ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

SCGC

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15462
วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๗
เวลา 14:02

ที่ คปล. 172/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อ คุณ มนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เลาหอุดมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ที่ คปล. 173/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เลาหอุดมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ก.ค. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ภาคผนวก ข-2

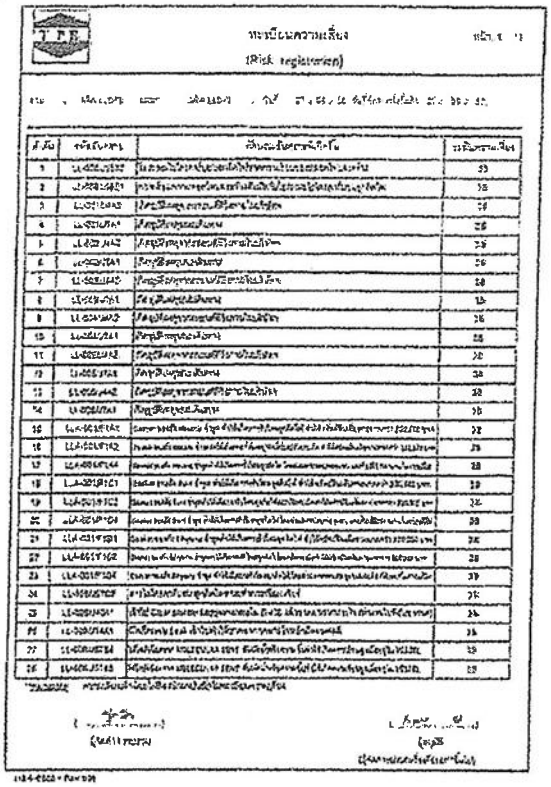
ผลการศึกษา HAZOP

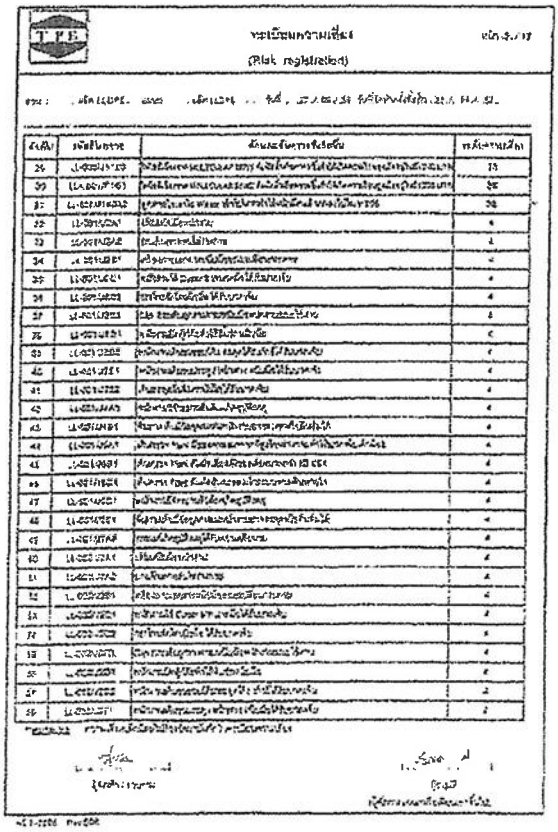
สรุปการประเมินความเสี่ยง (MS-F-0005)

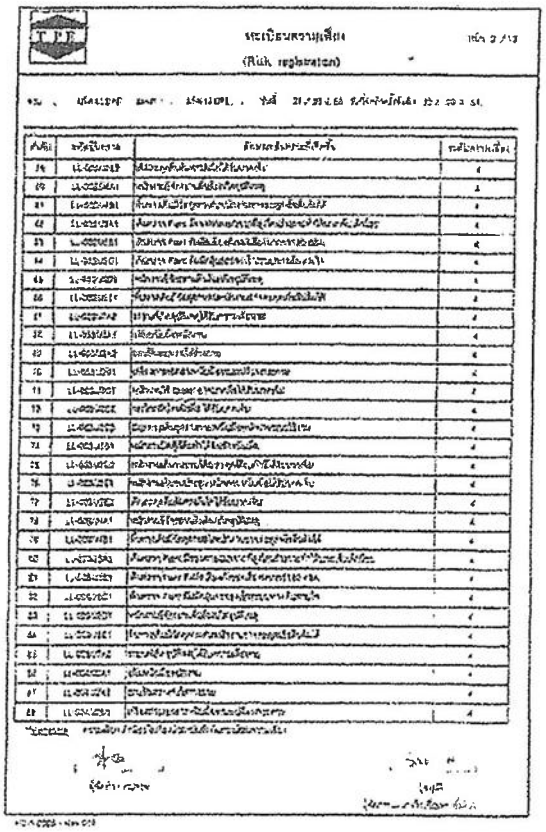
ระดับความเสี่ยง	จำนวนเรื่อง
3B	31
4	356
Total	387

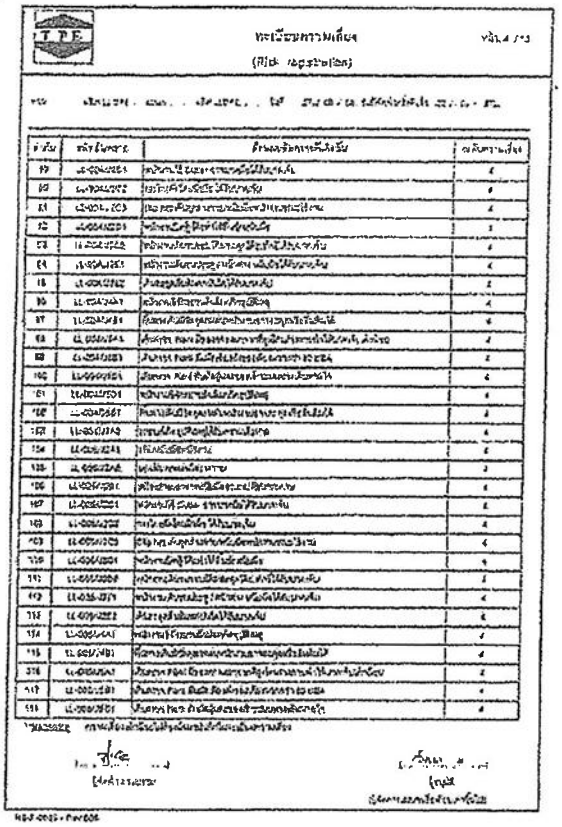
UP DATE 27/06/56

BY : ANNOW W.



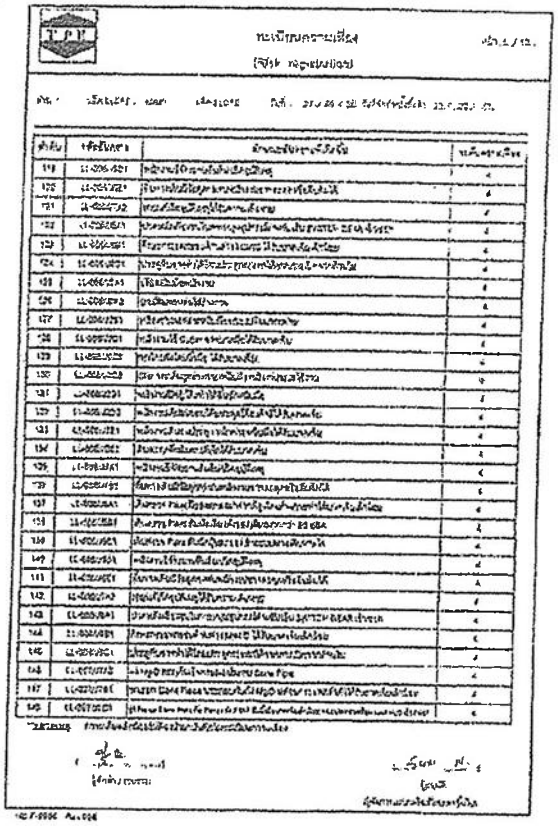






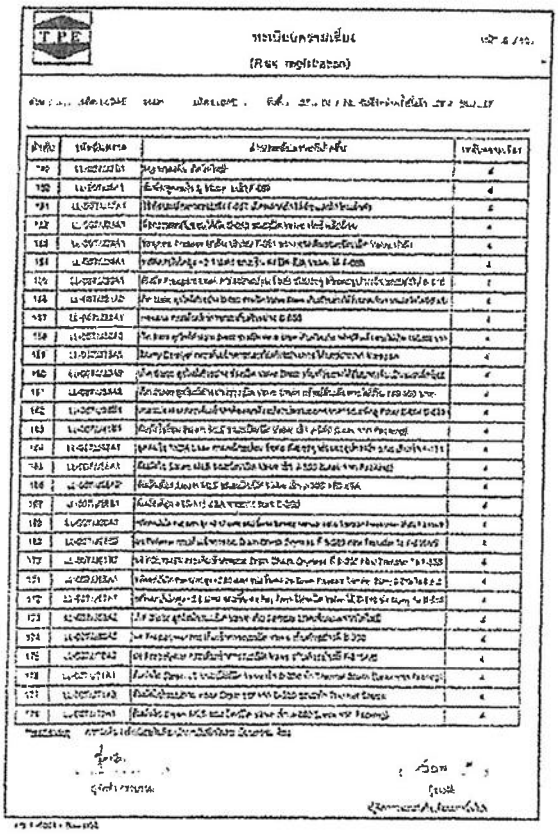
ทะเบียนรายเดือน

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อและลักษณะของสินค้า	หน่วยนับ
99	[illegible]	[illegible]	[illegible]
100	[illegible]	[illegible]	[illegible]
101	[illegible]	[illegible]	[illegible]
102	[illegible]	[illegible]	[illegible]
103	[illegible]	[illegible]	[illegible]
104	[illegible]	[illegible]	[illegible]
105	[illegible]	[illegible]	[illegible]
106	[illegible]	[illegible]	[illegible]
107	[illegible]	[illegible]	[illegible]
108	[illegible]	[illegible]	[illegible]
109	[illegible]	[illegible]	[illegible]
110	[illegible]	[illegible]	[illegible]
111	[illegible]	[illegible]	[illegible]
112	[illegible]	[illegible]	[illegible]
113	[illegible]	[illegible]	[illegible]
114	[illegible]	[illegible]	[illegible]
115	[illegible]	[illegible]	[illegible]
116	[illegible]	[illegible]	[illegible]
117	[illegible]	[illegible]	[illegible]
118	[illegible]	[illegible]	[illegible]



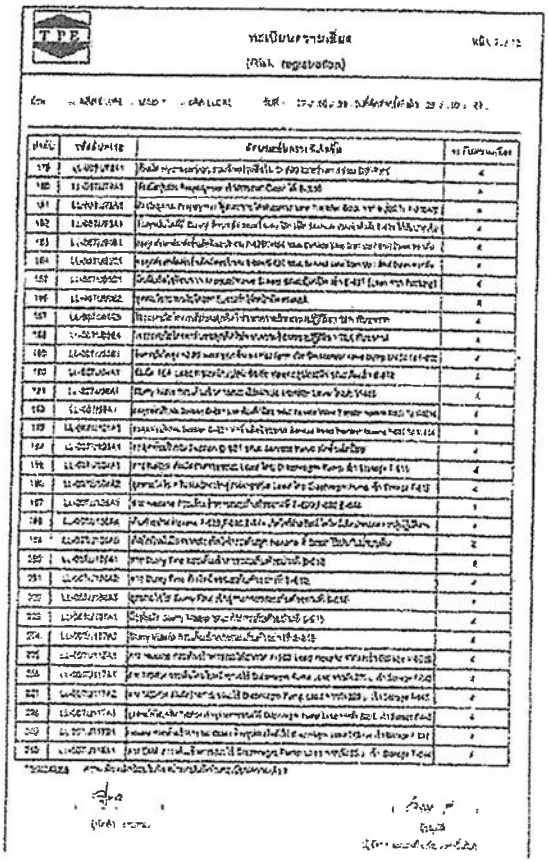
ทะเบียนรายเดือน

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อและลักษณะของสินค้า	หน่วยนับ
119	[illegible]	[illegible]	[illegible]
120	[illegible]	[illegible]	[illegible]
121	[illegible]	[illegible]	[illegible]
122	[illegible]	[illegible]	[illegible]
123	[illegible]	[illegible]	[illegible]
124	[illegible]	[illegible]	[illegible]
125	[illegible]	[illegible]	[illegible]
126	[illegible]	[illegible]	[illegible]
127	[illegible]	[illegible]	[illegible]
128	[illegible]	[illegible]	[illegible]
129	[illegible]	[illegible]	[illegible]
130	[illegible]	[illegible]	[illegible]
131	[illegible]	[illegible]	[illegible]
132	[illegible]	[illegible]	[illegible]
133	[illegible]	[illegible]	[illegible]
134	[illegible]	[illegible]	[illegible]
135	[illegible]	[illegible]	[illegible]
136	[illegible]	[illegible]	[illegible]
137	[illegible]	[illegible]	[illegible]
138	[illegible]	[illegible]	[illegible]
139	[illegible]	[illegible]	[illegible]
140	[illegible]	[illegible]	[illegible]
141	[illegible]	[illegible]	[illegible]
142	[illegible]	[illegible]	[illegible]
143	[illegible]	[illegible]	[illegible]
144	[illegible]	[illegible]	[illegible]
145	[illegible]	[illegible]	[illegible]
146	[illegible]	[illegible]	[illegible]
147	[illegible]	[illegible]	[illegible]
148	[illegible]	[illegible]	[illegible]



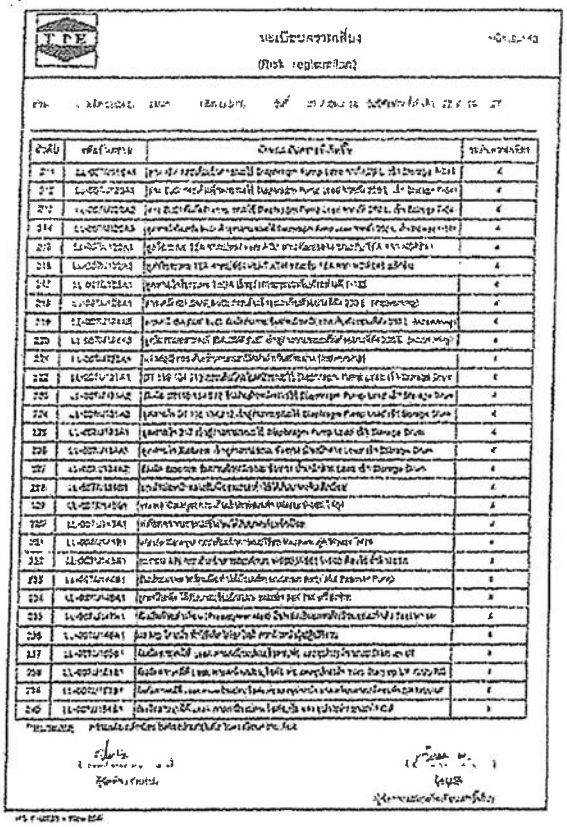
ทะเบียนรายเดือน

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อและลักษณะของสินค้า	หน่วยนับ
149	[illegible]	[illegible]	[illegible]
150	[illegible]	[illegible]	[illegible]
151	[illegible]	[illegible]	[illegible]
152	[illegible]	[illegible]	[illegible]
153	[illegible]	[illegible]	[illegible]
154	[illegible]	[illegible]	[illegible]
155	[illegible]	[illegible]	[illegible]
156	[illegible]	[illegible]	[illegible]
157	[illegible]	[illegible]	[illegible]
158	[illegible]	[illegible]	[illegible]
159	[illegible]	[illegible]	[illegible]
160	[illegible]	[illegible]	[illegible]
161	[illegible]	[illegible]	[illegible]
162	[illegible]	[illegible]	[illegible]
163	[illegible]	[illegible]	[illegible]
164	[illegible]	[illegible]	[illegible]
165	[illegible]	[illegible]	[illegible]
166	[illegible]	[illegible]	[illegible]
167	[illegible]	[illegible]	[illegible]
168	[illegible]	[illegible]	[illegible]
169	[illegible]	[illegible]	[illegible]
170	[illegible]	[illegible]	[illegible]
171	[illegible]	[illegible]	[illegible]
172	[illegible]	[illegible]	[illegible]
173	[illegible]	[illegible]	[illegible]
174	[illegible]	[illegible]	[illegible]
175	[illegible]	[illegible]	[illegible]
176	[illegible]	[illegible]	[illegible]
177	[illegible]	[illegible]	[illegible]
178	[illegible]	[illegible]	[illegible]



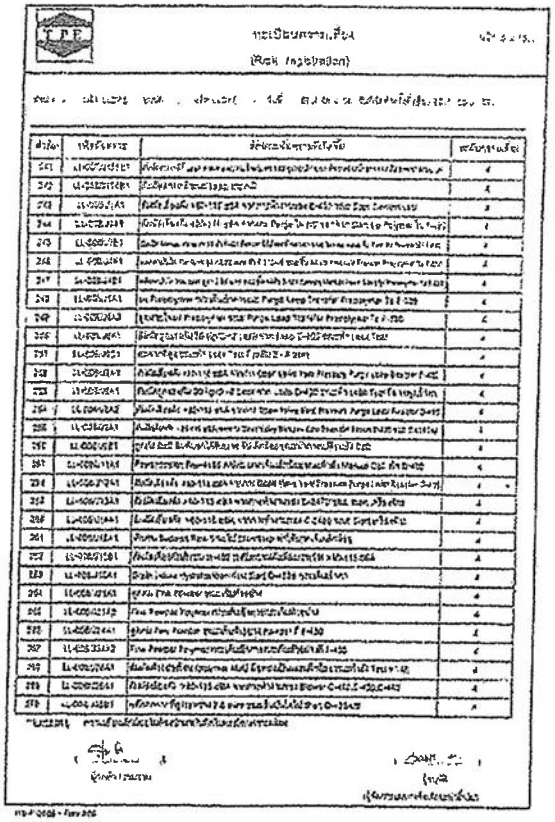
ทะเบียนรายเดือน

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อและลักษณะของสินค้า	หน่วยนับ
179	[illegible]	[illegible]	[illegible]
180	[illegible]	[illegible]	[illegible]
181	[illegible]	[illegible]	[illegible]
182	[illegible]	[illegible]	[illegible]
183	[illegible]	[illegible]	[illegible]
184	[illegible]	[illegible]	[illegible]
185	[illegible]	[illegible]	[illegible]
186	[illegible]	[illegible]	[illegible]
187	[illegible]	[illegible]	[illegible]
188	[illegible]	[illegible]	[illegible]
189	[illegible]	[illegible]	[illegible]
190	[illegible]	[illegible]	[illegible]
191	[illegible]	[illegible]	[illegible]
192	[illegible]	[illegible]	[illegible]
193	[illegible]	[illegible]	[illegible]
194	[illegible]	[illegible]	[illegible]
195	[illegible]	[illegible]	[illegible]
196	[illegible]	[illegible]	[illegible]
197	[illegible]	[illegible]	[illegible]
198	[illegible]	[illegible]	[illegible]
199	[illegible]	[illegible]	[illegible]
200	[illegible]	[illegible]	[illegible]
201	[illegible]	[illegible]	[illegible]
202	[illegible]	[illegible]	[illegible]
203	[illegible]	[illegible]	[illegible]
204	[illegible]	[illegible]	[illegible]
205	[illegible]	[illegible]	[illegible]
206	[illegible]	[illegible]	[illegible]
207	[illegible]	[illegible]	[illegible]
208	[illegible]	[illegible]	[illegible]
209	[illegible]	[illegible]	[illegible]
210	[illegible]	[illegible]	[illegible]



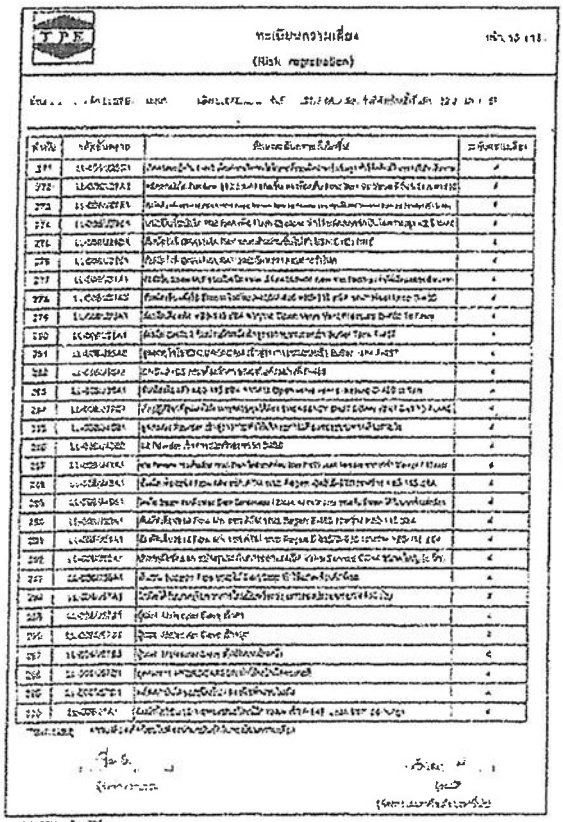
ทะเบียนความเสี่ยง

(Risk registration)



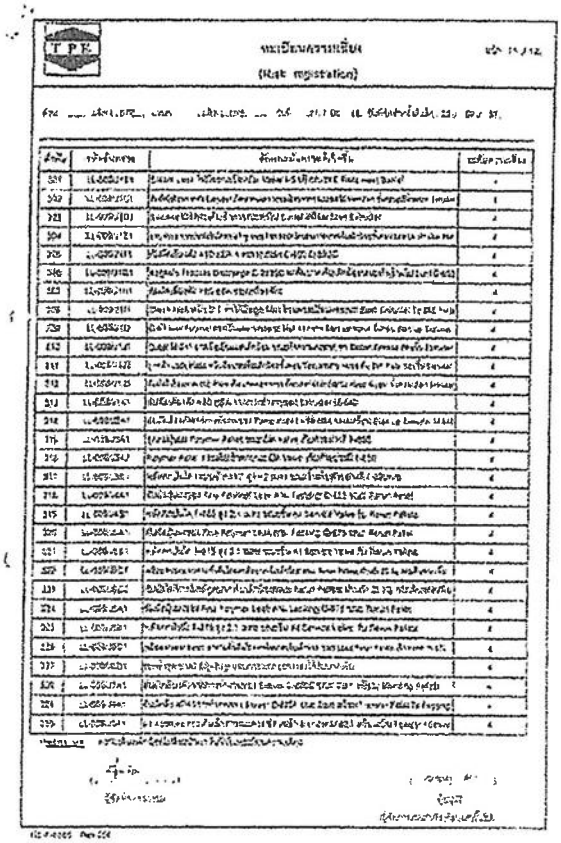
ทะเบียนความเสี่ยง

(Risk registration)



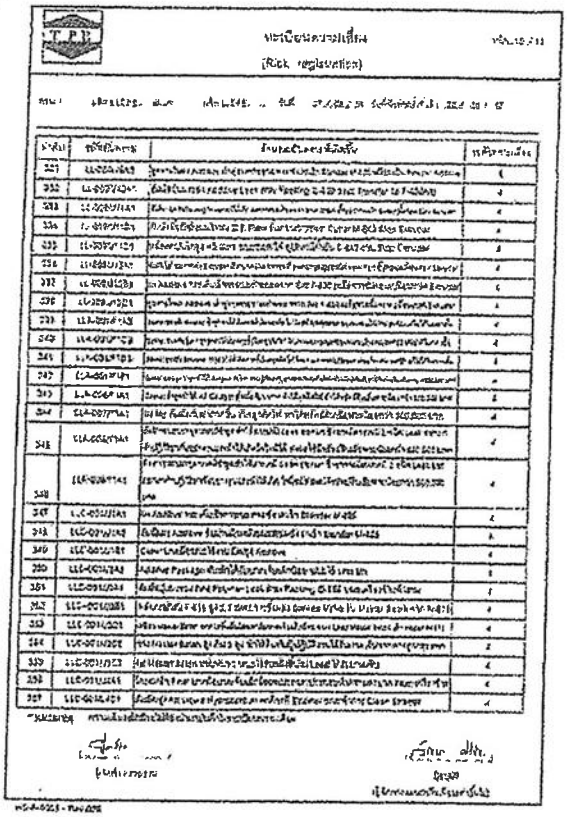
ทะเบียนความเสี่ยง

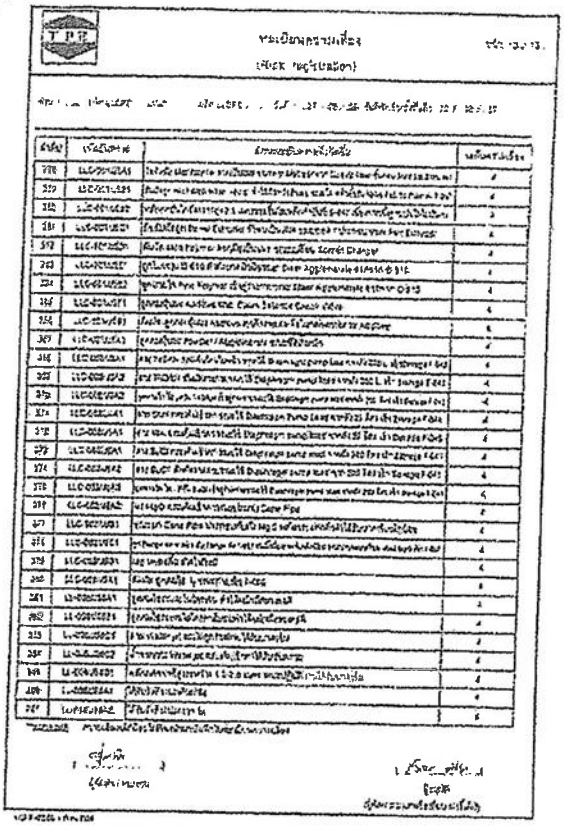
(Risk registration)



ทะเบียนความเสี่ยง

(Risk registration)





ภาคผนวก ข-3

เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปล. 391 / 2566

21 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1

2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนโรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนโรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 21-12-66
ลงชื่อ ..... ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

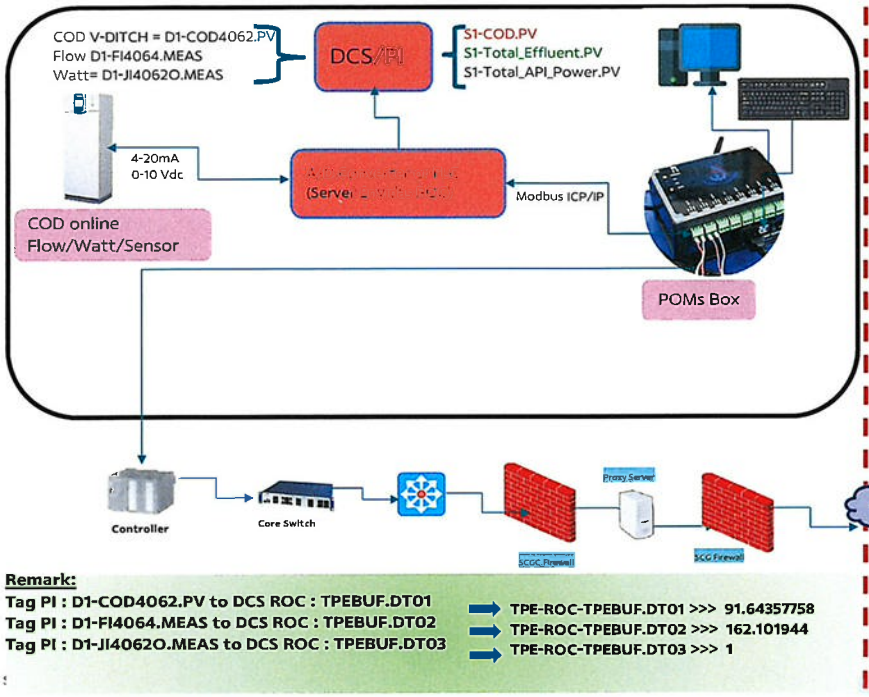
ภาคผนวก ข-4

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

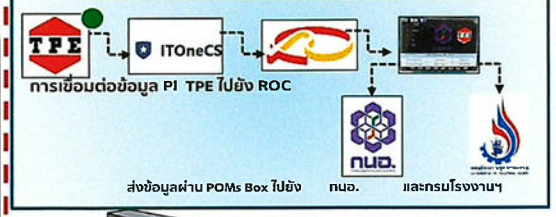
Status COD Water Online to IEAT&DIW

SCGC INTRANET

OUTSIDE SCGC



Flow การส่งสัญญาณ COD Online: ของ บริษัท TPE ไปยัง กนอ. และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม



การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุต **(IEAT EMCC)**

กนอ.

กรมโรงงานอุตสาหกรรม **(DIW)**

Remark:

Tag PI : D1-COD4062.PV to DCS ROC : TPEBUF.DT01 ➡ **TPE-ROC-TPEBUF.DT01 >>> 91.64357758**

Tag PI : D1-FI4064.MEAS to DCS ROC : TPEBUF.DT02 ➡ **TPE-ROC-TPEBUF.DT02 >>> 162.101944**

Tag PI : D1-JI4062O.MEAS to DCS ROC : TPEBUF.DT03 ➡ **TPE-ROC-TPEBUF.DT03 >>> 1**

SCGC

การส่งข้อมูลระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล Pollution Online Monitoring System Box : POMS Box (COD Online)

การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุต **(IEAT EMCC)**



Industrial Estate Authority of Thailand

ภาคผนวก ข-5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ



เกิดเหตุเพลิงไหม้ถังเก็บสารตั้งต้นผลิตน้ำมันและผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี บริษัท มาบตาพุดแทงค์เทอร์มินัล จำกัด ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ส่งผลให้มีเปลวไฟและควันดำพวยพุ่งเป็นจำนวนมาก เจ้าหน้าที่ได้เข้าระงับเหตุ สั่ง Shutdown และอพยพคนบริเวณใกล้เคียง



11 มิถุนายน 2567
เมื่อเวลา 08.06 น. เกิดเหตุไฟไหม้โกดังภายในโรงงานแห่งหนึ่ง ในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี หลังจากได้รับแจ้งเหตุ ทางเจ้าหน้าที่ได้สั่งการให้สถานีตำรวจภูธรเขาย้อยลงพื้นที่ทันที พร้อมทั้งประสานงานและระดมกำลังและรถดับเพลิงในพื้นที่ใกล้เคียงเข้าช่วยเหลือและระงับเหตุทันทีเบื้องต้นได้รับแจ้งว่ามีสารเคมีรั่วไหลออกมา ทำให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ นอกจากนี้ ยังพบว่าโครงสร้างอาคารมีการทรุดตัว



นพ.โอภาส การย์กวินพงศ์ ปลัดกระทรวงสาธารณสุข (สธ.) กล่าวถึงกรณีเกิดเหตุไฟไหม้โรงงานเก็บสารเคมี และกากอุตสาหกรรม ในพื้นที่ อ.บ้านค่าย จ.ระยอง โดยได้รับรายงานจากนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง ว่า เหตุเกิดเมื่อเวลาประมาณ 09.15 น. เป็นโรงงานที่ประกอบกิจการรีไซเคิล และรับกำจัดกากของเสีย ซึ่งถูกยกเลิกใบอนุญาต อยู่ระหว่างดำเนินคดีและพิทักษ์ทรัพย์ ผลการตรวจสอบเบื้องต้นพบกลุ่มควันสีดำ พัดไปทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีพื้นที่ได้รับผลกระทบ 2 หมู่บ้าน คือ ม.8 ต.บางบุตร และ ม.11 ต.หนองบัว โดยเมื่อช่วงเที่ยงเพลิงยังคงลุกไหม้ แต่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว



ไฟไหม้โรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ในฝรั่งเศส แบตเตอรี่ลิเทียม 900 ตัน ถูกเผา

นายปาสกาล มาเซต์ สมาชิกสภาเมืองตูลูสทางตอนใต้ของฝรั่งเศส ระบุในแถลงการณ์บนเอ็กซ์ (X) เมื่อวานนี้ (18 ก.พ.2024) ว่า เกิดเหตุเพลิงไหม้โกดังโรงงานรีไซเคิลแบตเตอรี่ของบริษัทเอสเอ็นเอเอ็ม (SNAM) ในเขตวิวีเยร์ ทางตอนเหนือของเมืองตูลูซ เมื่อวันเสาร์ (17 ก.พ.) ส่งผลให้แบตเตอรี่ลิเทียมประมาณ 900 ตัน ถูกไฟไหม้


SCGC



ภาคผนวก ข-6

ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการบ่งชี้อันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ หนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	▪ ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อนับใช้ ▪ สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ ▪ แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	▪ เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ▪ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ ▪ ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด ▪ เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	▪ ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน ▪ แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง ▪ แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ ▪ ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ใต้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	▪ มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน ▪ ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด ▪ ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นศูนย์กลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

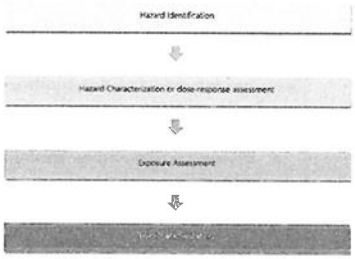
หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาประเทศ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือเรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำ กัดที่ยอมให้สัมผัสได้ใน สถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารบ่งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุของสารบ่งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจาก การทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุดิบหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความสะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนี้วิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟ่ารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต่อเสียงของหูมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนกวิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขาศาสตร์

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย "สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ"
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการยศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเฮกเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวนระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	คำคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)
2) การใช้สิ่งที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)
5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)



เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกโปรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกั้นหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตรายรวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) ป้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายางผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิผล
7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน

4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง
(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen) ความร้อน (Heat) แสงสว่าง (Light)	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) **ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ** **ระดับเสียงที่ดูสจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน** > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม

8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
   - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
   - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO

9. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนี้ๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-7

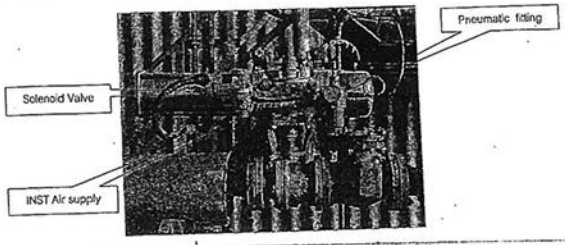
การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 1076

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

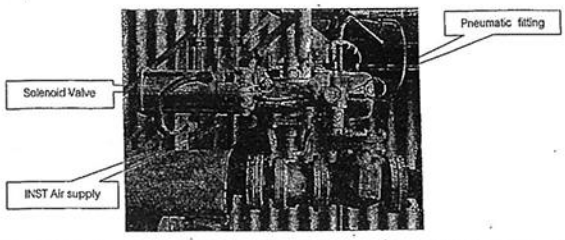
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 1057 B ☑ ROV - 1057 C ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

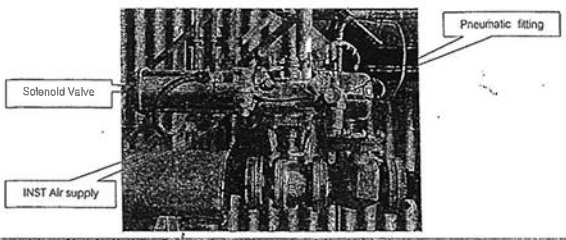
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 1057 B ☐ ROV - 1057 C ☑

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

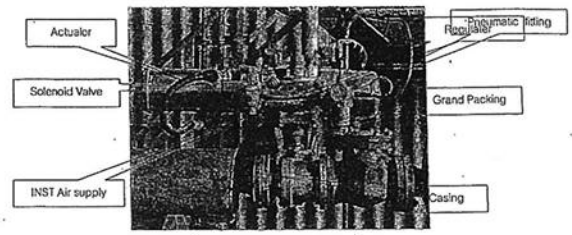
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 1053

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

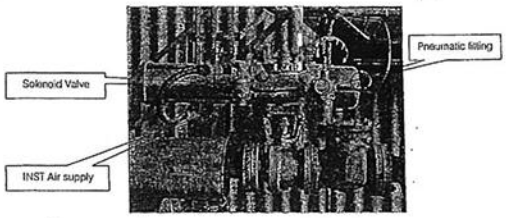
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 9701

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

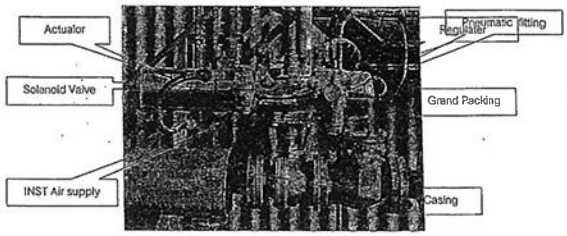
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 3637

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

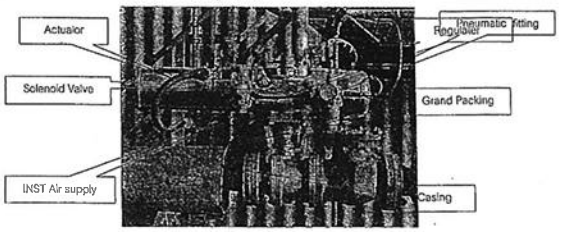
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 3615

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

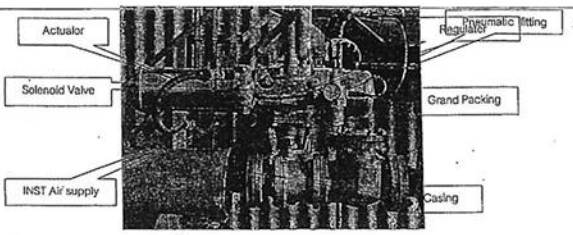
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 3611

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

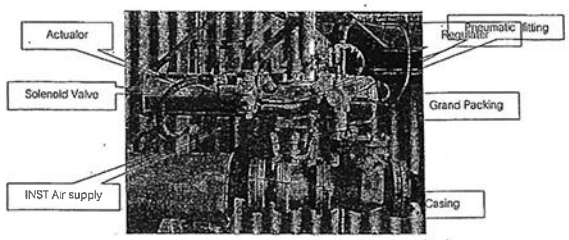
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 2204

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

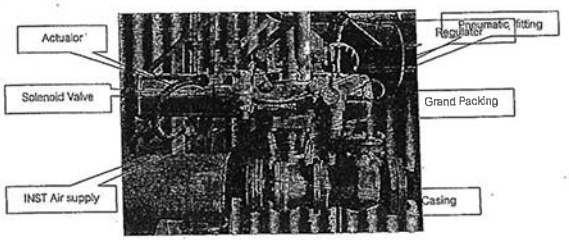
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 2208

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

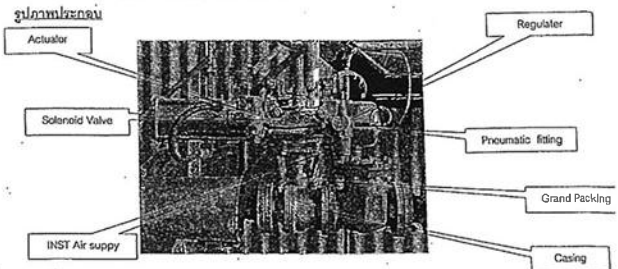
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 2209 A ☒ B ☐ C ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

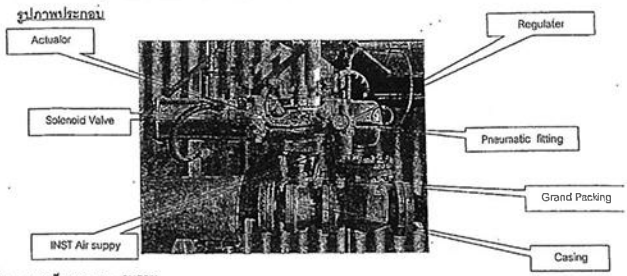
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 2209 A ☐ B ☒ C ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

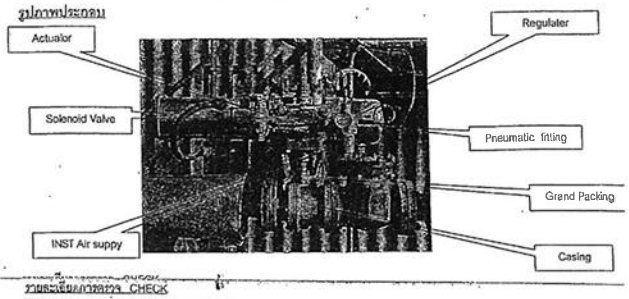
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 2209 A ☐ B ☐ C ☑

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

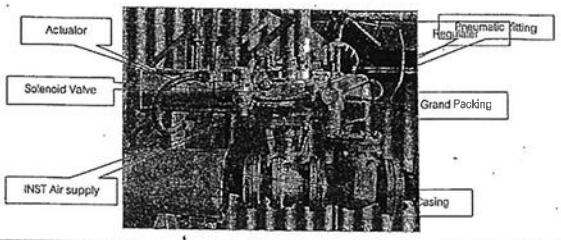
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 4390

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

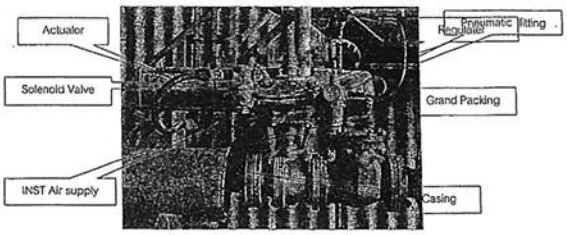
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 4400

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

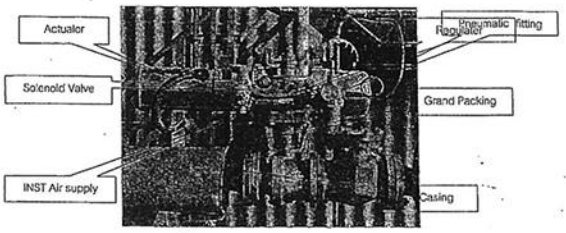
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 4402

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

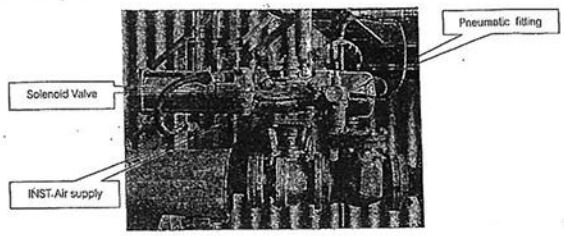
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 5810

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 6.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

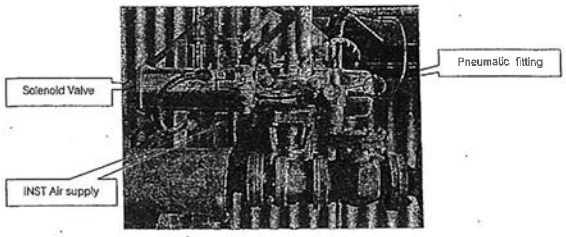
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : ROV - 5825

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

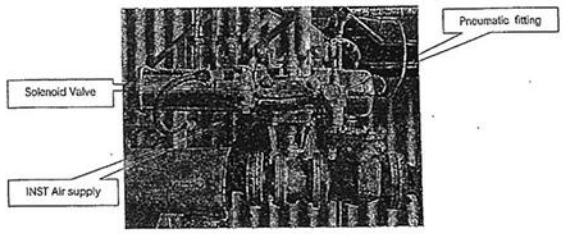
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT ROV - 5880 A ☑ B ☐ C ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

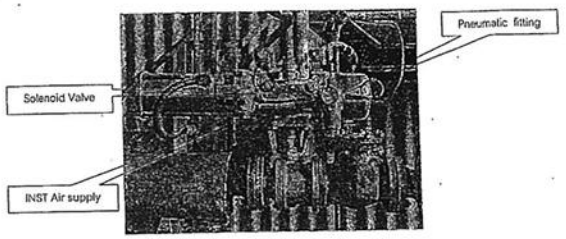
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT ROV - 5880 A ☐ B ☑ C ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPLY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

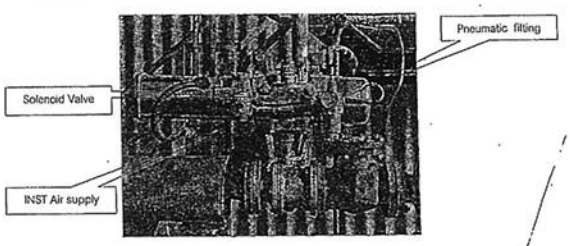
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT ROV - 5880 A ☐ B ☐ C ☑

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

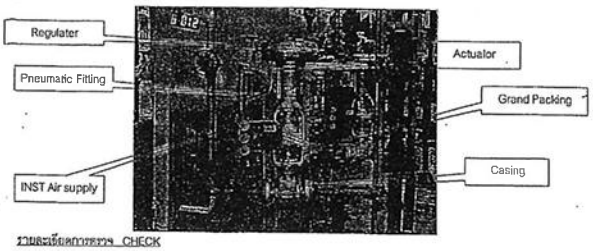
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : PV - 7043 A ☑ B ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

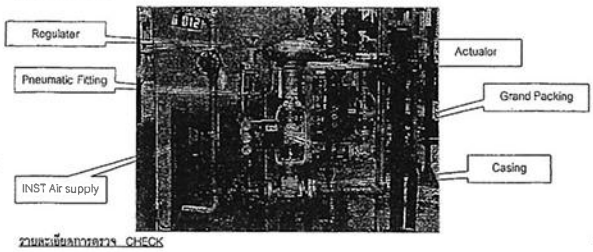
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : PV - 7043 A ☐ B ☑

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

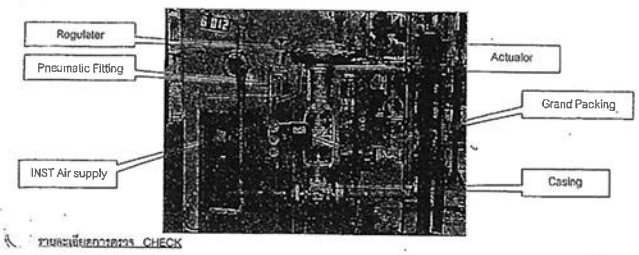
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : PV - 7044 A ☑ B ☐

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

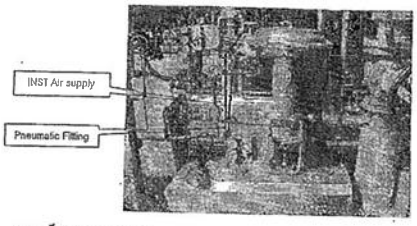
T - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : TV - 1050 B

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

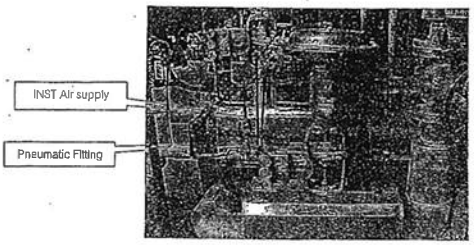
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : TV - 1050 A

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

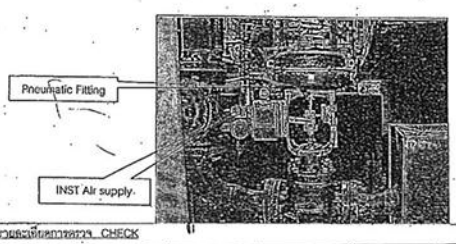
MT - F - 2505 Rev.001

I & E Self Maintenance Check Sheet

PLANT : LLDPE

EQUIPMENT : FV - 4390

รูปภาพประกอบ



รายละเอียดการตรวจ CHECK

DATE	I A SUPPILY 4.5 - 5.5		SOLINOID VALVE BLOW PLOT		CHECK LEAK FITTING		CHECK BY	REMARK
	NORMAL	ABNORMAL	PLUG	NOT PLUG	LEAK	NORMAL		

การดำเนินการแก้ไข

MT - F - 2505 Rev.001

ภาคผนวก ข-8

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย

(VOCs Fugitive Inventory)

ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ

ที่ คปล.037/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมฯมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

26 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 1/2536 – ญนพ. ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 27 ม.ค. 68
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 304119.35 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	4006	0	0	24.3638
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	11468	0	0	360.5939
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	190	0	0	13.925
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	241	0	0	14.0534
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	95	0	0	5.8487
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	11	0	0	0.6108
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31321	3431	31321	0	0	448.9583
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	3941	0	0	122.587
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	46	0	0	2.7714

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายพัฒน์ นารถพจนานนท์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-9

เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บันทึกการส่งน้ำทิ้งไป PTT CHEM

เลขที่ LL – 67 / 016

เรียน....ผู้ชำนาญการ ทีมผู้ชำนาญการเดินเครื่อง..

จาก :.....หัวหน้างานผลิต LLDPE.....

เรื่อง:..ขออนุญาตส่งน้ำทิ้งเพื่อทำการบำบัด..

โทรสาร (Fax) : 038 – 975315 ต่อ 5313 (038-975213 CCB)

หน่วยงาน : .....LLDPE.....

วันที่ 11/11/67

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)

เนื่องจากทางหน่วยงาน .LLDPE.. มีความประสงค์จะขอส่งน้ำทิ้งเพื่อบำบัด ซึ่งมีผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งดังต่อไปนี้

ลำดับที่	Parameter	Spec	ผลการวิเคราะห์
1	Temperature	< 45 . C	25.0
2	pH	6.0 – 8.5	7.8
3	SS	< 600 mg/l	15.2
4	BOD	< 50 mg/l	0.0
5	COD	< 700 mg/l	11.0
6	Oil and Grease	< 25 mg/l	1.7
7	TDS	< 15,000 mg/l	1186

ปริมาณน้ำทิ้งจำนวน 45.00 m3 (ค่าโดยประมาณ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ..

ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..

หมายเลขโทรศัพท์ : 038 – 683393-7 ต่อ 2314,2320 โทรสาร :038- 912314 (038 – 683393-7 ต่อ 2314)

ส่วนที่ 2 สำหรับผู้รับเอกสาร (PTT CHEM)

ผลการพิจารณา

☑ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ

เนื่องจาก flow 5 m3/hr

.....

ลงชื่อ

ตำแหน่ง Shift Superviser

วันที่ 11/11/24

เมื่อพิจารณาแล้วกรุณาส่ง Fax ตอบกลับให้ผู้ส่งเอกสาร ตามหมายเลขโทรสาร ส่วนที่ 1

ส่วนที่ 3 สำหรับผู้ส่งเอกสาร (TPE)

ผลการดำเนินการ

ดำเนินการส่งน้ำทิ้งให้กับ PTT CHEM เมื่อเวลา 17.05 น. ถึงเวลา 23.01 น. จำนวนที่ส่งจริง 50 m3

ลงชื่อ....

ตำแหน่ง...หัวหน้างานผลิต LLDPE..

หมายเหตุ เมื่อกรอกข้อมูลในส่วนที่ 3 แล้วให้ส่งมา

1. เรียน:ผู้ชำนาญการ ทีมผู้ชำนาญการเดินเครื่อง (PTT CHEM) พร้อม QC-F-151 : Waste Water Analysis Report
2. EMR

ภาคผนวก ข-10

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LLDPE

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน .....LLDPE.....
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก้อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	5780.00	2566.00	1600.00	3,066.00	2133.00	3767.00	18,912.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลด(วัดฤดิบ)	กิโลกรัม	80.00	-	70.00	0.00			150.00	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
พาเลดไม้ชำรุด (แผ่นไม้หลุดตั้งแต่ 2 แผ่นขึ้นไป)	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	200.00	600.00	1060.00	1,860.00	-	Non Hazardous		
ไม้อัด	กิโลกรัม	100.00	0.00	0.00	0.00	80.00		180.00	-	Non Hazardous		
เศษไม้ (ไม้พาเลด/เศษไม้)	กิโลกรัม	700.00	300.00	760.00	0.00			1,760.00	-	Non Hazardous		
เม็ดพลาสติกรวมเกรด (เม็ดตก)	กิโลกรัม	860.00	0.00	0.00	0.00	491.00		1,351.00	-	Non Hazardous		
BIG BAG ใช้แล้ว	กิโลกรัม								-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เศษไม้ / ไม้อัด	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	350.00	0.00	50.00	400.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกตกพื้น	กิโลกรัม								-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	0.00	-	500.00	-			500.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
พาเลดไม้ ขนาดเท่ากับ (110 x 110 cm.) (ไม้พาเลด/เศษไม้)	กิโลกรัม								-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม								-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	1,856.00	600.00	2584.00	1,430.00	491.00	3670.00	10,631.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ใช้แล้ว สั้น ขนาด 105x110x110 cm. (Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม)	กิโลกรัม	125.00	125.00	0.00	125.00	0.00		375.00	-	Non Hazardous	ถุง BIG BAG ไม่มีตราบริษัท ใช้งานแล้ว ขนาด 105x110x110 cm. สภาพดี ก่อนนำส่งเป็นมัด มัดละ 5 ถุงวางบนพาเลด ติด Scrap Label	
ไม้พาเลด วัดฤดิบ ต่ำกว่า 110x110	กิโลกรัม	200.00	600.00	340.00	0.00			1,140.00	-	Non Hazardous		มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด PE ประเภท Non Film	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	456.00		456.00	-	Non Hazardous		
พาเลตพลาสติกชำรุด	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	63.00	200.00	263.00	-	Non Hazardous		
IT WASTE	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00			-	-	Hazardous	อุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจร ที่ไม่ใช้งานแล้ว จอภาพ	
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	50.0	-	50.00	30.00	182.00		312.00	-	Hazardous	(042)เขื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
BAG ADDITIVE (15 01 10)	กิโลกรัม	1,100.0	1,150.00	4,650.00	400.00	2,200.00	1,200.00	10,700.00	-	Hazardous	ถุงบรรจุวัตถุดิบเปล่า ที่ทำจากกระดาษ ที่นำวัตถุดิบภายในถุงไปใช้หมดแล้ว (เช่นวัตถุดิบ HA,HEฯลฯ)	
INSULATION	กิโลกรัม	0.00	500.00	0.00	0.00	0.00	100.00	600.00	-	Hazardous	(042)เขื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	2,500.0	700.00	900.00	2,800.00	3,800.00	400.00	11,100.00	-	Hazardous	(042)เขื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
PREPOLYMER (07 02 08)	กิโลกรัม	3,300.0	7,250.00	13,500.00	26,500.00	10,300.00	8,000.00	68,850.00	-	Hazardous		
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	3400.00	800.00		4,200.00	-	Hazardous	(042)เขื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE (07 02 14)	กิโลกรัม	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	488.00	498.00	-	Hazardous		
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม	600.00	270.00	1060.00	925.00	614.00	1183.00	4,652.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม	0.00	0.00	190.00	0.00			190.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม	80.00	-	110.00	0.00			190.00	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม								-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	70.00	0.00	0.00	0.00	200.00		270.00	-	Hazardous	(042)เขื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
FLUORESCENT (16 02 15)	กิโลกรัม								-	Non Hazardous	หลอดไฟนีออน ฟลูออเรสเซนต์ หลอดแก้วเรืองแสง ทังสเตน	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	80.00	-	40.00	726.00	160.00		1,006.00	-	Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
MOLECULAR SIEVE (07 02 10)	กิโลกรัม								-	Hazardous		มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทรี,เกียรติขจร,ว.วิทยารัสดุภัณฑ์
CHEMICAL CLEANING	กิโลกรัม	-	-	-	-	2,000.00	20000.00	22,000.00	-	Hazardous		
ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (15 01 10)	กิโลกรัม	-	-	-	-	20.00		20.00	-	Hazardous		
WASTE CATALYST	กิโลกรัม	-	-	-	-	20,000.00		20,000.00	-	Hazardous		

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

SCGC

ที่ คปล. 193/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....8.....รายการ ปริมาณ.....64.43.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....154.52.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ **ปริมาณ.....-.....ตัน**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ส.ค 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สุรพีปอท์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 213/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....34.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....34.04.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....192.24.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 ก.ย 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สุรพีปอท์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 235/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....29.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ฌนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกันยายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....20.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....147.24.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกรรณิการ์ ศรีแสง)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 ต.ค. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สุภาพร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 264/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ฌนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนตุลาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....37.72.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....138.56.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกรรณิการ์ ศรีแสง)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 พ.ย. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สุภาพร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล. 289/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....18.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....31.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย **จำนวน**.....-.....**ฉบับ**

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....12.....รายการ ปริมาณ.....104.35.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....145.26.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-496
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลีเอทไธ้น จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	1019000162552	
2	070208	Prepolymer	20.000	042	1019010413553	
3	070210	Molecular sieve	10.000	044	1019030012544	
4	070211	API Sludge	50.000	042	1019010413553	
5	070211	API Sludge	30.000	043	7207000152562	
6	070213	Plastic	300.000	011	1021000082557	
7	070213	Plastic	800.000	049	1021000202551	
8	070213	Plastic	200.000	011	1021025942563	
9	070213	Plastic	800.000	011	1073000402551	
10	070213	Plastic	300.000	011	2021011322550	
11	070213	Plastic	300.000	011	1021049602564	
12	070213	Plastic	200.000	011	1021080012546	
13	130208	Use lube oil	30.000	042	1013000192557	
14	130208	Use lube oil	150.000	042	1019000162556	
15	130208	Use lube oil	60.000	049	1020010072560	
16	130208	Use lube oil	60.000	049	1074000452551	
17	130208	Use lube oil	50.000	041	8202000012544	
18	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000102557	
19	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000422556	
20	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000532548	
21	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021000082557	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	049	1021000202551	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021010012557	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021025942563	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	100.000	049	2021000172547	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	2021011322550	
27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	100.000	011	2021010052525	
28	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	1021000422556	
29	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	2021011322550	
30	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	1013000192570	
31	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	1019010413536	
32	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	7207000152621	
33	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	1020070012543	
34	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	1024000292547	
35	160213	IT Waste	5.000	049	7208000012545	
36	160215	Fluorescent	5.000	049	7208000012545	
37	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000102558	
38	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000422556	
39	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000532548	
40	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	1021025942563	
41	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000102558	
42	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000422556	
43	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000532548	
44	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	1021025942563	
45	170603	Insulation	30.000	044	1013000192570	
46	170603	Insulation	20.000	044	1019030012544	
47	170603	Insulation	30.000	075	8202000012544	
48	170903	ของเสียจากการรื้อถอน/ซ่อมปรุง	15.000	075	8202000012544	
49	190810	Waste water oil	30.000	042	1013000192570	
50	190810	Waste water oil	150.000	042	1019000162552	
51	070208	Prepolymer	20.000	042	1019010413553	
52	070210	Molecular sieve	10.000	044	1019030012544	
53	070211	API Sludge	50.000	042	1019010413536	
54	070211	API Sludge	30.000	043	7207000152621	
55	070213	Plastic	300.000	011	1021000082573	
56	070213	Plastic	800.000	049	1021000202551	
57	070213	Plastic	200.000	011	1021025942563	
58	070213	Plastic	800.000	011	1073000402551	
59	070213	Plastic	300.000	011	2021011322550	
60	070213	Plastic	300.000	011	1021049602564	
61	070213	Plastic	200.000	011	1021080012546	
62	130208	Use lube oil	30.000	042	1013000192557	
63	130208	Use lube oil	150.000	042	1019000162552	
64	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000102557	
65	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000422564	
66	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000532548	
67	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021000082573	
68	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	049	1021000202551	
69	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021010012557	
70	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021025942563	
71	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	100.000	049	2021000172547	
72	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	2021011322550	
73	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	100.000	011	2021010052525	
74	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	1021000422564	
75	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	2021011322550	
76	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	1013000192570	
77	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	1019010413536	
78	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	7207000152621	
79	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	1020070012543	
80	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	1024000292547	
81	160213	IT Waste	5.000	049	7208000012545	
82	160215	Fluorescent	5.000	049	7208000012545	
83	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000102557	
84	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000422564	
85	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000532548	
86	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	1021025942563	
87	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000102557	
88	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000422564	
89	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000532548	
90	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	1021025942563	
91	170603	Insulation	30.000	044	1013000192570	
92	170603	Insulation	20.000	044	1019030012547	
93	170603	Insulation	30.000	075	8202000012544	
94	170903	ของเสียจากการรื้อถอน/ซ่อมปรุง	15.000	075	8202000012544	
95	190810	Waste water oil	30.000	042	1013000192570	
96	190810	Waste water oil	150.000	042	1019000162552	
97	070208	Prepolymer	20.000	042	1019010413536	
98	070210	Molecular sieve	10.000	044	1019030012547	
99	070211	API Sludge	50.000	042	1019010413536	
100	070211	API Sludge	30.000	043	7207000152621	
101	070213	Plastic	300.000	011	1021000082573	
102	070213	Plastic	800.000	049	1021000202551	
103	070213	Plastic	200.000	011	1021025942563	
104	070213	Plastic	800.000	011	1073000402551	
105	070213	Plastic	300.000	011	2021011322550	
106	070213	Plastic	300.000	011	1021049602564	
107	070213	Plastic	200.000	011	1021080012546	
108	130208	Use lube oil	30.000	042	1013000192557	
109	130208	Use lube oil	60.000	049	1020010072560	
110	130208	Use lube oil	60.000	049	1074000452551	
111	130208	Use lube oil	50.000	041	8202000012544	
112	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000102557	
113	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000422564	
114	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	1021000532548	
115	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021000082573	
116	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	049	1021000202551	
117	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021010012557	
118	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1021025942563	
119	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	100.000	049	2021000172547	
120	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	2021011322550	
121	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	100.000	011	2021010052525	
122	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	1021000422564	
123	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	2021011322550	
124	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	1013000192570	
125	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	1019010413536	
126	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	7207000152621	
127	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	1020070012543	
128	150110	Bag Additives/สารชะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	1024000292547	
129	160213	IT Waste	5.000	049	7208000012545	
130	160215	Fluorescent	5.000	049	7208000012545	
131	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000102557	
132	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000422564	
133	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	1021000532548	
134	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	1021025942563	
135	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000102557	
136	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000422564	
137	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	1021000532548	
138	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	1021025942563	
139	170603	Insulation	30.000	044	1013000192570	
140	170603	Insulation	20.000	044	1019030012547	
141	170603	Insulation	30.000	075	8202000012544	
142	170903	ของเสียจากการรื้อถอน/ซ่อมปรุง	15.000	075	8202000012544	
143	190810	Waste water oil	30.000	042	1013000192570	
144	190810	Waste water oil	150.000	042	1019000162552	
145	070213	Plastic	300.000	011	2021011322550	
146	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	2021011322550	
147	150103	ไม้หาเลค/เศษไม้	200.000	011	2021011322550	
148	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	1021000102557	
149	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	1021000422564	
150	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	1021000532548	
151	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	1021025942563	
152	070213	Plastic	200.000	011	1025048392554	
153	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟีทีม	200.000	011	1025048392564	
154	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	7207000152562	
155	160305	Chemical Waste	10.000	051	1020070012543	
156	150103	ไม้หาเลค เศษไม้	200.000	011	1021000532548	
157	150101	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	100.000	049	2020020112561	
158	070214	Waste additive	40.000	044	1019030012547	
159	120105	เศษพลาสติก	20.000	049	8232001882531	
160	070213	Plastic	200.000	011	1021000102557	
161	130506	ตะกอน	150.000	042	1020010102551	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 ส่งออกไปยังสถานประกอบการอื่น (sorting)
021 สะสมในสถานประกอบการ (storage) ก่อนส่งออกนอกประเทศ
031 นำกลับมาใช้ประโยชน์ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ใช้แล้วนั้นๆ
032 สะสมเพื่อนำกลับคืนสู่กระบวนการผลิตเป็นวัตถุดิบ (return to original producer for disposal) ก่อนนำไปกำจัดขั้นสุดท้าย
033 นำมาบรรจุใหม่ (reuse container) ก่อนกลับไปใช้ใหม่ (reuse container to be refilled) ก่อนนำไปกำจัดขั้นสุดท้าย
039 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ใช้แล้วนั้นๆ ก่อนนำไปกำจัดขั้นสุดท้าย
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงโดยตรง (use as fuel substitution or burn for energy recovery) ในเตาเผาปูนซีเมนต์ (preheater) หรือเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (cement industrial furnace)
042 ผสมเชื้อเพลิง (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาปูนซีเมนต์ (preheater) หรือเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (cement industrial furnace) หรือนำไปใช้ประโยชน์ด้านพลังงานความร้อน (boiler and industrial furnace) ของอุตสาหกรรม
043 เตาเผาเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่สามารถนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาปูนซีเมนต์ (kiln) หรือเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบผสม (use as raw material substitution) ในเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (cement industrial furnace)
045 ผสมผสม (material blending) เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบผสม (use as raw material substitution) ในเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (cement industrial furnace) ก่อนนำออกขาย
047 ส่งออกเพื่อผสมผสมกับวัสดุอื่นก่อนนำไปเป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (cement industrial furnace) หรือเตาเผาปูนซีเมนต์ (preheater) เพื่อเป็นเชื้อเพลิงและวัตถุดิบ
048 ส่งออกไปยังโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ประโยชน์ด้านพลังงานความร้อนโดยตรง ในเตาเผาอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด (cement industrial furnace) เพื่อเป็นเชื้อเพลิงและวัตถุดิบ
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)
051 เข้าระบบบำบัดทางเคมีและชีวภาพ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้าระบบแยกถอนโลหะ กลั่นบริสุทธิ์ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้าระบบแยกถอนด่างและกรดกลับมาใช้ประโยชน์ (caustic/acid regeneration)
054 เข้าระบบแยกถอนสารละลายอินทรีย์ (organic reagent regeneration)
055 เข้าระบบแยกถอนสารดูดซับกลับมาใช้ประโยชน์ (spent activated carbon regeneration)
056 เข้าระบบกรองเยื่อแยกถอนสารที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้าระบบบำบัดทางกึ่งแยกสารพิษแล้วฝังกลบ (open green land / no bake sand regeneration)
058 แยกโลหะที่ใช้แล้วกลับมาใช้ (other recovery wrecked materials) ก่อนนำออกขาย
061 นำมาบำบัดน้ำด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีกายภาพ (chemical biological treatment)
062 นำมาบำบัดน้ำด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) แล้วนำน้ำจากวิธีชีวภาพไปบำบัดด้วยวิธีเคมีกายภาพ
063 นำมาบำบัดน้ำด้วยวิธีเคมี (chemical treatment) หรือวิธีเคมีกายภาพ (physical treatment) หรือนำน้ำจากวิธีเคมีกายภาพไปบำบัดด้วยวิธีเคมี (physicochemical treatment)
065 นำน้ำมันที่ปนกับน้ำที่ใช้งานแล้วมาแยกออก (physicochemical treatment of waste water)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (discharge into central waste water treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรด้วยวิธีผสมกับวัสดุที่ใช้แล้วก่อนนำไปฝังกลบ (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใน่ปนำมาเข้าระบบกำจัดด้วยวิธีอื่นๆ (other disposal/solidification methods) ก่อนนำออกขาย
071 ฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะที่ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตให้ดำเนินการกำจัดเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลที่ผ่านการปรับเสถียรและห่อหุ้มด้วยคอนกรีตแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เตาเผาขยะ (kiln for incineration) ในระบบเตาเผาแบบหมุน เป็นการเผาทำลายด้วยอุณหภูมิสูงที่ใช้เวลานาน (kiln or incinerator) ในการเผาทำลายด้วยอุณหภูมิสูงเป็นพิเศษ
075 เตาเผาทำลายในระบบเตาเผาทำลายแบบหมุน (kiln for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เตาเผาทำลายในระบบเตาเผาปูนซีเมนต์ (cocincineration in cement kiln)
077 ฝังกลบอย่างมิดชิด ในหลุมฝังกลบที่ลึกกว่า (deep well or underground injection, sealed emplacement)
078 การฝังกลบที่ดิน ๆ (other disposal methods) อีกด้วย
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
083 ถมยกและเตรียมพื้นที่ (land reclamation) เฉพาะที่ผู้ได้ใช้ประโยชน์ด้านพลังงานความร้อน
084 นำน้ำมันใช้แล้วมากลั่นใช้ประโยชน์ใหม่ (compressing or soil conditioner) เฉพาะที่ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตให้ดำเนินการกำจัดเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและทำแบบ (study research and development) เพื่อการพัฒนาและใช้ประโยชน์ด้านพลังงานความร้อน

เหตุผลการคัดทิ้ง

01 ผู้ประกอบการไม่ได้ดำเนินการใดๆ เกินกว่าการกักเก็บไว้ในสถานที่
02 ได้ทำการจัดการสิ่งปฏิกูลไม่ได้ตามวิธีการที่กำหนด
03 ผู้ประกอบการได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลไม่ครบถ้วนตามจำนวนที่ระบุไว้ในรายงาน
04 ผู้ประกอบการได้นำสิ่งปฏิกูลไปจัดการโดยวิธีการที่ไม่ได้รับอนุญาต
05 ได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลไม่ถูกต้องตามกฎหมาย
06 ผู้ได้รับใบอนุญาตไม่ได้ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลภายในระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต
07 ได้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกราชอาณาจักรโดยไม่ได้รับอนุญาตจากอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ_____

เหตุผลที่ใช้สนับสนุนการพิจารณาอนุญาต หรือออกเสร็จไม่อนุญาต

11 สถานที่ออนุญาตตั้งประกอบกิจการโรงงานและอยู่ในเขตนิคมฯ และเขต อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
12 สถานประกอบกิจการของผู้ขอรับใบอนุญาตและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานมีอายุคงเหลือไม่น้อยกว่า 3 เดือน นับถึงวันที่ยื่นคำขอ
13 ผู้ยื่นคำขอมีหลักฐานแสดงการขึ้นทะเบียนการค้าหรือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ยังไม่สิ้นอายุ
14 หลักฐานประกอบคำขอครบถ้วน (Liability) ตามที่ระบุในประกาศ
15 หลักฐานแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ขนส่งและสถานที่ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานถูกต้องตามกฎหมาย
16 ผลวิเคราะห์การแปรปรวนของเสียอันตราย (Global compatibility)
17 ผลวิเคราะห์ความไม่สามารถติดไฟ (waste combustion test)
18 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมรอบสถานที่ประกอบกิจการ
19 ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
20 ตารางใบอนุญาตสำหรับการขนส่ง (ใบ ร.)
21 หลักฐานการขึ้นทะเบียนการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
22 หลักฐานการขึ้นทะเบียนวิธีการกำจัดที่ได้รับอนุญาต
23 ข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
24 สถานประกอบกิจการของผู้ขอรับใบอนุญาตไม่ถูกระงับการใช้ใบอนุญาตในการประกอบกิจการโรงงานหรือการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
25 เอกสารประกอบการพิจารณาอื่นๆ

หมายเหตุ

- การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในกฎกระทรวง การกำหนดประเภทโรงงานที่ต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการออกใบอนุญาต การอุทธรณ์ และการเพิกถอนใบอนุญาต พ.ศ. 2562 และกฎกระทรวงกำหนดประเภทโรงงานที่ต้องได้รับใบอนุญาต การอุทธรณ์ และการเพิกถอนใบอนุญาต (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับผลการพิจารณาอนุญาตหรือไม่อนุญาต
- ผู้ขอรับใบอนุญาตจะต้องดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานภายในระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ทั้งนี้ไม่เกินกว่าระยะเวลาที่ใบอนุญาตมีผลบังคับใช้ ตามกฎกระทรวงกำหนดประเภทโรงงานที่ต้องได้รับใบอนุญาต การอุทธรณ์ และการเพิกถอนใบอนุญาต (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับผลการพิจารณาอนุญาต หรือภายในระยะเวลาที่ขยายตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งละไม่เกิน 2 เดือน

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รย.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	12	71,550	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	23,900	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	11,410	บจ. เจพี ฟอร์ทิวิร์ดเตอร์ จำกัด
		1	1,650	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	7,700	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		4	14,950	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลท / เศษไม้	3	13,780	บจ. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	2,050	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	7,530	บจ.พี.ที.ชัทพลาย แอนด์ โลจิสติกส์
	รวมทั้งสิ้น	27	154,520.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

E รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปล. สนท

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รย.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนสิงหาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	84,560	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	6,310	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
		2	23,780	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		2	25,230	บ. เจพี ฟอร์ทิวิร์ดเตอร์ จำกัด
		2	3,620	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	1,550	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		5	14,990	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	8,060	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,670	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	6,800	บจ.พี.ที.ชัทพลาย
5	ไม้พาเลท / เศษไม้	3	13,670	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	34	192,240.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กันยายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

E รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปล. สนท

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รย.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนกันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	54,930	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	6,940	บจ.เจียอง อินเตอร์ จำกัด
		3	29,660	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	12,620	บ. เจพี ฟอร์ทิวิร์ดเตอร์ จำกัด
		3	5,620	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	1,510	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		3	9,650	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	3,780	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,380	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	ไม้พาเลท / เศษไม้	4	19,150	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	29	147,240.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ตุลาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

E รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปล. สนท

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รย.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	31,510.00	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	13,990.00	บจ.เอสอี เอเรียลพลาสท์ จำกัด
		1	8,060.00	บจ.พี.ที.ชัทพลาย
		6	38,570.00	บ. เจพี ฟอร์ทิวิร์ดเตอร์ จำกัด
		2	7,110.00	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	4	13,070.00	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		3	7,840.00	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	2,670.00	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	ไม้พาเลท / เศษไม้	3	15,740.00	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	28	138,560.00	

ผู้รับผิดชอบ

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 พฤศจิกายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

E รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปล. สนท

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.รย.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด Site1
ก.ย.2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	35,310	บจ. เอเธอเคล อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	10,370	บจ.เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
		2	18,070	บจ.พี.ที.ซีพลาย
		2	26,430	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	6,870	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	10,000	บจ. เอเธอเคล อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	7,160	บ.เมก้าเพลิส รีไซเคิล จำกัด
		2	1,380	บ.เพียทำดี รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,450	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	3	10,450	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลท / เศษไม้	4	15,770	บจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	31	145,260.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 7 ธันวาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
หนังสือกรม IMCSA/RA 050
☑ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.รย.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด Site1
Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2567
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	34,040	บจ. เอเธอเคล อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	4,870	บจ.เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
		3	25,210	บจ.พี.ที.ซีพลาย
		4	55,360	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		3	9,090	บ. ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	8,060	บจ. เอเธอเคล อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	5,290	บ.เมก้าเพลิส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	3	5,160	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	1,870	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลท / เศษไม้	3	14,560	บจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	30	163,510.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 7 มกราคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
หนังสือกรม IMCSA/RA 050
☑ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.รย.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 09 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ
1 ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไฮโค ทอลิมเมอร์ จำกัด
2 ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

3 เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กรกฎาคม 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ทางเราได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

หนังสือกรม IMCSA/RA 040 ☑ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนท.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.รย.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด site1
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	3	7,260.00	บจก.ธุรเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	230.00	บจก.ธุรเจริญทรัพย์ วังเย็น
3	Bag Additives	1	1,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		1,750.00	บ เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge		2,160.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	Used Lube Oil	1	10,200.00	บจก.สิลีย ออยล์ (ประเทศไทย)
7	Chemical Cleaning	2	32,300.00	บจก. เอสซีไอ ซีไค์ เซอร์วิสเซส
8	Waste Water Oil	1	9,030.00	บจก. เอสซีไอ ซีไค์ เซอร์วิสเซส
	รวมทั้งสิ้น	9	64,430.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล
หนังสือกรม IMCSA/RA 050
☑ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนท.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	5,000.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	Insulation	1	1,590.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Bag Additives	2	3,490.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	1	2,050.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	5,970.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	Waste Additive	1	2,540.00	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย(แก่งคอย)
7	Waste Water Oil	1	13,400.00	บจก. เอสอีโอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
	รวมทั้งสิ้น	9	34,040.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 กันยายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) สปล. สนท.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	160.00	บจก.อีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
2	Chemical Waste	1	240.00	บจก.อีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
3	Bag Additives	1	1,200.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	1	1,360.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	2,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	DRUM CATALYST	3	5,630.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
7	Used Lube Oil	1	9,070.00	บจก. ลิเดีย ออยล์
	รวมทั้งสิ้น	9	20,160.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ตุลาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) สปล. สนท.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Insulation	1	1,710.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	Molecular Sieve	1	2,770.00	บ.ปูนซิเมนต์ไทย
3	Bag Additives	1	3,090.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		3,210.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	4,900.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	DRUM CATALYST	2	2,390.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
7	Waste Additive		2,000.00	บ.ปูนซิเมนต์ไทย
8	Used Lube Oil	1	13,830.00	บจก. ลิเดีย ออยล์
9	Prepolymer	1	3,820.00	บ.เอสอีโอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	8	37,720.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤศจิกายน 2567

ยวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

เลข IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป สปล. สนท.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.รอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด site1

กอ.2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Insulation	1	1,160.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	Glue Contaminated	1	330.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
3	Bag Additives	2	3,290.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		1,210.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	Chemical Waste	1	350.00	บ.อีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
6	DRUM CATALYST	3	8,510.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
7	Waste Water Oil	1	10,620.00	บ.เอส จี โอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
8	Chemical Cleaning	4	31,800.00	บ.เอส จี โอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
9	คะกอน	3	33,270.00	บ.ไทยโอนลีวัน แมเนจแอนด์เซอร์วิส จำกัด
10	Molecular Sieve	1	5,970.00	บ.ปูนซิเมนต์ไทย
11	Uus Lube Oil	1	7,530.00	บ.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
12	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี		310.00	บ.อีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	18	104,350.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ธันวาคม 2567

อวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

เลข IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป สปล. สนท.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additives	1	4,500.00	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	DRUM CATALYST	2	3,400.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
3	Waste Water Oil	1	2,100.00	บ เอส จี ไอ อี ไค้ เซอร์วิสเซส จำกัด
4	Chemical Cleaning	2	21,560.00	บ เอส จี ไอ อี ไค้ เซอร์วิสเซส จำกัด
5	API Sludge	1	3,450.00	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	7	35,010.00	

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มกราคม 2568

ยากันเสือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

เอกสาร IM.CSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

เอกสารรณรงค์หลัก 3Rs

หลัก 3R

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2023

3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)
เช่น แก้วกระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น **กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ถึง 1 ต้น เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ**

4. สามารถสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน
จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใช้วัสดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้วนำมา หลอมใช้ใหม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น
เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

SCGC

© SCGC 2023

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน



"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"
การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้
เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใช้ทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยัดงบประมาณลงได้
เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้งบประมาณน้อยลงในการเก็บขน และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อถังขยะให้น้อยลง สามารถมีคนงานจำนวนน้อยลง และใช้เงินจ้างในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

SCGC

© SCGC 2023

ลดการเกิดของเสียและการจัดการของเสียมาปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

งานด้านการจัดการของเสียของบริษัท (มูลฝอย)

โครงการ Do it Clean (รณรงค์ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะมูลฝอย บริเวณภายในอาคารสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อเป็นการส่งเสริมการนำมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น
- การคัดแยกกระดาษใช้แล้ว 1 หน้า ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (REUSE)
- การคัดแยกขยะใช้แล้ว 2 หน้า เพื่อนำไปทำการใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การคัดแยกขยะภายในโรงงาน เพื่อให้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การแยกเศษอาหารภายในโรงอาหาร เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (REDUCE)







SCGC

© SCGC 2023

Reduce

SCGC GREEN POLYMER

SCGC

REDUCE

ลดการใช้ทรัพยากร

SMX TECHNOLOGY

SMX™ Technology
อัปเกรดคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก
ทำให้บรรจุภัณฑ์บางลง เบาลง
แต่แข็งแรงเหมือนเดิม

ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ
- ฝาเปิดฮิตเสม เบาลง
  แต่คงความง่ายของเครื่องดื่ม
- ครีมอาบน้ำ 'โชกุนุสซึ' ชนิดขวด



เปลี่ยนขยะเป็นความห่วงใย

SCGC

เชิญชวนพนักงานและคู่ธุรกิจร่วมบริจาคขยะเพื่อส่งเสริมการสร้างวัฒนธรรมในการแยกขยะ
สร้างรายได้ต่อชุมชน และแสดงความห่วงใยต่อสิ่งแวดล้อม (10KG = 1 แต้ม CSR)

ประเภทขยะ / น้ำหนัก

ขวด PET 1500 cc

ขวดแก้ว 820 cc

กระป๋องเครื่องดื่ม

แก้วกาแฟ

การส่งขยะ

- ให้รถกะโปรับรอบเช้า 09.30 – 11.30 น. (ขั้นต่ำ 1 kg แจ้งล่วงหน้า 1 วัน)
  ประเมินน้ำหนักด้วยตนเองและแจ้งจุดรับบน Ms form
- มาส่งเอง ณ จุดรับขยะ (7.00-8.30)
  - Site 1 โรงอาหาร
  - Site 3 จุด Scan นิ้ว ลานจอดรถ
  - HD 2 , 3
  - Site 7 โรงอาหาร
  - Site 10 ที่พักผู้รับเหมา

กรรม / กติกา

CIRCULAR

สมครบ 10 kg. = 1 แต้ม CSR

สะสมรวม สูงสุด

ROTO Molding Chair 3 ตัว ROTO Molding Model อ้าง 10 ตัว

Recycle

SCGC GREEN POLYMER

SCGC

RECYCLE

การนำกลับมาใช้ใหม่

High Quality PCR
เม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง
นำพลาสติกใช้แล้วมารีไซเคิล
พร้อมพัฒนาคุณสมบัติที่ดีขึ้น
อย่างต่อเนื่อง

Odorless PCR
ที่ผ่านเทคโนโลยีการรีไซเคิลที่ทันสมัย
จนไม่มีกลิ่นมากวนใจ
ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ
ผลิตภัณฑ์ซักผ้าชนิดน้ำ 'เปา'

Advanced Recycling
เปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วเป็นสารตั้งต้น
เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกที่คุณสมบัติเทียบเท่า
พลาสติกใหม่ ใช้กับบรรจุภัณฑ์อาหารได้

ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

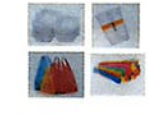


การคัดแยกขยะแต่ละชนิด

Food Waste เศษอาหาร	Paper Waste กระดาษ	Plastic Waste พลาสติก	PET Bottle ขวดน้ำดื่ม	Metal & Glass โลหะ / แก้ว	Hazardous
ถังเฉพาะเศษอาหารเท่านั้น	ถังเฉพาะภาชนะกระดาษบรรจุอาหาร ตะเกียบ ไม้จิ้มฟัน ทิชชู ใบตอง เท่านั้น	ถังเฉพาะภาชนะโฟม ถุง หลอด กล่องพลาสติก เท่านั้น	ถังขวดใส ก่อนทิ้ง เทน้ำใส่ถังเทน้ำ ฝาขวด ทิ้งถังเขียว	ขวดแก้ว, กระป๋องโลหะ	แบตเตอรี่, หลอดไฟ, ถ่ายไฟฉาย













#ใช้ให้คุ้ม #แยกให้เป็น #ทิ้งให้ถูก

ภาคผนวก ข-11

เอกสารการออกแบบระบบ API Separator

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LLDPE	Issued Date	22/08/2011
Document Number	LL-D-0037 : 002	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	ตารางเทียบ LEVEL บ่อ API V960 , V961 , V962 , V963 , V965	Page	1 / 2

ระยะความลึก เมตร	V961 M3	V960 M3	V962 M3	V965 M3	V963	
					OVER FLOW (M3)	NORMAL (M3)
0.1	0.8	3.2	0.4	1.5	1.2	2.8
0.2	1.6	6.4	0.7	3.0	2.4	5.6
0.3	2.4	9.6	1.1	4.5	3.6	8.4
0.4	3.2	12.8	1.4	6.0	4.8	11.2
0.5	4.0	17.4	1.8	7.5	6	14
0.6	4.8	21.1	2.1	9.0	7.2	16.8
0.7	5.6	24.9	2.5	10.5	8.4	19.6
0.8	6.4	28.6	2.8	12.0	9.6	22.4
0.9	7.2	32.4	3.2	13.5	10.8	25.2
1.0	48.5		3.5	15.0	12	28
1.1	53.2		3.9	16.5	13.2	30.8
1.2	57.9		4.2	18.0	14.4	33.6
1.3	62.6		4.6	19.5	15.6	36.4
1.4	67.3		4.9	21.0	16.8	39.2
1.5	72.0		5.3	22.5	18	42
1.6	76.7		5.6	24.0	64	
1.7	81.4		6.0	25.5	68	
1.8	86.1		6.3	27.0	72	
1.9	90.8		6.7	28.5	76	
2.0	95.5		7.0	30.0	80	
2.1	100.2		7.4	31.5	84	
2.2	104.9		7.7	33.0	88	
2.3	109.6		8.1	34.5	92	
2.4	114.3		8.4	36.0	96	
2.5	119.0		8.8	37.5	100	

หมายเหตุ

- บ่อ V960, V961 ถ้าระยะเกิน OVER FLOW 0.9 เมตร LEVEL คิดรวมกัน
- บ่อ V963 มี 2 ช่วง (OVER FLOW, NORMAL) ถ้าระยะเกิน OVER FLOW 1.5 เมตร LEVEL คิดรวมกัน
- บ่อ V965 กว้าง 3 เมตร, ยาว 5 เมตร
- LEVEL ทุกบ่อ ไม่ควร OPERATE เกิน ระยะลึก 2.0 เมตร

Printed by : LLDPE TPE on 08/11/2565 14:34

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LLDPE	Issued Date	22/08/2011
Document Number	LL-D-0037 : 002	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	ตารางเทียบ LEVEL ท่อ API V960 , V961 , V962 , V963 , V965	Page	2 / 2

Printed by : LLDPE TPE on 08/11/2565 14:34

ภาคผนวก ข-12

เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้

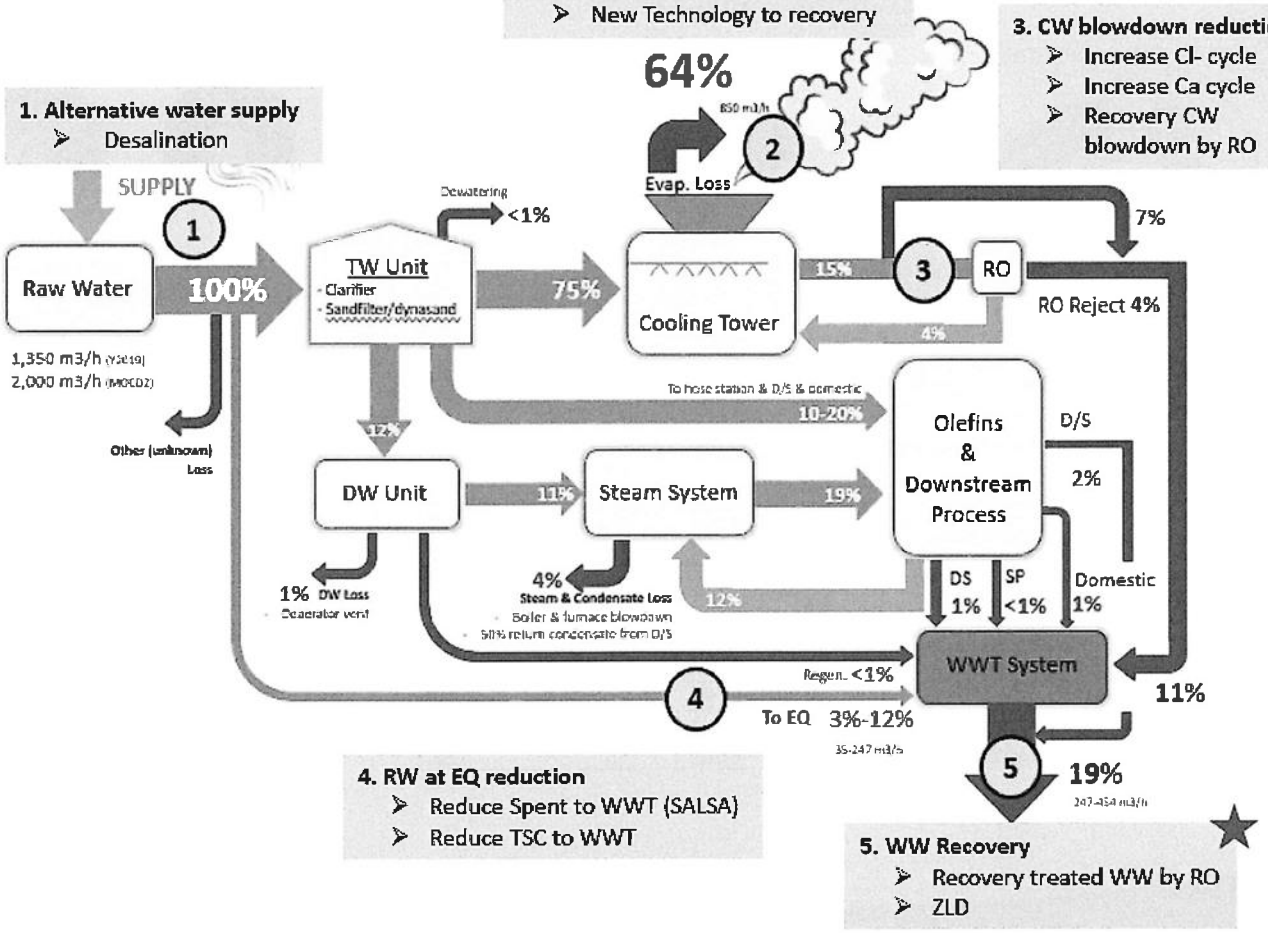
Water Security Potential

E

2. Evaporation loss reduction
- Reduce heat lead to CW
- MTT Cold energy integration
- New Technology to recovery

3. CW blowdown reduction
- Increase Cl- cycle
- Increase Ca cycle
- Recovery CW blowdown by RO

1. Alternative water supply
- Desalination

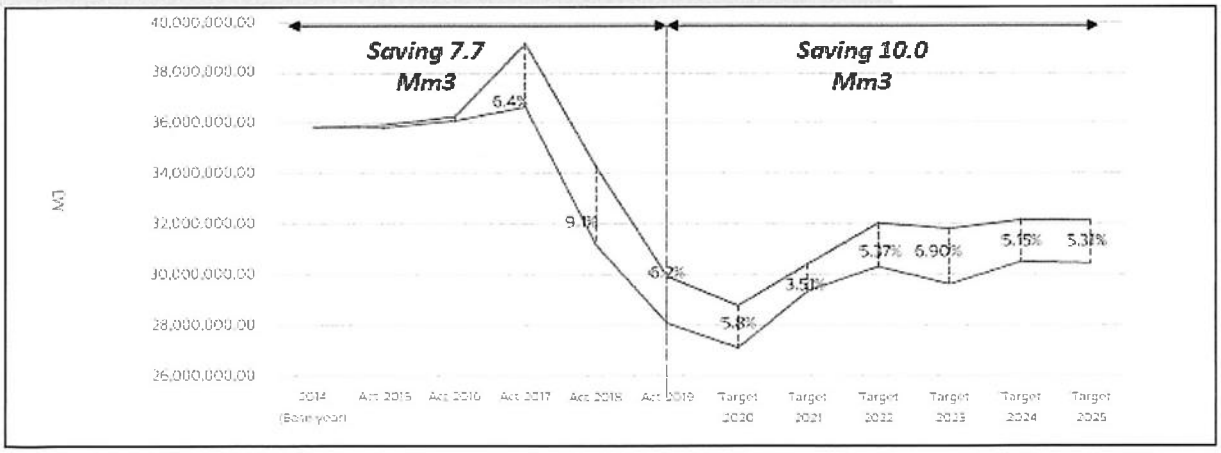


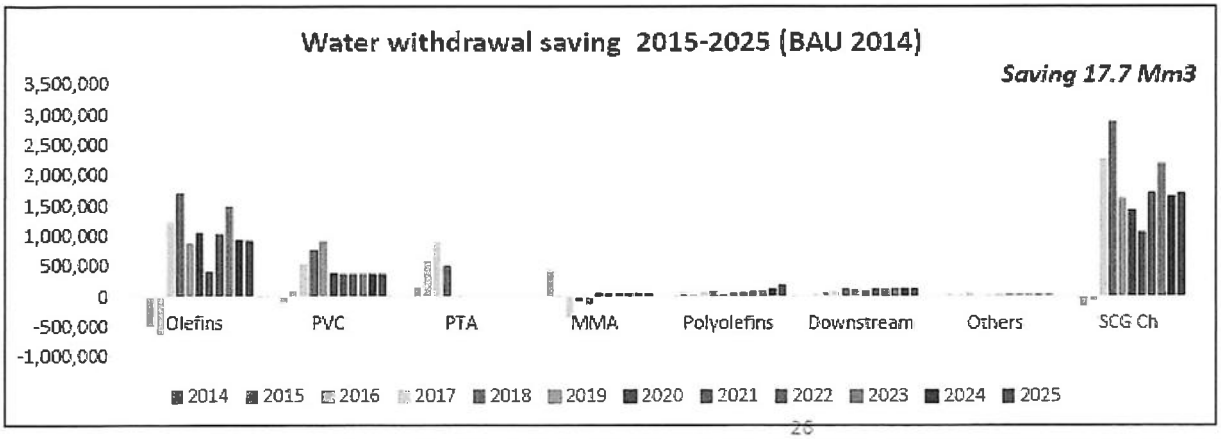
4. RW at EQ reduction
- Reduce Spent to WWT (SALSA)
- Reduce TSC to WWT

5. WW Recovery
- Recovery treated WW by RO
- ZLD

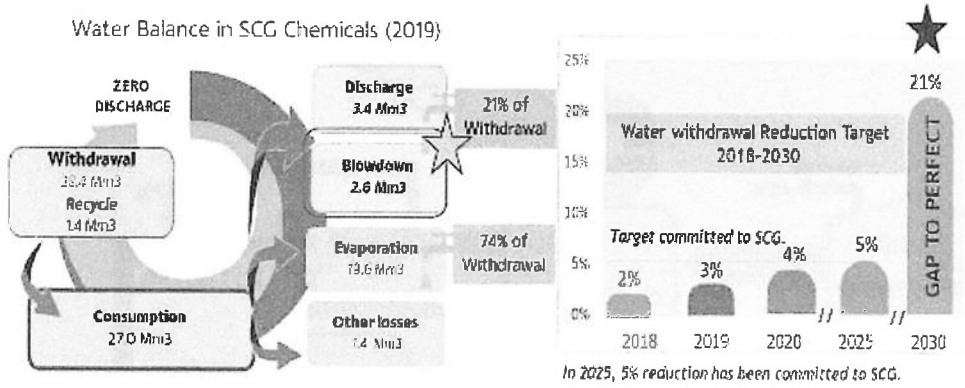
1. Water Withdrawal Reduction 1Mm3 in 2025

BU target: In 2025 ,The water withdrawal reduction target 5% from BAU 2014





Water Balance in SCG to achieve 1Mm3 more saving in 2025



TECHNOLOGY ROADMAP (to recover *6.0 Mm3* of discharge and blowdown)

Project complete (Month/Q/Yr)	Project name	Recycle/Reduce/Reuse	Full Year Target (12 Month) (m^3/yr)
Q2-2020	Cooling Seal POT		17,675
Q2-2020	Reduce cooling water BD	Reduce	96,960
Q4-2021	Reduce RW used at WWT	Reduce	17,520
Q4-2022	RO explansion	Recycle	43,800
	Recycle Blow down water by RO (Site#7)	Recycle	130,000
Q4-2019	Recycle Blow down water from vacuum unit	Recycle	1,000



GAP TO PERFECT

- 21% saving from ZERO Discharge (6Mm3
- Desalination
- ZERO Liquid Discharge
- ZERO Blowdown

ภาคผนวก ข-13

ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

CONFIDENTIAL

LLDPE PLANT CHECK LIST FOR SECTION # 400

PUMP AND COMPRESSOR	RUNING			CURRENT (AMPERE)				DISCHARGE PRESSURE				PDI				MECH SEAL			CW			FLOW 4440 >5500 NM³/HR			GUIDEVANE %			REMARK
	1	2	3	Range	1	2	3	Range	1	2	3	Range	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
C-320	NR	NR	NR					0.2-0.5	NR	NR	NR	0.18-0.4	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
C-430A	✓	✓	✓	170-190	180	180	180	0.6-1.2	0.04	0.08	0.08	0.08-0.5	0.49	0.49	0.50	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
C-430B	NR	NR	NR	170-190	NR	NR	NR	0.6-1.2	NR	NR	NR	0.08-0.5	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
C - 440	✓	✓	✓	50-120	100	100	100	0.08-0.15	0.09	0.09	0.10											9115	9098	9019	80	80	80	
C - 460A	NR	NR	NR					0.2-0.6	NR	NR	NR								✓	✓	✓							
C - 460B	NR	NR	NR					0.2-0.6	NR	NR	NR								✓	✓	✓							
C - 460C	✓	✓	✓	100-170	120	120	120	0.2-0.6	0.05	0.50	0.50								✓	✓	✓							
G-405A	✓	✓	✓					3-7	6.2	6.8	6.8					✓	✓	✓										
G-405B	NR	NR	NR					3-7	NR	NR	NR					✓	✓	✓										
G-406A	✓	✓	✓	130-170	150	150	150	3-7.5	5.4	5.7	5.7					✓	✓	✓										
G-406B	NR	NR	NR	130-170	NR	NR	NR	3-7.5	NR	NR	NR					✓	✓	✓										

	PDI 4441 450 - 700 mmH$_2$OA	F553 Dump	FSL 4441 195-400 Nm3/H	PUMP	1						2						3						DISCHARGE PRESSURE (Kg/cm²)				FLOW (Nm³/Hr)				STROKE (%)				OIL CHAMBER				OIL GEAR				REMARK
					A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	A	B	C	D	E	F	Range	1	2	3	Range	1	2	3	1	2	3		1	2	3		1	2	3	
1	557	✓	✱																				5-30	10	10	10					100	100	100		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
2	561	✓	✱	G-451		✓						✓						✓					10-30	20	20	20	FI4488 0.05-2.5	1.169	1.282	0.785	100	100	100		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	561	✓	✱	G-486		✓						✓						✓					20-30	23	23	23	0.35-4.4	2.66	2.198	2.599	135	50	45		✓	✓	✓		✓	✓	✓	* FLOW OF G458A/B (L/Hr) B Vibration สูง
Bomb CO		F456 (CO_2)	ROV456 A/B/C (Ins. air)	G-458	✓						✓						✓						20-30	NR	NR	NR					NR	NR	NR		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
Press > 80 bar		30-40 Kg/Cm²	45-70 PSI	G-462	NR						NR						NR						20-30	NR	NR	NR					NR	NR	NR		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
1	135	34.4	50	✓ G-483	✓		✓	✓			✓		✓	✓					✓	✓			20-30	23	23	23					60	60	97		✓	✓	✓		✓	✓	✓	* G483 ด้าน FLOW ให้เฉพาะตัว A C,D Stroke สูงๆ
2	135	34.4	50	✓ G-450 (F-450)				✓					✓						✓				7-25	24	24	24					100	100	100		✓	✓	✓		✓	✓	✓	
3	135	34.4	50	✓ G-450 (F-470)		✓						✓						✓					7-25	14	14	14					50	50	50		✓	✓	✓		✓	✓	✓	

Rotary valve	Q - 430			Q - 425A			Q - 425B			Q - 435			Q - 441			Q - 440			Q -460		
Pressure DE 1.8-2.0 Kg/cm2	2	2	2	2	2	2	2	2	2												
Pressure NDE1.8-2.0 Kg/cm2	2	2	2	2	2	2	2	2	2												
Level oil gear	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
Check เสียง / โซ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3

ตรวจสอบการทำ BAG FLUSH							W-480B						
S-426	S-435	S-430	S-446 PDI SP mm H_2O	S-446 PDI mm H_2O	S-324 PDI SP mm H_2O	S-324 PDI mm H_2O		PI 483	TI 480	P.MN	TIC4483-1	TIC4483-2	TIC4490	
✓	✓	✓	1 - 21	2	10-70	11	1	18	38	0.4	17.5	24.2	25	1
✓	✓	✓	1 - 21	2	10-70	70	2	16	38	0.4	18.3	29.5	25	2
✓	✓	✓	1 - 21	2	10-70	12	3	18	38	0.4	18.6	28.8	25	3

* ทำการ Check List เฉพาะกะเช้า

* Normal = / Ab Normal = * (และลงสาเหตุในช่อง Remark)

* ระดับน้ำในช่องน้ำ Q-430 ถ้ามีระดับน้ำสัมผัสขอบท่อด้านล่างให้ทำการดูดทิ้งทันที

* Pressure bomb CO & PIC4406 Check วันแรกของกะเช้า

* เครื่องจักรที่ไม่ได้ RUN ให้กรอก NR (NOT RUN)

* ไม่มีข้อมูล ให้กรอก N/A (not available)

LL-F-0043 –Rev.031

PIC4408.SPT (bar)	0.25	F 440	1	2	3
PIC4406.MEAS (bar)	0.05	WEIR	✓	✓	✓
PIC4405.OUT (%)	100	FLEX	✓	✓	✓
REMARK :					

	E447 TIC4440 80 °C	80.3

	AT4380C		AT4380D		AT4380EF	
1	80	104	114	107	106	106
2	85	106	114	106	106	106
3	85	104	116	102	108	104
	FL 1.	FL 7.	FL 1.	FL 7.	FL 1.	FL 7.
TEMPERATURE 80 - 120 °C						

	DATE	GRADE	OPERATOR	SHIFT	FOREMAN	REMARK
1	14/7/67	M3204RU		D		-
2	19/7/67	M3204RU		D		-
3	20/7/67	M3204RU		D		-

ภาคผนวก ข-14

เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ

จากบริษัทผู้ขาย

MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.

FOR

MOTOR

MACHINE VENDOR	DMW
MOTOR VENDOR	TOSHIBA
JOB NO.	HC5582

Supply System: 3 ϕ 380V 50Hz	*Bearing : Antifriction , ~~Sleeve~~
Enclosure: Totally Enclosed	Color (Munsell No.): Grey RAL 7030
Insulation Class: B (With Thermal Utilization B)	Area Class: eG3 | Certificate: Required , ~~etc~~
Cable Inserting Method : Cable Gland	Protection Degree : IP 54 (Terminal Box : IP55
Method to Lead Circuit Conductors from T.B. to Inside of Motor : Lug, ~~Stud~~	Starting System : Direct On Line
	Noise Level : 83 dB

	Item No.	CM440	CM825	
	Quantity (Normal + Stand-by)	1 (1+0)	1 (1+0)	(+)
	Driven Machine Name	Fluidization Air Fan	Powder Deduster Fan	
Rating	No. of Poles & Rated Continuous Output *	2 P 75 KW	2 P 5.5 KW	P KW
Rating	Time *	Continue, ~~Intermittent~~	Continue, ~~Intermittent~~	Continue, Intermitte
Type	Vertical (V) or Horizontal (H)	H	H	
Type	Location Indoor (I) or Outdoor (O)	O	I	
Type	Rotor	Cage	Cage	Cage
Type	Cooling Method	Self fan cooled	Self fan cooled	Self fan cooled
*	Connection to Load	Direct, ~~Gear box, Belt~~	Direct, ~~Gear box, Belt~~	Direct, Gear box, Be
Character	Direction of Rotation viewed from opposite load side *	CW, ~~CCW~~	CW, ~~CCW~~	CW, CCW
Character	Special GD^2 for Load refeered to Motor Speed *	42 $Kg-m^2$	3 $Kg-m^2$	Kg-r
Character	Starting Torque *	%	%	%
Character	Suppressed Starting Current	603 % at rated current	750 % at rated current	% at rat curren
*	Power Required (BHP)	45.5	3.4	
*	Stator Winding Connection	Delta, Star	Delta, Star	Delta, Star
Terminal box	Location of Terminal Box viewed from opposite load side	~~Left~~, ~~Right~~, Top	~~Left~~, Right, ~~Top~~	Left, Right, To
Terminal box	Cable Kind	0.6/1 KV CV	0.6/1 KV CV	
Terminal box	Cable Size/Overall Diameter	3 C120 mm^2/40 mm	3 C10 mm^2/16 mm	C mm^2/ m
Terminal box	Conduit Size	(NPT 2½) 70 mm	(NPT 1) 28 mm	NPT m
	Grounding Wire Size	IV 35 mm^2	IV 10 mm^2	m
	Space Heater	~~Required~~, No	~~Required~~, No	Required, No
	Temperature Detector	~~Required~~, No	~~Required~~, No	Required, No
*	Rated Current (A)	131	10.4	
*	Starting Current (A)	790	78	
*	Slide Base (Sliding Distance)	~~Required~~, No	~~Required~~, No	Required , No
*	Anchor or Set Bolt & Nut	~~Required~~, No	~~Required~~, No	Required , No
*	Type of Reducer or Variable Speed Motor	NO	NO	
*	Time of Starting (Sec)			
*	Fram No. according to IEC standard	280M	132S	

*Marks : To be completed by equipment / motor VENDOR

REV	BY	DATE	CHKD	DATE	APPD	DATE
◇						
◇						
◇						
◇						

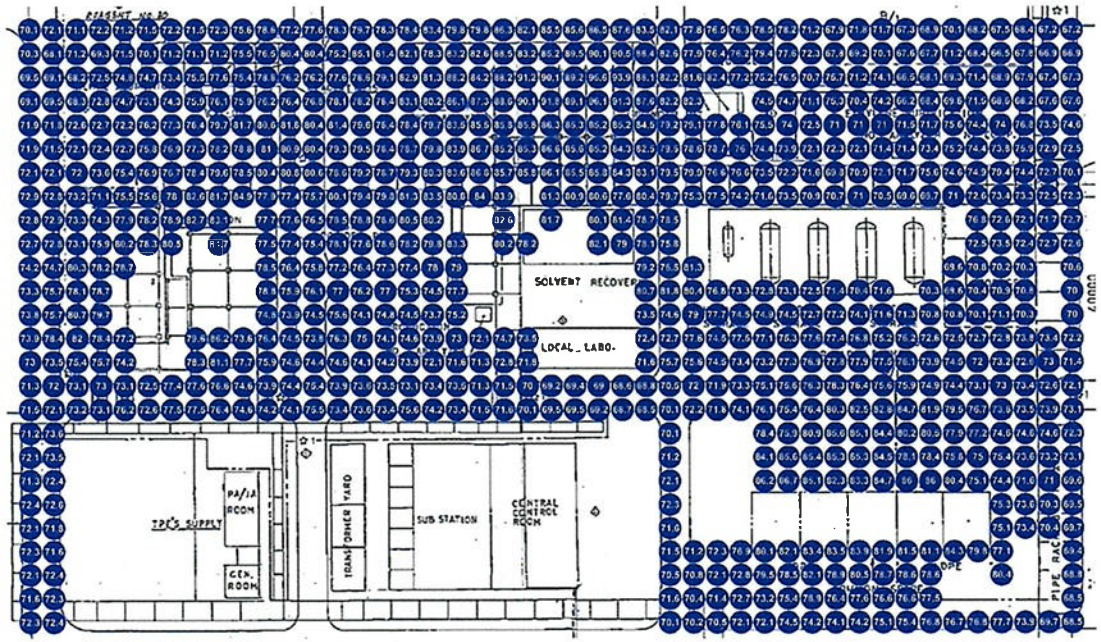
DOC NO.

SHEET NO. 33 OF

ภาคผนวก ข-15

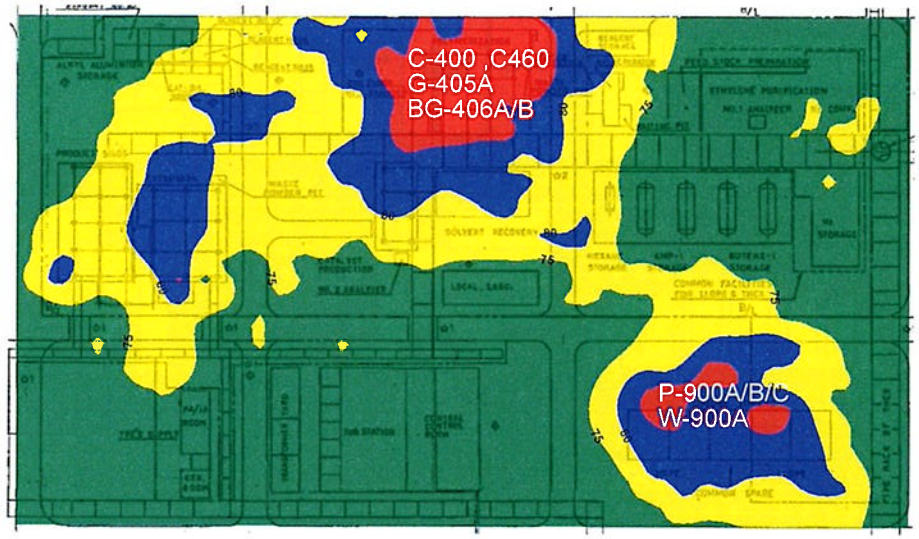
การจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

right solutions.
right partner.



รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE)

right solutions.
right partner.



แถบสี	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ความหมายและสิ่งที่ต้องปฏิบัติ
	≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด
	≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
	> 75	แสดงพื้นที่ที่อันตราย
	≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE)

ภาคผนวก ข-16

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

SCGC

INTERNAL Do not distribute

การดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
   a. การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
   b. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
   c. การประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง
3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
4) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง
5) การจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง
6) การอบรมให้ความรู้
7) การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน



INTERNAL Do not distribute

SCGC

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน



- มีนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ตั้งแต่ปี 2555 ถึงปัจจุบัน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) และ ติดแผนผังแสดงระดับเสียง

- มีการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
- มีการกำหนดระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
- มีการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง



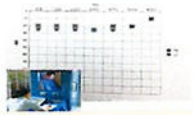
การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



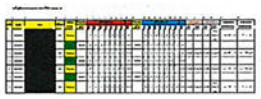
ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



การควบคุมเสียงดังด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินเทียบกับ Baseline โดยแพทย์อาชีวอนามัยฯ



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากการทำงาน

ตัวอย่างการปรับปรุงแก้ไขเพื่อช่วยลดปัญหาการทำงานสัมผัสเสียงดัง

ปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียง

- บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่น การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด การตรวจเติม สารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอ เนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันน็อตยึดส่วนประกอบต่างๆ ให้แน่นสนิท การบำรุงรักษานี้ควรเป็นระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive maintenance)
- การติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นที่มีความมั่นคง และติดอุปกรณ์ลดแรงสั่นสะเทือนที่ฐานหรือขาของเครื่องจักร เช่น ยาง หรือสปริง เมื่อแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรลดลง ระดับเสียงที่เกิดขึ้นก็จะลดตามลงด้วย นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหาเสียงดังที่ส่งผ่านไปตามโครงสร้างของอาคารด้วย
- ใช้แผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียงที่เกิดจากแรงกระแทก ติดที่ด้านหลังของหน้าสัมผัส การติดแผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียง จะต้องแนบติดกับโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน

SCGC

มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากการทำงาน

การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง

- ปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง (ต้องคำนึงถึงการถ่ายเทความร้อนของเครื่องจักรด้วย)
- ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำห้องกั้นแยกจากบริเวณการทำงานที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดาน และผนัง เพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักร และลดปัญหาการสะท้อนเสียง
- ย้ายเครื่องจักร หรือขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังไปยังบริเวณกั้นแยกเฉพาะ หรือให้มีระยะทางห่างออกไป

ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) อุปกรณ์ทั้งสองชนิดมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันดังนี้
- เฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน โดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละครั้ง
- หากภายในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป จะต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

SCGC

Ear plug



วิธีใช้

1. ใช้มือที่สะอาด คลึงที่อุดหูโฟมให้มีขนาดเล็กที่สุด
2. ใช้มือที่สะอาดอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะ ไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดที่อุดหูโฟมเข้าไปที่ช่องหู
3. ใช้นิ้วกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30-60 วินาที) ให้ที่อุดหูโฟมขยายตัวเต็มที่ แล้วจึงปล่อยมือ

Ear Muff



วิธีใช้

1. ตรวจสอบสภาพสินค้าก่อนการใช้งาน
2.กางที่ครอบหูให้สุด เพื่อความกระชับ
3. ปรับระดับให้เข้ากับใบหน้า
4. ทดสอบความกระชับก่อนการใช้งาน
5. เก็บที่ครอบหูให้ดีหลังการใช้งานเสมอ

SCGC

Personal Hearing Protection

ข้อมูลอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ที่มีใน Roots platform SCG chemicals)

https://www.rootsplatform.com/th/welcome

รุ่นอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง	EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILSOM (BILLSOM)	Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM)	โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft)
ชื่อรุ่น	 EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILSOM (BILLSOM) ฿ 685.00	 Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM) ฿ 850.00	 โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft) ฿ 4.00
NRR	T2H ที่ครอบหู แบบติดหมวกนิรภัย มีค่าการลดเสียง 25 dB	T2 มีค่า NRR 28 dB	มีค่า NRR 32 dB
NRRadj	18.75 dBA	21 dBA	16 dBA
NRRadj – ฃ เสียงที่ลดได้	11.75 dBA	14 dBA	9 dBA

SCGC

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) และ หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน

พนักงานตรวจสุขภาพประจำปี ตามโปรแกรมที่กำหนด

ส่งผลตรวจให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ วินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพจากโรงพยาบาล/ห้องปฏิบัติการ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ วินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพจากโรงพยาบาล/ห้องปฏิบัติการ

- ปกติ → ปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์ฯและเฝ้าระวังในปีถัดไป
- ผิดปกติ → ส่งตรวจซ้ำ / รักษาตามอาการ

พิจารณา/วิเคราะห์ ผลตรวจสุขภาพ และหรือสอบสวนกรณีผลที่ส่งตรวจซ้ำแล้วผลผิดปกติ ว่ามีสาเหตุมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวเนื่องกับการทำงานหรือไม่

ทำการปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงาน ดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ ปฏิบัติตามตามคำแนะนำของแพทย์ และติดตามสุขภาพอย่างต่อเนื่อง

INTERNAL Do not distribute

SCGC

มีการการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง





หลักสูตร E-Learning :Basic Occupational Health & Industrial Hygiene



หลักสูตรอบรมการป้องกันอันตรายจากเสียงดังและอนุรักษ์การได้ยิน



หลักสูตร E-Learning : Occ.& Envl Disease การป้องกันโรคจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม

INTERNAL Do not distribute

การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน



- มีการทบทวนความเสี่ยงและมาตรการอนุรักษ์การได้ยินปีประจำปี

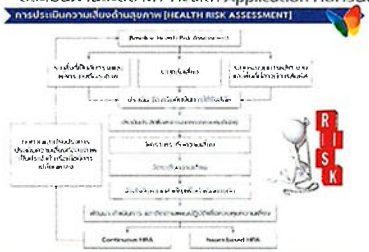


Health Hazard Identification

Non Health Hazard Identification

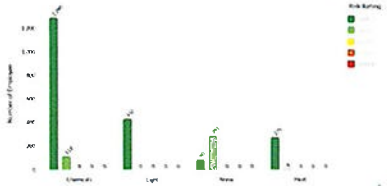
- **Health Risk Management System (HS-P-0003)**

ประเมินผ่านระบบ MY Health Application ทบทวนปีละครั้ง



Health Risk Assessment Report 2024

1) ให้พิจารณากำหนดมาตรการลดหรือควบคุมความเสี่ยงในระดับปานกลางขึ้นไป
2) ให้พิจารณากำหนดแผนลดความเสี่ยงสำหรับความเสี่ยง ระดับสูง และ ระดับสูงมาก



"ปี 2024 จากผลการประเมิน Health Risk Assessments (HRA) อยู่ในระดับความเสี่ยงต่ำและไม่มีนัยสำคัญที่จะส่งผลต่อสุขภาพ"

SCGC

SCGC

ภาคผนวก ข-17

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

ข้อมูล GPS วันที่ขน 08/08/2567 **ทะเบียน** **Manifest SCI0094855**

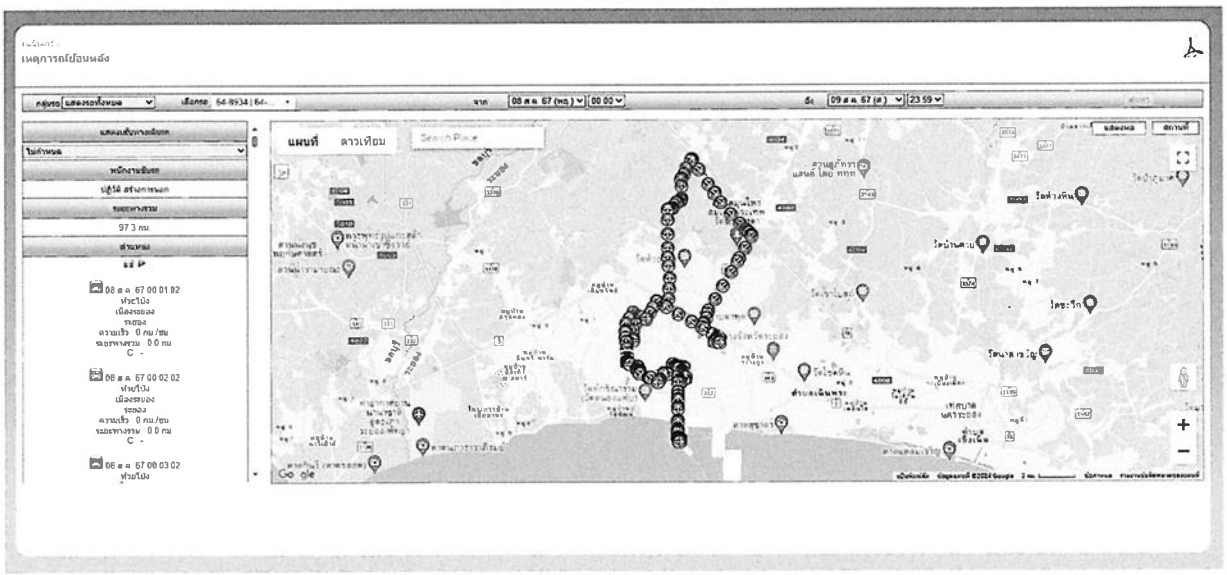
บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด **พนักงานขับรถ นายปฏิวัติ สร้างการนอก** **ประเภทรถ** โรลออฟ

ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (Site 1)

Waste: API sludge

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-18

เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร
และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง

กฎหมายในการควบคุมน้ำหนัก

1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในอดีต

1.1 การกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ซึ่งมีการกำหนดพิกัดน้ำหนักดังต่อไปนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ. 2548 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกห่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย.2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อทล.) ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ (ออกประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติที่ประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เรืองสุขวิวงศ์ อทล.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจาก ดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการเสียรายได้จากการเพิ่มเพลาจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบผู้บริโภค

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย ภาคสิกษณ์ อทล.) ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555จนถึงวันที่ 31ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักไม่เกิน 58 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการชะลอส่งมอบรับเหตุผลทางวิชาการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยจะใช้เงินเพื่อศึกษาจาก กปถ. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขบ. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล. ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการชนส่งได้เตรียมพร้อมในการปรับลดน้ำหนัก ตามผลการศึกษาฯ

1.3 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม
- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่วันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรับปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อที่จะสามารถบรรทุกน้ำหนักให้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดกึ่งพิน และน้ำหนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันพุธที่ 28 มกราคม 2558 โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ บุนลิทธิพร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN ของรถบรรทุกกึ่งพ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำหนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

2. กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในปัจจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Potocol 4) ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำหนักรถในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภท รถบรรทุก	น้ำหนักรถบรรทุก กลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำหนักรถบรรทุก ประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เพลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เพลา 12 ล้อ	25	30
3	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 14 ล้อ	32	25
4	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 18 ล้อ	36	45
5	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำหนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับการกำหนดน้ำหนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับคนต่างชาติในเกณฑ์เดียวกันด้วย

ภาคผนวก ข-19

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site#1

ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

ไทยโพลิเอทีลีน จำกัด

เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567

SCGC

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1 2/2567

ประเภทรถ	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
รับสินค้า	186	134	117	196	447	469
ย้ายสินค้า	2039	1797	911	2056	2199	2250
ส่งพัสดุ	271	199	1198	189	237	214

SCGC

ภาคผนวก ข-20

เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

SCGC Orientation for New employee

หลักสูตรอบรม
การทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

SCGC

หัวข้อ การอบรม

การฝึกอบรมความปลอดภัยฯ
ตามมาตรา 16
พรบ.ความปลอดภัย 2554



หมวดที่ 1 : ✓ ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 2 : ✓ กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 3 : ✓ ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ ๗ หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรมหกชั่วโมง ประกอบด้วยหัวข้อวิชา

(๑) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที

(๒) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมหนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที

(๓) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระยะเวลาการฝึกอบรมสามชั่วโมง

สำหรับลูกจ้างที่ผ่านการอบรมตามวรรคหนึ่งจากสถานประกอบกิจการเดิมแล้ว ให้ฝึกอบรมเฉพาะ (๓) เท่านั้น

หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

หมวดที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

หัวข้อ	วัตถุประสงค์
1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง 2.อุบัติเหตุจากการทำงาน 3.การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4.การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน 5.ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง	1.เข้าใจความหมายของคำที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานได้ 2.เข้าใจสาเหตุของอุบัติเหตุจากการทำงานได้ 3.เข้าใจสาเหตุของการเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ 4.เข้าใจการป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานได้

1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง

(1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	(2) พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537	(3) มาตรฐานระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สมอก.1-4-01-00-2562)
1. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2. นายจ้าง 3. ลูกจ้าง 4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	1. ประสบอันตราย 2. เจ็บป่วย	1. อันตราย 2. อุบัติเหตุ 3. เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ 4. ความสูญเสีย 5. ความเสี่ยง 6. ระเบียบการปฏิบัติงาน 7. ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน

(1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	• หมายถึง การกระทำ หรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน
นายจ้าง	• หมายถึง นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความรวมถึงผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม
ลูกจ้าง	• หมายถึง ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงานและให้หมายความ รวมถึงผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของ นายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	• หมายถึง ลูกจ้างซึ่งนายจ้างแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(2) พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537

ประสบอันตราย	• หมายถึง การที่ลูกจ้างได้รับอันตรายแก่กายหรือผลกระทบแก่จิตใจ หรือถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงาน หรือป้องกันรักษาประโยชน์ให้แก่นายจ้างหรือตามคำสั่งของนายจ้าง
เจ็บป่วย	• หมายถึง การที่ลูกจ้างเจ็บป่วยหรือถึงแก่ความตายด้วยโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะ หรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงาน

โดยทั่วไป การประสบอันตรายจากการทำงาน มีความหมายครอบคลุมถึงการเกิด อุบัติเหตุจากการทำงาน การเจ็บป่วย การเกิดโรคจากการทำงาน และการเกิดโรคอันเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน

ทั้งนี้ การเจ็บป่วยจากการทำงานมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมการทำงานและท่าทางการทำงาน เช่น ปวดหลังจากการยกของผิดวิธี อาการตาล้าจากการทำงาน เป็นต้น

ส่วนโรคจากการทำงาน หรือโรคจากการประกอบอาชีพ หมายถึง โรคที่เกิดจากปัจจัยจากการทำงานโดยตรง เช่น หูตึงจากเสียงดังในโรงงานปั๊มโลหะ โรคปอดฝุ่นหรายในโรงงานโม่บดหิน เป็นต้น

(3) มาตรฐานระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (สสปท.1-4-01-00-2562)

อันตราย	• หมายถึง สภาวการณ์ที่มีเหตุอันจะทำให้เกิดความสูญเสีย
อุบัติเหตุ	• หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการ บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ	• หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วไม่มีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
ความสูญเสีย	• หมายถึง การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือเจ็บป่วย หรือเป็นโรค
ความเสี่ยง	• หมายถึง ระดับของอันตรายที่บ่งบอกว่ายอมรับได้หรือยอมรับไม่ได้
ระเบียบการปฏิบัติงาน	• หมายถึง การอธิบายภาพรวมของการทำงานในกระบวนการ ทำงานว่าเกี่ยวข้องกับอะไร ใคร เมื่อไหร่ ที่ไหน อย่างไร มีเอกสารอะไรบ้างที่เกี่ยวข้อง
ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน	• หมายถึง การอธิบายว่าแต่ละขั้นตอนงานมีรายละเอียดการปฏิบัติงานอย่างไร

อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร

มีสภาพอันตราย (HAZARDS)

↓

เกิดอุบัติเหตุ (ACCIDENT)

↓

พนักงานบาดเจ็บ | **ทรัพย์สินเสียหาย** | **สูญเสียผลผลิต**





Near Miss เกิดขึ้นได้อย่างไร

มีสภาพอันตราย (HAZARDS)

↓

เกือบจะเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

↓

ไม่มีพนักงานบาดเจ็บ | ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย | ไม่สูญเสียผลผลิต





2. อุบัติเหตุจากการทำงาน

- อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีผู้ใดตั้งใจให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
- ในที่นี้จะกล่าวถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการทำงานเท่านั้น เช่น ลูกจ้างตกจากที่สูงขณะทำงานบนหลังคา ลูกจ้างถูกใบเลื่อยบาดขณะเลื่อยไม้ ลูกจ้างถูกสารเคมีกระเด็นเข้า ตาขณะผสมสารเคมี เป็นต้น



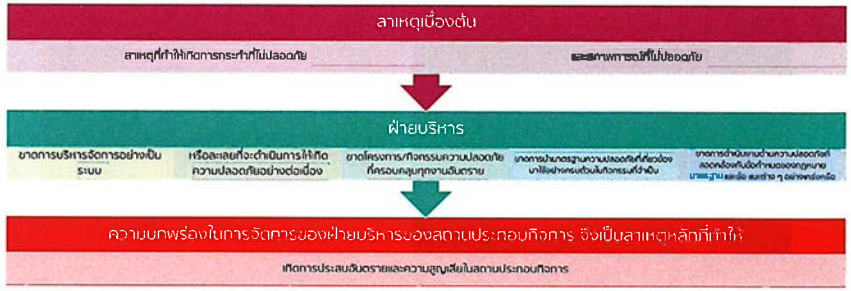


2. สาเหตุของอุบัติเหตุ



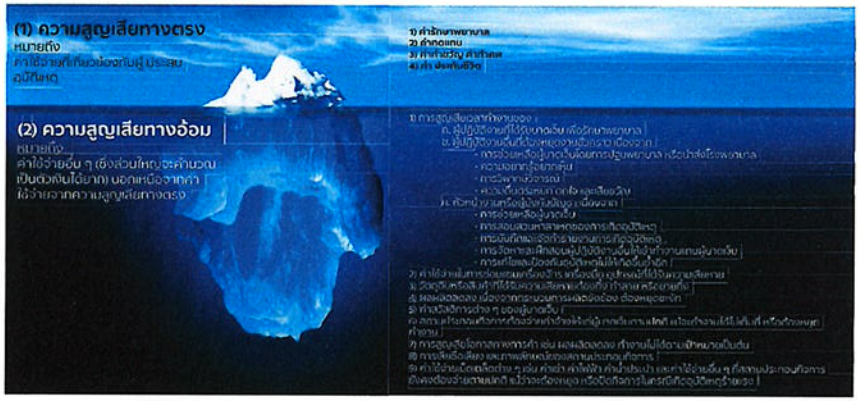
(1) การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เป็นการกระทำของผู้ปฏิบัติงานในขณะทำงาน ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ตัวอย่างเช่น	(2) สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย เป็นสภาพแวดล้อมที่อยู่รอบ ๆ ตัวผู้ปฏิบัติงานในขณะทำงาน ซึ่งอาจเป็นสาเหตุก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ตัวอย่างเช่น
1.ใช้เครื่องจักร เครื่องกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ โดยพลการหรือโดยไม่ได้รับมอบหมาย 2.ทำงานเร็วเกินสมควรและใช้เครื่องจักรในอัตราที่เร็วเกินกำหนด 3.ซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาในขณะที่เครื่องยนต์กำลังหมุน 4.ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัยจากเครื่องจักรโดยไม่มีเหตุอันสมควร 5.หยอกล้อกันในขณะทำงาน 6.ทำงานในที่ที่ไม่ปลอดภัย 7.ใช้เครื่องมือที่ชำรุดหรือไม่ถูกวิธี 8.ยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยท่าทางหรือวิธีการที่ไม่ปลอดภัย 9.ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จัดให้ 10.ไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ ข้อห้าม ป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนต่าง ๆ	1.ไม่มีที่ครอบหรือการ์ดปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังของเครื่องจักร 2.ที่ครอบหรือการ์ดของเครื่องจักรไม่ปลอดภัยหรือไม่เหมาะสม 3.เครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ มีการออกแบบที่ไม่เหมาะสม 4.บริเวณพื้นที่ทำงานลื่น ขรุขระ หรือสกปรก 5.บริเวณที่ทำงานมีการวางของไม่เป็นระเบียบ กีดขวางทางเดิน 6.การกองวัสดุสูงเกินไป หรือการซ้อนวัสดุไม่ถูกวิธี 7.การจัดเก็บสารเคมี สารไวไฟต่าง ๆ ไม่เหมาะสม 8.แสงสว่างไม่ เหมาะสม เช่น แสงอาจสว่างไปเพียงพอ หรือแสงจ้าเกินไป เป็นต้น 9.ไม่มีระบบการระบายและถ่ายเทอากาศที่เหมาะสม

2.1 สาเหตุของอุบัติเหตุ





2.2 ความสูญเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ



3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.1 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ



3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ตัวอย่างอันตรายด้านกายภาพ



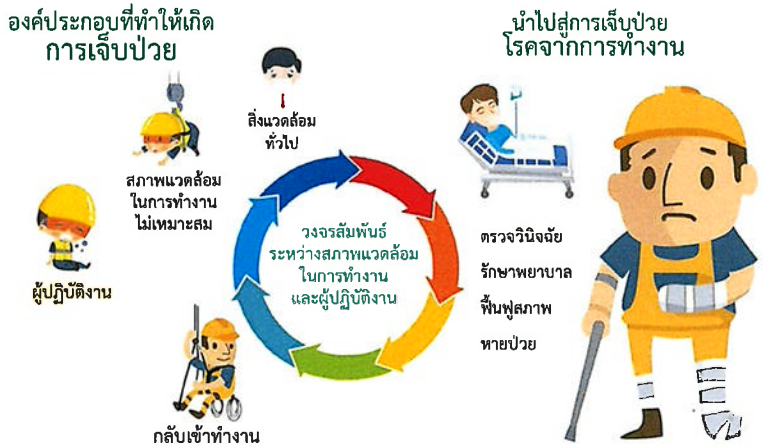
3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ตัวอย่างอันตรายจากสารเคมี



วงจรสัมพันธ์ระหว่างสภาพแวดล้อมในการทำงานและผู้ปฏิบัติงาน



3.2 องค์ประกอบที่ทำให้เกิดการเจ็บป่วย/โรคจากการทำงาน

(1) ผู้ปฏิบัติงาน	(2) สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	(3) สิ่งแวดล้อมทั่วไป
• ปัจจัยที่เกี่ยวกับตัวผู้ปฏิบัติงานที่นับว่ามีอิทธิพลต่อการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน มีหลายประการ เช่น อายุ เพศ กรรมพันธุ์เชื้อชาติ ภาวะโภชนาการของแต่ละบุคคล โรคประจำตัว ความไวต่อการเกิดโรค พื้นฐานการศึกษาของผู้ปฏิบัติงาน องค์ประกอบด้านจิตใจ และองค์ประกอบด้านพฤติกรรม เป็นต้น	• คือสาเหตุที่สำคัญของการเกิดการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน ซึ่งแบ่งได้เป็นกลุ่มใหญ่ ๆ ได้แก่ สภาพแวดล้อมทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางการยศาสตร์ และทางจิตวิทยาสังคม	• เป็นปัจจัยภายนอกที่กระตุ้นและส่งเสริม ทั้งทางตรงและทางอ้อม ที่จะทำให้โรคเกิดเร็วขึ้น เช่น สภาพที่พักอาศัย ไม่ถูกสุขลักษณะ สภาพภูมิอากาศ และสภาพเศรษฐกิจ เป็นต้น

3.3 โรคจากการทำงาน



อาการขึ้นอย่างเฉียบพลัน

- เนื่องจากได้รับสิ่งที่ทำให้เกิดโรคในปริมาณความเข้มข้นสูงในระยะเวลาสั้น ๆ
- เช่น กรณีหายใจเอาก๊าซแอมโมเนียที่เกิดการรั่วไหลจากกระบวนการผลิต จะทำให้เกิดผลต่อระบบทางเดินหายใจ เกิดการเจ็บป่วยขึ้น

อาการแบบเรื้อรัง

- เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานได้รับสิ่งที่ทำให้เกิดโรคนั้นทีละเล็กทีละน้อย สะสมเป็นเวลานานหลายเดือนหรือหลายปี
- เช่น หูตึงจากเสียงดัง โรคปอดฝุ่นฝ้าย โรคปอดฝุ่นทราย เป็นต้น

3.3 โรคจากการทำงาน

สิ่งที่ควรรู้	โรคจากตะกั่ว	โรคจากภาวะอับอากาศ
สิ่งที่ทำให้เกิดโรค	สารตะกั่ว ในรูปแบบ ฝุ่น ฟูม	บรรยากาศอันตรายในที่อับอากาศ
อาการสำคัญของโรค	**อาการเฉียบพลัน :** ปวดศีรษะ อ่อนเพลีย เบื่ออาหาร ปวดกล้ามเนื้อ คลื่นไส้อาเจียน ปวดท้องรุนแรง ท้องผูก ความคิดสับสน ชัก หมดสติ เสียชีวิต **อาการเรื้อรัง :** ภาวะซีด อาการทางระบบประสาท ส่งผลต่อการกในกรรภ์ ภาวะไตวายเรื้อรัง อาจพบเส้นสีม่วงบนขอบเหงือก สิ้นรู้สึกรับรสคล้ายโลหะ	1. ออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 2. ไอระเหยก๊าซไวไฟ มากกว่า ร้อยละ 10 LEL 3. ไอระเหยสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน 1. ภาวะขาดออกซิเจน 2. การได้รับก๊าซพิษ เช่น CO, H2S, HCN 3. อุบัติเหตุหรืออันตรายทางกายภาพ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด พลัดตก จมน้ำ
วิธีป้องกันตนเอง	1. สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 2. ทำความสะอาดร่างกายทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน 3. ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งก่อนดื่มน้ำ รับประทานอาหาร หรือสูบบุหรี่	1. คัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน 2. ตรวจสอบบรรยากาศอันตรายก่อนเริ่มงาน และเป็นระยะๆ ตลอดเวลาที่ทำงาน 3. สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน 4. ปฏิบัติงานตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัด

การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โรคจากการทำงานป้องกันได้



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม



4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย
หรือควบคุมความเสี่ยง



เป็นมาตรการที่ดีที่สุด เพราะช่วยลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายได้ ทำให้ลูกจ้างมีโอกาสได้รับอันตรายน้อยที่สุด และเป็นการควบคุมที่ถาวร เช่น การใช้หุ่นยนต์ทำงานแทนมนุษย์ การแยกเส้นทางคนเดินกับเส้นทางยานพาหนะ เป็นต้น

เป็นมาตรการที่ช่วยลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตราย ทำให้มีโอกาสได้รับอันตรายจากการทำงานน้อยลง เช่น การเลือกใช้สารเคมีที่มีอันตรายน้อยกว่าแทนการใช้สารเคมีที่มีอันตรายมาก หรือการใช้สีที่ใช้น้ำเป็นตัวทำละลายแทนการใช้สีที่ใช้สารประเภทน้ำมันเป็นตัวทำละลาย การนำขั้นตอนการทำงานที่มีความเสี่ยงบนที่สูงลงมาทำในระดับพื้นดิน เป็นต้น

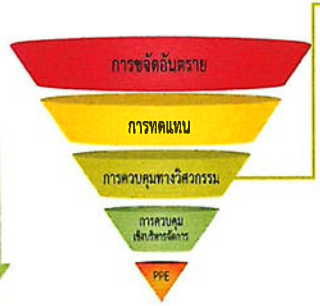
เป็นมาตรการควบคุมเพื่อให้สถานที่ทำงานปลอดภัย เช่น การติดตั้งการ์ดส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร การติดตั้งระบบระบายอากาศ การลดความดังของเสียง การยกย้ายวัสดุโดยใช้อุปกรณ์เครื่องทุ่น การป้องกันการตกจากที่สูงโดยการติดตั้งราวกันตก เป็นต้น

เป็นการควบคุมเชิงบริหารจัดการโดยการให้ข้อมูลความรู้และการอบรมที่เหมาะสม การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย มีระบบการอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน การจัดให้มีโครงการฝึกระวังสุขภาพสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ได้มีการชี้บ่งว่ามีความเสี่ยง เช่น ผู้ที่สัมผัสกับเสียงดัง ผู้ที่ใช้เครื่องมือที่มีความสั่นสะเทือน ผู้ที่มีความผิดปกติของระบบทางเดินหายใจ เป็นต้น

เป็นมาตรการสุดท้าย คือ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้หน้ากากกันฝุ่น ชุดกันความร้อน ครอบหูหรือที่อุดหูลดเสียง เป็นต้น มาตรการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลนี้ไม่ควรนำมาใช้เป็นมาตรการหลักในการป้องกันอันตราย เนื่องจากเป็นมาตรการควบคุมเพื่อลดความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ ไม่ใช่เป็นการลดความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุ หากจำเป็นต้องใช้ ให้เลือกใช้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เนื่องจากลูกจ้างมักมีปัญหาในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น อุปกรณ์มีขนาดไม่พอดีกับผู้สวมใส่ ผู้ใช้ไม่บำรุงรักษาความสะอาดอุปกรณ์ทำให้ไม่ถูกสุขอนามัย ผู้ใช้ไม่สบายกับการใช้อุปกรณ์ การสวมใส่เป็นเวลานานทำให้รู้สึกร้อน อึดอัด รำคาญ ไม่สะดวกสบาย เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน ทำให้อาจไม่ได้รับความร่วมมือที่ดีในการใช้อุปกรณ์จากผู้ปฏิบัติงาน อย่างไรก็ตามควรให้ผู้ใช้มีส่วนร่วมในการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจนมีการให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้ การบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง



เป็นมาตรการควบคุมเพื่อให้สถานที่ทำงานปลอดภัย เช่น การติดตั้งการ์ดส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร การติดตั้งระบบระบายอากาศ การลดความดังของเสียง การยกย้ายวัสดุโดยใช้อุปกรณ์เครื่องทุ่น การป้องกันการตกจากที่สูงโดยการติดตั้งราวกันตก เป็นต้น



ออกแบบถังเก็บสารเคมีให้เป็นระบบปิด และติดตั้งระบบป้องกันไอระเหยของสารเคมี



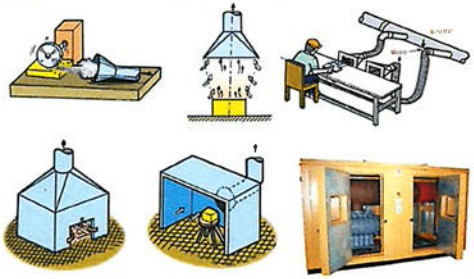
การปิดคลุมแหล่งกำเนิดเสียง

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง



ตัวอย่างการควบคุมทางวิศวกรรม



4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ตัวอย่างลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง





กรณีเลื่อยวงเดือน

หากมีอุปกรณ์ป้องกัน

และวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
และใช้งานโดยผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการฝึกอบรม

ก็สามารถป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานได้

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ตัวอย่างสำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง



4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ตัวอย่างสำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
(Personal Protective Equipment : PPE)

- **คือ สิ่งใดสิ่งหนึ่งหรือหลายสิ่งรวมกัน ที่สวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งหรือหลายส่วนรวมกันของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายให้แก่อวัยวะนั้น ไม่ต้องประสบอันตราย หรือลดความรุนแรง จากอันตรายที่เกิดขึ้นในระหว่างที่ปฏิบัติงาน**
- เช่น การใช้หน้ากากกันฝุ่น ชุดกันความร้อน ครอบหูหรือที่อุดหูลดเสียง เป็นต้น
- มาตรการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลนี้**ไม่ควรนำมาใช้เป็นมาตรการหลัก**ในการป้องกันอันตราย เนื่องจากเป็นมาตรการควบคุมเพื่อลดความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ ไม่ใช่เป็นการลดความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุ
- หากจำเป็นต้องใช้ ให้เลือกใช้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เนื่องจากลูกจ้างมักมีปัญหากับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น
  - อุปกรณ์ไม่มีขนาดที่พอดีกับผู้สวมใส่
  - ผู้ใช้ไม่ดำรุงรักษาความสะอาดอุปกรณ์ทำให้ไม่ถูกสุขอนามัย
  - ผู้ใช้ไม่เคยชินกับการใช้อุปกรณ์ การสวมใส่เป็นเวลานานทำให้รู้สึกร้อน อึดอัด รำคาญ ไม่สะดวกสบาย เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน ทำให้อาจไม่ได้รับความร่วมมือที่ดีในการใช้อุปกรณ์จากผู้ปฏิบัติงาน
- อย่างไรก็ตามควรให้ผู้ที่มีส่วนร่วมในการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจนมีการให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้ การบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

5. ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง

หน้าที่ของลูกจ้าง

5.1 การ**ให้ความร่วมมือ**กับนายจ้างในการดำเนินการตามกิจกรรมและโครงการต่าง ๆ

5.2 การ**เข้ารับการอบรม**ในหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่าง ๆ

5.3 การ**เริ่มทำงานวันใหม่ด้วยอารมณ์สดใส**

5.4 **ส่งเสริมสุขภาพกายและใจตนเอง**



- เมื่อนายจ้างได้ดำเนินการตามมาตรการในข้อ 1-4 แล้ว **แต่ลูกจ้างไม่ให้ความร่วมมือ**ที่ดีในการดำเนินการร่วมกับนายจ้าง ก็จะทำให้การดำเนินมาตรการป้องกันอันตรายหรือควบคุมความเสี่ยงไม่ประสบความสำเร็จ
- ดังนั้น ลูกจ้าง**จึงต้องมีความตระหนักถึงปัญหาความไม่ปลอดภัยในการ**ทำงานที่มีผลกระทบต่อตนเองและเพื่อนร่วมงาน
- และมีจิตสำนึกในการป้องกันอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน ซึ่งเป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนที่จะต้องปฏิบัติในเรื่องต่างๆ ดังนี้

5.1 การให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการ ตามกิจกรรมและโครงการต่าง ๆ เช่น

(1) การปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของสถานประกอบกิจการอย่างเคร่งครัด

(2) การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง

(3) หากพบสภาพการทำงาน หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยต่าง ๆ ต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบโดยเร็ว

(4) การเข้ารับการอบรมในหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่าง ๆ

(5) การเข้ารับการตรวจสุขภาพเป็นระยะ ๆ เพื่อการเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน

(6) เข้าร่วมกิจกรรมและโครงการด้านความปลอดภัยฯ ที่นายจ้างจัดขึ้น

5.2 การเข้ารับการอบรมในหลักสูตรความปลอดภัย ในการทำงานต่างๆ

1. ตั้งใจเรียน เนื่องจากสิ่งที่เรียนเป็นแนวทางในการป้ องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยที่อาจเกิดขึ้นในงานประจำวัน ดังนั้น ถ้าสงสัยให้สอบถามจนเข้าใจ หากไม่เข้าใจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ อาจทำให้มีการปฏิบัติผิดหรือละเลยการปฏิบัติที่ถูกต้อง และอาจก่อผลเสียหายต่อผลผลิต หรือทำให้เกิดการบาดเจ็บเป็นอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินโดยส่วนรวมได้
2. จดจำสิ่งที่เรียนรู้เพราะการทำงานในสถานประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามระเบียบและข้อบังคับที่ได้เรียนรู้มา จึงต้องรู้ข้อควรระมัดระวังและขั้นตอนการทำงาน เมื่อฝึกปฏิบัติให้สอบถามผู้สอนหรือหัวหน้างานจนสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3. หมั่นฝึกฝน ถึงแม้ว่าได้เรียนรู้และฝึกปฏิบัติจนเข้าใจแล้ว ยังต้องนำมาฝึกฝนให้เกิดความชำนาญ ทำซ้ำๆ จนสามารถปฏิบัติได้ไม่ผิดขั้นตอนและผลงานเป็นที่พอใจ

5.3 การเริ่มทำงานวันใหม่ด้วยอารมณ์สดใส

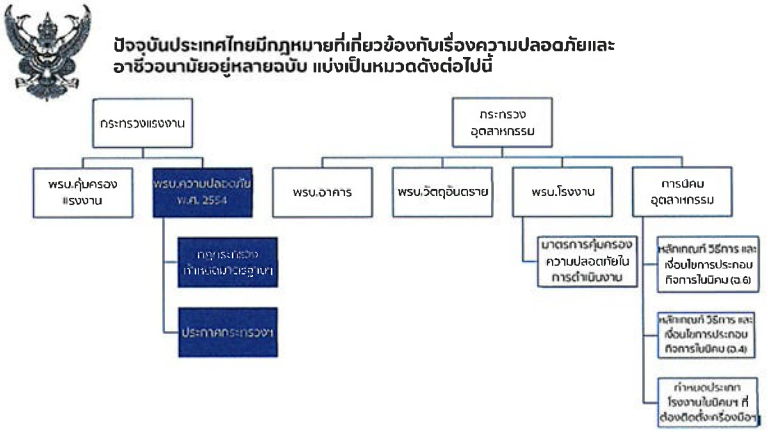
- การมีอารมณ์ที่ดีย่อมส่งผลให้มีสมาธิในการทำ งาน สามารถสร้างผลงานที่มี
- ประสิทธิภาพ หากเกิดปัญหาเฉพาะหน้า ที่ต้องตัดสินใจก็จะมีสติในการแก้ไขได้อย่างถูกต้อง
- โดยเฉพาะในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มทำงาน หากลูกจ้างพักผ่อนไม่เพียงพอ
- หรือยังคงอ่อนเพลีย หรือเร่งรีบมาทำงานให้ทันเวลา จะทำให้มีอารมณ์ที่ขุ่น มัวหงุดหงิด เมื่อร่างกาย
- และจิตใจไม่มีความพร้อมในการทำงาน ย่อมเป็นสาเหตุนำไปสู่
- การเกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้น ลูกจ้าง
- จึงต้องมีการวางแผนในการปฏิบัติกิจกรรมนอกงานต่าง ๆ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการทำงาน

หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยฯ

หัวข้อ	วัตถุประสงค์
1. พระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ 2.กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน	1. เข้าใจสาระสำคัญของพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ได้

โครงสร้างกฎหมายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ในประเทศไทย

ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับ แบ่งเป็นหมวดดังต่อไปนี้



พรบ.
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อม 2554

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



SCGC

พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม 2554

1. **เพื่อให้นายจ้างวางแผนบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน**ในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน **แก่ลูกจ้าง**
2. **เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัย**ในการปฏิบัติงาน
3. **เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้ที่มาเยี่ยม** คู่ธุรกิจและลูกค้าทั่วไป



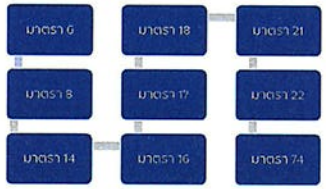


SCGC

1. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

หมวด 1 บททั่วไป ประกอบด้วยมาตรา 6 และมาตรา 7	หมวด 2 การบริหาร การจัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 8 ถึงมาตรา 23	หมวด 3 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 24 ถึงมาตรา 31
หมวด 4 การควบคุม กำกับ ดูแล ประกอบด้วยมาตรา 32 ถึงมาตรา 34	หมวด 5 พนักงานตรวจความปลอดภัย ประกอบด้วยมาตรา 35 ถึงมาตรา 43	หมวด 6 กองทุนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 44 ถึงมาตรา 51
หมวด 7 สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 52	หมวด 8 บทกำหนดโทษ ประกอบด้วยมาตรา 53 ถึงมาตรา 72	บทเฉพาะกาล ประกอบด้วยมาตรา 73 และมาตรา 74

มาตราสำคัญที่ลูกจ้างควรทราบและต้องปฏิบัติ



SCGC

มาตรา 6

ให้นายจ้าง

มีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย



ให้ลูกจ้าง

มีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน

1. เป็นแบบอย่างที่ดีในด้านความปลอดภัย
2. รายงานสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเมื่อพบเห็น
3. รายงานอุบัติเหตุการบาดเจ็บต่างๆ
4. ปฏิบัติตามขั้นตอนตามที่กำหนดไว้ในเอกสาร
5. มีส่วนร่วมในระบบการบริหาร health and safety management system
6. ดำเนินการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยต่างๆ
7. รายงานพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย
8. ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยต่างๆ อย่างเคร่งครัด
9. เสนอแนะการปรับปรุงด้านความปลอดภัยต่างๆ

SCGC

มาตรา 8

ให้นายจ้าง	ให้ลูกจ้าง
บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงการกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง	มีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนด

กฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 มีดังต่อไปนี้



มาตรา 14

- ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย
- ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน





มาตรา 16

- ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำ งาน เพื่อให้บริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำ งาน เพื่อให้บริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย



(1) นายจ้างต้องจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยให้แก่ ลูกจ้างระดับบริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคน กรณีลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

(2) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างระดับบริหาร ให้มีระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

(3) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างระดับหัวหน้างาน มีระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

(4) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

(5) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างเปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งมีปัจจัยเสี่ยง แตกต่างไปจากเดิม มีระยะเวลาการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง

มาตรา 17



- ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบกิจการ
- กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานได้ออกประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

มาตรา 18



- ในกรณีที่สถานที่ใดมีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ให้นายจ้างทุกรายของสถานประกอบกิจการในสถานที่นั้น
- **มีหน้าที่ร่วมกัน**ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามพระราชบัญญัตินี้
- ลูกจ้างซึ่งทำงานในสถานประกอบกิจการ รวมทั้งลูกจ้างซึ่งทำงานในสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้าง **ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์**เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานซึ่งใช้ในสถานประกอบกิจการนั้นด้วย

มาตรา 21



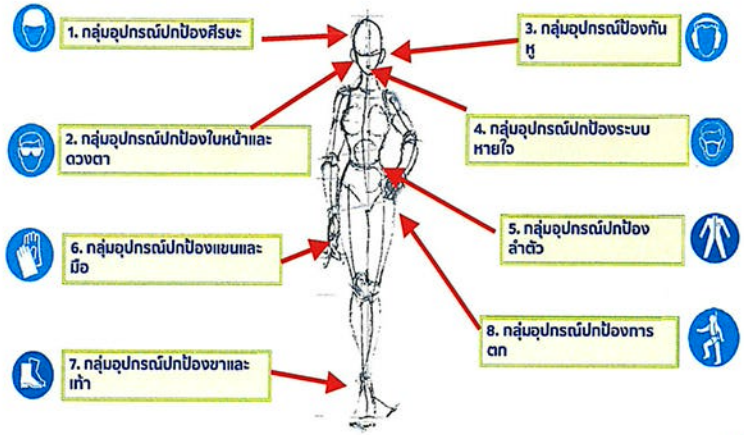
- **ลูกจ้างมีหน้าที่**ดูแลสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัยโดยคำนึงถึงสภาพของงานและพื้นที่ที่รับผิดชอบ
- ในกรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า
- ในกรณีที่หัวหน้างานทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหายซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตราย ต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ต้องดำเนินการป้องกันอันตรายนั้นภายในขอบเขตที่รับผิดชอบหรือที่ได้รับมอบหมายทันทีที่ทราบ
- กรณีไม่อาจดำเนินการได้ให้แจ้งผู้บริหารหรือนายจ้าง ดำเนินการแก้ไขโดยไม่ชักช้า

มาตรา 22



- ให้**นายจ้างจัดและดูแล**ให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด
- **ลูกจ้างมีหน้าที่**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน
- ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protective Equipment(PPE)

PPE มีประโยชน์อย่างไร ?

- ป้องกันอันตรายจากสภาพ และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

PPE มีข้อจำกัดอย่างไร ?

ต้องใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายวิธีอื่นเพื่อให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

ใช้เพียงชั่วคราว เมื่อไม่สามารถแก้ไขจุดที่เป็นอันตรายด้วยวิธีอื่น



อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection



2.รองในหมวก (Suspension) ใช้กระจายแรงประกอบด้วยสายรัดศีรษะและแถบรองในหมวก

1.เปลือกหมวก (Head Shell) รูปโดม เป็นชิ้นเดียวกันโดยตลอดไม่มีรอยต่อ

3.สายรัดศีรษะ (Head Band) เป็นแถบที่แนบไปกับเส้นรอบวงของศีรษะ ปรับสายได้

4.แถบซับเหงื่อ (Sweat band) ประกอบกับสายรัดศีรษะที่สัมผัสกับหน้าผาก

5.สายรัดคาง (Chin Strap) ยึดหมวกกับศีรษะโดยยึดไว้ที่คาง



อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection



ประเภท A (G) : ใช้งานทั่วไป ป้องกันการกระแทกและสามารถต้านทานไฟฟ้าได้ประมาณ 2,000 Volts.



ประเภท B (E) : ใช้ในงานสาธารณูปโภค ป้องกันการกระแทก เช่นเดียวกันกับแบบ A แต่สามารถต้านทานไฟฟ้าได้ประมาณ 20,000 Volts



ประเภท C (C) : ใช้ในงานขุดเจาะน้ำมัน,แก๊ส ป้องกันการกระแทกและการเจาะหมวกประเภทนี้มักทำด้วยโลหะ

ประเภท D : ใช้ในงานดับเพลิงหรือผจญเพลิง





อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection



วิธีการบำรุงรักษา

1. ตรวจสอบการชำรุด/แตกร้าว
2. ทำความสะอาดเป็นประจำด้วยน้ำหรือน้ำสบู่
3. ห้ามเจาะรูเพิ่ม
4. ห้ามนำหมวกไปตากแดดหรือทาสีเพิ่ม
5. อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี
6. ห้ามสอดวัสดุใดไว้ระหว่างเปลือกหมวกกับตัวรองในหมวก



อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Face & Eye Protection)



DANGER วัตถุกระเด็นเข้าตา

DANGER ไอระเหยของสารเคมี

DANGER แสงจ้าจากงานเชื่อม

DANGER อันตรายจากรังสี





ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้ามี 5 ชนิด

1. แว่นตานิรภัย (Safety Spectacle)
2. แว่นครอบตา (Goggle)
3. กระบังหน้า (Face shield)
4. หน้ากากเชื่อม (Welding helmets)
5. ครอบศีรษะป้องกันใบหน้า (Hood)









SCGC

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Face & Eye Protection)

Safety Spectacles



Goggle





face shields





Welding helmets



SCGC

อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า (Face & Eye Protection)

วิธีการบำรุงรักษา

1. **ทำความสะอาดหลังใช้งานทุกวัน**
2. **ล้างด้วยล้างด้วยน้ำสะอาดหรือน้ำสบู่อ่อนๆ**
3. **ไม่ควรใช้มือที่เปื้อนคราบน้ำมันหรือสิ่งสกปรก จับตัวเลนส์ของแว่นเพราะจะทำให้เกิดคราบติดบนตัวเลนส์ของแว่น**
4. **จัดเก็บไว้ในที่ๆสะอาดปราศจากฝุ่น**







SCGC

อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน Hearing Protection



เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่เพื่อลดความดังของเสียงที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดูกหู ซึ่งเป็นการป้องกันหรือลดอันตราย ที่มีต่อระบบการได้ยิน และผลพลอยได้ ยังสามารถป้องกันเศษวัสดุที่จะกระเด็นเข้าหูได้อีก.



ปัจจัยที่ก่อให้เกิดอันตรายจากการรับเสียง

1. ปริมาณในการได้รับสัมผัส
2. ประเภทของเสียง
3. ระยะทางห่างจากแหล่งกำเนิด
4. ปัจจัยส่วนบุคคล





SCGC

ระดับเสียงกับกิจกรรมทั่วไป



มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างทำงานในแต่ละวัน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ราชกิจจานุเบกษา ๒๖ มกราคม ๒๕๖๑

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๓
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๓
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-

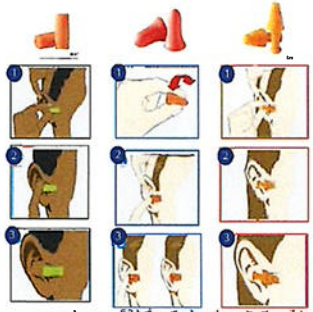
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Hearing Protection)

ที่อุดหู (Ear Plug)



1. ราคาถูกที่สุด นิยมใช้กันมากที่สุด
2. เหมาะสมกับการใช้งานในบริเวณที่ความดังของเสียงไม่เกิน 100 เดซิเบล (เอ)
3. มี 2 ประเภท คือ ผลิตจาก Foam หรือฟองน้ำเทียม
4. สามารถลดระดับเสียงลงได้ประมาณ NRR 24-26 เดซิเบล (เอ)
5. ก่อนใช้ต้องปั้นให้เล็กที่สุดเพื่อที่จะเสียบเข้าไปในรูหู

วิธีการสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plug)



1. สวมหูข้างขวา ก็ให้เอื้อมมือซ้ายผ่านหลังศีรษะไปดึงใบหูไปด้านหลัง
2. ใช้มือขวาจับปลั๊กลดเสียง ค่อยๆหมุนเข้าไปจนกระชับพอดี (ถ้าจะสวมหูข้างซ้าย กระทำด้วยวิธีเดียวกัน)

วิธีการบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
   - ล้างทำความสะอาดโดยใช้สบู่อ่อนละลายในน้ำอุ่น
   - ใช้ผ้าหรือทิชชูที่สะอาดเช็ดให้แห้ง
2. ถ้าเป็นชนิดฟองน้ำหรือโฟม
   - ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด
   - บีบน้ำออก
   - ตากให้แห้ง
3. ถ้าเป็นชนิดสำลี หรือเส้นใยสังเคราะห์ **ให้ใช้ครั้งเดียวแล้วทิ้ง**
4. ควรเก็บในกล่องเฉพาะที่สะอาด ไม่ควรเก็บในที่มีอุณหภูมิสูง

Remark : ค่า NRR(Noise Reduction Rating)

อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน Hearing Protection



ที่ครอบหู (Ear Muff)

- เป็นอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
- ที่มีราคาสูงกว่าที่อุดหูมาก
- วัสดุที่ใช้ ได้แก่พลาสติก+โลหะ
- ความสามารถในการลดความดังของเสียงจะอยู่ในระดับ NRR 15-35 เดซิเบล(เอ)

วิธีการบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. ใช้ผ้าหรือทิชชูที่สะอาดเช็ดให้แห้ง
3. ควรเก็บในกล่องเฉพาะที่สะอาด ไม่ควรเก็บไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respiratory Protection)

ฝุ่น (DUST)

อนุภาคของของแข็งหรือเส้นใยขนาดเล็ก เกิดจากการแตกตัว บด ตัด ขัด เจาะ โดยทั่วไปมีขนาด 0.1 ถึง 25 ไมครอน ขนาดยิ่งเล็กเท่าไร ยิ่งลอยอยู่ในอากาศได้นาน



ละออง (MIST)

- เป็นอนุภาคของของเหลว เกิดจากการฉีดหรืออัดของเหลวให้แตก กลายเป็นหยดเล็กๆ ฟุ้งและกระจายอยู่ในบรรยากาศได้ มีขนาด 0.01 ถึง 10 ไมครอน พบได้ในงานพ่นสี งานพ่นยาฆ่าแมลง เป็นต้น



อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

ฟูมหรือไอโลหะ (FUME)

- เกิดขึ้นเมื่อโลหะได้รับความร้อนจนกลายเป็นไอ และเย็นตัวลงอย่างรวดเร็ว เกิดเป็นอนุภาคของแข็งเล็กๆ ลอยอยู่ในอากาศได้ มีขนาด 0.001 ถึง 1ไมครอน พบได้ในงานเชื่อมโลหะ งานบัดกรี และหลอมโลหะ เป็นต้น





แก๊ส (GAS)

สารที่มีรูปร่างและปริมาตรไม่แน่นอน ฟุ้งกระจายในบรรยากาศได้ กระจายไปได้ไกลและเร็ว อาจมีกลิ่นหรือไม่มีก็ได้ เช่น ออกซิเจน คาร์บอนมอนอกไซด์ เป็นต้น





ไอระเหย (VAPOR)

- สารที่อยู่ในสถานะแก๊ส ซึ่งเกิดจากการระเหยของของเหลวที่อุณหภูมิปกติ หรือเมื่อได้รับความร้อน เช่น แอลกอฮอล์, ทินเนอร์ เป็นต้น.



อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)



อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดส่งอากาศช่วยหายใจ (Atmosphere Supplying Respirator) ใช้วิธีส่งอากาศจากแหล่งช่วยหายใจ

- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดมีถังก๊าซติดตัว
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดมีแหล่งอากาศ
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจแบบผสม



อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดกรองอากาศ (Air Purifying Respirator) ใช้วิธีการกำจัดสิ่งปนเปื้อนออกจากอากาศที่หายใจ

- หน้ากากกรองอนุภาค
- หน้ากากกรองก๊าซและไอระเหย
- อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดกรองอากาศมีเครื่องดูดอากาศช่วย

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

AIR LINE หน้ากากชนิดนำอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกเข้าไปช่วยหายใจ



ชุดสายส่งอากาศที่ใช้เครื่องปั๊มอากาศ และสายส่งอากาศต้องผ่านการทดสอบ และมีความยาวเพียงพอ

หน้ากากช่วยหายใจแบบใช้ถังอากาศ (SCBA)

SALF-CONTAINED BREATING APPARATUS



อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

หน้ากากกรองก๊าซและไอระเหย



อากาศที่ผ่านเข้าไปในหน้ากากจะถูกกรองด้วยตลับกรองหรือกล่องบรรจุสารกรอง (Cartridges or Canisters) ที่ออกแบบเฉพาะก๊าซและไอระเหยแต่ละประเภท

วิธีการบำรุงรักษา

1.ทำความสะอาดทุกชิ้นหลังการใช้งานด้วยน้ำหรือน้ำสบู่
2.ตรวจดูรอยชำรุดฉีกขาดและความยืดหยุ่นของสายรัด
3.เก็บไว้ในที่สะอาด ไม่มีฝุ่นจับที่ไส้กรอง
4.ควรใช้เป็นของเฉพาะตัวแต่ละบุคคล

รหัสสีของตลับกรองสำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย
ANSI K 13.1-1973



ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์



ฝุ่นพิษ,ใยหิน

- ก๊าซที่เป็นกรด
- ไอระเหยอินทรีย์
- ก๊าซแอมโมเนีย
- ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนียและไอระเหยอินทรีย์
- ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection)



DANGER **บาดเจ็บจากการได้รับบาดแผล**
เช่น ถูกตัด ถูกเจาะ ถูกทับ ถูกบาด

DANGER **บาดเจ็บที่เกิดจากการสัมผัส**
สัมผัสเข้ากับสารทำละลาย, กรด, ของเหลวติดไฟ ตลอดจนวัสดุอื่น ๆ ที่สามารถเผาไหม้ผิวหนังได้

DANGER **บาดเจ็บซึ่งเกิดผลการสะสม**
เนื่องจากการถูกแรงกดบนเส้นประสาท อันเนื่องมาจากการเคลื่อนไหวมือ และนิ้วซ้ำ ๆ จุดเดิมเป็นเวลานาน ๆ

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection)

ถุงมือสำหรับงานทั่วไป

เป็นถุงมือที่ใส่เพื่อลดอัตราการเสี่ยงของอันตรายที่เกิดขึ้นกับมือ เนื่องจากการบาด การเฉี่ยว เฉือน การเจาะ ทะลุ การเสียดสี ถุงมือประเภทนี้ไม่เหมาะสำหรับใช้ ป้องกันสารเคมีและของเหลว





ถุงมือสำหรับป้องกันเฉพาะงาน

เป็นถุงมือที่ออกแบบมาเพื่อใช้งานบางงาน เช่นเพื่อป้องกันมือในขณะทำงานในที่ ๆ มีอุณหภูมิต่ำมากๆ ,งานที่มีความร้อนสูงหรืองานที่มีคม





ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี

เป็นถุงมือที่ใส่ป้องกันมือจากสารเคมีหลากหลายต่างๆซึ่งรวมไปถึงการป้องกันการบาดเจ็บเล็กน้อยที่อาจเกิดขึ้น







อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection)

วิธีการบำรุงรักษา





1. **ตรวจสอบความเสียหายและอาการที่บ่งถึงความเสียหายทั้งทางกายภาพหรือการเสื่อมสภาพ ก่อนและขณะใช้ถุงมือ อาการที่บ่งถึงการเสื่อมสภาพ คือ**
   - สีเปลี่ยน
   - ความกระด้างของถุงมือเปลี่ยน
   - มีรอยร้าว
2. **ถ้าต้องใช้ถุงมือซ้ำ ต้องแน่ใจว่าได้มีการกำจัดสารปนเปื้อนแล้วอย่างเหมาะสม**
3. **จัดเก็บในที่สะอาดและไม่มีการปนเปื้อน**
4. **ใช้เฉพาะบุคคล ไม่ควรใช้ร่วมกับบุคคลอื่น**

อุปกรณ์ป้องกันขาและเท้า (Foot Protection)


การกระแทก


การกระฉอกและกระเด็น

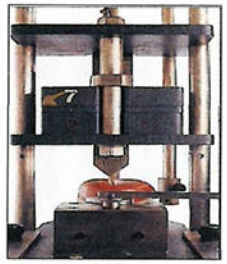

การกดทับ


ไฟฟ้ารั่ว


ลื่น


ความร้อน

อุปกรณ์ป้องกันขาและเท้า (Foot Protection)









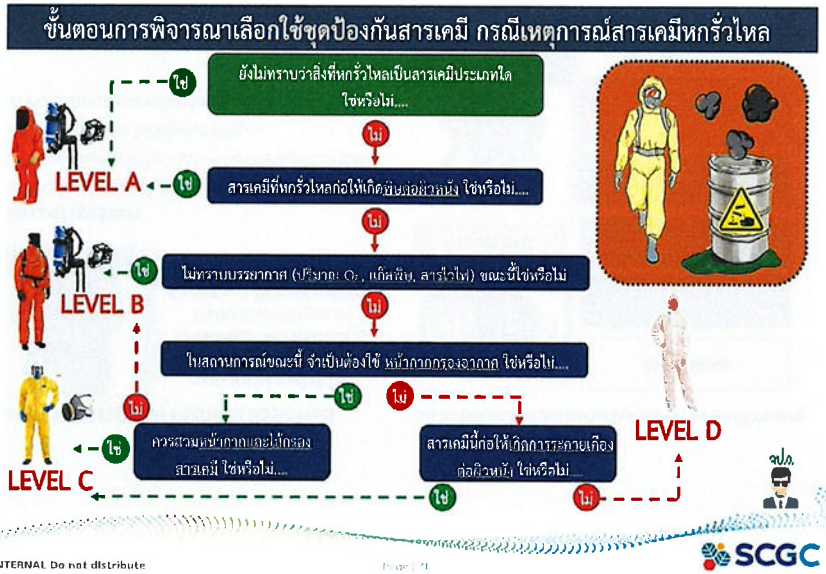
<u>รองเท้านิรภัย</u> ชนิดหัวโลหะ

- มีโลหะเสริมอยู่ในหัวรองเท้า
- รับน้ำหนักได้ 2,500 ปอนด์ กลิ้งทับ
- ปล่อยของหนัก 50 ปอนด์ ที่ระยะ 18 นิ้ว

วิธีการบำรุงรักษา

1. ตรวจสอบสภาพรองเท้าก่อนใช้งาน
2. รองเท้าชำรุดควรเปลี่ยนคู่ใหม่
3. จัดเก็บในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศ

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว



เมื่อไรที่จำเป็นต้องใส่ชุด FRC



NORMAL PLANT OPERATION

7 กลุ่มงานเสี่ยง : งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire

1) การทำงานเก็บตัวอย่าง (Sampling)
2) การทำงานเกี่ยวกับการตัดแยกพลังงาน (Process Isolation/LOTO/LB)
3) การทำงานฉับอากาศที่มี Hydrocarbon ค้างอยู่ เช่นงาน Clean Powder ในถัง
4) การทำงานกับ Chemical Loading (งาน Load Polymer ,งาน Load Wax , งาน Load Catalyst)
5) การทำงานกับ Flammable Gases/Flammable Liquid /Pyrophoric material /Reactive Chemicals ที่มีโอกาสเกิด Heat , Fire, Explosion /Pyrotechnics
6) การทำงานที่เกี่ยวกับ Electrical ที่มีโอกาสเกิด Arc flash
7) ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงที่กำหนดมาตรการไว้ใน PHA ให้มีการสวมใส่

SHUTDOWN/TURNAROUND

งานที่ยังมีโอกาสสัมผัสความเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire เช่น

- First Cut HC Line
- First Open M/H
- งาน Hot Class-I UU Pipe Rack ที่มี Line HC อยู่
- งาน Swing Blind
- งาน HC stop leak
- Abnormal Condition เช่น มีการตรวจสอบพบ LEL > 0%
- งาน/กิจกรรมที่เข้าข่าย 7 กลุ่มงานเสี่ยง: งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดFlash Fire ของ NORMAL PLANT OPERATION

ไม่ต้องใส่!! เมื่อเซตนั้นปลอดไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon Free)

- กิจกรรมช่วง Maintenance Phase ของงาน T/A

อุปกรณ์ป้องกันการตก(Fall Protection)

Safety harness

Full body Harness

- ชุดเข็มขัดป้องกันการตกชนิดเต็มตัว
- เป็นอุปกรณ์ช่วยชีวิต ที่เพิ่มความปลอดภัยยิ่งขึ้น ซึ่งจำเป็นต้องรับน้ำหนักของผู้ปฏิบัติงานได้ โดยต้องเลือกให้เหมาะกับงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกัน



2. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

นอกจากพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 แล้ว ยังมีกฎกระทรวงซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 ซึ่งมีความเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่

(1) กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2541) เรื่อง งานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง

(2) กฎกระทรวงฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2541) เรื่อง งานที่ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กอายุต่ำกว่า 18 ปีทำงาน

(3) กฎกระทรวงฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2541) เรื่อง งานขนส่งทางบก

(4) กฎกระทรวงกำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ (พ.ศ. 2547)

(5) กฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2547)

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า**

1) ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าได้รับการ**ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า**
2) **บริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันมากๆ ห้ามนายจ้างมิให้ลูกจ้างเข้าไปทำงานใกล้ๆ บริเวณนั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้อย่างเหมาะสม** หรือมีมาตรการป้องกัน
3) ให้นายจ้าง**ดูแลมิให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าทำงานบริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าแรงดันเกินกว่า 50 V** โดยไม่มีฉนวนปิดกั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้อย่างเหมาะสม
4) ใน**การใช้ถุงมือยางต้องใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง** โดยถุงมือหนังที่ใช้สวมทับถุงมือยางต้องมีความยาวหุ้มถึง ข้อมือ
5) หากลูกจ้าง**ทำงานอยู่เหนือผิวน้ำต้องจัดให้มีการสวมชูชีพ** เว้นแต่จะทำให้เสี่ยงต่ออันตรายมากขึ้น



กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานกับสารเคมี**

1. **แจ้งให้ลูกจ้างทราบ**และอธิบายให้ลูกจ้าง**เข้าใจข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี** อันตรายที่อยู่ในครอบครอง
2. จัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**ทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย**
3. ต้อง**ปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน**ที่นายจ้างจัดทำขึ้น
4. **จัดให้มีการปิดฉลากที่เป็นภาษาไทย**มีขนาดใหญ่พอสมควร อ่านง่ายคงทน **ไว้ที่หีบห่อบรรจุภัณฑ์** ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย
5. **จัดให้มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**ไว้ในที่เปิดเผยเห็นได้ชัดเจน ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง
6. **ปิดประกาศหรือจัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม ประกอบอาหาร หรือเก็บอาหาร**
7. **จัดให้มีที่ชำระล้างสารเคมี**อันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน
8. **จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะอันตราย ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที** จนกว่าลูกจ้างจะได้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว
9. **ห้ามเข้าพักอาศัย หรือพักผ่อนในสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย** สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย หรือในยานพาหนะขนส่งสารเคมีอันตราย

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง คืองานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย จุลชีวัน รังสี ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ และสภาพแวดล้อมอื่นๆ ที่อาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง



- ต้องตรวจสุขภาพครั้งแรก ภายใน 30 วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป ปีละ 1 ครั้ง
- หากมีการเปลี่ยนงานที่มีปัจจัยเสี่ยง ต้องตรวจสุขภาพซ้ำภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
- ถ้าทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และหยุดงานตั้งแต่ 3 วัน ติดต่อกัน จากการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยใดๆ ก่อนกลับมาทำงานให้ขอความเห็นจากแพทย์
- ต้องแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติภายใน 3 วัน
- ต้องมีสมุดสุขภาพ และจัดเก็บไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562



ที่อับอากาศ
อันตรายห้ามเข้า

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานในที่อับอากาศ นายจ้างต้องปฏิบัติดังนี้**

1. **ให้นายจ้างจัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"** ให้มีขนาดมองเห็นชัดเจนบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง สำหรับที่อับอากาศซึ่งต้องมีอุปกรณ์เฉพาะในการเปิดทางเข้าออก ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการควบคุมเพื่อความปลอดภัยในการเปิดทางเข้าออกและต้องติดป้ายแจ้งข้อความดังกล่าวด้วย
2. ให้นายจ้าง**จัดให้มีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ**
3. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการตรวจบันทึกผลการตรวจวัดและประเมินสภาพอากาศก่อนให้ลูกจ้างเข้าทำงาน**และระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
4. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ**แก่ลูกจ้าง



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 (ต่อ)

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

5. ให้นายจ้าง**จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล** อุปกรณ์ช่วยเหลือช่วยชีวิต และอุปกรณ์สื่อสารที่เหมาะสมกับลักษณะงาน



6. ผู้ที่เข้าทำงานในที่อับอากาศ ต้อง**ผ่านการตรวจร่างกายและมีใบรับรองแพทย์ว่า "ไม่เป็นโรคทางเดินหายใจหรือโรคหัวใจ"** ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ
7. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการระบายอากาศ** ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ
8. ให้นายจ้าง**จัดให้มีสิ่งปิดกั้นที่สามารถป้องกันมิให้บุคคลใดเข้าหรือตกลงไปในที่อับอากาศ** ที่มีลักษณะเป็นช่อง โพรง หลุม ถังเปิด หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน





กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. ให้นายจ้าง**ดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการไม่ให้เกินค่ามาตรฐาน**
   - 12 ชั่วโมง ไม่เกิน 83 dB(A)
   - **8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 dB(A)**
2. ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการที่มี**ความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน ที่กฎหมายกำหนดไว้**
3. ให้นายจ้าง**ควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการ ไม่ให้เกินมาตรฐาน**
4. ให้นายจ้าง**จัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงาน** เกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง





กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

ยกเลิก

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

เพิ่มเติมคำนิยามใหม่

- รถยก
- ลิฟต์โดยสาร
- ลิฟต์ขนส่งวัสดุ
- เครื่องจักรสำหรับใช้บุคคลขึ้นที่ทำงานบนที่สูง
- รอก
- ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่
- ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
- ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้ขับปั้นจั่น
- ผู้ปิดเกาะวัสดุ
- ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
- หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
- ภาชนะรับความดัน
- ภาชนะบรรจุก๊าซภายใต้ความดัน

บังคับใช้

พ้นกำหนด 90 วันนับตั้งแต่วันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ. 2564

หมวด 1 เครื่องจักร

เพิ่มเติมรายละเอียดใหม่ๆ

ยกตัวอย่าง เช่น:

ส่วนที่ 1 บททั่วไป:

ข้อ 9 เครื่องที่ได้รับอนุญาตการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

ข้อ 11 ข้อให้มีข้อความเพื่อแจ้งเตือนให้ทราบถึงอันตรายที่เกิดจากการใช้งานเครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องมือกล เครื่องกลึง ฯลฯ ต้องไม่ระบุรายที่ทำงาน

ข้อ 12 ข้อให้มีการแจ้งประเมินผลการตรวจสอบเครื่องจักรที่ได้ดำเนินการแล้ว

ส่วนที่ 3 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ :

ข้อ 29 ข้อปฏิบัติการทำงานเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า

ข้อ 32 ข้อให้มีมาตรการในการป้องกันความปลอดภัยที่เกี่ยวกับพื้นบรรจุก๊าซ

ส่วนที่ 6 เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานที่สูง :

ข้อ 49 ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับเครื่องจักรที่ใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง

หมวด 2 ปั้นจั่น

เพิ่มเติมรายละเอียดใหม่ๆ

ยกตัวอย่าง เช่น:

ส่วนที่ 2 ปั้นจั่นเหนือศีรษะและปั้นจั่นหอสูง :

ข้อ 75 นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์ยกเหนือปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 2 เมตร นายจ้างต้องจัดให้มีบันไดหรือนั่งร้านและโครงโลหะที่มีกลไกหรืออุปกรณ์ที่มีความมั่นคงแข็งแรงและปลอดภัยสำหรับลูกจ้างทำงานอยู่ตามความจำเป็นในการทำงานนั้น

ส่วนที่ 3 ปั้นจั่นหอสูง :

ข้อ 77 ปั้นจั่นที่มีรางเลื่อน ต้องมีแผ่นปิดรั้น นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการทำงานของปั้นจั่นให้ใกล้ชิดให้ใช้งานได้ และให้มีที่สำหรับยึดกับกระแทกที่ปลายของปั้นจั่นของราง

หมวด 3 หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ภาชนะรับความดัน และภาชนะบรรจุก๊าซภายใต้ความดัน

เพิ่มเติมรายละเอียดใหม่ๆ

ยกตัวอย่าง เช่น:

ส่วนที่ 1 บททั่วไป :

ข้อ 100 ลูกจ้างที่ปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ควบคุมหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ต้องทำหน้าที่ควบคุมการเฝ้าระวังและตรวจสอบ และให้ดำเนินการตามระยะเวลาที่กำหนดในแต่ละช่วงไม่น้อยกว่า 2 ครั้ง

ส่วนที่ 2 หม้อน้ำ :

ข้อ 107 นายจ้างจัดให้มีวิศวกรควบคุมการติดตั้งหม้อน้ำ พร้อมให้ทดสอบการใช้งานก่อนใช้งาน

ข้อ 108 นายจ้างต้องใช้น้ำสำหรับป้อนหม้อน้ำและหม้อต้มและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามข้อกำหนดของหม้อน้ำที่ใช้งานอย่างน้อยเป็นไปตามมาตรฐาน ASME, JIS, EN, ISO หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า



SCGC

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้**

1) **เมื่อมีการติดตั้งซ่อมแซมและตรวจสอบเครื่องจักร ต้องจัดให้มีป้ายเตือน**เพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและที่สวิตช์เครื่องจักร
2) จัดให้**มีวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรติดไว้**บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน
3) ต้อง**ฝึกให้ลูกจ้างที่มีความชำนาญ**ในการทำงานกับเครื่องจักรและต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด
4) จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้อง**มีสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่ว**
5) จัดให้**มีช่องทางเดินเข้าออกระหว่างเครื่องจักรกว้างไม่น้อยกว่า 80 ซม.** และมีเส้นแสดงเขตหรือรั้วกันเครื่องจักร



SCGC

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้**

1) **เครื่องปั๊มโลหะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย** เมื่อส่วนของร่างกายเข้าไปในบริเวณที่อาจเป็นอันตราย เช่น ที่ครอบปิดคลุมอุปกรณ์ที่สามารถหยุดเครื่องได้ทันทีหรืออุปกรณ์อื่น
2) เครื่องปั๊มโลหะที่ใช้มือป้อนวัสดุต้อง**มีสวิตช์กดสองอันห่างกัน 30 เซนติเมตร**
3) เครื่องปั๊มโลหะ**แบบเท้าเหยียบต้องมีที่พักเท้าและแผ่นเหยียบอยู่ในสภาพที่ไม่ลื่น**
4) เครื่องปั๊มโลหะ**แบบคันโยกต้องมีสลักคันโยกป้องกันการทำงานโดยบังเอิญ**
5) เครื่องปั๊มโลหะ**แบบน้ำหนักเหวี่ยงตุ้มน้ำหนักต้องอยู่สูงกว่าศีรษะ และไม่มีสายไฟในแนวรัศมีของน้ำหนักเหวี่ยง**



SCGC

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

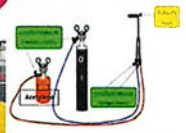
กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้**

1) **ก่อนทำงานเชื่อมต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงมือถือ** อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย มีฉากกั้นจากประกายไฟและแสงจ้า และบริเวณนั้นต้องไม่มีวัสดุติดไฟง่ายวางอยู่







2) มีมาตรการความปลอดภัย และ**ห้ามผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปบริเวณทำงานเชื่อม**

3) **ถังบรรจุก๊าซไวไฟต้องจัดเก็บในสถานที่ที่มีการระบายอากาศดี** ห่างจากแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ ไม่มีความสั่นสะเทือน สภาพของถังเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสำหรับการใช้งานถังบรรจุก๊าซไวไฟต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ



SCGC

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



❑ **การใช้และการทำงานเกี่ยวกับรถยก** นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติดังนี้

1) **รถยกต้องมีโครงหลังคาป้องกันอันตรายจากวัสดุตกหล่น** มีสัญญาณเสียงหรือแสงขณะทำงาน ติดป้ายพิกัดน้ำหนักรถยกไว้ที่ตัวรถ และห้ามทำการดัดแปลงให้ความสามารถในการยกลดลง
2) **ตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งานทุกครั้ง**
3) **ผู้ขับรถยกต้องผ่านการฝึกอบรม**ตามหลักสูตรที่อธิบดีกำหนด
4) **ห้ามโดยสารไปกับรถยก** และมีการตีเส้นกำหนดช่องทางเดินรถในอาคาร ทางโค้งหรือแยกต้องมีกระจกนูนหรืออุปกรณ์อื่น
5) **ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรม**ตามที่กฎหมายกำหนด

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

พนักงาน และคู่ธุรกิจ จะต้องรู้ เข้าใจ และปฏิบัติตาม ดังนี้

- รู้และเข้าใจความหมายของหลักความปลอดภัย 9 ข้อ
- ต้องมีส่วนร่วมในการปฏิบัติตามหลักความปลอดภัย 9 ข้อ
- ต้องหารือกันเพื่อนร่วมงานเรื่องความเสี่ยงในการทำงาน และสามารถแจ้งให้หยุดงานได้ หากเห็นว่าไม่ปลอดภัย
- หากมีข้อสงสัยให้สอบถามผู้บริหาร ผู้บังคับบัญชา และหัวหน้างาน

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)





อุบัติเหตุป้องกันได้

1) ทุกการบาดเจ็บและอุบัติการณ์สามารถป้องกันได้

ความเชื่อพื้นฐานคือการเชื่อว่าการบาดเจ็บและอุบัติการณ์ทั้งหมดสามารถป้องกันได้ เพราะทุกอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นต้องมีการรายงานและการสอบสวน รวมถึงเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน

2) ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน

เราเชื่อว่าผู้บริหารทุกระดับตั้งแต่ผู้บริหารสูงสุดขององค์กรจนถึงหัวหน้างาน มีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันการบาดเจ็บและความสูญเสียจากอุบัติเหตุ ดังนั้น ความรับผิดชอบเบื้องต้นประการหนึ่งของผู้บริหารคือ การเป็นผู้นำและแบบอย่างในการดูแลความปลอดภัยของพนักงานและคู่ธุรกิจ อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง



ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

3) ทุกคนต้องมีส่วนร่วม

พนักงานทุกคนทุกระดับต้องตระหนักว่าการมีส่วนร่วมด้านความปลอดภัย และถือเป็นเรื่องสำคัญ เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงความปลอดภัยของตนเองและผู้ร่วมงานที่มีส่วนช่วยผลักดันต่อความสำเร็จด้านความปลอดภัย เช่น การปฏิบัติงานตามขั้นตอน เข้าร่วมการฝึกอบรมอย่างตั้งใจ ตลอดจนการชี้บ่งและบอกให้เพื่อนร่วมงานและผู้บริหารทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)





ป้องกันความเสี่ยงและปฏิบัติงานตามมาตรฐาน

4) ป้องกันความเสี่ยงและปฏิบัติงานตามมาตรฐาน

การทำงานทุกอย่างด้วยความปลอดภัยแม้จะมีอันตรายที่แฝงอยู่ เราสามารถค้นหา ขจัดหรือป้องกันอันตรายต่าง ๆ ได้ พนักงานทุกคนพึงตระหนักไว้ว่า การละเมิดมาตรฐานความปลอดภัยถือเป็นความผิดทางวินัย ตามที่ระบุไว้ในระเบียบการบริหารงานบุคคลของกลุ่มธุรกิจเอสซีจีเคมิคอลส์ นอกเหนือจากนี้ในบางกรณีที่มีการบังคับใช้กฎระเบียบท้องถิ่น และ/หรือข้อบังคับอื่น ๆ ที่ไม่ตรงกับข้อบังคับของเอสซีจี ให้ถือเอาข้อบังคับที่เข้มงวดที่สุดเป็นสำคัญมาบริหารจัดการ



อบรมให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน

5) อบรมให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน

พนักงานทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมเรียนรู้วิธีการทำงานอย่างปลอดภัย เพื่อให้เกิดความตระหนักหรือจิตสำนึกในด้านความปลอดภัย ซึ่งสิ่งเหล่านี้นั้นไม่ได้เกิดขึ้นเองโดยธรรมชาติ แต่ทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมเพื่อเรียนรู้ถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย ในหลักสูตรการฝึกอบรมจะต้องครอบคลุมทั้งด้านทักษะและการสร้างแรงจูงใจ ซึ่งโปรแกรมฝึกอบรมเหล่านี้ จะช่วยกระตุ้นและเสริมสร้างความรู้ด้านความปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพอันเป็นองค์ประกอบสำคัญในการป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติเหตุทุกกรณี



ความปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน

6) ความปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน

ความปลอดภัยจึงเริ่มต้นตั้งแต่วันแรกที่พนักงานเริ่มเข้าปฏิบัติงานในกลุ่มธุรกิจเอสซีจีเคมิคอลส์ และพนักงานทุกคนจะได้รับรู้และเชื่อมั่นว่าจะต้องรับผิดชอบต่อการปฏิบัติงานอย่างความปลอดภัยของตนเอง นับตั้งแต่เริ่มงานวันแรก นอกจากนี้พนักงานต้องตระหนักว่าการละเมิดมาตรฐาน และ/หรือขั้นตอนความปลอดภัยเป็นสิ่งที่ยอมรับไม่ได้ เพราะถือเป็นการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และจะได้รับพิจารณาโทษทางวินัย

หลักความปลอดภัย 9 ข้อ (9 Safety Principles)





7) ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย

ผู้บริหารจะต้องตรวจสอบผลการดำเนินงานในที่ทำงานเพื่อประเมินความสำเร็จของกิจกรรมด้านความปลอดภัย ผู้บริหารและพนักงานทุกคนจะต้องหมั่นสังเกตอันตรายต่าง ๆ ในบริเวณพื้นที่ทำงาน การตรวจสอบบริเวณโรงงานรวมถึงโปรแกรมความปลอดภัยต่าง ๆ อย่างละเอียดถี่ถ้วนไม่เพียงจะช่วยให้บรรลุความสำเร็จด้านความปลอดภัยตามที่ต้องการเท่านั้น แต่ยังช่วยบ่งชี้ปัญหาที่เฉพาะเจาะจงตลอดจนการหาจุดอ่อนด้านความปลอดภัยที่มีอยู่



8) หากไม่ปลอดภัย ต้องรีบแก้ไขทันที

ภายหลังการตรวจสอบหรือการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยเสร็จสิ้น ปัญหาข้อบกพร่องทุกอย่างที่ตรวจพบจะต้องได้รับการแก้ไขในทันที เมื่อใดก็ตามที่พบปัญหาข้อบกพร่องด้านความปลอดภัยจากการตรวจสอบหรือการไต่สวน หรือในกระบวนการทำงานปกติ จะต้องมีการดำเนินการในทันทีเพื่อป้องกันอันตรายและตอกย้ำประเด็นสำคัญที่ว่าความปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญที่สุด



9) การป้องกันอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บต้องไม่ทำแค่เฉพาะในที่ทำงานเท่านั้น

กลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์ถือว่าความปลอดภัยเป็นส่วนหนึ่งของงานประจำทุกงาน และยังเป็นส่วนหนึ่งของชีวิตประจำวันทุกคนด้วย ดังนั้นหลักความปลอดภัยข้อสุดท้ายคือ ความปลอดภัยนอกเวลางานจึงเป็นส่วนสำคัญของการดำเนินงานด้านความปลอดภัยโดยรวม

วัฒนธรรมความปลอดภัยของ SCGC
คือ การไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและเจ็บป่วยใดๆ จากการทำงาน

สิ่งที่ปฏิบัติ
จนเป็นแบบอย่าง

ส่งต่อ
จากรุ่นสู่รุ่น

9 หลักความปลอดภัย



พฤติกรรมที่นำไปสู่ Safety Culture



การเชื่อมโยง “9 Safety Principles” กับ “S-A-F-E-T-Y Behavior”



หลักการ



การนำไปปฏิบัติ
(How to)

กฎความปลอดภัยทั่วไป

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
เอสซีจี เคมิคอลส์



SCGC

INTERNAL Do not distribute

ระบบการบริหารความปลอดภัย SCGC

SCG Safety Framework 2021



SCGC Integrated Health Management System



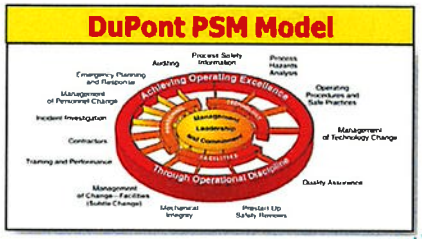
มาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในงาน ISO 45001:2018



ระบบบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ข้อกำหนดระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001

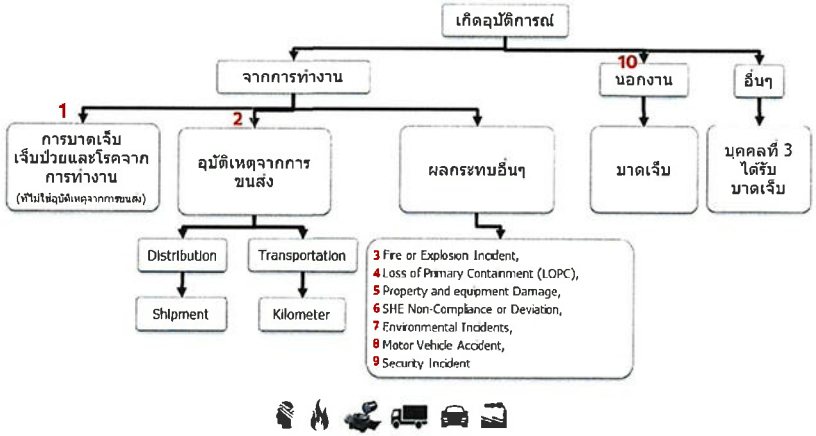


DuPont PSM Model



INTERNAL Do not distribute

SCGC accident KPI



INTERNAL Do not distribute

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs



ขอบเขตของกฎพิทักษ์ชีวิต เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและลดความเสี่ยงสูงที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงหรือเสียชีวิต จึงกำหนดขอบเขตให้มีความครอบคลุมถึงก่อน ในขณะหรือเนื่องจากการปฏิบัติงาน และตลอดเวลาที่ใช้ทรัพย์สินของบริษัท และ/หรือทรัพย์สินที่บริษัทจัดหามา เช่น รถยนต์ประจำตำแหน่ง

กฎพิทักษ์ชีวิตนี้ ถือเป็นส่วนหนึ่งของข้อบังคับและระเบียบบริหารงานบุคคลของบริษัท การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตถือว่าเป็นการกระทำผิดวินัย ซึ่งจะต้องพิจารณาการดำเนินการทางวินัยลงโทษ ตามข้อบังคับการบริหารงานบุคคลต่อไป และสำหรับคู่ธุรกิจให้ถือว่ากฎพิทักษ์ชีวิตเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาจ้าง หากผู้ใดฝ่าฝืน ต้นสังกัดของคู่ธุรกิจจะพิจารณาลงโทษตามระเบียบของต้นสังกัด

อนึ่ง ในการพิจารณาการขึ้นค่าจ้างประจำปี และการจ่ายเงินรางวัลพิเศษ (Variable Pay) บริษัทจะนำผลการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตมาใช้พิจารณาด้วย โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของผลการปฏิบัติงาน

INTERNAL Do not distribute

ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

เมื่ออยู่ในพื้นที่ที่ไม่มีการป้องกันขณะทำงานที่มีความสูงตั้งแต่ 1.8 เมตรขึ้นไป

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ทำงานบนที่สูงในพื้นที่ที่ไม่มีการป้องกัน โดยไม่ใช้เข็มขัดนิรภัย (Full-body Harness)
- การอยู่บนที่สูง ได้แก่ ขณะทำสังทำงาน พัก/ นั่ง/ ยืน และ สวมเข็มขัดนิรภัย โดยไม่มีการยึดเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคง

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

ขออนุญาตก่อนทำงานบนที่สูงทุกครั้ง

- ศึกษาและทำความเข้าใจประเภทและการใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันการตกที่เหมาะสม
- ก่อนการทำงานควรตรวจสอบให้แน่ใจว่า อุปกรณ์ป้องกันการตกยังสามารถใช้งานได้
- สวมหรือติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการตกเสมอ เมื่อต้องทำงานบนที่สูงนอกบริเวณที่มีการป้องกัน
- ทำงานบนที่สูงโดยใช้ Platform ถาวรที่มีราวกันตก หรือใช้นั่งร้านชั่วคราวที่ได้รับการตรวจสอบแล้วเท่านั้น
- ใช้เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว และยึดเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคงตลอดเวลา ขณะทำสังทำงาน หรือ พัก/ นั่ง/ ยืน ในบริเวณที่สูงนอก Platform

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

ต้องตัดแยกระบบไฟฟ้าและพลังงาน

โดยการใช้ระบบล็อคกุญแจและแขวนป้าย

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ทำงานโดยไม่มีการตัดแยกระบบเลย
- ปลดกุญแจ หรือถอดป้าย หรือใช้อุปกรณ์ที่ผู้อื่นตัดแยกโดยพลการ
- แขวนป้ายอย่างเดียวโดยไม่ล็อคกุญแจ
- ไม่ทำการทดสอบเพื่อยืนยันก่อนการตัดแยกพลังงาน
- ใช้วิธีการตัดแยกอันตรายอื่นๆ ที่บริษัทไม่อนุญาต

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- การตัดแยกพลังงานอันตรายต่างๆ เช่น ไฟฟ้า, แรงดัน, ความร้อน, สารเคมีทั้งของเหลวและก๊าซ และรังสี โดยจะต้องนำระบบแขวนกญแจและติดป้ายเตือนอันตรายมาใช้ เพื่อป้องกันพลังงานอันตรายดังกล่าวด้วย
- การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยตามความเสี่ยง เช่น หน้ากากกันสารเคมี ชุดป้องกันไฟฟ้า ชุดกันสารเคมี สามารถป้องกันท่านจากอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้
- ต้องใช้กุญแจล็อคและแขวนป้าย พร้อมทดสอบการตัดแยกพลังงาน
- ใช้วิธีการตัดแยกพลังงานตามที่บริษัทกำหนด
- ตรวจสอบว่ามีการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งล็อคกุญแจ และติดป้ายเตือนอันตราย
- ตรวจสอบก่อนเริ่มทำงานว่าไม่มีพลังงานคงค้าง
- ตรวจสอบความปลอดภัย ทั้งก่อนเริ่ม และขณะปฏิบัติงาน

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบว่า มีการตัดแยกพลังงานอันตรายเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งแขวนกุญแจและป้ายเตือนอันตรายที่อุปกรณ์ตัดแยกพลังงาน เช่น เบรคเกอร์ วาล์ว
- ตรวจสอบว่า ไม่มีพลังงานคงค้าง หรืออันตรายอื่นๆเหลืออยู่
- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยเพียงพอ และเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

ต้องได้รับอนุญาตก่อนถอดหรือปลด

อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยออก

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือปลดระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร โดยพลการ
- ใส่ ถอด บดบัง หรืออื่นใด เพื่อให้อุปกรณ์ หรือระบบความปลอดภัย ไม่ทำงานตามที่ออกแบบไว้
- ไม่ประกอบอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือระบบความปลอดภัยของเครื่องจักรคืนดังเดิม

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ขออนุญาตจากผู้บังคับบัญชาหรือผู้ที่รับผิดชอบก่อนที่จะปลดอุปกรณ์ความปลอดภัยออก
- ระบุให้ชัดว่าอะไรคืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายในเขตพื้นที่รับผิดชอบของท่าน
- ตรวจสอบว่าอำนาจในการสั่งอนุญาต ต้องเป็นไปอย่างถูกต้อง และมีขั้นตอนป้องกันอื่นรองรับ
- ได้รับการอนุญาตก่อนถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย หรือปลดระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร
- ทำงานเสร็จแล้ว ต้องคืนสภาพอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ทำงานตามฟังก์ชั่นการออกแบบ
- ต้องทดสอบการทำงาน หากไม่สามารถทดสอบได้ต้องมีมาตรการป้องกันพิเศษเพิ่มเติม

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ระบุให้ชัดว่า อะไรคืออุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยในเขตพื้นที่รับผิดชอบของท่าน
- ตรวจสอบว่า อำนาจในการสั่งอนุญาตเป็นไปอย่างถูกต้อง และมีขั้นตอนป้องกันอื่นรองรับ

ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงาน

ในสถานที่อับอากาศ

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- เข้าไปในสถานที่อับอากาศ โดยพลการ
- ลงชื่อรับรองความปลอดภัย โดยพลการ
- ก่อนเข้าสถานที่อับอากาศ ไม่ตรวจสอบผลการตรวจวัดอากาศ
- ผู้ช่วยเหลือหรือผู้ควบคุมไม่ปฏิบัติหน้าที่ตลอดเวลาที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ในสถานที่อับอากาศ

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- **ผู้ปฏิบัติงานในที่จำกัดอากาศ**
  - ตรวจสอบกับผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานนั้นๆ ว่า บริเวณที่จะเข้าไปทำงานนั้น มีความปลอดภัยเพียงพอ
  - สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนด
  - ก่อนเข้าสถานที่อับอากาศ ผู้ปฏิบัติต้องตรวจสอบผลการตรวจวัดอากาศ หรือระดับความเป็นพิษของบรรยากาศ
  - ยืนยันกับผู้ช่วยเหลือหรือผู้ฝ้าระวังว่า ท่านจะเข้าไปในสถานที่อับอากาศ
  - ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุในใบอนุญาตทำงานเสียงอย่างเคร่งครัด
- **ผู้ช่วยเหลือ**
  - กำหนดวิธีสื่อสารกับผู้เข้าทำงานให้สามารถติดต่อกับผู้ช่วยเหลือได้ทันที
  - กำหนดแผนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินกับผู้เกี่ยวข้อง
  - ควบคุม เฝ้าระวังที่ปากทางเข้าออกอย่างเคร่งครัด
  - สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลา และปฏิบัติหน้าที่ผู้ช่วยเหลือตามที่กำหนด
- **ผู้อนุญาตและผู้ควบคุม**
  - ตรวจสอบ ควบคุม และอนุญาตให้ปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง
  - ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามาตรการที่กำหนดเพียงพอต่อการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบว่า ข้อกำหนดที่ระบุในใบอนุญาตทำงานได้ถูกจัดเตรียมแล้ว
- ตรวจสอบว่า ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ฝ้าระวัง และผู้ช่วยเหลือ ได้รับการ qualify อย่างมีประสิทธิภาพเรียบร้อยแล้ว
- ตรวจสอบว่า ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ฝ้าระวัง และผู้ช่วยเหลือ ได้รับการ qualify อย่างมีประสิทธิภาพเรียบร้อยแล้ว
- ตรวจสอบว่า มีผู้ฝ้าระวัง และผู้ช่วยเหลือ ปฏิบัติหน้าที่ ตลอดเวลาที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ในสถานที่อับอากาศ
- ตรวจสอบว่า มีการวัดค่าตามข้อกำหนดในใบอนุญาต
- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัย ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

ต้องมีใบอนุญาตทำงาน

ที่ได้รับอนุมัติตามลักษณะงานที่กำหนด

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน



- ทำงานโดยไม่ขออนุญาตทำงาน
- เริ่มงานก่อนหรือเลยเวลาที่ได้กำหนดไว้ในใบอนุญาต
- ทำงานเกินขอบเขตที่ได้รับอนุญาต หรือไม่ได้ระบุไว้ในใบอนุญาต
- ลงชื่อรับรองความปลอดภัยโดยพลการ

การปฏิบัติที่ถูกต้อง





- ต้องมีใบอนุญาตทำงานตามประเภทของงานและได้รับอนุญาตก่อนลงมือทำงาน
- ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน และทำงานภายใต้ข้อกำหนดตามใบอนุญาต
- ตรวจสอบและควบคุมให้มาตรการความปลอดภัยตามที่กำหนด คงอยู่ตลอดเวลาจนเสร็จสิ้นงาน
- ทำความเข้าใจข้อกำหนดในใบอนุญาตทำงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบอนุญาตทำงานยังมีผลบังคับใช้อยู่
- ตรวจสอบกับผู้บังคับบัญชาว่างานมีความปลอดภัยเพียงพอ
- ปฏิบัติตามมาตรฐานการขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบว่างานดังกล่าวเสร็จสมบูรณ์แล้ว

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มงาน
- ตรวจสอบว่า ใบอนุญาตทำงานมีการลงนามอย่างถูกต้องตามประเภทของงาน
- ตรวจสอบว่า ทุกอย่างปลอดภัยเพียงพอ และเป็นไปตามข้อกำหนดในใบอนุญาต ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน

ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือเสพสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด

ที่ทำให้ความสามารถในการทำงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง

มีผลบังคับใช้ตามกฎพิทักษ์ชีวิต ตั้งแต่ 1 เมษายน 2565 เป็นต้นไป

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน



- ดื่มเครื่องดื่ม
- นำเข้าในพื้นที่ของบริษัทหรือยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท
- ใช้ ครอบครอง จำหน่าย หรือแจกจ่าย

ที่มีแอลกอฮอล์ หรือเสพสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด ขณะปฏิบัติงาน หรือขับขี่



การปฏิบัติที่ถูกต้อง





- ไม่ดื่ม ไม่กิน เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ สารเสพติด ยา หรือสารอื่นใด เช่น กระท่อม กัญชา กัญชง เป็นต้น และ/หรือผลิตภัณฑ์อื่นใดที่เข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาทที่อาจส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานทั้งก่อนและระหว่างทำงาน รวมถึงไม่นำเข้าในพื้นที่ของบริษัทหรือยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท
- ไม่ใช้ ครอบครอง จำหน่ายหรือแจกจ่าย สารเสพติดหรือยาที่ผิดกฎหมาย
- ต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานพร้อมกับใบรับรองแพทย์ (ในกรณีมีความจำเป็นต้องทานยาหรือสารอื่นใดที่อาจจะมีผลต่อประสิทธิภาพการทำงานของท่าน
- หากมีข้อสงสัยควรตรวจสอบกับผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานเพื่อปรึกษาแพทย์

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- มอบหมายงานให้กับผู้ที่มีสภาพร่างกายที่พร้อมกับการทำงานเท่านั้น

ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย

ขณะขับขี่ หรือเดินทางโดยรถยนต์

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน



- ไม่คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับขี่ หรือเดินทางโดยรถยนต์

การปฏิบัติที่ถูกต้อง





- ผู้ขับขี่และผู้โดยสารทุกคนคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาขณะที่รถเคลื่อนที่ ซึ่งครอบคลุมถึงรถยนต์ รถบัส รถโดยสาร รถตู้ รถบริการ รถงา รถคีบ รถบรรทุก รถเครน ฯลฯ
- ใช้เข็มขัดนิรภัยแบบรัดหน้าตักและรั้งพาดไหล่ แบบ 3 จุด
- ตรวจสอบว่าเข็มขัดนิรภัยอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ใช้งานได้
- ทักท้วงเมื่อเห็นว่าไม่คาด หรือคาดเข็มขัดนิรภัยไม่ถูกต้อง
- จำนวนผู้โดยสารไม่เกินจำนวนเข็มขัดนิรภัย
- แจ้งเตือนผู้โดยสารหรือเพื่อนร่วมทางให้ใส่เข็มขัดนิรภัยก่อนรถเคลื่อนที่
- เมื่อพบเข็มขัดนิรภัยชำรุดให้รีบแจ้งผู้เกี่ยวข้องทันที และเร่งดำเนินการแก้ไขให้เร็วที่สุด

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- เลือกใช้บริการ และมั่นใจว่ารถที่นำมาใช้งานมีเข็มขัดนิรภัยปลอดภัยต่อการใช้งาน

ต้องสวมหมวกนิรภัย

ในขณะขับขี่ หรือนั่งซ้อนท้ายรถจักรยานยนต์

การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน





หมวกนิรภัย
Helmet

- ไม่สวมใส่หมวกนิรภัย หรือไม่คาดสายรัดคาง เมื่อขับขี่หรือซ้อนท้ายรถจักรยานยนต์







การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- สวมใส่หมวกนิรภัย พร้อมทั้งสายรัดคาง ที่ได้รับมาตรฐานตามกฎหมาย ตลอดเวลาที่ขับขี่ หรือซ้อนท้ายรถจักรยานยนต์
- ตรวจสอบว่าหมวกนิรภัยและสายรัดคางอยู่ในสภาพดี และกระชับตลอดเวลาที่ขับขี่
- สวมใส่หมวกนิรภัยอย่างถูกต้อง ก่อนเริ่มการขับขี่
- ทักท้วงเมื่อเห็นว่ามีผู้ไม่สวมใส่หมวกนิรภัย หรือสวมใส่ไม่ถูกต้อง
- ปฏิบัติเช่นเดียวกัน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่สมาชิกในครอบครัว

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

ข้อกำหนดเรื่องหมวกนิรภัยสำหรับผู้ใช้รถจักรยานยนต์

จากข้อมูลสถิติอุบัติเหตุการขับขี่รถจักรยานยนต์ของบริษัทในกลุ่ม เอสซีจี พบว่าปัจจัยหนึ่งที่ทำให้พนักงานและคู่ธุรกิจเสียชีวิตมาจากหมวกนิรภัยที่มีบังลมทำจากวัสดุไม่โปร่งใสและมีสี ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯมีความห่วงใยจึงได้กำหนดแนวปฏิบัติเรื่องหมวกนิรภัยสำหรับผู้ใช้รถจักรยานยนต์ ในการขับขี่ดังนี้



ข้อกำหนดเรื่องหมวกนิรภัย

1. บังลมใส (ในกรณีที่มีบังลม บังลมต้องทำจากวัสดุโปร่งใสและไม่มีสี)
2. ได้มาตรฐาน (มอก 369/2557หรือเทียบเท่า)
3. สายรัดคางแน่น (รัดคางให้แน่นพอที่จะป้องกัน มิให้หมวกนิรภัยหลุดจากศีรษะได้หากเกิดอุบัติเหตุ)
4. สภาพสมบูรณ์ (ไม่แตก ไม่ชำรุด)

ข้อกำหนดเรื่องการปฏิบัติของผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์

1. สวมหมวกนิรภัยทั้งผู้ขับขี่และคนโดยสาร
2. จะต้องรัดคางด้วยสายรัดคางหรือเข็มขัดรัดคางให้แน่น
3. สวมหมวกนิรภัยทั้งในงานและนอกงาน
4. หมวกนิรภัยสามารถใช้ได้ 3 แบบ (คือ หมวกนิรภัยแบบปิดเต็มหน้า หมวกนิรภัย แบบเต็มใบและหมวกนิรภัยแบบครึ่งใบ)

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs



ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ

ขณะขับขี่รถยนต์ หรือรถจักรยานยนต์ โดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมช่วย





การปฏิบัติที่ฝ่าฝืน

- ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับขี่รถยนต์ หรือรถจักรยานยนต์

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ ไม่ส่ง หรืออ่านข้อความ ขณะขับขี่ยานพาหนะ
- ให้ผู้โดยสารรับโทรศัพท์มือถือแทน
- ใช้โทรศัพท์เมื่อยานพาหนะจอด และไม่อยู่บนการจราจรเท่านั้น
- ใช้อุปกรณ์เสริมเมื่อจำเป็นต้องรับสายเท่านั้น
- ทิกทั่วงหากผู้ขับขี่ยานพาหนะใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่
- ปฏิบัติเช่นเดียวกันเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตนเองและสมาชิกครอบครัว

กฎพิทักษ์ชีวิต : Life Saving Rules : LSRs

Driving policy violation for employee



ประกาศที่ 29/2565 เรื่อง นโยบายขับขี่ปลอดภัย (Driving Policy) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ

ประกาศฯ ฉบับนี้ ถือเป็นส่วนหนึ่งของข้อบังคับและระเบียบการบริหารงานบุคคลของบริษัท หากพนักงานผู้ใด ไม่ปฏิบัติตาม ข้อใดข้อหนึ่งในกลุ่มที่ 1 ไม่ใช้หมวกนิรภัยขณะขี่ประกาศไว้ในกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) และการฝ่าฝืนในการกระทำผิดข้อใดข้อหนึ่งในกลุ่มกฎพิทักษ์ชีวิต (ประกาศที่ HR/SAFE) และพนักงานดำเนินการโดยการลงโทษทางวินัย ดังนี้

ลักษณะความผิดตามนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ	ครั้งที่ 1 - 4	ครั้งที่ 5 เป็นต้นไป
ข้อ 5 ดำเนินคดีตามกฎหมาย	เข้ารับการ Coaching จากผู้บังคับบัญชาตามหลักสูตรที่กำหนด	เพิ่มการพิจารณาลงโทษทางวินัย*
ข้อ 6 ขับรถโดยไม่ใช้ความระมัดระวังตามกฎหมายกำหนด		
ข้อ 7 มาตรฐานที่ปฏิบัติยังไม่ดีพอ		
ข้อ 8 ขับรถประมาท		

หมายเหตุ จำนวนครั้งของการฝ่าฝืน จะนับย้อนหลังการฝ่าฝืนตามระยะเวลา 12 เดือน

- ทั้งนี้ในกรณีที่พนักงานมีพฤติกรรมการขับขี่ไม่ปลอดภัยซ้ำๆ ในช่วงระยะเวลาที่กำหนด แม้จะมีการลงโทษทางวินัยตามระดับความรุนแรงของการกระทำผิดแล้วก็ตาม บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาลงโทษทางวินัยเพิ่มเติมตามความเหมาะสม
- หรือในกรณีที่พนักงานมีการกระทำผิดซ้ำซ้อนหลายข้อ ในครั้งเดียวกัน หรือในช่วงเวลาเดียวกัน บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาลงโทษทางวินัยเพิ่มเติมตามความเหมาะสม
- ทั้งนี้ ประกาศ ฉบับนี้ ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 เป็นต้นไป

ความปลอดภัยในสำนักงาน

Office Safety



กฎความปลอดภัยทั่วไป

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่บริษัท

การแบ่งพื้นที่ภายในบริษัท (ภายในSite)

แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

1) พื้นที่นอกเขตกระบวนการผลิต (OSBL) หมายถึง พื้นที่ซึ่งเป็นที่ตั้งของอาคารสำนักงานต่างๆ ภายในพื้นที่ ทั้งหมด

2) พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิต,อาคารผลิต (ISBL) หมายถึง พื้นที่ตั้งของกระบวนการผลิต หน่วยผลิตสาธารณูปการ ท่าเทียบเรือ และคลังผลิตภัณฑ์ และระบบกำจัดน้ำเสีย ถือว่าเป็นพื้นที่อันตราย ล้อมรอบด้วยแนวรั้วชั้นในเป็น (พื้นที่ตั้งของโรงงานผลิตเป็นพื้นที่ที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ มีการควบคุมบุคคลผ่าน เข้า-ออก และควบคุมการทำงานด้วย Work Permit)





เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่บริษัท

การเข้าเขตพื้นที่/การผ่านเข้า-ออก

1. ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อให้ชัดเจน
2. แต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมใส่ผ้าถุง กางเกงขาสั้น และรองเท้าแตะโดยเด็ดขาด
3. ติดใบอนุญาต(Sticker)ให้ใช้ยานพาหนะ ที่หน้ากระจกรถให้มองเห็นชัดเจน
4. ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคล และป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยก่อนเข้า Site
5. การขออนุญาตนำยานพาหนะเข้า-ออกจะต้องปฏิบัติตามระเบียบการของบัตรผ่าน เข้า-ออกก่อน



คู่ธุรกิจ/ผู้มาติดต่อ

- ✓ ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคล และป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยเสียก่อน
- ✓ หากต้องเข้าเขตกระบวนการผลิต ต้องสวมใส่ PPE ขั้นต่ำ

ตัวอย่าง กฎความปลอดภัยการเข้าเขตพื้นที่กระบวนการผลิต /อาคารผลิต



มาตรฐาน 3 M /รุ่น 6006
ป้องกันไอระเหยสารตัวทำละลาย กรดแก๊ส ไฮโดรเจนคลอไรด์ และไอแอมโมเนีย / ไอเม็ททิลลามีน ใช้สำหรับบริเวณที่มีแก๊สและไอระเหยหลายประเภทปะปนกัน

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ข้อห้ามโดยเด็ดขาดของบริษัท

1. ห้ามเสพสิ่งเสพติดหรือมีอาการมึนเมาเข้ามาภายในเขตโรงงาน
2. ห้ามพกพาอาวุธหรือวัตถุระเบิดเข้ามาภายในเขตโรงงาน
3. ห้ามลักทรัพย์ , เล่นการพนันทุกชนิด ภายในเขตโรงงาน
4. ห้ามก่อการทะเลาะวิวาทภายในเขตโรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในอาคารสำนักงาน ,โรงงาน ,โรงซ่อมและพื้นที่ทั่วไปในบริเวณโรงงาน(จะสูบได้เฉพาะพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น)
6. ห้ามพักอาศัยอยู่ในบริเวณโรงงาน โดยมิได้รับอนุญาต
7. ห้ามนำอาหารและนำเครื่องดื่มทุกชนิดเข้ารับประทานในเขตกระบวนการผลิต และตามแนว RACK
8. ห้ามพักหลับนอนในเขตกระบวนการผลิต และตามแนว RACK

ผู้ใดฝ่าฝืน / ละเมิด กฎระเบียบข้างต้นทางบริษัทจะพิจารณาไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานอีกเด็ดขาด



เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน
ระเบียบการปฏิบัติเกี่ยวกับยานพาหนะ ภายในบริษัท

1. ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
2. จำกัดความเร็วไม่เกินตามป้ายความเร็วที่แต่ละพื้นที่กำหนด
3. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้เท่านั้น ถ้าฝ่าฝืนจะได้รับโทษตามข้อกำหนดของบริษัท
4. ห้ามจอดในที่ห้ามจอด เช่น หน้าก่อจ่ายน้ำดับเพลิง (ห่าง มากกว่า 5 เมตร)
5. ผู้ขับขี่รถยนต์ และผู้โดยสารทุกที่นั่ง ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับขี่
6. ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ และผู้ซ้อนท้าย ต้องสวมหมวกกันน็อคตลอดเวลาที่ขับขี่
7. หากจะต้องนำรถเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต จะต้องได้รับอนุญาตโดยระบุใน ใบขออนุญาตนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต และผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนพร้อมมีถังดับเพลิงติดรถด้วย และอนุญาตให้เป็นเครื่องดีเซลล์ เท่านั้น
8. ติดใบอนุญาต (Sticker) ให้ใช้ยานพาหนะ ที่หน้ากระจกรถให้มองเห็นชัดเจน

ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ/ผู้นำทาง (Flagman) เมื่อ
ยานพาหนะ 4 ล้อ เช่น รถกระบะ รถตู้ ให้มีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ (Flagman) ปฏิบัติหน้าที่ 1 คน
ยานพาหนะ 6 ล้อขึ้นไป เช่น รถพ่วง รถเทลเลอร์ ต้องมีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ (Flagman) นำทาง 1 คน





เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

มาตรการรถจักรยานยนต์ผ่าน เข้า-ออก

1. รถจักรยานยนต์ทุกคันทุกครั้งที่ผ่านเข้า-ออกกรุณาลงจูงและเปิดเบาะให้ตรวจทุกครั้ง
2. เมื่อขับขี่รถในโรงงานต้องสวมหมวกกันน็อคตลอดเวลารวมถึงผู้ซ้อนท้ายที่ใช้รถในโรงงาน
3. นำรถไปจอดยังจุดที่กำหนดให้จอด
4. และเมื่อออกประตูโรงงานแล้ว ห้ามขับขี่รถย้อนศรโดยเด็ดขาด


ลงจูงและเปิดเบาะ


ตรวจค้น ขาออก

ตัวอย่าง ข้อปฏิบัติการเดินเท้าเข้า – ออก พื้นที่



เดินตามเส้นทางที่กำหนด ข้ามปฏิบัติตามกฎจราจร

ตัวอย่าง กำหนดเส้นทางเดินรอบนอกอาคาร





ตัวอย่าง การกำหนดเส้นทางเดินในอาคารผลิต






เพื่อความปลอดภัยได้มีการกำหนด
ช่องทางคนเดินและรถงาอย่าง
ชัดเจนโดยใช้สีเป็นตัวกำหนด คือ

- **สีเขียวช่องคนเดิน**
- **และสีแดงช่องรถงา**



ตัวอย่าง กำหนดเส้นทางเดินในคลังสินค้า



สัญลักษณ์รูปคนเดิน






ส่วนในอาคารคลังสินค้าจะใช้สัญลักษณ์รูป คนเดิน

เงื่อนไขด้านความปลอดภัยฯ

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ข้อปฏิบัติในการนำทรัพย์สิน เข้า-ออก โรงงาน

<u>การนำทรัพย์สิน เข้า - ออก</u>

1. ให้แจ้งและกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตนำเข้า ที่ประตูทางเข้าโรงงานที่กำหนด และยื่นต่อ รปภ.
2. การนำของออก จะต้องได้รับการตรวจสอบตามรายการ โดย รปภ. และต้องผ่านการลงนามอนุญาตโดยพนักงาน SCG Chem. ที่มีอำนาจเซ็นอนุมัติ
3. จัดทำบัญชีรายการของเข้า - ออก พร้อมรูปถ่าย เพื่อให้สามารถพิสูจน์ทราบได้ว่าเป็นของที่ได้รับอนุญาตให้นำเข้า-ออกพื้นที่บริษัท





กรณี การนำทรัพย์สินที่ไม่ใช่ของบริษัท เข้า-ออก เกิน 1 วัน

✓ ก่อนนำของออกนอกบริษัทฯ ให้ทำการขออนุญาตและปฏิบัติตามขั้นตอนของพื้นที่ที่กำหนด

การนำทรัพย์สินของบริษัทออกนอกพื้นที่

✓ ให้ทำการขออนุญาตและปฏิบัติตามขั้นตอนของพื้นที่ที่กำหนด

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และความมั่นคง (Emergency Response and Security)

ระดับการรักษาความมั่นคง (Security Level Code) In SCG Chemicals

แนวปฏิบัติแต่ละระดับ

ระดับที่ 1 (สีเขียว) → "ปกติ"
- ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด

ระดับที่ 2 (สีเหลือง) → " มีความเสี่ยงปานกลาง "
- เช่น ข่าวลือในการประท้วง

ระดับที่ 3 (สีส้ม) → " มีความเสี่ยงสูง "
- เช่น มีการขู่วางระเบิดในพื้นที่ใกล้เคียงโรงงาน มีข่าวการแจ้งเตือนจากทางราชการ

ระดับที่ 4 (สีแดง) → " มีความเสี่ยงสูงมาก"
- เช่น มีการขู่วางระเบิดในโรงงาน หรือโรงงานที่อยู่ติดกัน พบวัตถุต้องสงสัย มีการก่อม็อบประท้วง การเกิดภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น

ทำไมต้องมีระดับการรักษาความมั่นคงในบริษัท?

✓ เพื่อให้มี SECURITY CODE เป็นมาตรฐานและใช้สื่อสารกันในกลุ่ม SCG Chemicals

✓ เพื่อใช้เป็นแผนรองรับในการกำหนดมาตรการทางด้านรักษาความปลอดภัยให้ สอดคล้องกับสถานการณ์ต่างๆที่เปลี่ยนไป

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

ระดับที่ 1
- ✓ จัดการภายในบริษัทตนเอง
- ✓ ไม่มีผลกระทบต่อภายนอก

ระดับที่ 2
- ✓ ขอความช่วยเหลือจากภายนอก เช่น บริษัทในธุรกิจเคมิอลส์ เอสซีจี, กลุ่ม EMAG, เทศบาล
- ✓ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อภายนอก

ระดับที่ 3
- ✓ ขอความช่วยเหลือและทำงานร่วมกับหน่วยงานราชการ
- ✓ ผลกระทบภายนอกโรงงาน / ชุมชน / อพยพคนออกจากพื้นที่



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)





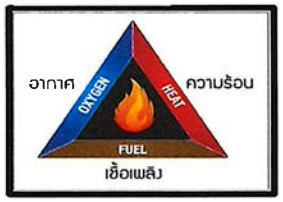
แผนฉุกเฉินครอบคลุมกรณี ดังต่อไปนี้

1. เหตุไฟไหม้ และการระเบิด
2. เหตุการณ์ก๊าซรั่วไหล
3. การรั่วไหลของสารเคมี
4. แผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล
5. กรณีมีการบาดเจ็บรุนแรง
6. เหตุไฟไหม้ในสำนักงาน
7. มีก๊าซพิษหรือสารพิษรั่วไหลมาจากภายนอกบริษัท
8. เหตุฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง
9. เหตุฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมี

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การเกิดไฟ

องค์ประกอบ





การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การดับเพลิงขั้นต้น

การตรวจสอบถังดับเพลิงเบื้องต้น



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)



กรณี แจ้งเหตุของน้องใหม่ ถ้าเป็นผู้พบเห็นเหตุการณ์



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ ในเขตกระบวนการผลิต มีแนวปฏิบัติดังนี



1. **พบเหตุไฟไหม้** — เมื่อพบเห็นเพลิงไหม้
2. **แจ้งสัญญาณ** — เจ้าการกดแจ้งสัญญาณ ณ. จุดที่ใกล้ที่สุด
3. **แจ้งเหตุ** — 1.ศูนย์ฉุกเฉิน (EC) 2.หัวหน้างาน
4. **ระงับเหตุ** — ระงับเหตุเบื้องต้น
5. **อพยพ** — อพยพไปที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด

เมื่อพบกลิ่นผิดปกติ / สารเคมี /ก๊าซรั่วไหล มีแนวปฏิบัติดังนี้



1. **หยุด** — หยุดกิจกรรม ชั่วคราว โทรแจ้ง EC
2. **ปิด** — ปิดแอร์ ผนึกประตู หน้าต่าง ช่องลม ทุกจุด
3. **PPE** — เตรียมอุปกรณ์ป้องกันฉุกเฉินให้พร้อม
4. **นับจำนวน** — นับจำนวนพนักงาน/ โทรแจ้ง EC
5. **รอประกาศ** — ติดตาม รอฟังประกาศ

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
เมื่อได้ยินสัญญาณไซเรน จะต้องปฏิบัติดังนี้



1. หยุดการปฏิบัติงานที่ทำทุกชนิด หากเป็นงานในพื้นที่อับอากาศ ทุกคนจะต้องออกมาจากจุดพื้นที่อับอากาศโดยทันที แล้วคอยฟังประกาศจากเจ้าของพื้นที่
2. ปิดวาล์วถังที่มีแรงดันทุกชนิด
3. ปิดสวิทช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ยกเว้นประกาศแจ้งว่ามี Gas รั่ว ให้คงสภาพเดิมไว้ (ห้ามปิด-ห้ามเปิด)
4. ไปรวมกันที่จุดรวมพลตามที่ได้กำหนดเอาไว้ โดยอยู่ในการควบคุมดูแลของ จป.หรือหัวหน้าควบคุมงานของทางผู้รับจ้าง
5. หัวหน้างานหรือ จป. ของ "ผู้รับจ้าง" จะต้องตรวจนับจำนวนคน และตรวจสอบรายชื่อ แล้วให้แจ้งต่อ รปภ. หรือ จป. ที่จุดรวมพล ของ "ผู้ว่าจ้าง" ให้ทราบทันที
6. การชี้แจงข้อสงสัยทั้งหมดจะกระทำโดยตัวแทนโรงงานหรือผู้ควบคุม ณ จุดรวมพล



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

หลังจากเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติจะต้องปฏิบัติดังนี้

1. บริเวณพื้นที่ที่เกิดความเสียหายจำเป็นต้องคงสภาพไว้ เพื่อรอการตรวจสอบ ห้ามบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ดังกล่าว
2. การกลับเข้าปฏิบัติงานต่อภายหลังเหตุการณ์ยุติ จะกระทำต่อเมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว โดยจะมีสัญญาณแจ้งและเสียประกาศให้ทราบ
3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Work Permit จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ หากจะเริ่มทำงาน ต้องมีการเปิด Work Permit ใหม่





หมายเหตุ

1. การประกาศขึ้นระดับภาวะฉุกเฉินและการปฏิบัติหน้าที่ในแต่ละตำแหน่ง ให้เป็นไปตามแผนฉุกเฉินของบริษัท
2. กรณีที่ไม่แน่ใจในการประกาศยกระดับ ให้ทางผู้จัดการฝ่ายเป็นคนตัดสินใจ

กฎความปลอดภัยทั่วไป และเงื่อนไขในการทำงาน

ป้ายเตือนอันตราย **การใช้สีเพื่อความปลอดภัย : สีที่ใช้เพื่อความปลอดภัยที่ใช้เป็นมาตรฐานสากล มีทั้งหมด 4 สี**

ป้ายสีแดง : หยุด,ห้าม,จุดติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน

ป้ายสีเหลือง : ระวังมีอันตราย

ป้ายสีน้ำเงิน : บังคับให้ปฏิบัติ

ป้ายสีเขียว : แสดงความปลอดภัย



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน



ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work)

ขอบเขตของระบบ Work Permit

1. การปฏิบัติงานใดๆในพื้นที่ทั้งนอก และในเขตกระบวนการผลิตจะต้องทำการขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานนั้นๆได้
2. ผู้ขออนุญาต Work Permit ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแล Work Permit ทั้งหมด และมี Safety Lead ควบคุมการทำงาน และความปลอดภัยตลอดเวลาขณะทำงาน
3. ต้องปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit อย่างเคร่งครัด หากไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit ผู้พบเห็นหรือตรวจสอบสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที
4. หากพบสภาพการทำงานหรือวิธีการไม่ปลอดภัย สามารถสั่งหยุดงานได้ทันที

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร
- **ผู้ขออนุญาต Work Permit**
- **Safety Lead**



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work)

ขอบเขตของระบบ Work Permit

1. การปฏิบัติงานใดๆในพื้นที่ทั้งนอก และในเขตกระบวนการผลิตจะต้องทำการขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานนั้นๆได้
2. ผู้ขออนุญาต Work Permit ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแล Work Permit ทั้งหมด และมี Safety Lead ควบคุมการทำงาน และความปลอดภัยตลอดเวลาขณะทำงาน
3. ต้องปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit อย่างเคร่งครัด หากไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit ผู้พบเห็นหรือตรวจสอบสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที
4. หากพบสภาพการทำงานหรือวิธีการไม่ปลอดภัย สามารถสั่งหยุดงานได้ทันที



ต้องมีใบอนุญาตทำงานที่ได้รับอนุมัติ ตามลักษณะงานที่กำหนด

ตัวอย่างการกระทำที่เข้าข่ายฝ่าฝืนหรือละเลยการปฏิบัติ

- ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาตตามระบบ PTW
- ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยที่ใบอนุญาตหมดอายุ
- ผู้ปฏิบัติงานทำงานนอกขอบเขตการทำงานที่ระบุไว้ในใบขออนุญาต

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

3 กลุ่มงาน — **4 ประเภท (Permit to Work : PTW)**

งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work)

1. **CLASS I** : งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เห็นชัดเจน ได้แก่ งานตัด , งานเจียร , งานเชื่อม เป็นต้น
2. **CLASS II** : งานซึ่งอาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ เช่น งานนำรถยนต์ เข้าเขตกระบวนการผลิต งานเครน เป็นต้น

งานทั่วไป (Cold work)

3. **งานทั่วไปที่ไม่ก่อหรือไม่อาจก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ** เช่น งานบนที่สูง งานประกอบ pump เป็นต้น

งานในที่อับอากาศ (Confine space)

4. **ที่อับอากาศ** : พื้นที่หรือสถานที่ที่มีคุณสมบัติเข้าข่ายทั้ง 4 ข้อ ดังนี้
   1. มีขนาดใหญ่เพียงพอที่สามารถเข้าได้ทั้งตัว และ
   2. ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และ
   3. ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และ
   4. มีสภาพอันตราย และ/หรือ มีบรรยากาศอันตราย



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA)

เป็นวิธีการค้นหาสภาพอันตราย ที่มีอยู่ในแต่ละขั้นตอนของการทำงาน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและสื่อสารให้กับทีมงาน ให้เข้าใจ ความเสี่ยงและวิธีป้องกันก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง

ประโยชน์ของ JSA

1. กำจัดสภาพอันตราย ขณะทำงาน
2. ใช้เป็นมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน
3. ใช้ฝึกอบรม/safety talk พนักงานในการทำงาน

JSA หน้าที่ 1 : วิเคราะห์ความเสี่ยงตามขั้นตอนการทำงาน

JSA หน้าที่ 2 : วิเคราะห์ความเสี่ยง / อันตรายที่พื้นที่ปฏิบัติงานจริง



ตำแหน่ง	หน้าที่
Safety Lead	1. พิจารณาความเสี่ยง กรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มเพิ่มเติม 2. ตรวจสอบการปฏิบัติตาม 3. ลงชื่อ
ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)	1. มีส่วนร่วมในการทบทวนความเสี่ยง 2. ให้ข้อเสนอแนะความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัย 3. ลงชื่อ
ผู้อนุมัติหน้างาน (Field Verifier)	1. ให้ข้อเสนอแนะความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัย 2. ลงชื่อ
ผู้ปฏิบัติงาน	1. รับฟังการสื่อสาร JSA และ ลงชื่อรับทราบ 2. ร่วมกับสังเกตอันตรายเพิ่มเติม และสื่อสารความเสี่ยงให้เพื่อนร่วมงาน

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน



อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

- ✓ ต้องผ่านการตรวจสอบ
- ✓ โดยผู้ตรวจ และลงนามโดยผู้อนุมัติ
- ✓ และมีอายุการตรวจ

ข้อกำหนด อุปกรณ์เครื่องกล, ไฟฟ้า และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ

1. อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า REPCO
2. อุปกรณ์เครื่องกล อุปกรณ์ถังแรงดันและอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเครื่องกล REPCO
3. อุปกรณ์ดับเพลิง ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงาน Safety Site
4. ผ้ากันไฟ,ผ้าใบกันลม ต้องผ่านการตรวจสอบโดย หน่วยงาน Safety REPCO
5. **อุปกรณ์ Explosion Proof ต้องมี Certificate มาแสดงให้เห็นก่อนรับสติกเกอร์**

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ตัวอย่าง อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

มาตรฐานอุปกรณ์ที่ใช้งาน

อุปกรณ์อื่นๆ :

- ✓ SPEC ตู้ PANEL Outdoor Type IP Protection > 44 และต้องมีการติดตั้ง E.L.C.B
- ✓ จุดต่อสายไฟฟ้าให้ต่อสายโดยใช้ Power socket
- ✓ Breaker 1 ตัว จะต้องต่อใช้สำหรับ Load 1 ตัวเท่านั้น เพื่อป้องกันการใช้ไฟฟ้าเกิน
- ✓ ไฟฉาย ที่จะนำเข้าไปใช้ในกระบวนการผลิต
- ✓ ต้องเป็น Explosion proof type
- ✓ วิทยุสื่อสารและแบตเตอรี่สำหรับวิทยุสื่อสาร
- ✓ ที่จะนำเข้าไปใช้ในกระบวนการผลิต ต้องเป็น Explosion proof type



Explosion proof type

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน
ผ้ากันไฟ

1. **Spec ผ้ากันไฟ**
   - ผ้ากันไฟทนความร้อน (Operation Point) ได้ ≥ 1000 °C
   - ผ้ากันไฟมีความหนามากกว่า ≥ 0.7 มิลลิเมตร
   - เนื้อผ้ากันไฟไม่ทำมาจาก Asbestos

   ** ต้องผ่านการตรวจสอบโดย : หน่วยงาน Safety REPCO

2. **มาตรฐานในการตรวจสอบ**
   - ไม่มีรอยขาด : บริเวณในผืนผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยขาดทุกระดับ
   - ไม่มีรอยไหม้ทะลุ : บริเวณในผืนผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยไหม้ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 2 ตร.ซม.กรณีมีขนาดรูเล็กกว่า 2 ตร.ซม. ในพื้นที่ 1 ตร.ฟต ยอมให้มีได้ไม่เกิน 3 จด และทั้งผืน ยอมให้มีได้ไม่เกิน 6 จด
   -

   เนื้อผ้าไม่ชำรุด : เนื้อผ้าต้องไม่เป็นขุย ที่สามารถทำให้หลุดฟุ้งกระจายได้

   **ห้ามนำบลูฮีทมาปิดล้อมทำผ้ากันไฟเด็ดขาด

☑ มีเอกสาร certificate รับรอง



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

รัศมี หรือ แนวอันตราย (Line of Fire) คืออะไร?

Line of Fire คือ สถานการณ์ที่อาจจะได้รับบาดเจ็บจาก

1. การถูกพลังงานหรือวัตถุต่างๆที่สามารถทำให้เกิดอันตรายได้เคลื่อนที่ไปยังทิศทางที่เราอยู่
2. การนำตัวเราไปอยู่ในวิถีของการเคลื่อนที่



3 ลักษณะอันตรายจาก Line of Fire ที่ควรรู้

1. Moving Object/ Strike Hazard: อันตรายจากการถูกวัตถุยนหรือติดกระทบ

Stand or Walk Under Suspended Load
เช่น การยืน/เดิน ภายใต้สิ่งของที่กำลังถูกยกอยู่

Simultaneous Work or Work in Grey Area
เช่น การทำงานในพื้นที่เดียวกันหรือใกล้เคียงกัน ระหว่างชั้นบนและชั้นล่าง



2.Crushing Hazard: อันตรายจากการถูกหนีบ

Pinch Point
เช่น การวางมือในจุดหนีบ จุดหนีบ

Improper Using Tools
เช่น การใช้ประแจเปิดฝา Manhole



3. Stored Energy Hazard: อันตรายจากการสัมผัสแหล่งพลังงานสะสมอันตราย

Stored Energy เช่น
- **High Pressure Water/Steam**
- **Hazardous Chemicals in Pipe/Drum**
- **Electricity**



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

"คำ" ที่ใช้เป็นแนวทาง เรื่อง Line of Fire



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี



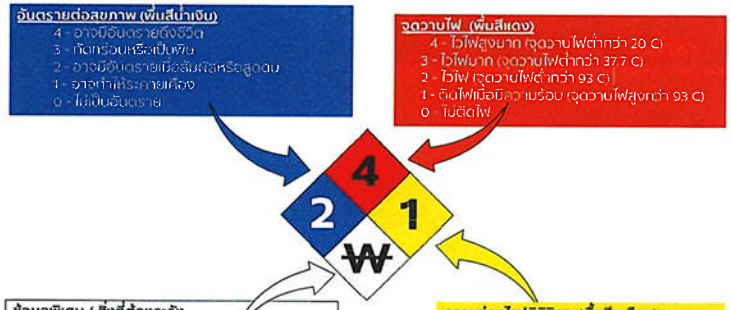
Diamond Sign คืออะไร ?

ป้ายแสดงถึงอันตรายของสารเคมี จะบ่งบอกให้ทราบถึงความรุนแรงของสารเคมี ตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ซึ่งป้ายจะมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยม รูปข้าวหลามตัด (**diamond sign**) แบ่งเป็น 4 ส่วน



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

DIAMOND SIGN



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

(Safety Data Sheets: SDS)

คำศัพท์สำคัญที่ควรทราบ

Physical Hazard (อันตรายทางกายภาพ) 16 ชนิด



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

การเข้ารับการรักษาที่ศูนย์พยาบาล



1. กรณีที่พนักงานหรือคู่ธุรกิจได้รับการบาดเจ็บร้ายแรง และจำเป็นต้องได้รับการดูแลจากพยาบาล **จะต้องรีบนำส่งผู้ป่วยไปที่สถานพยาบาลของบริษัท (Medical center) ก่อนโดยทันที** เพื่อปฐมพยาบาลและตรวจสอบอาการโดยแพทย์ / พยาบาลประจำสถานพยาบาล

2. **และให้แพทย์/พยาบาลของบริษัท เป็นผู้พิจารณาส่งตัวผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลภายนอกต่อไป**



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ สื่อสารอันตรายของสารเคมี พร้อมมาตรการป้องกันทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ✓ ปิดฉลากที่เป็นภาษาไทยอย่างชัดเจนตามระบบ GHS และต้องอ่านง่าย คงทน ไว้ที่ภาชนะบรรจุ
- ✓ มีป้ายห้าม ป้ายเตือน หรือป้ายบังคับ ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีไว้ในที่ที่ปฏิบัติงานและต้องสามารถเห็นได้ชัดเจน
- ✓ มีจุดชำระล้างสารเคมีแบบติดตั้งถาวรหรือแบบเคลื่อนที่ (Portable) ในระยะที่สามารถมองเห็นได้และไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ✓ ต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุต้องมีการปิดป้องกันการรั่วไหล
- ✓ ต้องจัดเตรียม ชุดดูดซับสารเคมีให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา เพื่อใช้ในกรณีที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี
- ✓ สถานที่จัดเก็บรักษาสารเคมีที่อยู่นอกอาคารต้องจัดทำรั้วล้อมรอบ



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี





การจัดเก็บสารเคมีบนชั้นวางหรือตู้เก็บสารเคมี

1. ชั้นวางหรือตู้สำหรับจัดเก็บสารเคมีต้องทำจากวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น เหล็ก เป็นต้น และต้องมีที่ปิดกั้นให้เรียบร้อย
2. คัดแยกและจัดวางสารเคมีเป็นประเภทและติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน เช่น สารไวไฟ สารกัดกร่อน เป็นต้น โดยควรมีวัสดุกั้น เช่น แผ่นกั้น หรือตาข่ายเหล็ก
3. การจัดเก็บกระป๋องสเปรย์ (Aerosol) ต้องมีวัสดุกั้น เช่น กำแพงกั้น แผ่นเหล็ก หรือตาข่ายเหล็ก
4. สารเคมีที่จัดเก็บในชั้นวางหรือตู้เดียวกัน ต้องไม่เป็นสารเคมีที่ทำปฏิกิริยากัน
5. ห้ามนำสารเคมีไปเก็บบนชั้นวางหรือตู้อื่นที่ไม่ใช่ ตู้หรือชั้นสำหรับจัดเก็บสารเคมีโดยเฉพาะ เช่น ตู้เครื่องมือ, Locker

การจัดเก็บสารเคมีนอกพื้นที่จัดเก็บ

1. ต้องมีการป้องกันการรั่วไหลโดยวิธีใดวิธีหนึ่งที่เหมาะสมกับปริมาณที่จัดเก็บ เช่น มีภาชนะรองรับหรือเขื่อนกั้น (Dike)
2. อนุญาตให้มีการจัดเก็บเก็บสารเคมีบริเวณจุดปฏิบัติงานในปริมาณที่ใช้งานเฉพาะงานนั้นๆและเฉพาะช่วงเวลาที่กำหนดเท่านั้นสถานที่จัดเก็บสารเคมีหลักต้องอยู่นอกเขตกระบวนการผลิต
3. จัดทำหลังคาป้องกันแดดและฝนให้ครอบคลุมพื้นที่จัดเก็บสารเคมี
4. ห้ามจัดเก็บสารเคมีกับพื้นโดยไม่มีวัสดุหรือภาชนะสำหรับรองรับ
5. โดยเฉพาะ เช่น ตู้เครื่องมือ, Locker

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Chemical Cleaning

งานทำความสะอาดด้วยสารเคมี คือ

- กระบวนการในการใช้สารเคมีและความร้อนในการล้างทำความสะอาด คราบเปื้อน คราบเกาะติดแน่น ภายในโครงสร้าง หรือภายในอุปกรณ์ของระบบปิด เช่น Storage Tank, Small Tank, Drum, Heat Exchanger, Vessel เป็นต้น
- รวมถึงการใช้งานสารจำพวก Bio-chemicals หรือ สารชีวภาพ ที่นำมาใช้งานล้างถังเก็บผลิตภัณฑ์
- โดยอาจจะมีการเข้าไปปฏิบัติงานภายใน Storage Tank ร่วมด้วย







- แสดง SDS ไว้ที่หน้างาน
- ระบุและประเมินอันตรายที่เกี่ยวข้องจากผลิตภัณฑ์ สารเคมี ทากตะกอน สารตกค้าง และสารอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดไอและแก๊ส
- พิจารณาโอกาสทำปฏิกิริยา (Chemical Interaction) จาก Chemical Interaction Matrix (CIM) และ Chemical and Material of Construction Interaction Matrix (CMM)
- สารที่นำมาใช้จะต้องไม่เป็นหรือก่อให้เกิด Hydrocarbon

กรณีที่ไม่ได้ใช้สารตาม CIM & CMM ให้ทบทวนความเสี่ยงตาม MOC Creation Guidance โดย

- พิจารณาคุณลมบัติของวัสดุที่จะทำความสะอาดด้วยสารเคมี
- อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากปฏิกิริยาของสารเคมี
- โอกาสการได้รับความเสี่ยงหายจากสารเคมี รวมถึงอุปกรณ์

เครื่อง Chemicals Cleaning ที่นำมาใช้งาน

- ต้องคำนวนปริมาณสารเคมีที่จะใช้งาน
- ทำการปูผ้าใบพลาสติกหรือแผ่นรองในบริเวณ Tank
- เพิ่มความสูงของขอบไม่น้อยกว่าที่คำนวนไว้อย่างน้อย 15 เซนติเมตร

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Lockout/Tag out

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. หัวหน้างาน (Foreman) รับกุญแจแดงมาจากผู้ขออนุญาต
2. ก่อนเริ่มงาน foreman เอากุญแจแดงไป Lock ที่ Lock BOX (ตามผู้ขออนุญาต)
3. ลวมใส่ PPE ตามมาตรการที่กำหนด จึงปฏิบัติงาน
4. ปฏิบัติงานเสร็จแต่ละวัน ให้ทำการปลด Lock กุญแจ และคืนผู้ขออนุญาต











เก็บลูกกุญแจไว้กับตัว ห้ามให้ใคร

ก่อนปลด Lock กุญแจ หัวหน้างาน (Foreman) ต้องมั่นใจว่าไม่มีผู้ปฏิบัติงานซึ่งอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลของตนปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานแล้ว จึงจะทำการปลด Lock กุญแจที่ Lock Box ได้

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Line Break

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. นำ Blind มาตรวจสภาพที่ Work shop REPCO
2. ก่อนใส่ Blind ต้องมั่นใจว่ามีการ Lock Valve อย่างแน่นหนา และไม่มีแหล่งอันตรายรั่วไหล
3. ทำการใส่ Blind ตามจุดที่ผู้ขออนุญาตหรือเจ้าของพื้นที่กำหนดให้เท่านั้น





- ในขณะที่ผู้ปิบัติงาน ทำการใส่ Blind หรือ De-Blind ผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำการล้อมพื้นที่ทำงานพร้อมทั้งติดป้ายเตือนเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานที่ปฏิบัติงานเข้าไปในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

งานก่อสร้าง งานโครงการ



อันตราย ของ งานก่อสร้าง งานโครงการ มีอะไรบ้าง

1. อันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือกล ปั้นจั่น เครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ
2. อันตรายจากการสะดุดและหกล้มจากกองวัสดุ หรือ เครื่องมือหรือพื้นเปียก
3. อันตรายทางกายภาพต่างๆ เสียงดัง นอกจากทำให้สูญเสียการได้ยินแล้ว เสียงยังสามารถรบกวนการได้ยินจนนำไปการเกิดอันตรายอื่น หรือ อุณหภูมิที่รุนแรง ร้อนมาก หนาวมาก ทำให้เกิดการเจ็บป่วยได้ นอกจากนี้ยังมี ฝุ่นละออง สารพิษ สารเคมีอันตราย ที่คนงานสัมผัส จนอาจเกิดโรคจากการทำงาน
4. อันตรายจากการยกเคลื่อนย้ายวัสดุ
5. อันตรายจากลักษณะของสถานที่ทำงาน เช่น ที่อับอากาศ ที่สูง หลุม บ่อ ท่อ ใต้น้ำ ใต้ดิน เป็นต้น
6. อันตรายจากเพลิงไหม้ เนื่องจากวัสดุที่นำมาใช้ในงานก่อสร้างหลายอย่างสามารถลุกติดไฟได้



SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน

ตัวอย่าง : อันตรายจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในงานยก



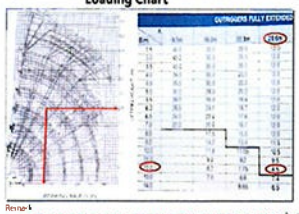
SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน



Loading Chart



การปฏิบัติงานยกโดยใช้เครนอย่างปลอดภัย

1) รถเครนที่นำมาใช้งานต้องมีการตรวจสอบตามกฎหมาย (ปจ.2) และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงาน ME/REPCO
2) ผู้ควบคุมเครนห้ามเคลื่อนที่ และทิ้ง ห้องควบคุม ขณะที่มีการยกสิ่งของค้างอยู่
3) ห้ามยกวัตถุใดๆ ที่ไม่ทราบน้ำหนัก หรือไม่สามารถคำนวณหาน้ำหนักได้โดยเด็ดขาด และต้องทราบรัศมีในการยกทุกครั้ง
4) ขาหยั่งเครนจะต้องกางให้สุดทุกครั้ง และต้องมีแผ่นเหล็กหรือแผ่นวัสดุที่รับน้ำหนักได้ ปูรองขาหยั่งทุกครั้งที่มีการยกของ
5) ก่อนนำรถเครนมาใช้งานให้มีการตรวจสอบสภาพก่อนนำมาปฏิบัติงาน มี Loading Chart และทำ Loading Test
6) ต้องทำแผนการยก (Lifting Plan) และห้ามใช้เกิน 75% ของน้ำหนักที่รับได้ โดยต้องส่งให้ผู้ว่าจ้างล่วงหน้าก่อนขออนุญาตปฏิบัติงาน
7) ห้ามดำเนินการยกด้วยลักษณะงานดังนี้
   - ใช้ปั้นจั่น/เอี้ยม ยกวัสดุมากกว่า 75%
   - ปฏิบัติงานใกล้สายไฟน้อยกว่าระยะปลอดภัย
   - การยกวัสดุสิ่งของที่อาจเกิดการเปลี่ยนแปลงของจุดศูนย์ถ่วงของวัสดุสิ่งของที่ทำการยก
   - การยกที่อาจเกิดอุบัติภัยร้ายแรง
   - การยกวัตถุพร้อมบรรจุภัณฑ์
     - ใช้ยกวัตถุสิ่งของเท่านั้น
     - ห้ามยกวัตถุพร้อมบรรจุภัณฑ์ หากถูกถอดประกอบออกมาก่อน หรือ ไม่มีมาตรฐานของบรรจุภัณฑ์

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขุด เจาะ ตอก





ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. งานขุดเจาะลงในพื้นดินหรือคอนกรีตทุกประเภท ต้องมีใบอนุญาต (Work permit) และแบบฟอร์มการตรวจสอบ สำหรับงานขุดเจาะ (Excavation Certificate) และต้องมีการตรวจสอบระบบใต้ดินซ้ำ เช่น ท่อ สายไฟ ก่อนเริ่มงาน
2. ต้องมีการกำหนดเครื่องหมายแสดงขอบเขตพื้นที่ หรือแนวการขุดที่หน้างานให้ครบถ้วนชัดเจน ก่อนเริ่มการขุด ด้วยสี, ปูนขาว, ธงขาว -แดง หรืออุปกรณ์อื่นๆที่เหมาะสม
3. หลุมหรือร่องลึกตั้งแต่ 1 เมตรขึ้นไป ต้องทำแนวลาดเอียง 30-45องศา หรือทำแพงกั้น เพื่อป้องกันดินถล่ม
4. ห้ามใช้เครื่องจักรขุด ในบริเวณที่มีสายไฟ หรือบ่อน้ำ, ท่อน้ำดับเพลิง หรือสิ่งก่อสร้างอื่นๆ ใต้ดินภายใน บริเวณพื้นทางานในระยะรัศมีอย่างน้อย 1 เมตร โดยรอบ ให้ใช้คนขุดตรวจสอบเท่านั้น
5. ขณะขุดถ้าพบทราย, เทปป้ายเตือน, แผ่นคอนกรีต แสดงว่าอาจจะมีสิ่งก่อสร้างอยู่ในบริเวณนั้น ต้องหยุดการขุดด้วยเครื่องจักร แล้วเปลี่ยนเป็นใช้คนขุดเท่านั้น
6. งานขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศด้วย

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือ

	ขณะใช้งาน	หลังใช้งาน
1. รวบรวม List รายการนำของเข้า 2. ต้องมีการตรวจสอบตามกฎหมาย ของเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ได้รับการรับรอง 3. ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุง 4. สติ๊กเกอร์ หรือ Tag ที่แสดงว่าผ่านการตรวจสอบ	1. ตรวจสภาพเบื้องต้นประจำวัน 2. กรณีชำรุด ให้ยกเลิกการใช้	รวบรวม List รายการนำของออก



รถเครนที่นำมาใช้งานต้องมีการตรวจสอบตามกฎหมาย (ปจ.2) และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงาน ME/AEPCO

ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ หรือ Tag



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

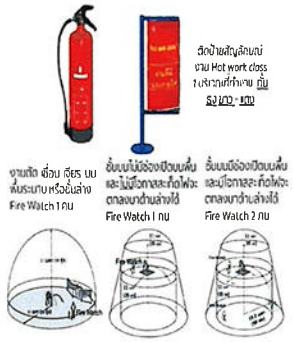
การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ก่อนการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

1. ตรวจสอบให้มั่นใจว่าเครื่องมือและอุปกรณ์ที่นำมาใช้งานต่างๆ ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยกลุ่มบริษัทเคมิคอลส์ เอสซีจี เช่น
   - อุปกรณ์ดับเพลิง
   - ผ้าป้องกันสะเก็ดไฟ
   - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง
   - เครื่องมือและอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน

2. เครื่องมือและอุปกรณ์ดังกล่าวมีพร้อมใช้งาน เพียงพอ และติดตั้งถูกต้อง ที่พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น ถังดับเพลิง ติดป้ายสัญลักษณ์งาน Hot work class 1, กั้นธง ขาว - แดง

3. จัดให้มี Fire Watch ตามความเสี่ยงของงาน

4. การล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ กรณีที่งานต้องการความละเอียดมากให้ใช้ผ้าใบกันลมกั้นอีกชั้นห้ามใช้ผ้าใบกันลมกั้นเพียงชั้นเดียว



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

5. ตรวจสอบผลการตรวจวัดบรรยากาศ (เช่น %LEL) ก่อนปฏิบัติงานจากผู้ตรวจวัดก๊าซ อยู่ในเกณฑ์ปกติ (ค่าแก๊สติดไฟ (LEL=0%), ค่าออกซิเจน (19.5% - 23.5%))

6. ต้องทำการตรวจสอบการตัดแยกระบบ ต้องใส่ blind ที่หน้าแปลน

7. ตรวจสอบพื้นที่บริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน

ข้อห้าม!!



ห้าม ทำงานเมื่อตรวจวัดไฮโดรคาร์บอน > 0% LEL



ห้าม ทำงานเมื่อรัศมี 11 เมตรมีสารไวไฟหรือสารติดไฟ โดยที่ไม่มีการ์ดป้องกัน



ห้าม ทำงานเชื่อม ตัด เจียร โดยไม่มีถังดับเพลิง



ห้าม ทำงานเชื่อม ตัด เจียร โดยไม่มีการป้องกันสะเก็ดไฟ

ห้าม ทำงานใกล้อุปกรณ์ที่สามารถปล่อยไฮโดรคาร์บอนออกมา

ห้าม ทำงานเมื่ออุปกรณ์ไม่สามารถจำกัดสารไวไฟ/สารติดไฟออกไปได้

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ระว่างการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

1. ระหว่างปฏิบัติงานตรวจสอบสภาพการปฏิบัติงานทั้งหมดเป็นไปตามข้อกำหนดที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน และเอกสารแนบต่างๆที่เกี่ยวข้อง
   - เฝ้าสังเกตสะเก็ดลูกไฟเพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นออกภายนอกการปิดล้อม
   - สังเกตทิศทางลมหรือสภาพแวดล้อมภายนอก
   - เฝ้าสังเกตอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่นำมา ทำงานเป็นปกติ
   - ตรวจสอบผลการตรวจวัดบรรยากาศ (เช่น %LEL) ระหว่างปฏิบัติงานจากผู้ตรวจวัดก๊าซ อยู่ในเกณฑ์ปกติ
2. หยุดงานทันทีในกรณีที่ไม่มีเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดหรือสภาพการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย และแจ้งผู้ขออนุญาตหรือ safety lead รับทราบ

การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย หลังการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

หลังจากหยุดทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

1. ตรวจสอบให้แน่ว่าไม่มีโอกาสเกิดการลุกไหม้ซ้ำ โดยต้องทำการเฝ้าระวังอย่างน้อย 30 นาที ก่อนสามารถแตะต้องได้
2. ช่วยกันทำความสะอาด และเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน hot work และคืนสภาพพื้นที่ให้เป็นปกติ





SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

อันตรายจากการตกจาก ที่สูง ที่ต่างระดับ

หากพลัดตกลงมา จะมีโอกาสบาดเจ็บ ตั้งแต่

1. ศีรษะ (รุนแรงมากที่สุด เนื่องจากเราไม่สามารถเข้าเฝือกหรือดาม ให้หายเป็นปกติได้ และถ้าหากศีรษะกระแทกพื้นโดยที่ไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน อาจทำอันตรายถึงขั้นพิการ เสียชีวิต การกระแทกอย่างแรงมากๆ สามารถทำให้กะโหลกศีรษะร้าว และอาจจะถึงกับแตกเป็นชิ้นได้ และอาจจะกระทบกระเทือนสมองด้วย กรณีถ้าเลือดออกมากอาจจะกดสมองทำให้เรามีอาการเช่น หน้าเบี้ยว ปากเบี้ยว แขนขาอ่อนแรง พูดไม่ชัด ซึม ลง หมดสติ หากไม่ได้รับการรักษาอย่างทันทีด้วยการผ่าตัด อาจทำให้พิการ หรือเสียชีวิตได้)
2. แขน ขา ข้อศอก ข้อมือ หัวเข่า
3. หรือแม้แต่ลำตัว







SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การทำงานบนที่สูงคืออะไร

การทำงานบนที่สูง คือ การทำงานบนสภาพพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่ทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บจากการตกจากพื้นที่ต่างระดับ ซึ่งรวมไปถึง

1. การทำงานบนพื้นที่ที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ 1.80 เมตร ซึ่งวัดจากพื้นดินหรือ Platform ที่มีการติดตั้งแบบถาวร, ทางเดิน, บน Pipe Rack ในกรณีที่เป็นบ่อหรือหลุมให้วัดที่ระยะปากขอบของบ่อหรือหลุมถึงระยะความลึกของก้นบ่อ





2. การทำงานด้านบนของรถขนส่งต่างๆ เช่น รถขนส่งสารเคมี รถบรรทุก รถดับเพลิง เป็นต้น





SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

- ต้องมีสุขภาพที่แข็งแรงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานบนที่สูง โดยผ่านการคัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน ทุกวันประกอบด้วย วัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของหัวใจ อุณหภูมิร่างกาย และปริมาณแอลกอฮอล์ ตามมาตรฐานที่กำหนด



- มีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูงตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน เช่น
  - ✓ มีการติดตั้งการ์ดป้องกัน (Guardrails) หรือการปิดช่องเปิดพื้นที่เพื่อป้องกันการตก
  - ✓ ระบบป้องกันการตก เช่น การเหนี่ยวรั้ง
  - ✓ ระบบปกป้องอันตรายจากการตก เช่น การ Safety harness (Full body safety harness และเป็น Double lanyard มีตะขอเกี่ยว
  - ✓ การใช้ Life line, การใช้เบาะรอง

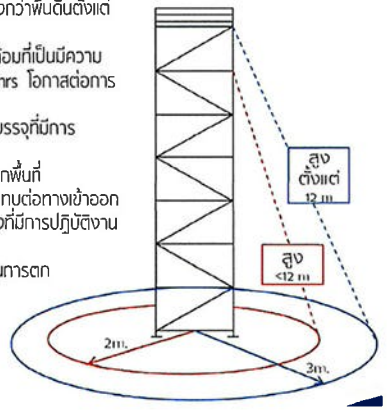


- อุปกรณ์ป้องกันการตก
  - Full body safety harness แบบ double lanyard
  - ได้รับรองมาตรฐาน EN361 CE1019 EN358 EN813
  - D-ring ทำจากเหล็กกล้ารับน้ำหนัก ได้ 15 kN.
  - เข็มขัดปรับเวลไหล่ รับน้ำหนักได้อย่างต่ำที่ 17.2 kN.
  - ต้องผ่านการตรวจจากหน่วยงานความปลอดภัย อายุการรับรองไม่เกิน 1 เดือน
  - ต้องมีการคล้องเกี่ยวตลอดเวลา (100% Tie-off)

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

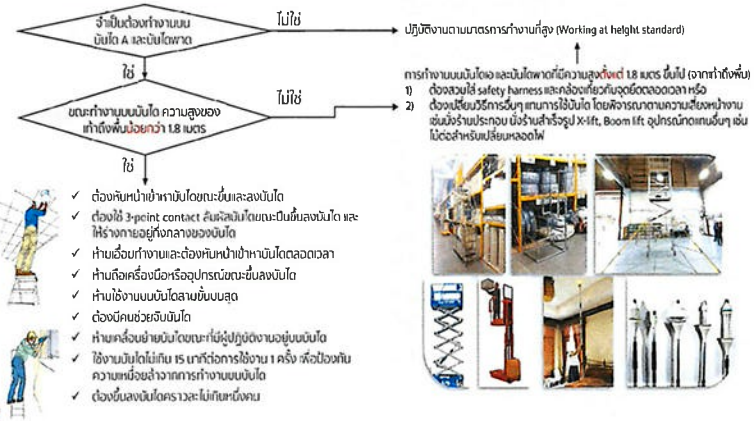
- ห้ามไม่ให้ใช้แรงงานหญิงในการปฏิบัติงานบนนั่งร้านที่สูงกว่าพื้นดินตั้งแต่ 10 เมตรขึ้นไป
- **ห้าม**ให้มีการปฏิบัติงานบนที่สูงเมื่ออยู่ภายใต้สภาพแวดล้อมที่เป็นมีความเสี่ยง เช่น พายุ และ ฝนตก ความเร็วลมมากกว่า 35 km/hrs โอกาสต่อการเกิดฝ้าผ่า การติดตั้งแสงสว่างที่ไม่เพียงพอ เป็นต้น
- ห้ามโยนวัสดุสิ่งของขึ้นลง ต้องถือขึ้นลง หรือใส่ภาชนะบรรจุที่มีการป้องกันการตกหล่น
- พื้นที่เข้า-ออก ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง สะดวกต่อการเข้าออกพื้นที่
- กรณีที่มีการจัดวางสิ่งของ เครื่องมือ จะต้องไม่มีผลกระทบต่อทางเข้าออก
- ทำการล้อมพื้นที่ป้องกันและติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างที่มีการปฏิบัติงานบนที่สูง โดยพื้นที่ด้านล่างต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ต้องไม่ปฏิบัติงานคนเดียวขณะที่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

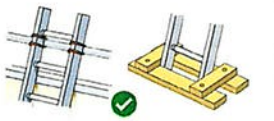
การใช้บันได A และบันไดพาด





มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การใช้บันได A และบันไดพาด




ตัวอย่างบันไดเสาหรับงานไฟฟ้า


ต้องมีการตรวจสภาพ

1. บันไดต้องผลิตตามมาตรฐานสากล เช่น มอก. ต้องแสดงโหลด หน่วยเป็นกิโลกรัม ไว้ที่เฟรมบันไดนั้นด้วย
2. ต้องตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของบันไดโดยบุคคลที่ได้รับการรับรองอย่างน้อยทุกเดือน
3. ต้องตรวจสอบบันไดโดยผู้ปฏิบัติงานก่อนการใช้งาน
4. หากพบข้อบกพร่องให้ยกเลิกการใช้งานชั่วคราวและให้แขวนป้ายทะเบียนประเภทอันตรายห้ามใช้
5. ห้ามใช้บันไดที่มีคราบน้ำมัน จารบี หรือฉันตรายอื่นๆที่อาจจะทำให้ลื่นได้
6. ห้ามใช้บันไดรับน้ำหนักเกินกว่าที่ผู้ผลิตกำหนด
7. ต้องใช้บันไดให้ถูกต้องตามที่ออกแบบไว้เท่านั้น เช่น ห้ามใช้บันแทนสะพานเป็นต้น
8. ต้องติดตั้งหรือวางบันไดบนพื้นที่ได้ระดับ มั่นคงไม่ยุบตัว ไม่ลื่นไถล ไม่ลาดเอียง และห้ามใช้กล่อง ลังหรือชิ้นงานใดๆ ที่มีโอกาสขยับเคลื่อนเพื่อรองปรับระดับให้บันไดสูงขึ้น

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตั้งนั่งร้าน

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?



1. ห้ามทำงานบนนั่งร้านที่ยังไม่ผ่านการตรวจสภาพ
2. ห้ามให้ผู้หญิงปฏิบัติงานบนนั่งร้านที่มีความตั้งแต่ 10 เมตรขึ้นไป
3. การตั้งนั่งร้านต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในการติดตั้งนั่งร้านของ REPCO
4. ไม่เป็นโรคที่มีผลต่อการปฏิบัติงานเกี่ยวกับนั่งร้าน เช่น โรคความดันโรคหัวใจ โรคลมชัก โรคกลัวความสูง และโรคอื่นๆที่ เห็นว่าไม่สมควรปฏิบัติงานบนนั่งร้าน
5. การติดตั้งให้เป็นไปตามมาตรฐานการติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้านและค้ำยัน
6. การขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านเพื่อทำการติดตั้ง,รื้อถอน,จัดเก็บ ให้ผู้ควบคุมงานนั่งร้านกำหนดเส้นทางรวมทั้งวิธีการขนย้ายโดยต้องไม่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์และเครื่องจักร ของหน่วยงานผลิต
7. ขณะทำการติดตั้ง-รื้อถอน นั่งร้าน ต้องมีการล้อมพื้นที่ป้องกันอันตรายพร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายจากการติดตั้งนั่งร้าน ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน
8. การส่ง,รับอุปกรณ์นั่งร้านขณะทำการติดตั้งหรือรื้อถอน ไม่ให้พนักงานอยู่ในระดับใต้แนวเดียวกันและการส่งท่อนั่งร้านจะต้องให้ถึงมือผู้รับ
9. การจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านในพื้นที่ ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบและปลอดภัยในพื้นที่ที่กำหนด





มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตั้งนั่งร้าน



การตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้าน

- ✓ การตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้าน
  - o อุปกรณ์นั่งร้านและผู้ตรวจสอบนั่งร้าน ต้องขึ้นทะเบียนกับ หน่วยงาน SAFETY REPCO
  - o การติดตั้งนั่งร้านต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของ REPCO



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

อันตรายในสถานที่อับอากาศ





อันตรายในสถานที่อับอากาศ
- ทำลายสิ่งมีชีวิต คน
- ทำลายทรัพย์สิน

เราจะป้องกันอย่างไร

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?



การเข้าทำงานในที่อับอากาศ ต้องมีการติดแยกระบบด้วย Blind หรือ การถอดท่อที่เชื่อมต่อ

1. ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร "ความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ ผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ปฏิบัติงาน) ที่จัดขึ้นโดยบริษัทเจ้าของพื้นที่ หรือ REPCO หรือสถาบันอื่นๆที่ได้รับการรับรองตามกฎหมาย
2. บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศต้องมีใบรับรองแพทย์ตรวจร่างกายตามรายการที่บริษัทในกลุ่มบริษัทเคมิคอลส์ เอสซีจีกำหนด
3. บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศต้องผ่านการคัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน ทุกวันประกอบด้วย วัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของหัวใจ อุณหภูมิร่างกาย และปริมาณแอลกอฮอล์ ตามมาตรฐานที่กำหนด
4. ต้องทำการตรวจสอบการตัดแยกระบบ ต้องใส่ blind ที่หน้าแปลน
5. ก่อนเข้าในสถานที่อับอากาศต้องได้รับการตรวจวัดอากาศโดยพนักงานผลิตเจ้าของพื้นที่ ก่อนทุกครั้ง (ค่า LEL=0 % , ค่า O2 =19.5-23.5 %)
6. หากมีการหยุดงานเกินกว่า 1 ชม. ต้องแจ้งพนักงานผลิตเจ้าของพื้นที่ เพื่อตรวจวัดก๊าซ และตรวจสอบเงื่อนไขการทำงานใหม่ทั้งหมด

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ อุปกรณ์เครื่องกลและไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องได้รับการตรวจสอบก่อนการใช้งาน และอายุการรับรองไม่เกิน 1 เดือน
- ✓ การติดตั้งแสงสว่าง และอุปกรณ์ไฟฟ้า
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ติดตั้งชั่วคราว เช่น หินเจียร สว่าน ฯลฯ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกัน ไฟรั่ว (ELCB)
  - สายไฟและจุดต่อจะต้องเป็นชนิดฉนวน2ชั้นและป้องกันน้ำได้
  - อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์ส่องสว่างที่ติดตั้งชั่วคราวที่มีจุดต่อต้องติดตั้งให้จุดต่ออยู่ภายนอกที่อับอากาศ
  - อุปกรณ์ส่องสว่างที่ติดตั้งชั่วคราวต้องเป็นชนิดที่มีแรงดันไม่เกิน 24V DC และเป็นชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion proof)
- ✓ การผ่านเข้า-ออก สถานที่อับอากาศต้องมีการลงชื่อทุกครั้ง
- ✓ ต้องผ่านเข้า-ออก ตรงช่องทางที่มีผู้ช่วยเหลือปฏิบัติหน้าที่อยู่เท่านั้น

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

อันตรายจากการทำงาน Water Jet



เป็นอีกหนึ่งประเภทงานที่มีอันตราย มีความเสี่ยงในการได้รับบาดเจ็บตั้งแต่เล็กน้อยจนถึงขั้นเสียชีวิต เช่น

- o การการสัมผัสกับน้ำแรงดันสูงที่ฉีดออกมาจากเครื่องตัดด้วยน้ำ(water jet)
- o สายฉีดที่มีแรงดันอยู่ภายในซึ่งอาดสะบัดใส่ได้
- o การระเบิดของสารเคมี
- o ความร้อน
- o ความเย็น
- o และเสียงดัง

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในกาปฏิบัติงาน Water Jet



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. เครื่องและสาย Water Jet รวมทั้งหากมีการใช้ Manifold ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานจากบริษัท วิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO)
2. ข้อต่อสายทุกจุดต้องมีการ Lock ด้วย Safety Sling กันสายหลุด
3. ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมที่เครื่องตลอดเวลา สำหรับงาน Robot Jet
4. ต้องทำการติดตั้ง Ground rod และต่อสายดิน
5. ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมน้ำทิ้งจากงาน Jet ที่จุดทำงาน พร้อมจัดทำ Procedure ตรวจและควบคุม/ป้องกัน คราบ oil ที่ปนเปื้อนน้ำ ก่อนปล่อยน้ำทิ้ง
6. ต้องจัดทำเครื่องกำบังทั้งสี่ด้าน พร้อมล้อมผ้าใบป้องกันแรงดันน้ำโดยมีความหนาไม่น้อยกว่า 0.5 mm. และติดป้ายเตือน ขณะเครื่องทำงาน
7. ต้องจัดให้มีถาดรองเครื่อง Water jet หรือ Bund โดยใช้ผ้าใบหนา 0.5 mm. มีขอบสูงอย่างน้อย 15 ซม.

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในกาปฏิบัติงาน Water Jet







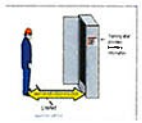
ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ กั้นพื้นที่ ติดป้ายเตือนให้ชัดเจน
- ✓ อุปกรณ์จ่ายแรงดัน อุปกรณ์ต่อพ่วงต่างๆ เช่น สายน้ำ สายลม ข้อต่อต่างๆ ต้องผ่านการตรวจสภาพตามมาตรฐาน
- ✓ ห้ามไม่ให้มีการนำสารประเภทไฮโดรคาร์บอนมาใช้ในการ Test โดยเด็ดขาด
- ✓ มาตรวัดแรงดัน (Pressure Gauge) ที่นำมาใช้ในงานทดสอบต้องมีช่วงวัด ไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของความดันทดสอบ แต่ไม่เกิน 3 เท่าของความดันทดสอบ
- ✓ มาตรวัดแรงดัน (Pressure Gauge) ต้องผ่านสอบเทียบและออกใบรับรองจากบริษัทผู้ตรวจสอบ โดยระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันที่ออกใบรับรอง
- ✓ ความหนาของหน้าแปลนที่ใช้ในการปิดเพื่อทดสอบ ต้องมี Spec เป็นไปตามมาตรฐาน

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กฎหมายกำหนด
2. อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องได้รับการตรวจสภาพจากหน่วยงานไฟฟ้า
3. ต้องต่อลายดินในจุดที่บริษัทกำหนดให้เรียบร้อย
4. งานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการควบคุมจำกัดขอบเขต
5. จะต้องมีอุปกรณ์ตัดวงจรในกรณีเกิดลัดวงจร (Circuit Breaker) และอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้ารั่วลงดิน (ELCB=Earth Leakage Circuit Breakers) ห้ามมีการต่อใช้งานเต้ารับ 220 V หรือ Power Plug 380 V ในเขตกระบวนการผลิตโดยเด็ดขาด ทางคู่ธุรกิจต้องจัดเตรียมแหล่งจ่ายไฟฟ้ามาเอง
6. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ใน Confined Space Area ให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีระดับแรงดัน 24 V , dc หรือต่ำกว่า) หรือต้องเป็นชนิด Explosion proof และจะใช้ได้ก็ต่อเมื่อ Area นั้นมีการยืนยันว่าเป็นพื้นที่ Free Hydrocarbon 100 % เท่านั้น
7. กรณีอุปกรณ์ที่มีการสะสมพลังงานไฟฟ้า ต้องทำการ Discharge ก่อนเริ่มทำงาน เช่น ตัวเก็บประจุ,หม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น
8. **งานที่ไม่สามารถตัดแยกระบบไฟฟ้าและพลังงานขณะทำงานได้ (Live Part)**
   - ระยะปลอดภัยในการเข้าใกล้ส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด (นับจากส่วนที่มีไฟจนถึงตัวผู้ปฏิบัติงาน)
   - ต้องสวมใส่ PPE ที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสูงสุดในบริเวณที่ปฏิบัติงานหรือบริเวณใกล้เคียงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้
   - พิจารณาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอื่นๆ เช่น แผ่นฉนวนไฟฟ้าปูไว้ที่พื้นเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัส ฉนวนหุ้มสาย ฉนวนครอบลูกถ้วย เป็นต้น
   - มีวิศวกรเป็นผู้ควบคุมงาน

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

✓ การต่อจ่ายโหลดไฟฟ้า จาก Generator ต้องต่อผ่านตู้ Distribution Panel เท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้ Breaker generator ในการจ่ายโหลดโดยตรง



✓ จุดต่อสายไฟฟ้าในเขตกระบวนการผลิตให้ต่อสายโดยใช้ Power socket เท่านั้น



✓ Breaker 1 ตัว จะต้องต่อใช้สำหรับ Load 1 ตัวเท่านั้น เพื่อป้องกันการใช้ไฟฟ้าเกิน



✓ ไม่อนุญาตให้มีการต่อพ่วงหรือใช้อุปกรณ์สำหรับขยาย Power Plug



SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ถอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ต้องได้รับอนุญาต (Work permit) จากเจ้าของพื้นที่ ก่อนเริ่มทำการถอด-ประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์
2. ก่อนทำการถอด-ประกอบเครื่องจักร ให้ปิดเครื่อง และปิดสวิตช์ใหญ่ของเครื่องจักร และแขวน ป้าย "ห้ามเดินเครื่องจักร กำลังมีการปฏิบัติงาน" ติดที่เครื่องจักร และ Lock Out Tag Out ตามมาตรฐาน LOTO Procedure
3. ก่อนทำงานกับเครื่องจักรนั้น ต้องได้รับการรับรองมาตรการความปลอดภัยในเรื่องการตัดแยกระบบ (Line Break Procedure)
4. ก่อนที่จะกดปุ่มเพื่อเริ่มสตาร์ท หรือหยุดเครื่องจักรต้องตรวจดูให้มั่นใจว่าไม่มีใครอยู่ใกล้บริเวณเครื่องจักรนั้น
5. ห้ามละทิ้งเครื่องจักรที่ได้รับมอบหมายโดยไม่ได้รับอนุญาตขณะที่กำลังดำเ
6. ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปดำเนินการใดๆ กับการปฏิบัติงานนั้นๆ
7. ทำการจัดวางในจุดที่ไม่กีดขวางการการทำงาน ทางเดิน รวมถึงทางหนีไฟ
8. ทำการถอด-ประกอบ โดยใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่กำหนดเท่านั้น ห้ามมีการใช้เครื่องมือดัดแปลงอื่นๆ ที่ไม่ผ่านการอนุญาตมาใช้งาน





ขออนุญาต (Work permit) จากเจ้าของพื้นที่

SCGC

มาตรฐานความปลอดภ ัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ถอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

9. ชิ้นส่วนขนาดเล็กจากการถอด-ประกอบ เช่น น็อต, ซีล, แหวนรอง ฯลฯ ให้ทำการเก็บใส่ถาดหรือกล่องที่จัดเตรียม ห้ามโยนชิ้นส่วนที่ถอดออกมาลงมาใส่ในถาดหรือกล่องที่จัดเตรียมไว้
10. การ Drain น้ำมันออกจากอุปกรณ์จะต้องจัดให้มีภาชนะในการรองรับ
11. ในกรณีมีการถอดเครื่องจักรในที่อับอากาศจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณออกซิเจนและแก๊สติดไฟทุกครั้งที่เริ่มปฏิบัติงานและในขณะปฏิบัติงานต้องมีผู้เฝ้าระวังอย่างน้อย 1 คน

    ในกรณีที่มีงาน Hot work class I ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณก๊าซที่จุดนั้นๆก่อน



13. ในการประกอบกลับให้ทำการติดตั้งชิ้นส่วนกลับให้ครบถ้วนทุกชิ้น รวมถึงครอบการ์ดของเครื่องจักรให้ครบถ้วน
14. หลังประกอบติดตั้งเสร็จให้ทำการตรวจสอบความพร้อมของการใช้งานร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อยืนยันความพร้อมในการใช้งานของเครื่องจักร
15. ในกรณีที่ทำการถอดอุปกรณ์ด้วยวิธีการที่นอกเหนือจากที่ระบุ ให้ทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ เพื่อพิจารณาดำเนินการวิธีการที่ได้เปลี่ยนแปลง
16. ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการทำงาน ให้คัดแยกและจัดเก็บตามข้อกำหนดของบริษัท



SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี









ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. RT Source ที่นำเข้ามาใช้ปฏิบัติงานจะต้องไม่มีค่าเกินตามที่บริษัทกำหนด ไม่เกิน 12 คูรี่ (นอกเขตพื้นที่ผลิตความแรงรังสีไม่เกิน 12 คูรี่) ในกรณีที่ต้องการใช้ Source มากกว่า 12 Curies ต้องจัดทำบันทึกภายในขออนุญาตเป็นรายกรณีไปโดยต้องมีใบ Decay chart และคำนวณระยะปลอดภัย ทั้งที่มีอุปกรณ์กำบัง และไม่มีอุปกรณ์กำบัง และไม่อนุญาตให้นำ Source เกินกว่า 1 ตัวเข้ามาในพื้นที่บริษัทในขณะเวลาเดียวกัน ยกเว้นได้รับการอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี หรือผู้ควบคุมความปลอดภัยรังสีทางเทคนิคของบริษัทเท่านั้น
2. ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสีระดับ 1
3. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสมชนิดFilm Badge หรือ TLD หรือ OSL
4. เครื่องฉายรังสี X-RAY ต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องประจำปี และได้รับอนุมัติจากหน่วยงานราชการองฉายรังสี X-RAY
5. การคำนวนระยะความปลอดภัยทั้งครอบและไม่ครอบทังสเตน

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี



ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

6. กั้นบริเวณโดยรอบห่างจากจุด X-RAY ในระยะที่ปลอดภัย โดยใช้ระยะที่ไม่มีเครื่องกำบัง (คำนวนตามระยะความปลอดภัยของบุคคลทั่วไป)
7. ติดป้ายเตือน “อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า” และติดสัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลือง
8. ตรวจสอบ วัน เวลาในการทำงานรังสีที่ประตูทางเข้าเขตกระบวนการผลิต
9. กรณีทำงานในพื้นที่ใกล้เคียงต้องไม่เข้าไปในบริเวณที่กั้นสำหรับงานรังสี โดยสังเกตุจากป้ายเตือน การล้อมพื้นที่หรือ สัญญาณไฟกระพริบ





ความปลอดภัยด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)





ความปลอดภัยด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)





การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม Environment

INTERNAL Do not distribute

SCGC

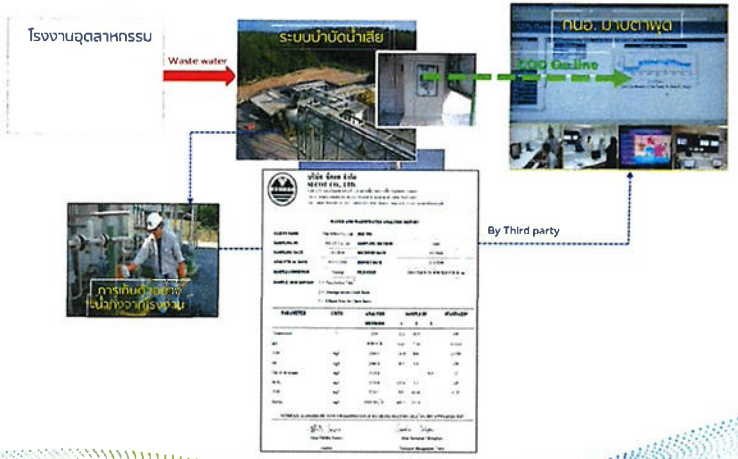
การควบคุมคุณภาพอากาศ



INTERNAL Do not distribute

SCGC

การควบคุมคุณภาพน้ำ



INTERNAL Do not distribute

SCGC

การควบคุมกากของเสีย

หลังจากการปฏิบัติงานต้องทำการคัดแยกของเสียจากการปฏิบัติงานและจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่จัดให้

ประเภทของกากของเสีย	ตัวอย่างของเสีย	วิธีการทำจัด
ของเสียอันตราย Hazardous Waste	น้ำปนเปื้อนสารเคมี (Oily water)	ทำเชื้อเพลิงผสม
	เศษผ้าปนเปื้อน (Contaminated Fabric)	ทำเชื้อเพลิงผสม
	ฉนวนเสื่อมสภาพ (Insulation)	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
	กระป๋องสี (Used Container)	นำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
ของเสียไม่อันตราย Non-Hazardous Waste	ของเสีย รีไซเคิล (Recycle Waste) เช่น เหล็ก กระดาษ เป็นต้น	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย
	มูลฝอย (Garbage)	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล



INTERNAL Do not distribute

SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ประเภทของเสีย



ของเสียทั่วไป (Non Hazardous Waste)
หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมต่าง ๆ เช่น

- กระดาษ
- พลาสติก
- กระเบื้อง เป็นต้น



ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)
หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการปฏิบัติงานในกิจกรรมต่าง ๆ เช่น

- แบตเตอรี่
- กากสารเคมี
- ภาชนะบรรจุสารเคมีที่มิได้บำบัด เป็นต้น

SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ขยะอันตรายห้ามนำออกนอกบริษัท



ผงถ่านจากการผลิตน้ำ



พลาสติก,กระดาษ,ถุงมือที่ปนเปื้อน



เศษผ้าปนเปื้อน
ปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี



ขี้เลื่อยปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี



ขวดแก้ว/ภาชนะที่เป็นแก้ว
ที่ปนเปื้อนสารเคมี



หลอดไฟฟลูออเรสเซนท์
หมดอายุการใช้งาน

SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

พนักงาน/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย



เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยหรือEco Factory



SCGC

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ถังสีไหน ทิ้งอะไร

ขยะมูลฝอย
หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

เทก่อนทิ้ง
: เทเศษอาหารหรือเครื่องดื่มที่กินไม่หมดลงในถังเศษอาหาร ก่อนทิ้งบรรจุภัณฑ์

ทิ้งถูกถัง
: ทิ้งขยะลงถังให้ตรงตามประเภทของวัสดุ หากขยะประกอบด้วยวัสดุหลายประเภท ให้แยกส่วนขยะ แล้วทิ้งลงในถังสำหรับวัสดุแต่ละประเภท



SCGC


SCGC

TPE Road Safety Standard

SCGC

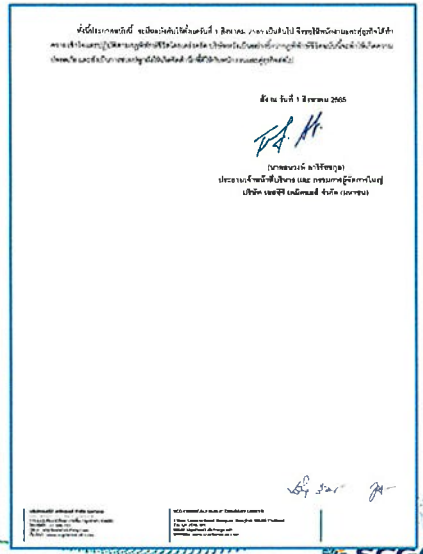
มาตรฐานความปลอดภัย การใช้รถยนต์

(SD-SF-S-0001 Road Safety Corporate Standard)





กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนฯ

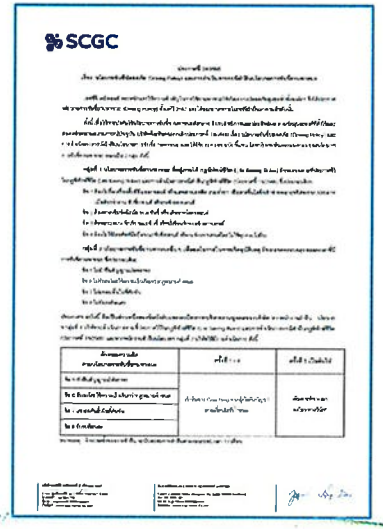



9 กฎพิทักษ์ชีวิต

SCGC



นโยบายการขับขี่ปลอดภัย (Driving Policy) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ


SCGC





ข้อกำหนดในมาตรฐาน



นโยบายจากผู้บริหาร (Management Policy)

1.1 ใช้หลักการด้านความปลอดภัยมาประยุกต์ใช้เป็นส่วนสำคัญในการกำหนดนโยบายของบริษัท
- ต้องกำหนดนโยบายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขับขี่ยานพาหนะที่ชัดเจนอย่างน้อย 1 นโยบาย เช่น นโยบาย การขับขี่ปลอดภัย (Driving Safety policy) นโยบายเกี่ยวกับการห้ามใช้สารเสพติด นโยบายเกี่ยวกับการปฏิบัติตาม กฎหมายจราจร เป็นต้น
- มีการทบทวนนโยบาย (Management Review) ปีละ 1 ครั้ง , มีการสื่อสารนโยบาย มาตรฐาน และแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย

1.2 ต้องสื่อสารนโยบาย มาตรฐาน และแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย ให้พนักงานขับรถทุกคน รับทราบ เข้าใจ และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด







นโยบายจากผู้บริหาร (Management Policy)

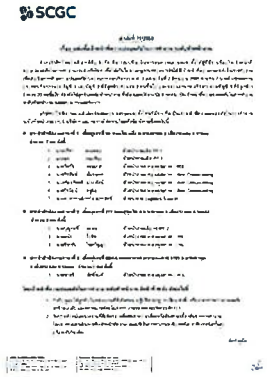
1.3 ผู้บริหารระดับสูงและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของบริษัทรถเช่านอก ต้องมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัย (Safety Talk) อย่างสม่ำเสมออย่างน้อย ทุกๆ 3 เดือน

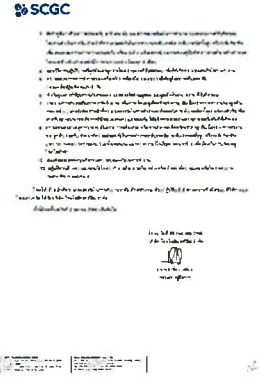




โครงสร้างองค์กรหรือบริษัท (Company organization)

2.1 มีบุคลากรด้านความปลอดภัย ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อประสานงานด้านความปลอดภัยกับบริษัทในกลุ่ม SCGC ซึ่งเป็นผู้ว่าจ้าง
- มีบุคลากรที่ปฏิบัติหน้าที่เป็น Transportation Safety Manager (TSM) ตามที่กฎหมายกำหนด หรือ
- มีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ
- ต้องดำเนินการด้านความปลอดภัย ณ สถานที่ปฏิบัติงาน ตามที่กฎหมายกำหนด





2.2 มีบุคลากรที่ปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ประสานงานด้านอื่นๆ ระหว่างบริษัทคู่ธุรกิจและบริษัทในกลุ่ม SCGC ซึ่งเป็นผู้ว่าจ้าง

มาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของบริษัท (Safety procedure)

3.1 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการความเหนื่อยล้าของพนักงานขับรถ



3.2 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการขับขี่ปลอดภัยและการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
ประกาศ 18/2565 กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนฯ
ประกาศ 29/2565 นโยบายการขับขี่ปลอดภัย (Driving Policy) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนนโยบายการขับขี่ยานพาหนะ

มาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Safety procedure)

3.3 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการประเมินความเสี่ยงเส้นทาง (100% ของเส้นทางที่ใช้งานประจำ พนักงานขับรถต้องมีการประเมินความเสี่ยงเส้นทางร่วมกับหัวหน้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม SD-SF-F-0002)



มาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (Safety procedure)

3.4 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ อย่างน้อยต้องประกอบด้วย รายละเอียดของเหตุการณ์ สาเหตุการเกิดเหตุการณ์ และแนวทางการแก้ไขมิให้เกิดเหตุซ้ำ รวมทั้งการรายงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ โดยให้เป็นไปตาม SD-PS-S-1101)

3.5 มีมาตรฐานหรือขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้พนักงานขับรถพร้อมจัดการเหตุได้อย่างรวดเร็วและเหมาะสม

การแจ้งเหตุและระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



1. ถ้ามีผู้บาดเจ็บให้ขอความช่วยเหลือจาก 1669 (ศูนย์กู้ชีพนเรนทร) และติดตั้งกรวยหรือป้ายไฟสัญญาณ

2. แจ้งประกันภัย



3. แจ้งหัวหน้างาน หรือ ผู้บังคับบัญชา



การจัดการจราจรภายในโรงงาน (Traffic management in Company)

1 มีการจัดการจราจรทั่วบริเวณพื้นที่บริษัท ทั้งในเขตกระบวนการผลิต และนอกเขตกระบวนการผลิต
2 มีการแบ่งแยกพื้นที่ทางเดินออกจากช่องเดินรถ และ/หรือ เส้นทางที่พาหนะกำลังเคลื่อนที่




3 มีป้ายสัญลักษณ์ หรือเครื่องหมายจราจร เช่น ให้เลี้ยวซ้าย เลี้ยวขวา จำกัดความเร็ว ห้ามจอด เป็นต้น ที่เหมาะสมกับพื้นที่และสื่อสารได้ชัดเจน

ป้ายห้ามเลี้ยวขวาเข้าบริษัท



ป้ายจำกัดความเร็ว



ป้ายห้ามจอดรถทุกชนิด



ป้ายระวังอันตรายจากรถออก



ป้ายระวังคนข้ามถนน



4 มีการจัดการแสงสว่างที่เพียงพอ ในช่องทางเดินเท้า ช่องทางเดินรถ เพื่อช่วย และ/หรือ เส้นทางที่ยานพาหนะกำลังเคลื่อนที่ เพื่อช่วยเพิ่มทัศนวิสัยในการขับขี่และเพิ่มให้การมองเห็นดีขึ้น ทำให้เกิดความปลอดภัยทั้งกับผู้ใช้รถใช้ถนนและผู้ใช้ทางเดินเท้า

.5 มีการจัดพื้นที่หรือบริเวณสำหรับที่จอดรถในจุดที่ปลอดภัย




การขนส่งสิ่งใดๆ ไปกับยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท (Carriage of Anythings)

1 ไม่อนุญาตให้ขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตราย (Hazardous Checmiclas/Substances) ไปกับยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท ยกเว้น รถ Lab หรือ รถที่ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสารเคมีอันตรายและวัตถุอันตราย (Hazardous Checmiclas/Substances) และ/หรือ เมื่อมีการดำเนินการที่สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งวัตถุอันตราย เช่น กฎกระทรวงความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน พ.ศ.2558 คู่มือการขนส่งวัตถุอันตราย กรมควบคุมมลพิษ เป็นต้น

- ไม่มีขนสารเคมีอันตราย

2 กรณีที่มีความจำเป็นต้องขนส่งสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Chemicals) ไปกับยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัท
- ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากพนักงานระดับส่วนขึ้นไป ยกเว้น รถ Lab หรือ รถที่ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสารเคมีที่ไม่เป็นอันตราย (Non Hazardous Chemicals)
- ต้องบรรจุในบรรจุภัณฑ์ที่ติดฉลากและป้ายสัญลักษณ์ ที่ชี้บ่งหรือแสดงข้อมูลความเป็นอันตรายและประเภทหรือประเภทย่อยของสารเคมีที่ชัดเจน บรรจุภัณฑ์อยู่ในสภาพดี เรียบร้อย ไม่แตกหรือชำรุดเสียหาย
- เมื่อต้องขนส่งสารเคมีที่ไม่อันตรายตั้งแต่ 2 ชนิดขึ้นไป ให้การจัดวางตามหลักการจัดแยก จัดเก็บ และการบรรทุกรวมกันของสารเคมี และผูกบรรจุภัณฑ์เพื่อป้องกันการกระทบกัน
- ทำการขนส่งสารเคมีที่ไม่อันตรายในปริมาณต่ำที่สุดที่เป็นไปได้ หรือในปริมาณที่ไม่เกินอัตราที่กฎหมายกำหนด (แล้วแต่จำนวนใดน้อยกว่า) ทั้งนี้ รวมแล้วต้องไม่เกินพิกัดบรรทุก รวมผู้โดยสาร ของยานพาหนะที่ใช้ในกิจการของบริษัทที่ระบุไว้ในเล่มจดทะเบียน





กิจกรรมด้านความปลอดภัยอื่นๆ (Other Safety Activity)

1 บริษัทส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับ Road safety อย่างน้อย 1 กิจกรรม ต่อปี

จัดอบรม Road Safety วันที่ 18 มีนาคม 2567 → มอบของรางวัลให้กับผู้ที่ตอบคำถามถูกต้อง

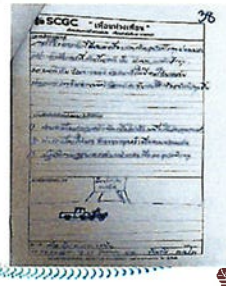




KYT พขร. ทุกวันศุกร์ → พขร.แสดงความคิดเห็น แชร์เส้นทางจุดเสี่ยง




3 บริษัทส่งเสริมให้มีการรายงานเหตุการเกือบเกิดอุบัติเหตุ (Nearmiss) ในเรื่องที่เกี่ยวกับ Road safety
- มีการสื่อสารในวง KYT ทุกวันศุกร์ และให้ พขร.เขียนเพื่อนห่วงเพื่อนทุกเดือน

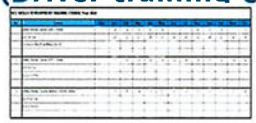


2 พนักงานที่เป็นผู้โดยสาร สามารถทำ Safety Observation ขณะนั่งโดยสารไปกับ พนักงานขับรถ อย่างน้อยปีละ 1 เรื่อง



การฝึกอบรมการขับรถ (Driver training course)

1 ผ่านการอบรมหลักสูตรการขับขี่อย่างปลอดภัยเชิงป้องกัน (Defensive Driving) โดยสถาบันที่ได้รับการรับรอง





2 ผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้องตามประเภทใบอนุญาตขับขี่ โดยสถาบันที่ได้รับการรับรอง เช่น การขนส่งวัตถุอันตราย เป็นต้น





3 ผ่านการอบรมหลักสูตรมีเนื้อหาเกี่ยวข้องกับจิตสำนึกและมารยาทในการขับขี่ และเทคนิคการให้บริการขับรถอย่างมืออาชีพ *กรณีมีเนื้อหารวมอยู่ในหลักสูตรอื่นๆแล้ว ให้ SCORE 5




4 ผ่านการอบรมหลักสูตรมีเนื้อหาเกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและการบำรุงรักษารถเบื้องต้น *กรณีมีเนื้อหารวมอยู่ในหลักสูตรอื่นๆแล้ว ให้ SCORE 5





INTERNAL Do not distribute

SCGC

การตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถ

1 มีการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอลล์จากลมหายใจออก ทุกวัน ก่อนการขับรถ โดยผลการตรวจต้องไม่เกิน 0 mg% - เป็นกฎของทาง Safety TPE



2 มีการสุ่มตรวจสารเสพติดและสารอื่นใดในปัสสาวะ 100% ของ พนักงานขับรถ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ใช้ชุดตรวจปริมาณสารเสพติด (MethamphetamineหรือAmphetamine), ชุดตรวจกระท่อม (Mitragynine), ชุดตรวจกัญชา กัญ



3 มีการควบคุมเวลาทำงานและเวลาพักของพนักงานขับรถตามที่กฎหมายกำหนด
- เวลาปฏิบัติงาน ต้องไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน
- ล่วงเวลา ต้องไม่เกิน 2 ชั่วโมงต่อวัน
- ห้ามมิให้ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง โดยต้องให้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที
- ห้ามมิให้เริ่มต้นทำงานในวันทำงานถัดไป ก่อนครบระยะเวลา 10 ชั่วโมงหลังจากสิ้นสุดการทำงานในวันทำงานที่ล่วงมาแล้ว



แผนการตรวจสารเสพติด ปี 2566

รายการ	ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	สมาชกตรว
ตรวจสารเสพติด			19										



SCGC

คุณสมบัติของตัวรถ (Vehicle specifications)

1 ตัวรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ไม่ดัดแปลงโครงสร้าง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง จนอาจก่อให้เกิดอันตราย
- กรณีมีความจำเป็นต้องดัดแปลง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ต้องผ่านการตรวจสภาพและได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

.4 ขนาดเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่า 1,500 CC



2 วัสดุที่ใช้ในการตกแต่งเครื่องอุปกรณ์หรือส่วนควบหรือการตกแต่งภายในรถ ต้องเป็นวัสดุกันการลุกไหม้และกันการลามไฟ ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกยอมรับ




3 กำหนดให้มีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ที่สามารถดึงกลับได้ด้วยตัวเอง ทุกที่นั่ง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

INTERNAL Do not distribute

SCGC

คุณสมบัติของตัวรถ (Vehicle specifications)

1 ตัวรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ไม่ดัดแปลงโครงสร้าง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง จนอาจก่อให้เกิดอันตราย
- กรณีมีความจำเป็นต้องดัดแปลง สภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ต้องผ่านการตรวจสภาพและได้รับการรับรองจากกรมการขนส่งทางบก

.4 ขนาดเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่า 1,500 CC



2 วัสดุที่ใช้ในการตกแต่งเครื่องอุปกรณ์หรือส่วนควบหรือการตกแต่งภายในรถ ต้องเป็นวัสดุกันการลุกไหม้และกันการลามไฟ ซึ่งผ่านมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกยอมรับ




3 กำหนดให้มีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ที่สามารถดึงกลับได้ด้วยตัวเอง ทุกที่นั่ง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

© SCGC 2022

SCGC

คุณสมบัติของตัวรถ (Vehicle specifications)

5 ต้องไม่ใช้เชื้อเพลิงประเภท LPG / NGV – รถตู้, รถกระบะ ใช้น้ำมัน B7 / รถเก๋ง ใช้น้ำมันแก๊ส 95

6 ยางรถ และยางอะไหล่
- ประเภทยางที่ใช้งานและแรงดันลมยาง (ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ต้องเป็นไปตามที่ผู้ผลิตกำหนดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- อายุการใช้งานต้องไม่เกิน 2 ปี นับจากปีที่ผลิต หรือต้องไม่เกินระยะ 50,000 กิโลเมตร ขึ้นกับระยะใดถึงก่อน
- ยางอะไหล่ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยต้องมีชุดอุปกรณ์ถอดเปลี่ยนยางอะไหล่ประจำรถ



7 จำนวนปีนับจากปีที่จดทะเบียน หรือ จำนวนกิโลเมตร ทั้งนี้ ให้พิจารณาจากสภาพรถเป็นหลัก
กรณีเป็นรถยนต์เชื้อเพลิงแก๊สโซลีนและ/หรือดีเซล
- รถเก๋ง, รถตู้, รถกระบะ ไม่เกิน 5 ปี หรือ ไม่เกิน 300,000 กิโลเมตร
- รถบัส ไม่เกิน 10 ปี หรือ ไม่เกิน 600,000 กิโลเมตร

8 จำนวนผู้โดยสาร รวมพนักงานขับรถ หรือน้ำหนักบรรทุก
- รถเก๋ง ต้องไม่เกิน 5 คน
- รถตู้ ต้องไม่เกิน 11 คน
- รถบัส ต้องไม่เกิน 41 คน

9 กรณีรถตู้ที่มีจำนวนที่นั่งผู้โดยสารไม่เกิน 10 ที่นั่ง ต้องจดทะเบียนเป็นรถตู้ชนิดพิเศษ (รถมาตรฐาน 2 (จ)) ตามเงื่อนไขที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด (ป้ายทะเบียนพื้นสีเหลือง ตัวอักษรสีดำ ขึ้นต้นด้วยหมายเลข 30-XXXX)

10 ต้องทำประกันภัยรถยนต์ ภาคบังคับ และ ต้องทำประกันภัยรถยนต์ ประเภท 1 โดยมีความคุ้มครอง ดังนี้
- กรณีเสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพถาวร ทั้งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร วงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 200,000 บาทต่อคน
- ค่ารักษาพยาบาล วงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 200,000 บาทต่อคน
- การประกันตัวผู้ขับขี่ วงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 200,000 บาทต่อคน



SCGC

อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (Vehicle Safety & Emergency Devices)

1 ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยขั้นต่ำ ดังนี้
- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือ ขนาดไม่ต่ำกว่า 1 kg และกำหนดให้มีการเปลี่ยนเมื่อหมดอายุหรือเสื่อมสภาพ (ข้อกำหนดเฉพาะรถตู้และรถบัส)
- ไฟฉายพร้อมแบตเตอรี่(แห้ง) หรือไฟสปอตไลท์ (ข้อกำหนดสำหรับรถทุกประเภท)
- สามเหลี่ยมสะท้อนไฟ/กรวยสะท้อนแสง อย่างน้อย 1 ชิ้น (ข้อกำหนดสำหรับรถทุกประเภท)
- ค้อนทุบกระจกและที่ตัดสายเข็มขัดนิรภัย (ข้อกำหนดสำหรับรถทุกประเภท)
- ชุดปฐมพยาบาล (ข้อกำหนดเฉพาะรถตู้และรถบัสกรณีที่ใช้รับส่งพนักงาน)







2 GPS
- มีการแจ้งเตือนพนักงานขับรถ ได้ในกรณี 1) ขับรถเร็วเกินกำหนด 2) ขับรถต่อเนื่องเกิน 4 ชั่วโมงโดยไม่หยุดพัก 3) ขับรถสะสมต่อเนื่องเกิน 10 ชั่วโมงต่อวัน 4) การจอดไหล่ทางหรือจอดในพื้นที่ห้ามจอด
- มีการเชื่อมสัญญาณ GPS ไปยังศูนย์ควบคุม เช่น LCC ของ SCGL หรือเทียบเท่า

3 กล้อง 2 ด้าน
- - คุณลักษณะขั้นต่ำ ดังนี้ 1) กล้องบันทึกภาพ 2 ด้าน 2) จอภาพแสดงผล Full HD 1080p ความละเอียดภาพไม่ต่ำกว่า 1280x480 VGA และมี Night shoot 3) กล้องด้านหน้ามีมุมมองมากกว่า 140 องศา และกล้องด้านหลังที่มองเห็นพนักงานขับรถ 4) มี Memory อย่างน้อย 32 GB 5) รับประกันอย่างน้อย 6 เดือน

4 การติดตั้งกล้องภายในรถ
- กรณีรถเก๋ง รถตู้ รถกระบะ ให้ติดตั้งอย่างน้อย 1 จุด เป็นกล้อง 2 ทาง ที่สามารถมองเห็นภาพด้านหน้ารถและมองเห็นพนักงานขับรถ
- กรณีรถบัส ให้ติดตั้งอย่างน้อย 2 จุด ได้แก่ จุดที่เป็นกล้อง 2 ทาง มองเห็นภาพด้านหน้ารถและมองเห็นพนักงานขับรถ และ จุดที่มองเห็นผู้โดยสารภายในรถ

SCGC

อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (Vehicle Safety & Emergency Devices)

5 การสุ่มตรวจสอบ GPS และ กล้อง 2 ด้าน
- ความถี่ในการสุ่มตรวจสอบให้เป็นไปตามความเหมาะสม
- รายการสุ่มตรวจสอบ อย่างน้อย ให้เป็นไปตามแบบฟอร์ม SD-SF-F-0003





SCGC

การตรวจสอบและการบำรุงรักษา (Vehicle Inspection and Maintenance)

1 ต้องจัดให้มีการตรวจสอบรถประจำวันก่อนขับ โดยพนักงานขับรถ เพื่อให้มั่นใจว่ารถมีสภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน ทั้งนี้ รายการตรวจสอบ อย่างน้อย ให้เป็นไปตามแบบฟอร์ม SD-SF-F-0004




2 ต้องนำรถเข้าตรวจเช็คระยะตามมาตรฐานที่กำหนดในคู่มือการบำรุงรักษา โดยส่งไปที่ศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานหรือเทียบเท่า


เช็คระยะ 20,000 กม.


เช็คระยะ 40,000 กม.

3 ต้องมีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สอดคล้องกับการใช้งาน และมีบันทึกแสดงประวัติการซ่อมบำรุงแยกรายคันเก็บไว้ตลอดอายุการใช้งาน ซึ่งสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลาที่ร้องขอ



SCGC


SCGC

ภาคผนวก ข-21

เอกสารปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและขนถ่าย

การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่ว/กากของเสียและเหตุการณ์อื่นๆ มาจากภายนอกและส่งผลกระทบกับบริษัท

1. การแจ้งเหตุการณ์

เขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์

1.1 แจ้ง CCR เจ้าของพื้นที่โดยวิทยุ หรือ PAGGING

หมายเหตุ กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท ให้พนักงานและผู้รับเหมาวิ่งไปยังจุดรวมพลใน CCR ของแต่ละ PLANT(Safe Area) และแจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

นอกเขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์

1.2 แจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

1.3 แจ้งหน่วยงานเจ้าของพื้นที่

หมายเหตุ : กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัทจะให้พนักงาน และผู้รับเหมาไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดดังนี้

OSBL : อาคารความปลอดภัย : EC Room, Office
สถานพยาบาล : ห้องตรวจ และห้องพักผู้ป่วย
อาคารเหลยา : ห้องทำงานชั้น1
อาคารสำนักงาน : ห้องมาบตาพุด และห้องพยูน
อาคารGA : รวมที่ห้องมาบตาพุด และห้องพยูน
อาคารSupply chain : ห้องประชุม
อาคารWorkshop : ห้องประชุมชั้น1 ทั้ง2ด้าน
อาคารR&D : Officeชั้น1
อาคารพัสดุอะหลั่ย : ห้องประชุม
อาคารพัสดุทั่วไป : ห้องประชุม
อาคารAP Center : ห้องแม่รำพึง
อาคารเทคนิค : ห้องประชุมชั้น2
อาคารCPD : Office
คลังสินค้า1 และ2 : รวมที่AP Center ห้องแม่รำพึง
คลังสินค้า3 : รวมที่ห้องประชุมอาคารพัสดุอะหลั่ย

ISBL: CCR LDPE : ห้องประชุม
CCR HDPE : Office
CCR LLDPE : Office
CCR R1 : Office

SCG CONFIDENTIAL

CCR THPP : ห้องประชุม
CCR HDPE 2 : Control Room

ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเข้าห้องปลอดภัย(Safe Area)

1. ลงรายชื่อในแบบฟอร์มประจำห้อง กับผู้ดูแลพื้นที่ โดยแต่งตั้งผู้ที่มีตำแหน่งอาวุโสสูงสุดขณะนั้น
2. ปิดประตู หน้าต่าง และเครื่องปรับอากาศ
3. นำหลอดซิลิโคน เทปกาว อุด ปะ ช่องเปิดและรูต่าง เช่น ขอบหน้าต่างประตู ช่องพัดลมระบายควัน
4. อยู่ในความสงบ และรอฟังเหตุการณ์จาก D-IC จนกว่าจะมีการแจ้งลำดับต่อไป

ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ

1.4 สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ
1.5 สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล
1.6 ความรุนแรงของเหตุการณ์
1.7 การดำเนินการในขณะนั้น
1.8 ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน และที่อยู่ที่ติดต่อกลับได้

2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และแจ้งเตือนภัย

เขตกระบวนการผลิต

F/M เจ้าของพื้นที่ไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบ และประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและให้ B/M ประกาศเตือนภัยทาง PAGGING ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ

นอกเขตกระบวนการผลิต

หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และ SAFETY ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันที และห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

3. การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปโดยการกั้นธงแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประการไฟ เช่น จากงาน HOT WORK จากรถยนต์ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

4. การออกตรวจสอบแหล่งสารเคมี/สถานที่เกิดเหตุ (Fire Team)

4.1 กรณีพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้รับแจ้งเหตุให้สอบถามรายละเอียดถึงเหตุการณ์ให้มากที่สุด หลังจากนั้นให้แจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ พร้อมทั้ง RECORD ข้อมูล / บันทึกเสียง / บันทึกภาพเหตุการณ์

4.2 หัวหน้ากะตรวจสอบข้อมูล แล้วแจ้ง พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศ INTERCOM เพื่อแจ้งให้ผู้ได้รับผลกระทบทราบเหตุการณ์ ตามระดับของเหตุการณ์1, 2 หรือ 3

4.3 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประสานงานกับโรงงานภายนอก หรือแหล่งกำเนิดของเหตุฉุกเฉินดังกล่าว

เพื่อแจ้งให้ทราบถึงผลกระทบที่บริษัทได้รับและสอบถามถึงมาตราการที่ดำเนินการอยู่ เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวแจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ รวมทั้งเวร ON DUTY TEAM / SAFETY STAFF

4.4 หัวหน้ากะดับเพลิงเมื่อได้รับข้อมูลเบื้องต้นแล้ว ให้สั่งการพนักงานดับเพลิง ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มาของสารดังกล่าว และตรวจสอบพื้นที่ๆ ได้รับผลกระทบ(ในบริษัท) โดย ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ออกตรวจสอบเป็นหลัก ซึ่งมีแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.4.1 กรณีเป็น COMBUSTIBLE GAS ห้ามใช้รถยนต์ออกตรวจสอบโดยเด็ดขาด (ยกเว้นอยู่เหนือลม)

4.4.2 TOXIC GAS จะต้องพิจรณาให้ผู้ออกตรวจสอบใช้ PPE ที่เหมาะสม

4.4.3 อุปกรณ์ตรวจวัดจะต้องนำไปให้ถูกต้องกับชนิดของก๊าซที่รั่ว

4.5 พนักงานดับเพลิง ที่ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มา ปฏิบัติดังนี้

4.5.1 ถ้าพบเห็นบุคคลทั่วไปให้แจ้งสถานการณ์ให้ทราบเบื้องต้นห้ามระบุชนิดของก๊าซ และชื่อโรงงานที่เป็นต้นเหตุจนกว่าจะได้รับคำสั่งในการเผยแพร่ข้อมูล

4.5.2 ทำการวัดหาค่าความเข้มข้นของก๊าซที่รั่ว

4.5.3 ประสานงานกับตัวแทนโรงงานที่เป็นต้นเหตุ หรือ หาข้อมูลเพื่อเติมถ้าไม่สามารถประสานงานได้ให้สังเกตุจากโรงงานดังกล่าวว่ามีการเคลื่อนไหวใดๆ หรือไม่ เช่น การอพยพ พนักงาน , การเปิดสัญญาณเสียง สิ่งเหล่านี้จะบอกถึงความรุนแรงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

4.5.4 รายงานให้ หัวหน้ากะดับเพลิงทราบเป็นระยะและจัดทำ PROGRAM คำนวนสารเคมีเพื่อใช้ในการตัดสินใจ

4.6 พนักงานดับเพลิงที่ออกตรวจสอบพื้นที่ในโรงงานที่ได้รับผลกระทบ

4.6.1 ถ้ายังพบว่ามีพนักงานหรือ ผู้รับเหมายังปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ๆได้รับผลกระทบให้แจ้งหยุดงานทันที และแนะนำเส้นทางไปในที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุด

4.6.2 ออกตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบเพื่อดูว่ามีผู้ได้รับอันตรายจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นหรือไม่ ถ้ามีให้ทำการช่วยเหลือทันทีและ ตรวจสอบว่ามีอะไรบ้างที่ได้รับผลกระทบและเสียหาย ถ้ามีให้แจ้งเจ้าของพื้นที่รับทราบทันทีเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

4.6.3 ลดผลกระทบถ้าสามารถทำได้ เช่น การใช้ GROUND MONITOR FIXED MONITOR WATER CURTAIN ฉีดน้ำสเปรย์ หรือทำม่านน้ำเพื่อลดความเข้มข้นหรือเปลี่ยนทิศทางของ สารเคมี

4.7 หัวหน้ากะดับเพลิงประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อนำมาพิจรณาเป็นแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.7.1 ถ้าไม่รุนแรงประกาศให้ทุกคนที่ได้รับผลกระทบใช้ PPE หรืออยู่ในจุดปลอดภัย จนกว่าเหตุการณ์จะสงบ

4.7.2 ถ้ารุนแรง เพิ่มขึ้นให้พนักงานทุกคนเข้าไปอยู่ในอาคารที่กำหนด ปิดแอร์ ปิดพัดลมระบายอากาศ หรือ SEAL ขอบประตู หน้าต่าง

4.7.3 ถ้ารุนแรงมากให้พิจรณาร่วมกับ OC / D-IC ให้ผู้รับผิดชอบทำการ HEAD COUNT และสั่งการอพยพพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบโดยพิจรณาถึงเส้นทางอพยพ / PPE ของผู้อพยพ / ประสานงานขอรถรับ – ส่งทันที

SCG CONFIDENTIAL

4.7.4 พิจารณาสั่งการ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศสถานการณ์ให้พนักงาน ที่ได้รับผลกระทบให้ทราบเป็นระยะ หรือ ทันทีที่ได้รับข้อมูลเพิ่มเติม หรือเมื่อสถานการณ์เปลี่ยนแปลง ซึ่งควรประกาศข้อความในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุในครั้งแรก

4.8 กรณี ผลกระทบ หลังความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือ อุปกรณ์ของบริษัทรวมทั้งค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นกับเหตุการณ์ดังกล่าว หัวหน้ากะดับเพลิงจะต้องรวบรวมข้อมูลเบื้องต้น เพื่อแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง และรายงานเหตุการณ์ลายลักษณ์อักษรและภาพถ่าย(ถ้ามี)

ภาคผนวก ข-22

แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมการะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องรายงานทีกดังนี้
   - ชื่อ สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารพิษมากแค่ไหน มากน้อย
     กลาง เล็กน้อย ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน สถานที่ใกล้
     เคียง
2. ศูนย์ควบคุมการะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผ่นฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของงานพาหนะที่เกิดเหตุ ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้
1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวงหรือสถานีตำรวจท้องที่เกิดเหตุ
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับเหินฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า ออก ทางเดียวเพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินใกล้กับภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายที่อ ยู่ เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานเข้างเคียง หรือลงสู่ราระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราการแพร่กระจายของวัตถุอันตรายที่เป็นก๊าซหรือไอระเหย ด้วยเครื่องตรวจวัด LEL
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมการะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ

- กำหนดหลักการพิจารณาอันตรายร้ายแรง
- กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจใบบริเวณจุดเกิดเหตุ
- จัดทีมและอุปกรณ์ดับเพลิงควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
- เตรียมการอพยพและทางหนี
- กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในการะฉุกเฉิน
- การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
- บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพการะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกการะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ล้างมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานแก่งๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดขยะเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
- วางแผนปรับปรุงข้อบกพร่องก่อสร้างร่วมกันแจ้งชุมชนพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสภาพที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์สารพิษไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์พิษไหม้ และสถานการณ์สารเคมีรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามหลักการ ดังนี้
   1) เก็บลงบันทึกผู้บาดเจ็บไปที่อาคารเก่าพยาบาลควร ให้มั่นคงแข็งแรงและห่างไกลพื้นที่เสี่ยงอันตราย
   2) กระตุ้นหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเคลื่อนให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) หากเลือด ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บเกิดขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์พิษไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้

- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

- ควรอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของสิ่งที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ พ่นแยกกระบะระบายไว้ให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร
2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยแท่งวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของสิ่งที่รั่วออกมาจากภาชนะ โดยใช้ผ้าสะอาดหรือวัสดุอื่นๆ หรือดินๆ
- ใช้ผ้าชุบน้ำเปียกหมาดๆ ปิดรอยรั่ว หรือรูที่เกิดขึ้น
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของสิ่งที่หกรั่วไหล
- ใช้ผ้าเปียกแผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับน้ำกรดจากสะพานของสิ่งที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของสิ่งที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่เป็นเปียกเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยากับสิ่งที่เกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของสิ่งที่หกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่ในสถานที่ราชการเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่ราชการเคมี
3. จะต้องรีบฟื้นและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่ทางบริษัทแจ้งให้ทราบหรือคำแนะนำ อย่างเคร่งครัด
4. ต้องเคารพกฎระเบียบข้อบังคับของสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการขนรถหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่ถนนรถจุดราชการเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีมีหน้าที่ทำการขนรถจุดหรือขนถ่าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าโดยกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการขนรถจุดหรือขนถ่ายมีคุณสมบัติกัดกร่อนหรือสามารถดูดซึมทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่เรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งจากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับเหมือนงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- หนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- หนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- หนักงานขับรถต้องมีแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- หนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- หนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- หนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายหนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี หนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป

- หนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและหนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

- ผู้รับเหมาะต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด หนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และโครงประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ

- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ตาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่วแตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- หนักงานขับรถได้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
- สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
- สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
- การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่าจ้าง

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : <u>งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่ง</u>สินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

<u>เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้ทึบ</u>

ผู้ให้บริการขนส่งที่จะยื่นของเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้ทึบให้กับบริษัทฯจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โค่นล้ม/ไหเอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโค่นล้ม/ไหเอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 ชั้น
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 ชั้น ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ถังดับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติกเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ

6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเป็นหยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้

3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โค่นล้ม/ไหเอียง : โฟม ความสูงของโฟมไม่น้อยกว่า 180 ซม. และถุงลมไม่น้อยกว่า 2 ชิ้นขนาดกว้าง 110Xยาว365

3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ

3.4 ถังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 ชั้นโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.

3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนของ บันทึกเส้นทาง การขับขี่ และบันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน

3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง

3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนแยก)

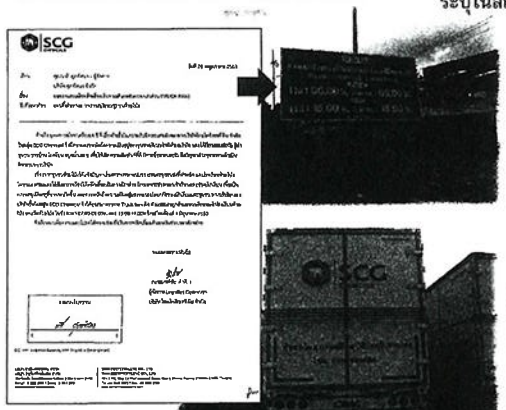
3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติกเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ

3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

การคมนาคมขนส่ง

☆ มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งปฏิบัติตามประกาศ
โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่กำหนด

ระบุในสัญญาจัดให้มี GPS และเบอร์โทรติดต่อที่รถขนส่ง



ต้นฉบับ
สัญญาจ้างขนส่งสินค้า

สัญญาเลขที่ LO-12/66-001 แผ่นที่ 1/12

ทำที่ บริษัท ไทยอินดัสทรีอิน จำกัด
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565

ระหว่าง บริษัท ไทยอินดัสทรีอิน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 147 หมู่ 3 ตำบลบึงน้ำรักษ์ อำเภอเมือง จังหวัดปทุมธานี โดย นายโกวิท สุภกิตติกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการ และ บริษัท ไทยอินดัสทรีอิน จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1 ถนนรังสิต-นครนายก ตำบลบึงยี่โถ อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12130 โดย นายชาติชัย เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน และบริษัท ไทยโปรดิวิทเทรดดิ้ง จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1 ถนนรังสิต-นครนายก ตำบลบึงยี่โถ อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12130 โดย นายชาติชัย เจริญสุข ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้างแต่ละราย" และเรียกรวมกันว่า "ผู้ว่าจ้าง" ซึ่งข้อตกลงนี้ได้ตกลงทำสัญญาขนส่งไว้ต่อกันมีข้อความดังต่อไปนี้

สัญญาเลขที่ LO-12/66-001 หน้าที่ 2/12

การพิจารณาสถานที่ขนาดเล็กจำนวนสำหรับเลือกและสามารถตกลงให้เป็นสิทธิของผู้ว่าจ้าง แต่เพื่อประโยชน์ของผู้ว่าจ้างเป็นสำคัญ การเรียกใช้งานที่ผิดพลาด เนื่องจากใช้สิทธิ์ไปกระทบสิทธิ์ของท่านที่ใช้สิทธิ์ประกอบกิจการอย่างถูกต้องตามกฎหมาย ข้อ 10.6

10.7) ผู้รับส่งต้องจัดเตรียมให้มีเครื่องมือสื่อสารประจำรถ อย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ที่สามารถติดต่อสื่อสารกับผู้ว่าจ้าง ในขณะปฏิบัติงานขนส่งได้ตลอดเวลา และต้องแจ้งหมายเลขโทรศัพท์ให้ผู้ว่าจ้างทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงานขนส่งครั้งแรก และต้องแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบทันทีที่มีการเปลี่ยนแปลงหมายเลขโทรศัพท์ดังกล่าว

10.8) ผู้รับส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างพนักงานกับรถบรรทุกได้และควรและ สามารถติดตามรถได้

10.8) ผู้รับส่งต้องจัดให้มีระบบสื่อสารประจำรถบรรทุกทุกคันให้พร้อมเช่น GPS หรือวิทยุติดรถหรือ โทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารระหว่างพนักงานกับรถบรรทุกได้และควร และ สามารถติดตามรถได้

ภาคผนวก ข-24

ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ที่ อก 5106.5/ 0527

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ชมรมรักษ์ระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ได้แจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับรถบรรทุกสินค้า, รถบรรทุกขนส่งสารเคมี และ รถบรรทุกต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศห้ามรถบรรทุกวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน นั้น

ในการนี้ สนพ. จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาในพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรม (กลุ่มมาบตาพุดคอมเพล็กซ์) แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวด้วยจักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 038-683930-32
โทรสาร 038-683941

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๙ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเหมราช นิคมอุตสาหกรรมเอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจักร ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไซสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก..

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๔.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๓,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๓,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายและทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจักร มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เขม่า หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท..

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกนิรภัยทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ..

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๑๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล สัมผัส ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สุขภาพอนามัยหรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือขุดสาหารรมพื้นที่มีมาตรการในช่วงเวลาของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บวัสดุ สิ่งของและยวดยานให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริเวณสถานที่ก่อสร้างหรือสถานที่ตั้งมั่นคงถาวรบนถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘..

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๕

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ -๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ -๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถอุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม หรับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญญาณในจังเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๑๑.๓ ผู้ประกอบ...

๗) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งจากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือฝ่าฝืนคำเตือนหรือฝ่าฝืนคำสั่งเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

(นายวิรพงศ์ ไชยเพิ่ม)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-25

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SCGC

คำสั่งที่ 46/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1.	ก์ ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6.	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	พนักงานควบคุมคุณภาพ – Support	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9.	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10	พนักงานผลิต PP1	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ PAL	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	ี พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	ี พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 5797 / โทรสาร : 0 3868 5598
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel : 66 3868 5797 Fax : 66 3868 5598
Website : www.scgchemicals.com

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567

(นายชาร์นา เสนี)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

การดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

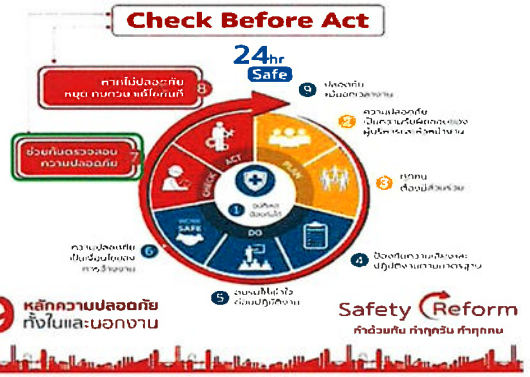
SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

Safety Contact

5 Communication

วันนี้วันที่ 17 ประชุมครั้งนี้นำ 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 7 ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย ครั้งนี้มาเน้นย้ำเรื่อง Process safety case







- เน้นแชร์เคส Process safety

Flash fire at Low Pressure Separator (LPS)



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

คณะกรรมการความปลอดภัย – TPE 2567-2569

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งนานจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ฤกษ์ ก. (HD23)	สันติภาพ บ. (SM)	รัฐธิกร จ. (Lgs.) พิชิต ร. HD1 สมชาย ว. LL อุเทน ก. (CZ)	วุฒิชัย ช. (LD) ทักษิณ ช. QA&QC กิตติศักดิ์ ด. (WH) บาโบช ช. (PK) สิทธิชัย ศ. (PP1,2)
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		กฤตนัย ง. (SM)	สุวัฒน์ โส. (HD23) อัครวัฒน์ น. (QA&QC)	พัฒนสร ว. (HD2,3) บรรพต อ. (CPD) รชา พ. (WH)
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		ธนพล อ. (SM)	วีระชน ด. (HD4) สุพจน์ ฝ. (PK)	ณัฐพล ศ. (PP3) ธีระศักดิ์ จ. (HD4) กิตติศักดิ์ ว. (WH)

INTERNAL Do not distribute

SCGC

เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Update 17-12-2567

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



First Name	Last Name	หน่วยงาน	ลงทะเบียนเข้าหลักสูตรแต่ละครั้ง	หน่วยงานในที่ตั้งอาคาร	หน่วยงานประจำระบบปรับอากาศ	หน่วยงานประจำระบบปรับอากาศ	หน่วยงานประจำการตามกฎหมาย	LPG	หน่วยงานที่ต้องใช้	หน่วยงานที่ต้องใช้	หน่วยงานที่ต้องใช้	ลำดับที่ 1
ระดับจัดการ												
อานุภาพ	เครืออองอาจนฤดล	FI	1/04/2567		Completed							
สิทธิศรษฐ์	พงศ์เศรษฐสันต์	HR	1/05/2567		Completed							
สุรัฉนท์	โสธนะ	HD23	30/06/2567		Completed	Completed						
กรพินิการ์	กอนสุข	QA&QC	31/01/2568		16-17มค 68							
ระดับวิศวกร												
กรวิชญ์	หมวดหมด	LD	30/06/2567									Completed
ระดับหัวหน้างาน												
จรัสพงศ์	ศักดาศ์	Catalyst	1/11/2566	Completed			Completed	Completed	Completed			
วิทยา	ศรีทุข	HD#4	30/04/2567	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed	Completed	
บุญยอดธิ์	ชุ่มสุข	HD#2	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed	Completed	
ปวิทญา	บัวสุข	PP1,2	31/10/2567	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		
กมโรก	จิตรเกษ	CFMP	21/03/2568	Completed			Completed	Completed	Completed	18-19 มค 67		

SCGC CONFIDENTIAL < 2023

SCGC

Update 16-12-2567

Safety Mandatory Training

Safety Mandatory

Overall Learning Progress





Learning Status by Content



TPE: 91 %

Basic Fire Fighting enroll 100%

Basic Occupational Health and Industrial hygiene Management 2 คน

PSM Awareness Enroll 100%

Safety Recall Test 33 คน

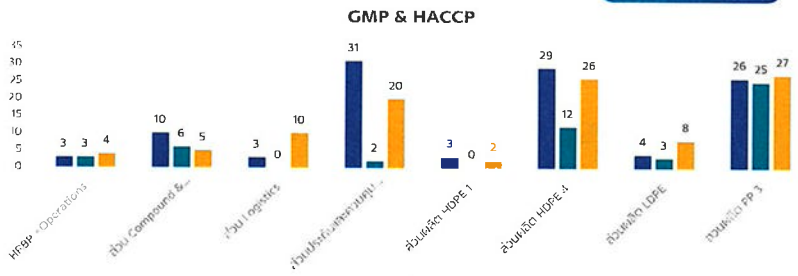
SCGC CONFIDENTIAL < 2023

SCGC

GMP & HACCP

Target Group
LDPE, HDPE1, HDPE4, CPD, LOG, HR, QA&QC

เรียนภายใน 20 Dec 2024



SCGC CONFIDENTIAL < 2023

SCGC

Action items from SD Mgt. Meeting No.1-2024

No.	Action Items	Resp. person	Due date	Status
2	Health: ประธานมอบหมายพิจารณากำหนดตัวแทนของแต่ละหน่วยงานให้เป็น Trainer อบรม CPR&AED ได้ภายในหน่วยงานตัวเอง	Prapipit & Pinthada	Feb 2024	Completed

ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2024

Action List	R&R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
เริ่มอบรมการใช้อุปกรณ์อบรมให้ Trainer (Forman แต่ละหน่วยงาน)	HR			4,7,8,11									
2.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR รอบพนักงาน Day time (PMSD, LOG, QAQC, FI, FP, สนง.กลาง, HR, GA, บัญชี, QM)	Foreman			18,19								12	11,13 ICO
3 อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR รอบพนักงานกะ หรือ Day on site													
Cut E													
HDPE3,3	Foreman				W1-4								
CPD & FMP Site3	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LLDPE	Foreman						W1-3						
HDPE1	Foreman						W4	W1-2					
QAQC site 1	Foreman							W3-4					
Cut	Foreman								W1-4				
PP1,2	Foreman									W1-4			
CPD Site1	Foreman					W1-2							
Cut E													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP2	Foreman					W1-1							
QAQC Site 2	Foreman					W4							
LOG7	Foreman						W1-4						
LOG10	Foreman							W1-2					
LOG3	Foreman							W3-4	W1-3				
LOG1	Foreman									W1-3			
LDPE	Foreman									W1-2			
PPC	Foreman									W1-4			

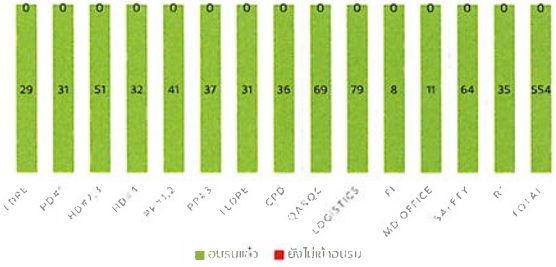
ชื่อหลักสูตร : การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR (Classroom)
กลุ่มเป้าหมาย : พนักงานทุกคน
ความถี่ของการอบรม : 1 ครั้ง/ปี
วิทยากร : Foreman ทุกหน่วยงาน (อบรมพนักงานกะที่โรงงาน) & Fireman (อบรมพนักงาน Daytime ที่ห้องแม่บ้าน/สวนแสน)
อุปกรณ์สำหรับอบรม : เครื่องอบรม AED จำนวน 3 เครื่อง / หุ่นฝึก และ เครื่องวัดการทดสอบ 2 ชุด + MANUAL 1

Training : การอบรมทบทวนการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

สรุปอบรม

เป้าหมาย	
554	
เข้าอบรม	ไม่ได้เข้าอบรม
554	0

Update 12/11/2567



Special Class

100%



JSA and Line of Fire

Update 16-12-2567



Target Group :
ผู้จัดการส่วน
ผู้จัดการแผนก
วิศวกร และพาะ Senior T
Engineer + NT Engineer)
พนักงานผลิตระดับปฏิบัติการ

Status



รุ่นที่ 1 24 Oct	รุ่นที่ 2 6 Nov	รุ่นที่ 2 11 Nov	รุ่นที่ 2 14 Nov
75	141	116	154

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 17-12-2567



1. คุณโชฎา	โรจนทัศนากร	Assistant Manager-HR Business Partner	อบรมแล้ว 24/09/2021
2. คุณกิตติพัฒ	มงกัดศิริ	วิศวกรผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 29/9/2021
3. คุณคงฤทธิ์	ช่องสัน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
4. คุณเอกพัฒ	กิโรจน์จิรโพธิ์ยง	วิศวกรผลิต LLDPE	อบรมแล้ว 12/11/2021
5.คุณรัชต	ยอดอ่าน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
6.คุณวีระกิตติ์	อนุศาสโสมกุล	วิศวกรผลิต HDPE2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
7. คุณศิวัฒ	กองประสิทธิ์	หัวหน้างานแผนกผลิต HDPE 1	อบรมแล้ว 12/11/2021
8. คุณสมชาย	ผลศรี	หัวหน้างานแผนกผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 12/11/2021
9. คุณอิบนต	กิตนคุณ	หัวหน้างานแผนกผลิต LDPE	อบรมแล้ว 29-30/11/2022
10. คุณวิบวศร์	ยันต์จำรัญ	หัวหน้างานแผนกผลิต PP1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
11. คุณวิน	ฐานพพร์	หัวหน้างานแผนกผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 12/11/2021
12. คุณสุริยงค์	โสรยา	หัวหน้างานแผนกผลิต Pipe Compounding	อบรมแล้ว 12/11/2021
13. คุณบรรจง	ผู้ชลิตเกียรติ	หัวหน้างานแผนกปฏิบัติการ Packing 2	อบรมแล้ว 12/11/2021
15.คุณประเสริฐ	วิมลศิลป์	วิศวกรปฏิบัติการแผนกผลิตคลัง	อบรมแล้ว 05/11/2021
16 คุณพิทักษ์	ทางสุดโสม	Emergency & Fire Supervisor	อบรมแล้ว 12/11/2021
17.คุณวิทยาล	คนเฉลียบ	วิศวกรผลิต PP 3	อบรมแล้ว 12/11/2021
18.คุณจักรแบน	มั่นคง	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 05/11/2021
20.คุณธีร์	กุศลไทย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021
21.คุณประเสริฐ	บำนลาง	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
22.คุณอำนวย	ประโยชน์	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
23.คุณภานุมาศ	เลขมอโรส์	วิศวกรผลิต HDPE 4	อบรมแล้ว 12/11/2021
24. คุณสมชัย	ปัญญาวัฒน์	Pilot Plant Operation Manager	อบรมแล้ว 29-30/11/2022
25. คุณพรเทพ	คงวิโรจน์	Pilot Plant Engineer	อบรมแล้ว 25-27/6/2022
26.คุณสุพจน์	ผ่าผ่า	หัวหน้างานแผนกปฏิบัติการ Packing 1	อบรมแล้ว 24-26/5/2023
27.ดาวิชญ์	มานวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	อบรมแล้ว 11-15 /03/2024

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 17-12-2567



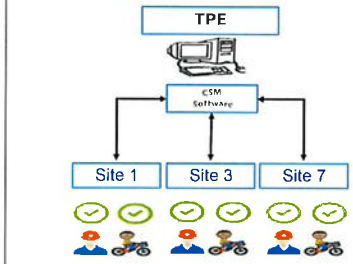
28. จริสพงศ์	ค่าสงค์	Catalyst	อบรมแล้ว 23-24/7/2024
29. วุฒิชัย	ไชยสิทธิ์	ส่วนผลิต LDPE	
30. พักษิณ	ชุยศรี	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	
31. กิตติศักดิ์	วงศ์เสงี่ยม	ส่วน Logistics	

Smart Security-ISBL Improvement

SCGC

1.Smart Security-ISBL Improvement

ขยายผลไปที่ Site1&3



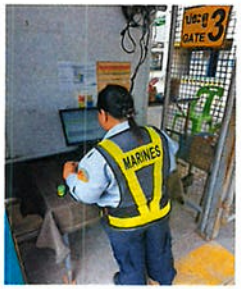
Site3→H2





Site1→G3





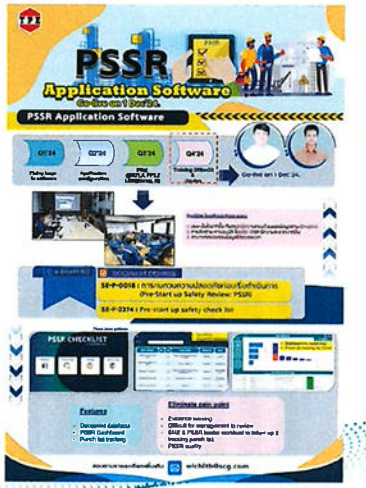


2.PSSR Application Software

Training on 28th November 2024



Go-live on 1Dec'24.

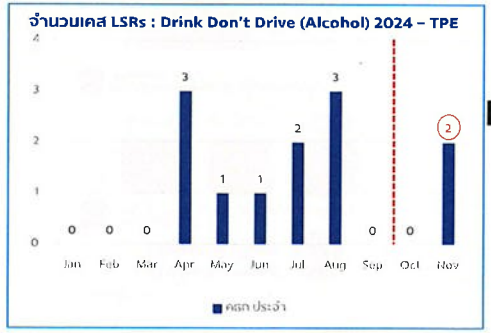


SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

Contractor Safety Management : Nov. 2024

เป้าหมาย Zero alc. case Oct-15'Dec 2024"
มี Celebrateขอบคุณ บริษัท คธก.







SWP Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SWP : DASHBOARD (Nov '2024)

Audit result	%
Conform	100
Non conform	0

Total work 2048 works

- High risk 52 works
  - HW Class I 26 works
  - CSE 22 works
  - Lifting>Ston 4 works
- Low risk 1993 works
  - HW Class II 682 works.
  - Cold 1311 works

Audit result	%
Conform	99.3
Non conform	0.7

High risk	HD1	LLDPE	PP1,2	HD2,3	Catalyst	FMP	FM	packing S7
จำนวน work	3	1	29	4	5	3	1	6
Total audit	3	1	29	4	5	3	1	6
จำนวนครั้ง Owner audit	3	1	30	4	5	3	1	6
% Owner audit (100%)	100	100	103	100	100	100	100	100

Low risk	HD1	LLDPE	LDPE	PP1,2	Catalyst	packing S1	WHS1	CPD	HD2,3	FMP	PAL	BF	packing S3
จำนวน work	164	149	139	290	173	74	14	123	217	65	3	49	15
Total audit	124	81	87	236	127	50	13	120	150	60	3	21	14
จำนวนครั้ง Owner audit	126	105	96	242	72	50	14	119	77	59	3	21	14
% Owner audit	77	70	69	83	42	68	100	97	35	91	100	43	93

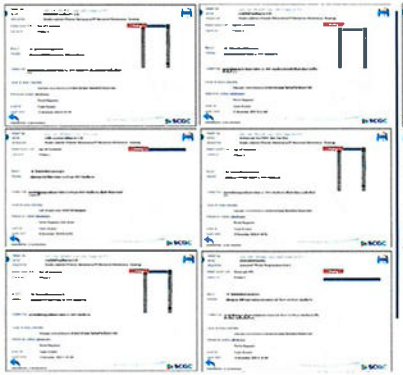
Low risk	WHS3	HD4	PP3	4P	packing S7	WHS7	WHS10	SDSM	FM	Store	TS	QAQC
จำนวน work	14	173	152	33	62	6	10	10	20	13	3	22
Total audit	5	117	103	24	51	6	8	10	6	13	1	22
จำนวนครั้ง Owner audit	5	149	57	24	51	6	8	10	6	13	1	26
% Owner audit (25%)	36	86	38	73	82	100	80	100	30	100	33	118

© SCGC 2024

SCGC

Non conform จำนวน 13 เรื่อง (Low risk)

ไม่ตรวจสอบบาตรการใน Safe work certificate จำนวน 6 เรื่อง



อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน จำนวน 2 เรื่อง



ไม่มี Safe work certificate ตามลักษณะงานจำนวน 1 เรื่อง



JSA ไม่ได้ประเมินความเสี่ยงตามงานที่ทำ 1 เรื่อง



ไม่ระบุหมายเลข LOTO ใน Work permit 1 เรื่อง



ปิดล้อมพื้นที่ไม่ครอบคลุมพื้นที่ปฏิบัติงาน 1 เรื่อง



แนวทางการปรับปรุงแก้ไข

: แจ้งผู้เกี่ยวข้องที่หน้างาน Permit requester , Safety Lead , Field verifier และหัวหน้างาน เพื่อให้มีการปรับปรุงให้เรียบร้อย

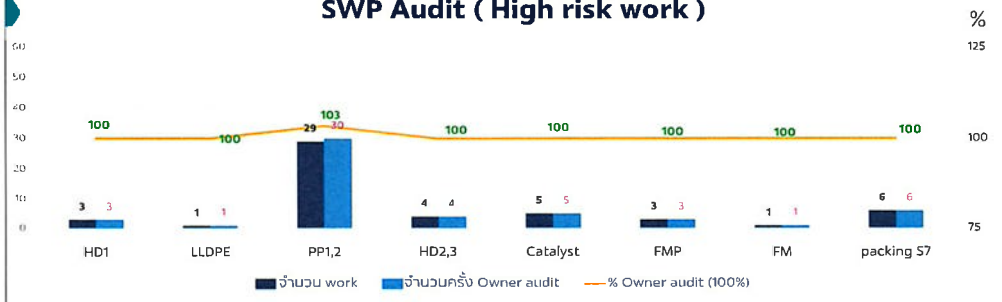
: สื่อสาร คปอ. เพื่อให้สื่อสาร เน้นย้ำ การตรวจสอบตามระบบ work permit

% Non conform (แยกตาม Site)
Site1 : 4 เรื่อง 31 %
Site7 : 8 เรื่อง 62 %
Site10 : 1 เรื่อง 78 %

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

SWP Audit (High risk work)



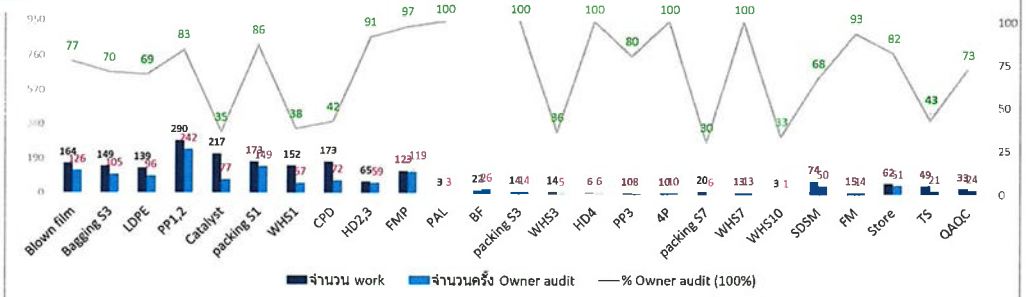
High risk	HD1	LLDPE	PP1,2	HD2,3	Catalyst	FMP	FM	packing S7
จำนวน work	3	1	29	4	5	3	1	6
Total audit	3	1	29	4	5	3	1	6
จำนวนครั้ง Owner audit	3	1	30	4	5	3	1	6
% Owner audit (100%)	100	100	103	100	100	100	100	100
จำนวนครั้ง SM audit	4	1	40	2	6	3	1	6
% SM audit	133	100	138	50	120	100	100	100

Audit target 100%

© SCGC 2024

SCGC

SWP Audit (Low risk work)



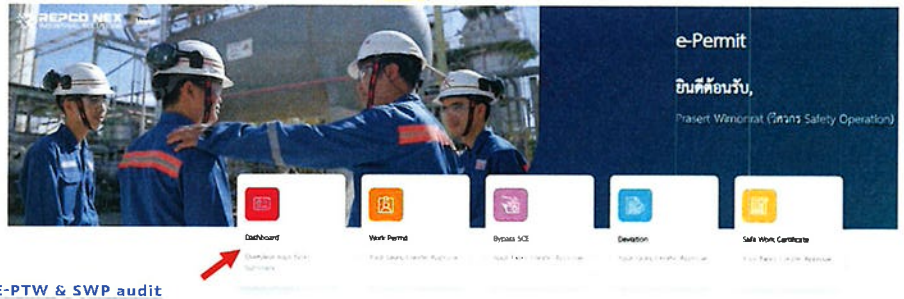
Low risk	HD1	LLDPE	LDPE	PP1,2	Catalyst	packing S1	WHS1	CPD	HD2,3	FMP	PAL	BF	packing S3	WHS3	HD4	PP3	4P	packing S7	WHS7	WHS10	SDSM	FM	Store	TS	QAQC
จำนวน work	164	149	139	290	173	74	14	123	257	65	3	49	15	14	173	152	15	62	6	10	10	25	13	3	22
Total audit	126	81	87	236	127	50	13	120	152	60	3	21	14	5	117	103	14	51	6	8	10	6	12	1	22
จำนวนครั้ง Owner audit	126	105	96	243	72	50	14	119	77	59	3	21	14	5	149	53	14	51	6	8	10	6	12	1	26
% Owner audit	77	70	69	83	43	68	100	97	35	91	100	42	93	36	86	38	73	82	100	80	100	86	100	33	118
จำนวนครั้ง SM audit	118	91	92	184	119	32	9	92	147	50	3	15	9	3	122	93	15	25	5	6	10	5	9	1	34
% SM audit	72	63	66	63	68	43	64	75	48	77	33	33	60	21	71	63	45	49	83	60	100	25	69	33	68

Audit target ≥25%

SCGC

E-PTW & SWP : Power Bi dashboard

Power BI



E-PTW & SWP audit dashboard



SCGC

E-PTW & SWP audit dashboard



Site Assessment for SWP Improvement





- JSA : การประเมินความเสี่ยงในเรื่อง Line of fire ไม่ได้ระบุให้ชัดเจน

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

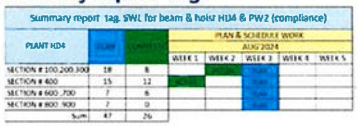
Action items from SHE Committee Meeting No.7-2024

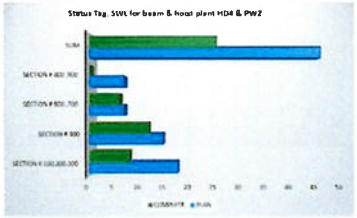
6	สื่อสารผล TPE Compliance 3rd Party Audit (13-14 Jun 2024)	Thanapon A.	Jul.2024
	1. กรณีรอกที่มีใช้ในแต่ละหน่วยงาน		
	- ไม่ใช้งาน ให้ติดป้ายไม่ใช้งาน	All	Aug.2024
	- ต้องตรวจสอบรอกก่อนใช้งาน (รูปแบบให้ประสานทีมMT)	Weerachon D./ Kietwatcharit J.	Aug.2024
	- ต้องติดป้ายบอกพิกัดน้ำหนักการยกที่คำนวณตามผลการทดสอบ	All	Aug.2024





Summary report tag. SWL for beam & hoist HD4 & PW2 (compliance)







SCGC

HOIST BEAM SWL HD4 & PW2



Tanapong Senard
Polymer Std. 1 & 7
Instrument
Maintenance
Manager

HD4 & PW2
COMPLIANCE

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Update tag SWL for Hoist & Beam TPE

Plant	Update status	Qty. Complete	What's next?	Due date
HD4,PW2 (47 Tag)	Complete	47 Tag	-	-
PP3 (40 Tag)	Complete	40 Tag		
LLDPE (20 Tag)	Survey → Done	0 Tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
PP1,PP2 (44 Tag)	Survey → Done	2 tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
HD2,3 (36 Tag)	Survey → Done	26 tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
HD1	Plan to survey			Mar.'25
LD	Plan to survey			Mar.'25
C1	Plan to survey			Mar.'25
R1	Plan to survey			Mar.'25

INTERNAL Do not distribute

SCGC

HOIST BEAM SWL PP#3

SCGC

© SCGC 2022

Summary report tag. SWL for beam & hoist PP#3



© SCGC 2022

SCGC

Summary report tag. SWL for beam & hoist PP#3

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDUE WORK M/Y W1	W2	W3	W4
PELLETIZATION	25	25				
POLYMER	14	14				
ADDITIVE HOUSE	1	1				
SUM	40	40				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON) Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	D3106A/B	HOIST FOR SCREW	1	1T	100	COMPLETE			EC
2	P3200	HOIST FOR MOTOR/PUMP	1	1T	200	COMPLETE			MANUAL
3	R3200	HOIST FOR TOP LOOP	1	1T	200	NOT COMPLETE			MANUAL
4	R3201/R3202	HOIST FOR LOOP FLOOR	1	5T	200	COMPLETE			MANUAL
5	C3301	HOIST FOR PISTON	1	5T	300	COMPLETE			MANUAL
6	C3301	HOIST FOR PISTON	1	1T	300	COMPLETE			MANUAL
7	F3301	HOIST FOR COVER/SHELL	1	20T	400	COMPLETE			MANUAL
8	C3401	HOIST FOR BLOWER	1	5T	400	COMPLETE			MANUAL
9	A3501	HOIST FOR MOTOR	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
10	F3301	HOIST FOR FILTER	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
11	P3501	HOIST FOR STRAINER	1	1T	500	COMPLETE			MANUAL
12	C3701	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL
13	C3702A	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL
14	C3702B	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL
15	EX3801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	6T	800	COMPLETE			MANUAL
16	EX3801	HOIST FOR SCREEN CHANGER	1	5T	800	COMPLETE			MANUAL
17	EX3801	HOIST FOR PELLETIZER DRIVE HOUSING	1	3T	800	COMPLETE			MANUAL
18	EX3801	HOIST FOR START UP DIVERTER	1	1T	800	COMPLETE			MANUAL
19	EX3801	HOIST FOR PELLETIZER DIE PLATE	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
20	EX3801	HOIST FOR BARRING	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
21	EX3801	HOIST FOR GEAR PUMP GEAR REDUCER	1	20T	800	COMPLETE			MANUAL
22	EX3801	HOIST FOR MIXER MOTOR	1	30T	800	COMPLETE			MANUAL
23	EX3801	HOIST FOR MIXER GEAR REDUCER	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
24	EX3801	HOIST FOR MIXER ROTOR	1	25T	800	COMPLETE			MANUAL
25	S3801	HOIST FOR PELLET DRIVER	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
26	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	3.2T	800	COMPLETE			EC
27	EX7801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	6T	800	COMPLETE			MANUAL
28	EX7801	HOIST FOR SCREEN CHANGER	1	5T	800	COMPLETE			MANUAL
29	EX7801	HOIST FOR PELLETIZER DRIVE HOUSING	1	3T	800	COMPLETE			MANUAL
30	EX7801	HOIST FOR START UP DIVERTER	1	1T	800	COMPLETE			MANUAL
31	EX7801	HOIST FOR PELLETIZER DIE PLATE	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
32	EX7801	HOIST FOR BARRING	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
33	EX7801	HOIST FOR GEAR PUMP GEAR REDUCER	1	20T	800	COMPLETE			MANUAL
34	EX7801	HOIST FOR MIXER MOTOR	1	30T	800	COMPLETE			MANUAL
35	EX7801	HOIST FOR MIXER GEAR REDUCER	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
36	EX7801	HOIST FOR MIXER ROTOR	1	25T	800	COMPLETE			MANUAL
37	EX7801	HOIST FOR PELLET DRIVER	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
38	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	3.2T	800	COMPLETE			EC
39	NA	HOIST FOR LOAD MAT'L	1	0.5T	800	COMPLETE			AIR HOIST
40	B3839 ADDITIVE	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	2T	NA	COMPLETE			AIR HOIST

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM #800 : 5 Each (GROUND)

PP3 Pelletzation ชั้น1 EX-3801-3 ทอดที่1+ทอดที่ 1



SWL. Complete

PP3 Pelletzation ชั้น1 EX-3801-3 ทอดที่2+ทอดที่ 1



SWL. Complete

PP3 Pelletzation ชั้น1 EX-3801-3 ทอดที่2+ทอดที่ 2



SWL. Complete

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM #800 : 7 Each (3FL)

PP3 Pelletzation ชั้น1 EXM-7801-1 ทอดที่1+ทอดที่ 1



SWL. Complete

PP3 Pelletzation ชั้น1 EXM-7801-1 ทอดที่2+ทอดที่ 1



SWL. Complete

PP3 Pelletzation ชั้น1 EXM-7801-1 ทอดที่2+ทอดที่ 2



SWL. Complete

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM
PP#1 & PP#2

SCGC

© SCGC 2022



© SCGC 2022

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK M/Y W1	W2	W3	W4
#100	4	0				
#200	27	2				
#300	2	0				
#500	10	0				
COOLING	1	0				
SUM	44	2				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON) Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	Z501	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
2	Z502	HOIST FOR MOTOR	2	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
3	Z503	HOIST FOR SCREEN	2	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
4	Z501	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
5	Z562	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
6	M502	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
7	Z518	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
8	C901	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
9	C209B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
10	C209A	HOIST FOR MOTOR	2	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
11	C203A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
12	P211A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
13	P209A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
14	P209B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
15	C202B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
16	C202A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
17	C201B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
18	C201A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
19	P202B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
20	P211B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
21	C203	HOIST FOR SHOT PIPE	1	4T	200	COMPLETE			MANUAL
22	C203	HOIST FOR IMPELLER	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
23	C204	HOIST FOR IMPELLER	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
24	C204	HOIST FOR SHOT PIPE	1	10T	200	COMPLETE			MANUAL
25	C206	HOIST FOR PISTON	2	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
26	J202	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
27	J201	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
28	E202	HOIST FOR CAP	2	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
29	E201B	HOIST FOR CAP	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
30	E201A	HOIST FOR CAP	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
31	C203A/B	HOIST FOR CAP	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
32	#300	HOIST FOR LOADING	1	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
33	M301	HOIST FOR LOTOIR	1	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
34	J102	HOIST FOR MOTOR	1	-	100	NOT COMPLETE			MANUAL
35	J101A	HOIST FOR MOTOR	2	-	100	NOT COMPLETE			MANUAL
36	#100	HOIST FOR STRAINER	1	-	100	NOT COMPLETE			MANUAL
37	TR507A/B	HOIST FOR COVER	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
38	COOLING	HOIST FOR STRAINER	1	-	-	NOT COMPLETE			MANUAL

SCGC

© SCGC 2022

HOIST BEAM #500 : 6Each (1FL)





Not Complete





SCGC

© SCGC 2022

HOIST BEAM #500 : 3 Each (2,5,6 FL)



Not Complete





© SCGC 2022

SCGC

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDUE WORK M/Y W1	W2	W3	W4
#100	6	0				
#200	29	0				
#300	2	0				
#500	9	0				
		0				
SUM	46	0				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON) Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	Z2502	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
2	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
3	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
4	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
5	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
6	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
7	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
8	#500	HOIST FOR LOADING	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
9	#200	HOIST FOR STRAINER	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
10	C2205	HOIST FOR PISTON	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
11	C2203	HOIST FOR SHOT PIPE	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
12	C270R	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
13	P2203A/B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
14	C2901	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
15	C2210B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
16	C2210A	HOIST FOR MOTOR	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
17	P2208B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
18	P2208A	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
19	C2209A	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
20	C2209B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
21	C2205C	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
22	P2201A	HOIST FOR MOTOR	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
23	P2201B	HOIST FOR MOTOR	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
24	J2101B	HOIST FOR MOTOR	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
25	#100	HOIST FOR STRAINER	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
26	J2101	HOIST FOR LOADING	2		100	NOT COMPLETE			EE
27	#100	HOIST FOR LOADING	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
28	J2102	HOIST FOR MOTOR	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
29	M2301	HOIST FOR MOTOR	2		300	NOT COMPLETE			MANUAL
30	E2201A	HOIST FOR HEAT EX	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
31	E2201B	HOIST FOR HEAT EX	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
32	D2201	HOIST FOR COVER	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
33	D2203	HOIST FOR COVER	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
34	#200(1)		1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
35	Z2533A1-A2	HOIST FOR STRAINER	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM # PP#2 #500: 4 Each (1FL)



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2502

Not Complete



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2501



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2501



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2501

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM # 500 : 4Each (1FL)



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2501

Not Complete



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2501



PP2 Pelletization Sys.1 Z-2501



PP2 SILO Sys.1

© SCGC 2022

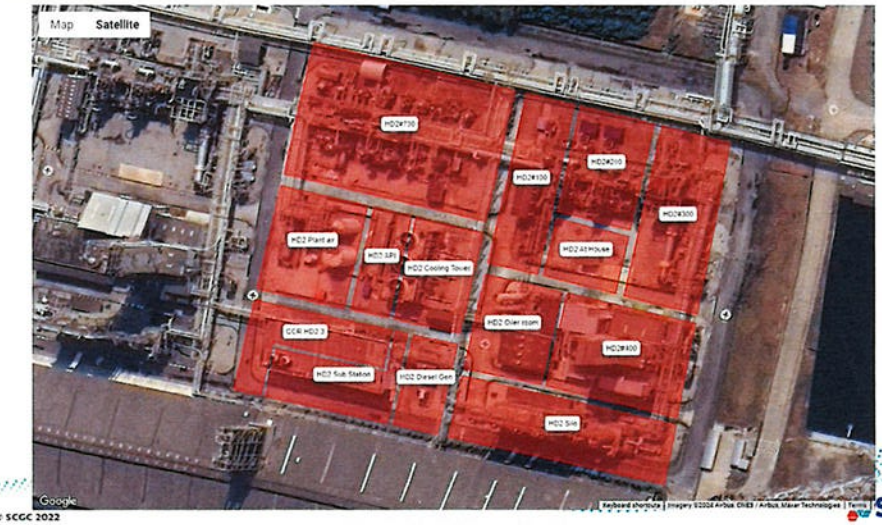
SCGC

HOIST BEAM
HD#2&HD#3

SCGC

© SCGC 2022

Summary report tag. SWL for beam & hoist HD#2



© SCGC 2022

SCGC

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDUE WORK M/Y			
			W1	W2	W3	W4
PELLETZATION	17	13				
COOLING	3	0				
#900	3	3				
#300	3	3				
#700	4	1				
#100	6	6				
SUM	36	26				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON) Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	CM5911	HOIST FOR MOTOR	1	3T	900	COMPLETE			MANUAL
2	CM3911B	HOIST FOR MOTOR	1	3T	900	COMPLETE			MANUAL
3	CM3911A	HOIST FOR MOTOR	1	3T	900	COMPLETE			MANUAL
4	COOLING	HOIST FOR MOTOR	3	-	-	NOT COMPLETE			AIR HOIST
5	TK3466A	HOIST FOR LOAD	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
6	TK3466B	HOIST FOR LOAD	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
7	#400 4 EL	HOIST FOR LOAD	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
8	Z342R	HOIST FOR LOAD	1	1.5T	400	COMPLETE			MANUAL
9	Z340G	HOIST FOR LOAD	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
10	ZM-4425-P10	HOIST FOR MOTOR	2	10T	400	COMPLETE			MANUAL
11	ZM-4425-220	HOIST FOR MOTOR	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
12	ZM-4425-220	HOIST FOR MOTOR	1	3T	400	COMPLETE			MANUAL
13	ZM-4425	HOIST FOR MOTOR	1	1.5T	400	COMPLETE			MANUAL
14	ZM-4425	HOIST FOR MOTOR	4	8T	400	COMPLETE			MANUAL
15	ZM-4425 P41	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	COMPLETE			MANUAL
16	D4404	HOIST FOR STRAINER	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
17	E3452	HOIST FOR HEAT EX	1	-	400	COMPLETE			MANUAL
18	AM3301	HOIST FOR MOTOR	1	3T	300	COMPLETE			MANUAL
19	M3301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	COMPLETE			MANUAL
20	AM3110B	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T,3T	100	COMPLETE			AIR HOIST
21	AM3110A	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T,3T	100	COMPLETE			AIR HOIST
22	AM310R	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T,3T	100	COMPLETE			AIR HOIST
23	P3713B	HOIST FOR PUMP	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
24	PM3711A/B	HOIST FOR PUMP	1	-	700	COMPLETE			MANUAL
25	LOAD LOW POLYMER	-	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
26	PM3853A/B	HOIST FOR PUMP	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM #COMPRESSOR HOUSE 3Each

HD2 Compressor House CM-5911 [illegible]



HD2 Compressor House CM-3911B [illegible]



HD2 Compressor House CM-3911A [illegible]



SWL Complete

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM #cooling : 3 Each (1FL)

HD2 Cooling Tower ทรอลเลย์+รอกลม



HD2 Cooling Tower ทรอลเลย์+รอกลม



HD2 Cooling Tower ทรอลเลย์+รอกลม

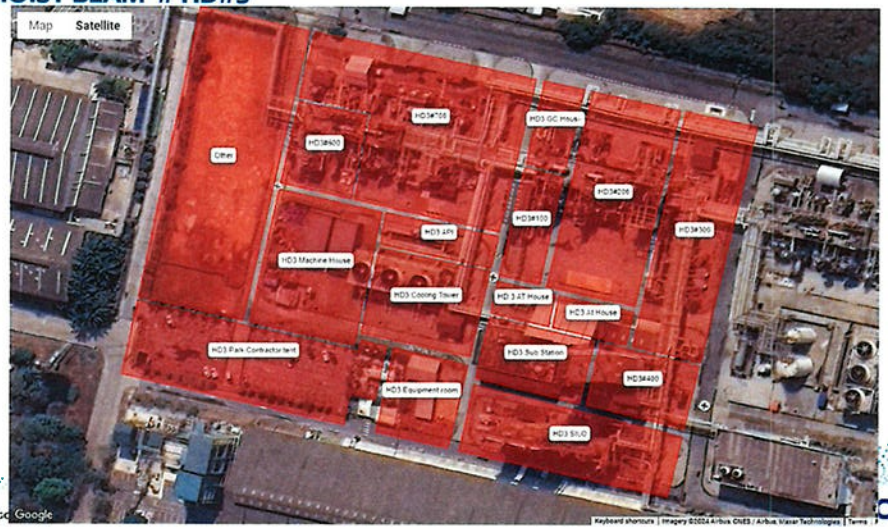


Not .Complete

© SCGC 2023

SCGC

HOIST BEAM # HD#3



© SCGC

SCGC

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDUE WORK M/Y			
			W1	W2	W3	W4
#400	24	0				
COOLING	3	3				
#300	7	1				
#700	7	0				
#100	7	7				
SUM	48	11				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON) Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	M5301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	NOT COMPLETE			AIR HOIST
2	M5303	HOIST FOR MOTOR	3	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
3	AM5301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	NOT COMPLETE			AIR HOIST
4	AM5110B	HOIST FOR MOTOR	2	-	100	COMPLETE			AIR HOIST
5	AM5110A	HOIST FOR LOAD	3	-	100	NOT COMPLETE			AIR HOIST
6	AM5108	HOIST FOR LOAD	2	-	100	COMPLETE			AIR HOIST
7	#700	HOIST FOR SHOT PIPE	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
8	PS713B	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
9	PM5711A/B	HOIST FOR LOAD	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
10	PM5853A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
11	LOAD LOPOLYMER	HOIST FOR MOTOR	2		700	NOT COMPLETE			MANUAL
12	C5608-10	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
13	COOLING TOWER	HOIST FOR MOTOR	3	-	900	COMPLETE			MANUAL
14	E5452A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
15	TK5466A/B	HOIST FOR MOTOR	2	-	400	NOT COMPLETE			EE
16	TK5465A/B	HOIST FOR STRAINER	2	-	400	NOT COMPLETE			EE
17	TK5402	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
18	Z5408	HOIST FOR ROTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
19	AM5403	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
20	ZM5404	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
21	ZM5425 P10	HOIST FOR MOTOR	2		400	NOT COMPLETE			MANUAL
22	ZM5425 Z20	HOIST FOR MOTOR	3		400	NOT COMPLETE			MANUAL
23	ZM5425	HOIST FOR PUMP	6		400	NOT COMPLETE			MANUAL
24	M5404	HOIST FOR PUMP	4		400	NOT COMPLETE			EE
25									
26		HOIST FOR PUMP							

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM SWL. HD#3
HOIST BEAM # 300 : 5 Each

HD3 #300 M-5301 ชั้น3 ทรอลเลย์+รอกโซ่,ทรอลเลย์+รอกลม 1คู่



HD3 #300 M-5303 ชั้น2



Not Complete

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM # 100,300: 4Each

HD3 #300 AM-5301 ชั้น2 ทรอลเล่ย์+รอกโซ่ 1คู่



Not Complete

HD3 #100 AM-5110B ชั้น2 ทรอลเล่ย์+รอกโซ่,ทรอลเล่ย์+รอกถม 1คู่



SWL. Complete

© SCGC 2023

SCGC

Activity Improvement from MTT Case

- TPE Grounding & Bonding

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Grounding & Bonding Sustainment

Loading & Un-Loading and Sampling

Under preparation & plan to final version within Oct. 2024

© SCGC 2024

SCGC

Grounding & Bonding Sustainment : Loading & Un-Loading and Sampling

Item	Action items	PIC	Jul		Aug			Sep				Oct-5Jan
			W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
1	จัดทำข้อมูลจุดคีบกราวด์	TF Team											
2	จำแนกจัดกลุ่มกิจกรรมงาน	TF Team											
3	กำหนดรูปแบบการคีบ Ground & Bonding / N2 Purge	TF Team											
4	กำหนดspec,ชนิดสายกราวด์,หัวปากคีบกราวด์	TF Team											
5	หน่วยงานประเมิน SHEQ Risk (จุดที่ยังคีบกราวด์ไม่ครบลูป)	TF Team											
6	ปรับปรุงแก้ไขตามผล SHEQ Risk	TF Team											
7	EE นำจุดที่สามารถคีบกราวด์ครบลูปได้เข้าแผน PM	EE Team											
8	ติดตามความสมบูรณ์ของแต่ละจุด	TF Team											

Plan

Actual





© SCGC 2024

SCGC

Actions

1. เลือกจุดที่ หน้างาน คืบกราวด์ไม่ครบลูป และ เป็นระบบเปิด ไม่มี N2 seal (30 จุด)
2. จุดที่สามารถคืบกราวด์ให้ครบลูปได้ 24 จุด Done (4 จุด) In Progress (20 จุด)
3. จุดที่เหลือ ที่คืบไม่ได้ เช่น ไม่มี ground rod, ภายนะไม่ใช่โลหะ หรือเป็นโลหะขนาดเล็ก ไม่มีที่จะคืบ

ให้ไปประเมิน SHEQ risk หากความเสี่ยงสูง จะต้องทำการแก้ไข design (6 จุด) จากการประเมินทั้ง 6 จุด พบว่าความเสี่ยงต่ำทั้งหมด

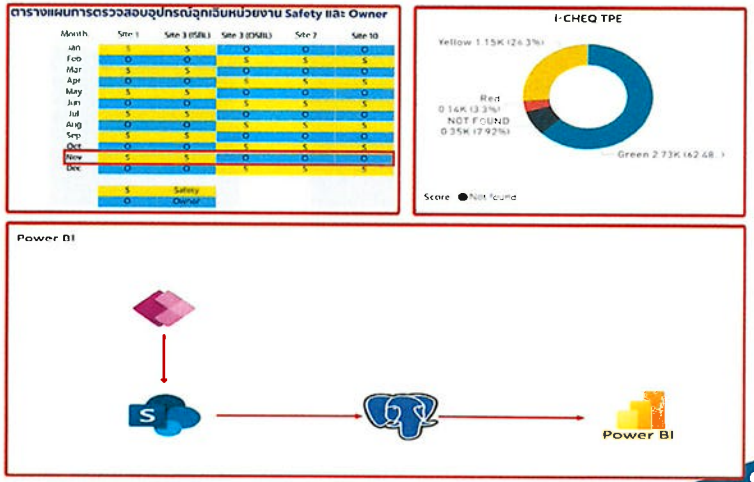
หน่วยงาน	ทำการคืบกราวด์ครบลูป	นำเข้า PM Plan (3เดือน/ครั้ง)	การดำเนินการ	รูปภาพประกอบ	Due date
Cat	2	Done	- เปลี่ยนเป็นกระแป๋ง Stainless (เดิมเป็นแบบกระแป๋งเคลือบ)		30 Nov.24
LL	2	Done	- จัดหากระป๋อง Stainless - จัดหาสายกราวด์		30 Nov.24
HD1	18	In Progress	- จัดหากระป๋อง Stainless - จัดหาสายกราวด์		5 Jan.25
PCL	2	In Progress	- จัดหากระป๋อง Stainless - เปลี่ยนท่อยางเป็นแบบดลวด - เปลี่ยนท่อยางเป็น Flex. STL - EE เดินจุดคืบกราวด์ลงดิน (รายการนี้ 6 Feb.)		5 Jan.25

3.2 เรื่องสืบเนื่อง
หน่วยงาน Safety & Taskforce

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ICHEQ update



SCGC

ซ้อมแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 Pilot Plant Complex



SCGC

การขอสติกเกอร์ยานพาหนะ เข้า-ออก ภายในโรงงาน ปี 2568 - 2569

Do's

- **แจ้งขอ**สติกเกอร์ยานพาหนะฯ **สำหรับปี 2568 ได้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป**
- สติกเกอร์ปี 2567 อนุญาตให้ใช้ได้จนถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 เท่านั้น
- **ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 เป็นต้นไป** ให้ใช้สติกเกอร์ปี 2568 (รายละเอียดดังรูปด้านล่างนี้)

รถยนต์



รถพนักงาน (2568-2569) | รถบริษัท (2568-2569) | รถคู่ธุรกิจ/คู่ธุรกิจขนส่ง (2568 , 2569)

รถจักรยานยนต์



รถพนักงาน (2568-2569) | รถคู่ธุรกิจ/คู่ธุรกิจขนส่ง (2568 , 2569)

© SCGC 2023

SCGC

4.1

SHE KPIs 2024

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเราชาว TPE

as of Dec 16, 2024

การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย จากการทำงาน (Injury/Illness) Level : L2 และ L3

เหลือ 80 วัน จะครบ 1 ปี (6 Mar '2025)

เราทำงานอย่างปลอดภัย มาแล้ว 285 วัน

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 Mar '2024

Incident Summary YTD on Jan-Nov '2024

Accident

Type2	Process Safety			Non Process Safety			Total
Classification	L3	L2	L1	L3	L2	L1	
Injury/Illness					1		1
Fire & Explosion			1			1	2
LOPC							0
Property Damage						7	7
Environmental Incidents							0
SHE non-Compliance or deviation							0
Distribution							0
MVA						1	1
Total	0	0	1	0	1	9	11

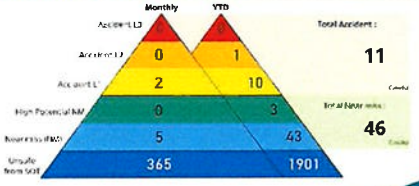
Near miss & High Potential Near miss

Type2	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification Name	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness	1	1		15	17
Fire & Explosion	1	5		3	9
LOPC		7			7
Property Damage	1	2		7	10
Environmental Incidents		1		1	2
SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution					0
MVA				1	1
Total	3	16	0	27	46

Number of Incident Case as Nov-2024

PMS SHE KPI

	0.04	0.03
	0.00	0.00
	0.00	0.00
	0.00	0.00
	0.00	0.00



© SCGC 2023

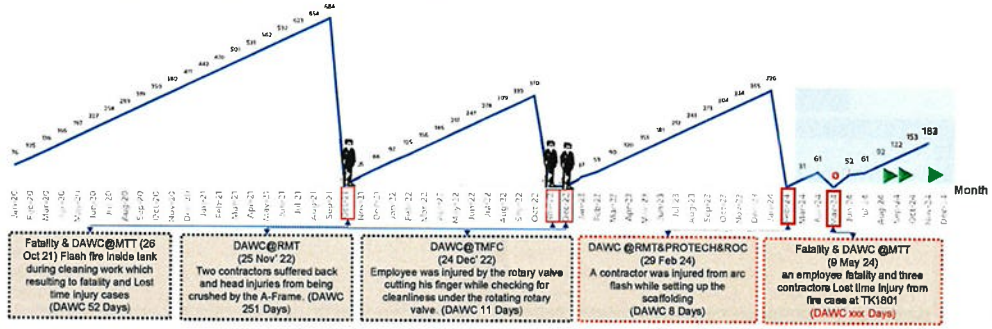
SCGC

Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

© SCGC 2024

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last Fatality & DAWC @MTT (9 May 24) an employee fatality and three contractors Lost time injury from fire case at TK1801 (DAWC xxx Days)**
- **New time line start from 10 May 2024 to 11 May 2026 (2 years)**



© SCGC 2024

Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting 10 March 2020

Lesson Learned Communication



INTERNAL Do Not Distribute

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

Off the Job 29-2024

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ(ผู้ช่วยพนักงาน QC roto compounding) ขับรถจักรยานยนต์ล้มได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและเท้าซ้าย/TPE
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณสามแยกถนนราฎร์บำรุง ซอย 8
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันเสาร์ที่ 2 / 11 /67 เวลาประมาณ 2:00 น
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	คู่ธุรกิจ (ผช. QC Roto compounding) ขับรถจักรยานยนต์สวมใส่หมวกกันน็อคตามปกติ เพื่อไปบ้านพี่ชายที่หมู่บ้านชนากานต์ 7 ระหว่างเดินทางบริเวณสามแยกถนนราฎร์บำรุง ซอย 8 แถวๆตลาดสาโรจน์ มีรถเก๋งขับออกจากซอย ทำให้คู่ธุรกิจ เบรคเพื่อชะลอความเร็ว ปรากฏว่ารถเสียการทรงตัวและล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและเท้าซ้าย ได้รับการนำส่งโรงพยาบาลเพื่อทำการรักษาเบื้องต้นแพทย์สั่งให้หยุดงาน 4 วัน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	เบรคเพื่อชะลอความเร็ว กระทันหัน ทำให้รถเสียการทรงตัว
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	นำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการรักษา โดยแพทย์สั่งให้หยุดงาน 4 วัน
Initial Lesson Learned	อยู่ระหว่างการสอบสวนเพิ่มเติม
Impact Safety Performance	Not impact KPIs (Off the job)



! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ — Off the Job 30-2024

ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (กะเช้า) สังกัด Vertex บาดเจ็บ เนื่องจาก รถจักรยานยนต์ล้มทับเท้า-TPE
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	ใบปิ๊มน้ำมัน ปตท. ตรงข้าม SCGC Site#3
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันอาทิตย์ที่ 10 พฤศจิกายน 2567 เวลา ประมาณ 20.50 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	หลังเลิกงาน คู่ธุรกิจขับขี่รถจักรยานยนต์ ไปเอาของกับพี่ ที่ปิ๊ม ปตท. ตรงข้าม SCGC Site#3 โดยขณะจอดรถลืมใส่ขาตั้ง จังหวะนั้นพี่เรียกให้ไปเอาของ และลืมตัว คิดว่าใส่ขาตั้งแล้ว รถเลยล้ม ขาของคู่ธุรกิจไปจัดกับเกียร์รถ เกียร์รถไปโดนตอเกียร์เลยหักมาแทงเท้าของคู่ธุรกิจ และรถล้มทับซ้ำ จากการสอบถาม หลังเกิดเหตุไม่รู้สึกเจ็บมาก จึงขับขี่รถกลับบ้าน และวันที่ 11/11/67 ไม่มีอาการผิดปกติ แต่เช้าวันที่ 12/11/67 มีอาการเท้าบวม จึงไปพบแพทย์ที่ รพ.มงกุฎระยอง แพทย์ตรวจพบว่ากระดูกเท้าหัก จึงใส่เฝือกอ่อนแล้วให้พักรักษาตัวต่อที่บ้าน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	ขณะจอดรถเพื่อจะไปรับของ คู่ธุรกิจลืม เข้าใจว่าใส่ขาตั้งรถแล้ว และปล่อยรถทำให้รถล้มทับเท้า
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	หลังเกิดเหตุทันทีไม่รู้สึกเจ็บมากจึงขับขี่รถจักรยานยนต์กลับบ้าน และวันที่ 11/11/67 ไม่มีอาการผิดปกติ แต่เช้าวันที่ 12/11/67 มีอาการเท้าบวม จึงไปหาหมอที่ รพ.มงกุฎระยอง
Initial Lesson Learned	ขณะจอดรถจักรยานยนต์ ต้องเช็คขาตั้ง ดับเครื่อง และปลดเกียร์ว่าง ก่อนปล่อยรถทุกครั้ง
Impact Safety Performance	No (Off the job)



! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ — Off the Job 31-2024

ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (ผู้ช่วยผลิต PP1,2) สังกัด CCC ได้ขับขี่รถจักรยานยนต์ชนสุนัข - TPE
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the Job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บนถนน ซอยคีรี ต.ห้วยโป่ง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 23 Nov 24 เวลา ประมาณ 6:30 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	คู่ธุรกิจ (ผู้ช่วยผลิต PP1,2) สังกัด CCC ได้ขับขี่รถจักรยานยนต์ (สวมใส่หมวกกันน็อคและใช้ความเร็วตามกฎหมายกำหนด) เพื่อมาทำงานตอนเช้า เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุซึ่งเป็นทางโค้ง ระหว่างทางขี่มาพบสุนัขวิ่งออกจากข้างทางตัดหน้ากระทันหัน ทำให้รถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจเสียหลักชนกับสุนัข เป็นเหตุให้คู่ธุรกิจรถจักรยานยนต์ล้มและได้รับบาดเจ็บถลอกตามร่างกาย เท้า มือ หัวไหล่ ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และพบแพทย์ที่โรงพยาบาล เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาเพื่อทำการตรวจร่างกาย แพทย์ไม่พบอาการบาดเจ็บร้ายแรงจึงให้กลับบ้านได้ และให้หยุดงานสังเกตอาการ
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	มีสุนัขวิ่งออกมาจากทางโค้งตัดหน้ารถจักรยานยนต์
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ตรวจ check ร่างกาย ได้รับบาดเจ็บถลอกมีแผลเปิดตามร่างกาย เท้า มือ หัวไหล่ แพทย์ไม่พบอาการบาดเจ็บร้ายแรงจึงให้กลับบ้านได้ และให้หยุดงานสังเกตอาการ
Initial Lesson Learned	ใช้หลักการมองไกลและมองโดยรอบ เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
Impact Safety Performance	NO (Off the job)





! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ — Off the Job 32-2024

ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

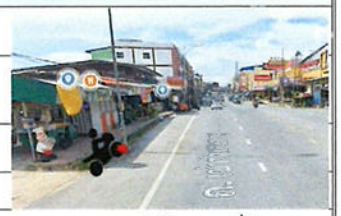
ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ สังกัด Vertex ขี่รถจักรยานยนต์ชนท้ายรถยนต์กระบะตู้ทึบ/ SCGC ICO
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal Injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	ถนนเส้นมาบยา มุ่งหน้าไปมาบตาพุด
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันเสาร์ที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลาประมาณ 17:00 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	ในวัน Off ช่วงเย็นคู่ธุรกิจได้ขับขี่รถจักรยานยนต์จะไปซื้ออาหารที่ห้องเย็นมาบยา โดยใช้เส้นทางมาบยา มุ่งหน้าไปทางมาบตาพุด เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ รถคู่กรณีซึ่งวิ่งมาทางตรงได้เกิดเบรกกะทันหันและรถจักรยานยนต์ไม่เว้นระยะห่างให้เหมาะสม ทำให้รถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจที่ขับขี่ตามมาชนท้ายรถกระบะตู้ทึบ ส่งผลให้คู่ธุรกิจได้รับบาดเจ็บ หลังเกิดเหตุ ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลแล้วส่งตัวคู่ธุรกิจไปรักษาที่ รพ. เฉลิมพระเกียรติ ซึ่งแพทย์ได้ทำการรักษา โดยการเย็บแผล ที่หัวคิ้วข้างซ้ายและให้หยุดงาน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	1. คู่ธุรกิจเว้นระยะห่างไม่เหมาะสม 2. รถคู่กรณีเป็นกระบะตู้ทึบทำให้เกิดปัญหาวิสัยในการมองเห็นด้านหน้าของคู่ธุรกิจไม่ชัดเจน
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลแล้วส่งตัวคู่ธุรกิจไปรักษาที่ รพ.เฉลิมพระเกียรติ
Initial Lesson Learned	ใช้หลักการมองไกล มองโดยรอบ และเว้นระยะห่างไม่เหมาะสม เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
Impact Safety Performance	No (Off the job)



! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ — Off the Job 33-2024

ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ(กะ)สังกัด Vertex ขับรถจักรยานยนต์ชนเสาไฟข้างทาง / SCGC ICO
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal Injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณสะพานหน้าโรงเรียนมณีวรรณ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันพฤหัสบดี ที่ 28 พฤศจิกายน 2567 เวลา ประมาณ 02.50 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	วันพุธที่ 27 พฤศจิกายน 2567 เวลา 18.00 น. คู่ธุรกิจได้ขับขี่รถจักรยานยนต์และสวมใส่หมวกนิรภัย ออกจากที่ทำงานและตรงไปทำธุระ หลังจากทำธุระส่วนตัว วันพฤหัสบดี ที่ 28 พฤศจิกายน 2567 เวลา ประมาณ 02.50 น. ได้เดินทางจากมาบยาเพื่อจะเดินทางกลับที่พักบริเวณกรอกยายชา เมื่อมาถึงบริเวณสะพานหน้าโรงเรียนมณีวรรณ ต.มาบตาพุด ได้ขับขี่รถจักรยานยนต์ชนเสาไฟไม่มีคู่กรณี เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บ กู้ภัยฯ ได้รับแจ้งเหตุจึงทำการปฐมพยาบาล และส่งตัวไปรักษาที่ รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ และส่งตัวไปรักษาต่อ รพ.สิริกิติ์ (รพ.ประกันสังคมของคู่ธุรกิจ) ทั้งนี้คู่ธุรกิจนอนพักรักษาตัวที่โรงพยาบาล และแพทย์อนุญาตให้กลับบ้าน และให้พักหยุดงาน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	พักผ่อนไม่เพียงพอ
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	มูลนิธิฯ ได้รับแจ้งเหตุ ทำการปฐมพยาบาล และส่งตัวคู่ธุรกิจไปรักษาที่ รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ
Initial Lesson Learned	หลีกเลี่ยงการเดินทางช่วงในเวลาที่ต้องพักผ่อนนอนหลับ
Impact Safety Performance	No (Off the job)

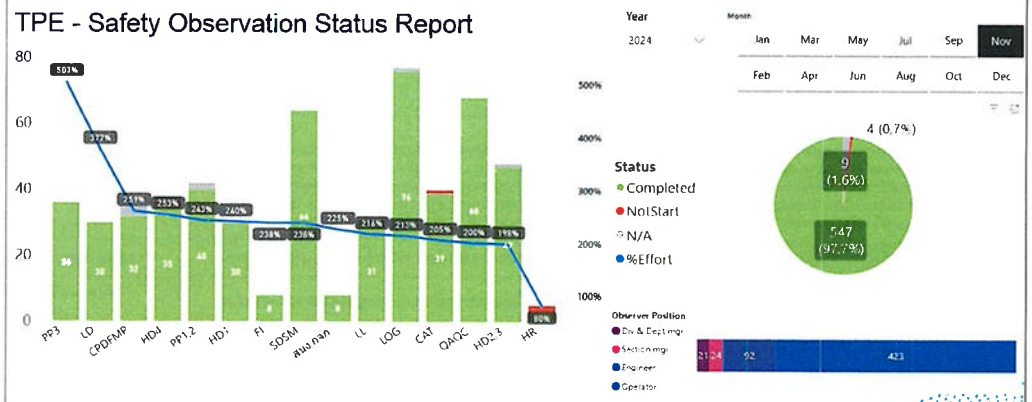


ผล Safety Observation

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

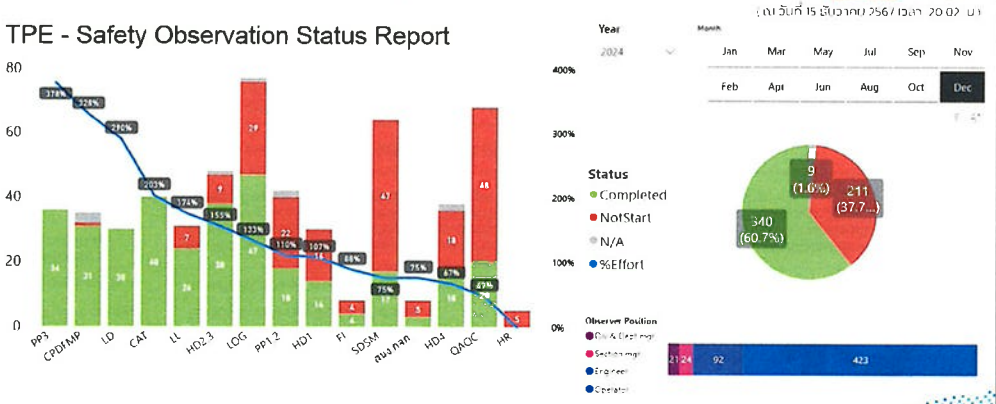
แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน ธันวาคม 2567





สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

Safety Observation Program

TPE OBSERVER
WE CORE FOR EVERYONE

Observation Schedule in Y2023

ใคร (WHO)	บ่อยแค่ไหน (HOW OFTEN)
Top Management 1. กรรมการผู้จัดการ (Managing director)	1 ครั้ง/เดือน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Division manager)	1 ครั้ง/เดือน
Mid-management 1. ผู้จัดการส่วน (Department Manager) ผจส.ผลิต, Logistics, CPD, QA&QC (LAB)	2 ครั้ง/เดือน ผจส.อื่นๆ 1 ครั้ง/เดือน
First- line Supervisors 1. ผู้จัดการแผนก (Section manager)	4 ครั้ง/เดือน
2. วิศวกร (Engineer)	2 ครั้ง/เดือน
3. หัวหน้างานผลิต (Foreman/Supervisor)	4 ครั้ง/เดือน (ครอบคลุมทุกกะ)
4. พนักงานระดับปฏิบัติการ (Operator)	2 ครั้ง/เดือน
SM&SD professional 1. ผู้จัดการ/ วิศวกร / เจ้าหน้าที่	4 ครั้ง/เดือน

SE-M-0002 : คู่มือการสังเกตและวิเคราะห์พฤติกรรมความปลอดภัย

จากที่ประชุม Safety culture TFT เสนอขอปรับตารางและเอกสาร SE-M-0002 ให้เป็น **ขั้นต่ำคนละ 1 เรื่อง ทุกตำแหน่ง** เพื่อให้มีความเข้าใจตรงกัน สร้าง Awareness และ ใช้ทำ winning mindset ในที่ประชุม Safety networking

*ปัจจุบันมีการลงข้อมูลอื่นๆลงใน SUU คือ SHE audit SWP app

Action Item : TPE-Observer สามารถเริ่มบันทึก "Safety observation ในระบบเดือน มิถุนายน 2566 เป็นต้นไป

https://scgchem-so.scg.com/

หรือแสกน QR Code

แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

SHE Audit Year 2024

© SCGC 2024

Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัยโดยคณะกรรมการ SHE ประจำปี 2567



	CPD#1	PCL#1	HD2,3	ST#7	LLDPE	PAL#3	R-1	HVA site 3	PP1,2	HR	BG3	FM#7	BG#1	WH3	CPD FnM#3	WH1	BF#3	ST&TS #1	LD	PCL#7
รอแก้ไข	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
แก้ไขเรียบร้อยแล้ว	9	6	5	0	4	3	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1

INTERNAL Do not distribute

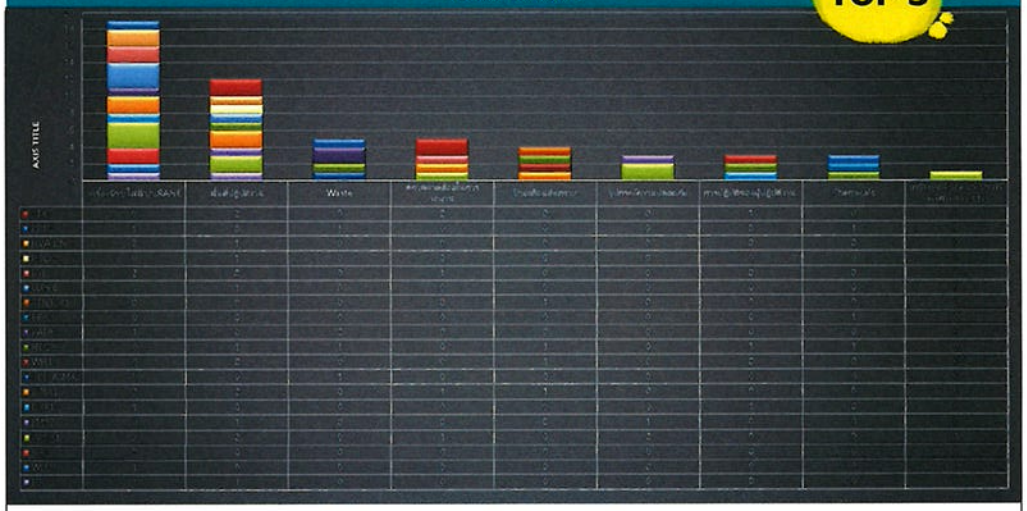
TOP 3

INTERNAL Do not distribute

ผลการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำปี 2567

จำนวน 56 เรื่อง

TOP 3



เครื่องจักร / ไฟฟ้า / Crane

TOP 3 No.1
Total = 20 เรื่อง



SCGC

หัวข้อ : อุปกรณ์ได้รับการตรวจสภาพแล้วพร้อมติดสติกเกอร์ที่ไม่หมดอายุ,สภาพพร้อมใช้

Before - เก้าอี้ บริเวณเครื่องจักร จำนวน 2 ตัว ชำรุด



After - ดำเนินการแก้ไขแล้ว

SCGC

หัวข้อ : ต่อสาย Ground ครบถ้วน

Before - พัดลม และกระติกน้ำร้อน ไม่มีการติดตั้ง สาย ground

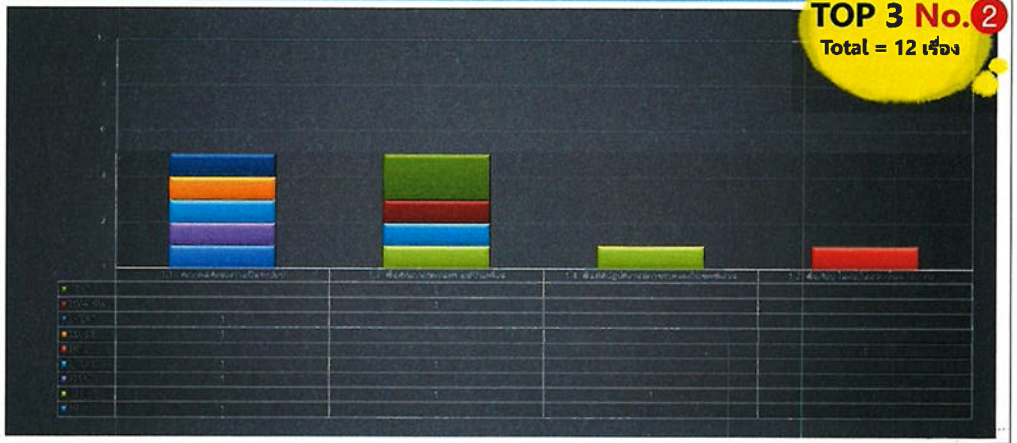


After - ดำเนินการแก้ไขแล้ว

SCGC

พื้นที่ปฏิบัติงาน

TOP 3 No.2
Total = 12 เรื่อง



SCGC

หัวข้อ : สะอาดมีสิ่งของวางเป็นระเบียบ

Before
- ในห้องพบว่าเป็นที่รวมของสารเคมี,ขยะ,เอกสาร,เม็ดพลาสติก
- ตำโพง Emergency Alarm ห้อง Lab ไม่มีเสียง 2 ตัว แจ้งงานซ่อมแล้ว และตอนนี้แจ้งงานเข้าระบบใหม่แล้ว



After

แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

พื้นที่ : ห้องเก็บตัวอย่าง
CA : 1. เคลียร์ 5S
2. แยก Waste ออก และนำส่งทิ้ง
PA : 1. กำหนดพื้นที่ จัดเก็บตัวอย่าง/อุปกรณ์ทดสอบ/Waste
2. กำหนดรอบเวลาการทิ้ง Waste
3. กำหนด Big Cleaning ทุก 3 เดือน

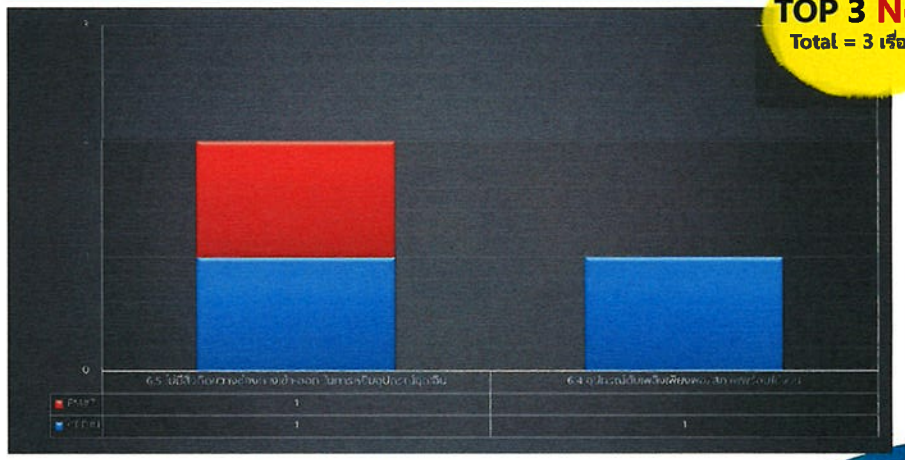
ตำโพง Emergency Alarm
- ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อย ใช้งานได้ปกติ



INTERNAL Do not distribute

อุปกรณ์ความปลอดภัย

TOP 3 No.3
Total = 3 เรื่อง



INTERNAL Do not distribute

SCGC

หัวข้อ : ไม่มีสิ่งกีดขวางช่องทางเข้า-ออก ในการหยิบอุปกรณ์ฉุกเฉิน

Before
- การวาง Raw'mat ที่วางทับเส้นขาวแดง ซึ่งเมื่อเกิด Case อาจจะใช้งานไม่สะดวก



After



Before
- มีอุปกรณ์กีดขวางถังดับเพลิง



After



INTERNAL Do not distribute

SCGC

จาก TOP3 SHE Audit 2023 – Sep.2024



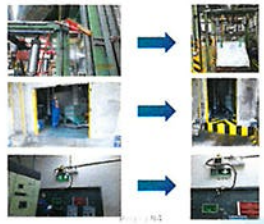
- เน้นย้ำคกกก.SHE ตรวจสอบ แนะนำ ผู้ปฏิบัติงาน ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

decreasing

- ผลจากพี่ๆช่วยแนะนำน้องๆ ร่วมมือกันหน้างานช่วยกันดูแลรักษาพื้นที่ อุปกรณ์หน้างานให้พร้อมใช้งาน ปลอดภัย



- เครื่องจักร ไฟฟ้า เครน
  - ลดลง 19 => 16 Item
- พื้นที่ปฏิบัติงาน
  - ลดลง 18 => 9 Item
- อุปกรณ์ความปลอดภัย
  - ลดลง 13 => 4 Item



- ผู้ปฏิบัติงานมีการใช้สายกราวด์ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน (ด้านไหนสามารถยึดน็อตถาวรได้จะใช้น็อตยึด)
- ผู้ปฏิบัติงานทำ Vitual control เช่น ทาสี เพื่อสังเกตุเห็นพื้นต่างระดับ
- ผู้ปฏิบัติงานมีการตรวจสอบให้อุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมใช้ทุกเดือน


SCGC

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย

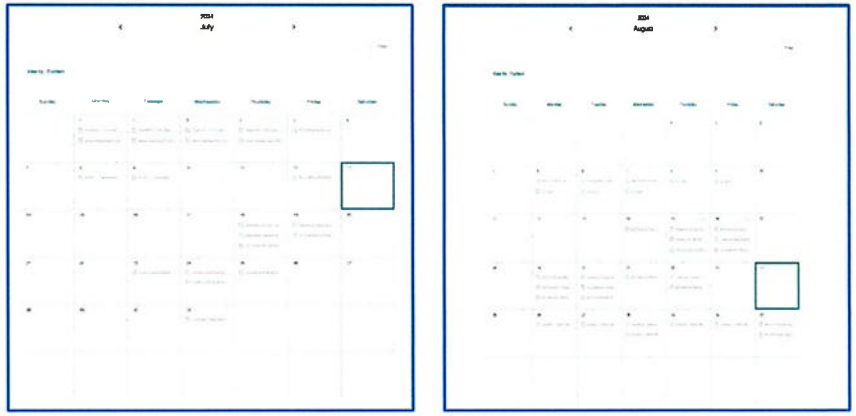
อบรม
ความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

SCGC

INTERNAL Do not distribute

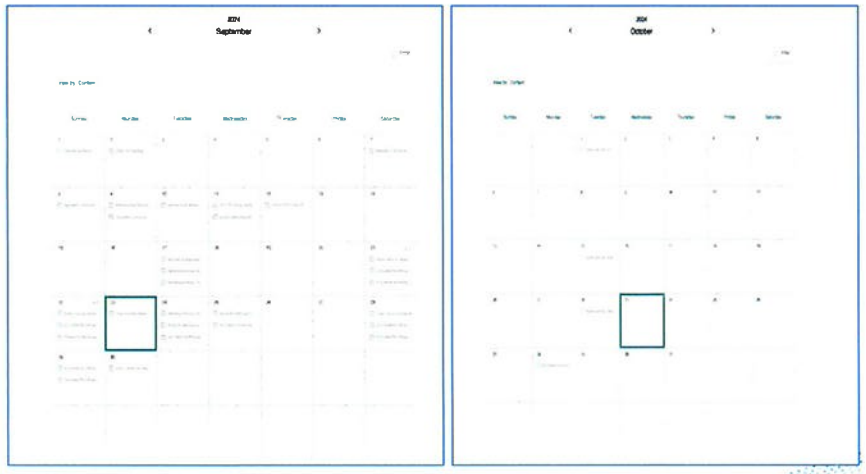
Calendar Plan July – August 2024



INTERNAL Do not distribute

SCGC

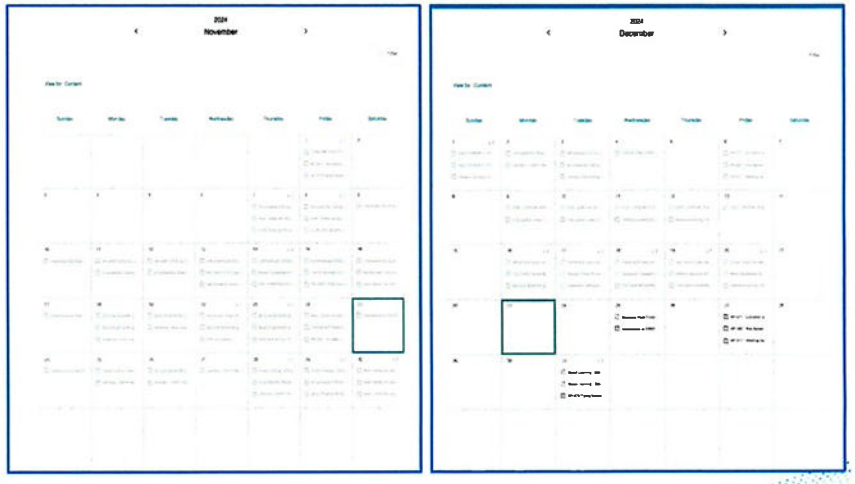
Calendar Plan September – October 2024



INTERNAL Do not distribute

SCGC

Calendar Plan November – December 2024



INTERNAL Do not distribute

SCGC

ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR





อบรมการป้องกันอันตรายจากรังสี






อบรม ปฐมพยาบาล







อบรมดับเพลิงเบื้องต้น








ɔUSU Advanced fire fighting



E-Permit to work



ภาคผนวก ข-27

การตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนตรวจสุขภาพและการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

SCGC

INTERNAL Do not distribute

SCGC



ตรวจสุขภาพประจำปี 2567

วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

SITE 1	July 2	July 10	July 17	July 19	
SITE 2	June 17	June 27			
SITE 3	June 11	June 19	June 24	June 25	June 28
SITE 6	July 1	July 4			
SITE 7	July 9	July 16	July 26	July 30	Aug 2
SITE 9	June 20	June 26	July 5	July 11	

เริ่มตรวจได้ตั้งแต่ เวลา 06.00 น. - 16.00 น.

SCGC

INTERNAL Do not distribute

SCGC

การเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1 **นอนหลับพักผ่อนเพียงพอ**

2 **งดน้ำและอาหาร**
อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง (จิบได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)

3 **สวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด**
ที่ข้อพับแขน

4 **หลังเจาะเลือดควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด**
ไว้ประมาณ 5 นาทีเพื่อป้องกันการเขียวช้ำ

5 **ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์**
นำมาใส่ในวันตรวจด้วย

6 **การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก**
ถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์ กรุณางดการตรวจเอกซเรย์** และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

7 **การเก็บปัสสาวะ**
ให้ปัสสาวะกึ่งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะ สุภาพ**สตรีมีประจำเดือน** ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ

8 **พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ...ตามลักษณะงาน** เตรียมตัวดังนี้
ตรวจตาทางอาชีวอนามัย
ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์ นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
ตรวจการได้ยิน
งดสัมผัสเสียงดัง 6-12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอื้อ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตร้าซาวน์มะเร็งปากมดลูกและมะเร็งเต้านม

1.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
2.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะ
3.สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
4.สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
5.การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องทั้งหมด(Whole Abdomen)
- งดอาหาร อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับบริการ(สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
- การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

SCGC

SCGC

ประกาศที่ 7/2567

เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในแต่ละ Site มีกำหนดการตรวจ ดังนี้

พนักงานที่ประจำ Site#1 : วันที่ตรวจ 2, 10, 17, 19 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ อาคาร AP – ห้องแม่ราพึง, ห้องสวนสน, ห้องแสงจันทร์, ห้องทรายแก้ว และห้องทรายทอง

พนักงานที่ประจำ Site#3 : วันที่ตรวจ 11, 19, 24, 25 มิถุนายน 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ ห้องพญาสัตบรรณ ชั้น 1 – ห้อง 101, 102, ห้องพยาบาล และ Co – Working Space

พนักงานที่ประจำ Site#7 : วันที่ตรวจ 9, 16, 26, 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ อาคาร Admin RIL – ห้อง 101, 102, 103 และ ห้องพยาบาล

โดยจะมีรายการตรวจ 24 ประเภท ได้แก่

1. ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)
2. เอ็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count ; CBC)
4. สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT / Alkaline Phosphatase)
5. สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)
6. ปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
7. ระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด (Total Cholesterol / HDL-C / LDL-C / Triglyceride)
8. บัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)
9. สมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)
10. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
11. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
12. ตรวจปริมาณยะกั๋ว ในเลือด
13. ตรวจมะเร็งตับ (AFP)
14. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gramma-GT)
15. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
16. ตรวจกรดยูริคในเลือด (Uric Acid)
17. ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
18. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Sure path pap test)
19. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound breast)
20. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)
21. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density Lumbar spine)
22. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โอ-หมื่อ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-Ed., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

23. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)
24. วิเคราะห์ข้อมูลความเสี่ยงสุขภาพหลังได้รับผลตรวจ (Predicting) โอกาสเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด และเสี่ยงโรคหลอดเลือดสมอง

รายการตรวจเพิ่มเติมตามช่วงอายุและความเสี่ยง

25. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum) ในช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป (ชาย) กรณีผลการตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) มีค่าเกินค่ามาตรฐาน หรือ ผลการตรวจอัลตราซาวน์บ่งชี้ความผิดปกติ หรือ กรณีพนักงานแจ้งความประสงค์ขอตรวจ
26. ตรวจระดับน้ำตาลสะสม (HbA1C) เฉพาะผู้ที่มีผลผลตรวจค่าการประเมินโอกาสเสี่ยงโรคเบาหวานผิดปกติ

ทั้งนี้ รายการตรวจเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานแต่ละคนขึ้นอยู่กับผลการประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล (Health Risk Assessment) จากการประเมินปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัสจากการปฏิบัติงาน รวมทั้งโปรแกรมการเฝ้าระวังตามช่วงอายุ ซึ่งการตรวจสุขภาพประจำปี เป็นข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการโดยเคร่งครัด

ดังนั้น จึงขอให้พนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพ ในวันและเวลาดังกล่าว หากพนักงานไม่สามารถเข้ารับการตรวจสุขภาพในช่วงเวลาดังกล่าวได้ โดยมิได้มีเหตุอันควร พนักงานจะต้องไปรับการตรวจสุขภาพโดยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่างๆ เอง ทั้งนี้ขอให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 2 สิงหาคม 2567

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤษภาคม 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โอ-หมื่อ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง
จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-Ed., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต LLDPE

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	30	30	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		30	29	1	น้ำหนักมากกว่าปกติ (BMI > 30) ระดับอ้วนอันดับ 1 ราย ที่อาจก่อให้เกิดโรคแทรกซ้อนหลายอย่าง ควรนำควรปรึกษาแพทย์เพื่อการลดน้ำหนักร่วม	สรุป ไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		30	30	0	-	-
1.3 การตรวจวัดซิฟอร	ร่างกาย		30	30	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		30	30	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		30	28	2	ระดับน้ำตาลในเลือดเป็นเบาหวานสูงมาก >126 mg/dl จำนวน 2 ราย ที่มีโอกาสเกิดโรคแทรกซ้อนจากเบาหวาน แนะนำพบแพทย์เพื่อรักษาและตรวจหาความผิดปกติของร่างกายที่อาจเกิดโรคแทรกซ้อนจากเบาหวาน	สรุป ไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4.ตรวจระดับไขมันคลอเรสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		30	30	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		30	30	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		30	30	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		30	30	0	-	-
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		30	30	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		30	29	1	ผลเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray) ผิดปกติจำนวน 1 ราย คือ ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบรอยโรคเล็กๆ ในปอดทั้งสองข้าง ควรพบแพทย์เพื่อตรวจวินิจฉัยและรักษาเพิ่มเติม	สรุป ไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต LLDPE

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวเวชศาสตร์ (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	30	30	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		30	30	0	-	-
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ระบบหายใจ		30	30	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		30	30	0	-	-
5. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	3	3	0	-	-

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

(นายแพทย์ลือสิทธิ์ โสนันทะ)

ว. 44024

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

"บริษัท ไม่มี ลูกจ้าง
เจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน
หรือโรคเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน"

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-28

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

Summary Incident Case YTD '2024 (SHE KPIs)

CONFIDENTIAL Do not distribute

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on July-Dec '2024

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

CONFIDENTIAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1LL Cat Production : Cold : 23141

☑ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานสับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)
ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00 — ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 11/11/2024 สิ้นวันที่ : 11/11/2024 — อนุญาตทำงานถึงเวลา : 17:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Apisak Prasuwan — โรงงาน/แผนกที่ทำงาน : 2230 / IS-LL — ชื่อบริษัท : 1250-REPCO Maintenance Co., Ltd. — แผนกงาน : Polymer Maintenance

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : อัดถัง PV-1060B
หมายเลขอุปกรณ์ : Other PV-1060B — สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1LL Cat Production
เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานนี้ : Hand tools — ทีมที่ทำงานเคียง :
ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : บริษัท รวยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด, บริษัท โปรเทค เอ้าท์ซอร์ซิ่ง จำกัด — จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 4

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : อภิสิทธิ์ ประยุวรรณ

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต
เอกสารแนบ: ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อควบคุมอันตรายและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☑ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี) ☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types
☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในที่มีอากาศ ☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานปรสาน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีชุดทำงานที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานเดี่ยวออนุญาต ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดเผยและหรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน
☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ชนิด : หมวกนิรภัย — ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ชนิด : — ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ชนิด : รองเท้าบิทัย
☑ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ชนิด : หน้ากากนิรภัย — ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ชนิด : — ☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ชนิด :
☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ชนิด : ถุงมือเซฟตี้เคลือบยาง — ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ชนิด : — ☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและถูกต้องการการขออนุญาตทำงาน Pornsak Somsong (หัวหน้างาน of Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)
☐ Simple Lock No. : — ☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม. — ☐ แจ้งให้พื้นที่ข้างเคียงทราบ — ☐ เคลียร์เศษวัสดุและปิดฝาท่อแล้ว
☑ Complex Lock Box No. : LL-B2 — ☐ ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม. — ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) — ☐ การปิดกั้นแก๊สรั่วซึมขั้นที่
☐ ปิดน้ำ,ลม,ไฟฟ้า — ☐ ตรวจทำงานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 0 ชม. — ☐ กำหนดจุดปล่อยน้ำปิดกระบังกั้นเศษวัสดุ — ☑ อื่นๆมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ ปิดที่เพลงระบายน้ำ — ☐ ตรวจทำงานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 0 ชม. — ☐ อื่นๆ
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ — ☐ ตรวจทำงานโดย Safety Lead ทุกๆ 0 ชม.

บำพรจำได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ไปปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว
ลงชื่อ Sapanan Jumphan Permit Verifier — 11/11/2024 เวลา 08:33
ชื่อตัวบรรจง (ตัวพิมพ์ใหญ่)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดกันหรือเข้างเคียงกัน
ลงชื่อ Permit Co-Signer — เวลา
ชื่อตัวบรรจง (ตัวพิมพ์ใหญ่)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มไปใบอนุญาตทำงานนี้ได้
ลงชื่อ Suthep Solsena Permit Approver — 11/11/2024 เวลา 08:36
ชื่อตัวบรรจง (ตัวพิมพ์ใหญ่)

หมายเหตุ : ถุงมือป้องกันที่ใช้งานที่มีสภาพชำรุด และงานยังอยู่ภายใต้ขอบเขตของใบอนุญาตให้ถือว่าใบอนุญาตนี้ยังคงมีผลบังคับใช้อยู่

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)
3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบพื้นที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และในใบรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) เพื่อแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยหน้างานให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ Apisak Prasuwan	ลงชื่อ Apisak Prasuwan	ลงชื่อ Sapanan Jumphan
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
11/11/2024 เวลา 09:50	11/11/2024 เวลา 09:50	11/11/2024 เวลา 09:49

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้ตรวจเข้าระยะเวลาขั้นที่ (Field Verifier) (ขั้นต้องสอบเพิ่มผู้ปฏิบัติงาน)
การตรวจสอบบรรยากาศผู้ปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจวัดวัด (Gas Tester) การมีบำงานหน้างานก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดบรรยากาศซ้ำทุกๆ 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบเพิ่มผู้ปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ค่าวัตถุไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						11/11/2024 09:49	Sapanan Jumphan

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากหยุดงานชั่วคราวปิดปิดแล้ว

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend
1. หมดเวลาสิ้นสุดการอนุญาตแล้ว — 2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบพื้นที่ฯ — 4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดได้ไว้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ — 6. ในระยะ 11 เมตร มีจุดระบาย Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต — 8. Safety Lead ไม่อยู่ในที่ที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง — 10. อื่นๆ

ครั้งที่	หัวเหตุ	ชื่อผู้	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตราการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลาเริ่มต้น	วันและเวลาสิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)
☑ ปิดงานเรียบร้อย — ☑ แจ้งงานทำ 5 ส เรียบร้อย — ☑ ตรวจสอบการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)
☐ งานยกเลิกขณะยุกต์ — ☑ ตรวจสอบพื้นที่หน้างานเครื่องเรียบร้อย — ☐ ไม่มีไฟไหม้
☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เหตุ : — ☐ จัดเก็บแล้วในถาดวาง Waste แล้ว (ถ้ามี) — ☐ ไม่มีการปิดวัสดุคลัง
☐ ใช้มีการปิดวัสดุไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.
ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ Apisak Prasuwan	ลงชื่อ Apisak Prasuwan	ลงชื่อ Sapanan Jumphan
Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
11/11/2024 เวลา 14:34	11/11/2024 เวลา 14:34	11/11/2024 เวลา 14:34

คัดจ่าย : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รปภ.เพื่อตรวจสอบการเข้า-ออกพื้นที่เกิดเหตุ สำเนาที่ 2 : เก็บไว้ที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Pisit Sanwong **หน่วยงาน :** Polymer Maintenance **บริษัท :** 1250-REPCO Maintenance Co., Ltd. Work Permit No. : 2024 : Site1 : S1LL Prepo And Prolymerize : Cold : 23164

ลักษณะของงาน : ถอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์ **สถานที่ปฏิบัติงาน :** S1LL Prepo And Prolymerize

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน				ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)		
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	√			-เข้าหน้างาน	√					-ได้รับอันตรายในเส้นทางเข้าหน้างาน	√				-ใช้เส้นทางที่มีงานเสี่ยงอันตรายจากรถ/เครื่องจักร	-กำหนดเส้นทางในการเดินเข้า-ออกหน้างาน	√		
2		√		ถอด-ประกอบเครื่องจักร/อุปกรณ์	√					2.1 ประแจเหวี่ยงโตนเพื่อนร่วมงาน	√				2.1 ใช้ประแจไม่เหมาะสมกับการใช้งานหรือใช้ประแจ สองตัวต่อกันแล้วขันออก	2.1 ใช้ประแจให้เหมาะสมกับการใช้งานทุกครั้งห้ามใช้ประแจต่อกันสองตัวขณะขันออก	√		
					√					-ร่างกายได้รับบาดเจ็บ	√				-เครื่องจักรหมุนหนีบมือ/ร่างกาย	-off breaker เครื่องจักร์ก่อนเริ่มงาน	√		
					√					-ของมีคมบาดมือขณะทำงาน	√				-ไม่สวมใส่ถุงมือขณะทำงาน	-สวมใส่ถุงมือผ้า/PPE ขณะทำงาน	√		
					√					-แรงดันฟุ้งใส่ร่างกายขณะทำงาน	√				-ไม่มีการทำ isolate/LOTO	-ตรวจสอบการ isolate/LOTO ก่อนเริ่มงาน	√		
					√					-ตกที่สูงขณะทำงาน	√				-ไม่สวมใส่ safety harness	-สวมใส่ safety harness ขณะทำงานบนที่สูง	√		
					√					-ฝุ่นเข้าร่างกายขณะทำงาน clean	√				-ไม่สวมใส่หน้ากากกรอง/ผ้าปิดจมูกขณะทำงาน	-สวมใส่หน้ากากกรอง/ผ้าปิดจมูกขณะทำงาน	√		
					√					-ได้รับอันตรายจากเสียงของเครื่องมือและอุปกรณ์	√				-ไม่สวมอุปกรณ์ลดเสียง	-สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	√		
3		√		ยกเครื่องจักร/อุปกรณ์	√	√				-อุปกรณ์ตกขณะทำงานยก	√				-อุปกรณ์ช่วยยกชำรุด	-ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกก่อนใช้งาน	√		
					√					-อุปกรณ์ตกขณะทำงานยก	√				-ทำงานใต้ชิ้นงานที่ทำการยก	-ไม่อยู่ใต้ชิ้นงานขณะยกชิ้นงาน	√		
4		√		ใช้ประแจตี	√					ตีประแจตีโตนมือหรือร่างกาย	√				-ไม่ดึงเชือกปลายประแจตีขณะตี	-ดึงเชือกปลายประแจตีขณะตี	√		
5			√	-ดึงเชือกปลายประแจตีขณะตี	√					-ลื่นหกล้มในพื้นที่ทำงาน	√				-ไม่เคลียร์พื้นที่ทำงานเมื่อทำงานเสร็จ	-5.ส พื้นที่ทำงานเมื่อปฏิบัติงานเสร็จ	√		

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA
ลงชื่อ Pisit Sanwong (ผู้วิเคราะห์ JSA)
วันที่ 11/11/2024 เวลา 15:01 น.

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA
ลงชื่อ Pisit Sanwong (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ 11/11/2024 เวลา 15:01 น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้อนุมัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน ☑ พื้นที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด คับแคบ ต้องบีบข้าม/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามบ่อ/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน ☑ ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานคับแคบ ต้องก้ม/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน						สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน					มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)
	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับจากการทำงาน		ครบ

6. ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2
ลงชื่อ
(Safety Lead)
วันที่ _ _/_ _/_ _ เวลา _ : _ น.

7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ _ _/_ _/_ _ เวลา _ : _ น.

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน
ลงชื่อ
(ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier)
วันที่ _ _/_ _/_ _ เวลา _ : _ น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

9. ให้ Safety lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้นลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

ระบุเครื่องหมายถูก (/) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลกรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA		ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
1.) ก่าธร โสประโคน	เวลา 15:01 น.		
2.) ศุภณัฐ ขึ่นบาน	เวลา 15:02 น.		
3.) บุญเป็ง ใจบ้านเอื้อม	เวลา 15:02 น.		
4.) มนทล บานแย้ม	เวลา 15:02 น.		
5.)			
6.)			
7.)			
8.)			
9.)			
10.)			
11.)			
12.)			
13.)			
14.)			
15.)			
16.)			
17.)			
18.)			
19.)			
20.)			

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
21.)		
22.)		
23.)		
24.)		
25.)		
26.)		
27.)		
28.)		
29.)		
30.)		
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		

ภาคผนวก ข-30

การจัดทำ Safety Talk และ ระบบ Suggestion

Home

SMART WORK

Integrated Management

Smart Work / IMS Suggestion Program / Suggestion Request

Suggestion

Print ()

Status : Finish

Request No. : IMS-SG-2024-04610

New request — Approver approve — Responsible person action — Approver approve job

Requester Info

Creator:

Weerachon Yasit

Create Date:

25 Jul 2024 09:48

Requester:

0100-001118

Weerachon Yasit

Position:

Contact:

Creator Requester

Tel:*

038683393#2320

Home

weerachya@scg.com

Detail

Support to company:*

0100 : Thai Polyethylene Co., Ltd.

Location:*

Rayong

Shift:*

C

Small Group / Section:*

LLDPE

Department

LLDPE Production Department

Suggestion Titles: *

Visual control mark stud bolt gear M-300

Suggestion Area: *

- Office
- Manufacturing

Suggestion from contractor: *

- Yes
- No

Need Management of Change: *

- Yes
- No

Objective:

Delivery (การส่งมอบและความสะดวก)

CC Email:

Email

No email

Home

Plant Section:*

LLDPE

Equipment Tag No.:*

ELL1M1-M300

Equipment Class:

A

Before (สภาพปัจจุบันก่อนปรับปรุง)*

Detail:

Gear M-300 ไม่มี Visual control mark stud bolt

Attachment:

File Name	Preview	Uploaded By	Uploaded Date
No attachment			

Idea Improvement/Adjust (แนวคิดในการปรับแก้ไข)*

Detail:

ทำ Visual control mark stud bolt gear M-300 เพื่อ monitor กรณีมีการคลายตัวของ stud bolt

Attachment:

File Name	Preview	Uploaded By	Uploaded Date
No attachment			

Plan Finish Date: *

25 Jul 2024

Expected Investment/Benefit

Investment (Baht): *

0

Benefit

Cost Saving (Baht): *

0

Cost Saving (Baht/Ton): *

0

Home

Yes

No

Approver Detail

Initial Approver: *

Tadapong Tonrum

Company:

0100 : Thai Polyethylene Co., Ltd.

(Consultant/Section Manager Up) **Boardman - LLDPE**

*หากระบบไม่แสดงชื่อผู้อนุมัติหรือแสดงไม่ถูกต้อง กรุณาแจ้งเจ้าหน้าที่บุคคลเพื่อดำเนินการแก้ไขข้อมูล กรณีเร่งด่วน ท่านสามารถเลือกผู้อนุมัติได้เอง โดยระบบจะบันทึกข้อมูลไว้ตรวจสอบภายหลัง

Activity Log

Name	Date/Time		Activity	
Tadapong Tonrum	05 Aug 2024 11:25	Wait approver approve finish job	Approve	-
Weerachon Yasit	25 Jul 2024 12:19	Wait responsible person action	Complete	-
Tadapong Tonrum	25 Jul 2024 11:23	Wait initial approver approve	Approve	-
Weerachon Yasit	25 Jul 2024 09:48	New request	Submit	-

Copyright 2017 SCG CHEMICALS PLC ALL RIGHT RESERVED.

ภาคผนวก ข-31

การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า

แบบตรวจเช็คสาย GROUND

โรงงาน/หน่วยงาน TPE/LLDPE LLDPE LLDPE

วันที่ตรวจเช็ค 09/7/67 ผู้ตรวจเช็ค .....

ตำแหน่ง	สภาพกราวด์			หมายเหตุ
	สายไฟ	ปากคีบ	สายยึดกับFlange	
จุด SAMPLING D-050	/	/	/	
จุด SAMPLING F-060	/	/	/	
จุด SAMPLING F-061	/	/	/	
จุด SAMPLING S-062	/	/	/	
จุด SAMPLING F-140A	/	/	/	
จุด SAMPLING F-140B	/	/	/	
จุด SAMPLING D-200	/	/	/	
จุด SAMPLING B-300	/	/	/	
จุด SAMPLING B-610	/	/	/	
จุด SAMPLING F-620	/	/	/	
จุด SAMPLING F-690	/	/	/	
จุด SAMPLING F-458	/	/	/	ขาเล็กใช้งาน
S-440	/		/	
Suction G-450A	/		/	
Suction G-450B	/		/	
Suction G-450C	/		/	
Suction G-450E	/		/	
Suction G-450F	/		/	
จุด SAMPLING S-412 (Bottom)	/	X	/	แก้งาน ok MN.10/9/67
จุด LOAD HAXANE,PENTANE	/	/	/	
จุด SAMPLING F-125	/	/	/	

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ 09/7/67

วิธีการตรวจสอบ (/ ปกติ X ไม่ปกติ)

1. สภาพสาย GROUND ไม่ขาด,ไม่ชำรุด
2. ปากคีบ คอนแทค ไม่ขึ้นสนิม
3. สายกราวด์ยึดติดกับหน้าแปลนตลอด * ถ้ามีการถอดสายกราวด์ เพื่อซ่อมEquipment ต้องตรวจสอบ ว่าติดไว้เหมือนเดิม ซึ่งรับผิดชอบและติดตามโดย ผู้รับผิดชอบประจำเดือน

ภาคผนวก ข-32

การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง

INTERNAL

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Stalic Equipment Check Sheet Pipe

Doc No : PdM-CM-F-0006	Rev : 000
MO.No :	Page : 1
Piping Report No :	

Instrument /Measurement Set up ;

Thickness Gauge Serial Number : 231918505
Probe Serial Number : 953011
Thickness Gauge Model : ☐ DMS 1 ☐ DMS 2 ☐ DMS 2TC ☑ Other : Olympus45MG
Probe Type : ☐ DA312 ☐ HT400A ☐ DA412 ☐ DA301 ☐ CA211 ☑ Other : D790SM
Velocity Usage : ☑ 5920 m/s ☐ 3250 m/s ☐ Other: ____ m/s
Measuremeent Mode : ☐ Dual ☑ Dual-Multi
Weather Conditon : ☑ Sunny ☐ Cloudy ☐ Raining ☐ Windy ☐ Other: ____

Condition Monitoring Location (CML) Specifications ;

PSMC Class : ☐ Yes ☑ No
Area : LLDPE Operation Section : Equipment Class : ____
P&ID No. : 1) ____ Isometric No. : 1) 32-AD0003
2) ____ 2) ____
Line No. : 1) 1CD-3548-DA01 Attachment : ☐ P&ID ☑ Isometric DWG
2) ____ ☐ Other : ____
Mat's Specification (ASTM) : Carbon
P. No. : P1 PWHT done ? (ทำการทำ PWHT หรือไม่) : ☐ YES ☑ NO ☐ Other: ____

Material Type: Operating Temperaure :

☑ Carbon Steel (P1)	☐ -12 °C below	☐ -12°C to 30 °C (incl.)	☑ 30 °C to 175 °C (incl.)	☐ 175 °C higher
☐ Alloy Steel (P3/4/5)	☐ -12 °C below	☐ -12 °C to 30 °C (incl.)	☐ 30 °C to 175 °C (incl.)	☐ 175 °C higher
☐ Stainless Steel (P6/7/8)	☐ 60 °C below	☐ 60 °C to 205 °C (incl.)	☐ 205 °C higher	
☐ Other : ____	at 31.5 °C (From field measurement)			

Service Condition : ☐ Off-Service ☑ Continuous ☐ Non-Continuous (Cyclic)
Insulation Type : ☑ No insulation ☐ Hot ☐ Cold ☐ PP ☐ Dual ☐ Acoustic
Sealing /Silicon Condition : ☐ Good ☐ Damage ☐ Other : ____
Insulation Cover Sheet Condition : ☐ Good ☐ Damage ☐ Other : ____
Insulation Condition : ☐ Good ☐ Dust (ผง/ฝุ่น) ☐ Wet ☐ Other : ____
Availbility for PP Guard (มีหน้ากาก PP Guard ?) : ☐ YES ☑ NO
Pipe External Surface Condition : ☑ Good ☐ Sweat ☐ Rust Sport ☐ Blister (ตุ่ม/พอง) ☐ Peel off (หลุดร่อน)
☐ Other : ____
Painting System : ☑ A ☐ B ☐ C ☐ D ☐ Other : ____ Paint Thickness : ____ micron
Painitng Condition : ☑ Good ☐ Dust (ผง/ฝุ่น) ☐ Blister (ตุ่ม/พอง) ☐ Peel off (หลุดร่อน)
☐ Other : ____
Painting had been ever repaired ? : ☑ NO ☐ YES , with the specification : ____

Environment Specification ;

Location : ☐ Indoor ☑ Outdor ☐ Other: ____
Pipe line อยู่ใกล้กับละอองน้ำ เช่น cooling tower ? : ☑ NO ☐ YES ☐ N/A ____
Pipe line อยู่ใกล้กับบริเวณที่มีไอของ Steam vent ? : ☑ NO ☐ YES ☐ N/A ____
Pipe line อยู่ในบริเวณที่มีน้ำขัง,น้ำท่วม ? : ☑ NO ☐ YES ☐ N/A ____
Pipe line ที่มี Interface กันระหว่างท่อมุดลงน้ำหรือมุดลงดิน ? : ☑ NO ☐ YES ☐ N/A ____
Pipe Line มีโอกาสโดนน้ำจาก Fire Water Test ? : ☑ NO ☐ YES , Test Frequency : ____ /Month

Valve, Fitting and Support Conditions ;

Valve Leak :	☑ NO	☐ YES, at ____	☐ Other: ____
Valve Passing :	☑ NO	☐ YES ____	☐ Other: ____
Flange Leak :	☑ NO	☐ YES ____	☐ Other: ____
Pipe Bend /Bulking :	☑ NO	☐ YES ____	☐ Other: ____
Pipe Misalignment :	☑ NO	☐ YES ____	☐ Other: ____
Pipe Vibration :	☑ NO	☐ YES ____	☐ Other: ____

Pipe Support Type : ☐ I-beam ☑ U-bolt ☐ Half saddle ☐ Full suddle ☐ Weld/Shoe Other : ____
Corrosion Under Support (CUS) Found : ☑ NO ☐ YES ____ ☐ N/A ____

Corrosion Under Insulation (CUI) Data ;

As found: ☑ NO ☐ YES ☐ Other : ____
Total Length of Inspection : ____ m Total Length of CUI Found : ____ % % Area of CUI : ____ %
Found Position :
☐ Nozzle /Vent ☐ Pipe Hanger ☐ Fireproofing ☐ Valve &Fitting ☐ Other: ____
☐ Pipe Support ☐ Steam Tracer ☐ Foundation ☐ Welding Joint ☐ Pipe

Data Analysis

Corrosion Rate : 0.01 mm/yr Minimum Thk : 4.16 mm Remaining Life : 210.09 yr Location of Control point : CML2/90°

Recommendation : Mininum thickness that be measured 4.16 mm
1. Keep monitor

This equipment/pipeline can be > 2234

Inspected by :		Analyzed by :		Approved by :	
Inspected date :	11-Jun-2024	Analyzed date :	9-Jul-2024	Approved date :	23-Jul-2024

INTERNAL

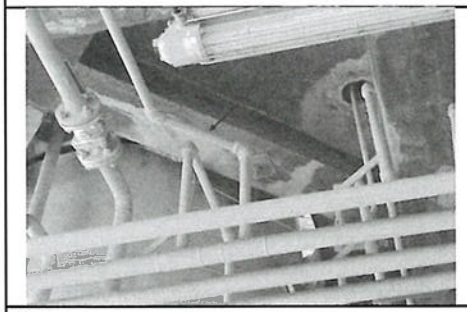
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Static Equipment Check Sheet Pipe

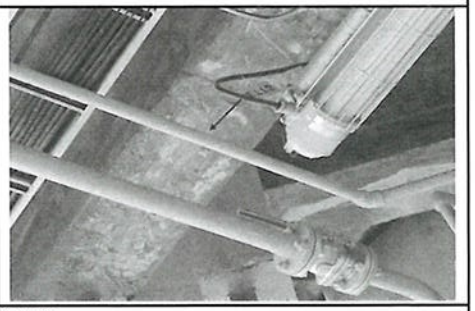
Doc No : PdM-CM-F-0006 Rev : 000
MO.No : Page : 1
Piping Report No :

Specific Type & Area Deterioration ;

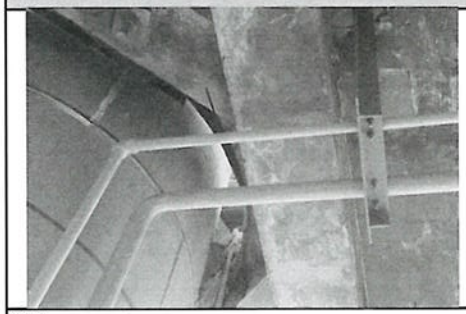
☐ a. Injection Point (จุดฉีด)	☐ j. Fatigue Cracking (crack จากการล้า)
☐ b. Process Mix Point (จุดผสม process)	☐ k. Creep Cracking (crack จากการคืบ)
☐ c. Dead Legs	☐ l. Brittle Fracture (การแตกหักแบบเปราะ)
☐ d. CUI	☐ m. Freeze damage (เสียหายเนื่องจากความเย็น)
☐ e. S/A Interface (Interface ระหว่างท่อใต้ดิน/บนดิน)	☐ n. Contact point corrosion (corrosion จากจุดสัมผัส เช่น CUS)
☑ f. Service Specific & Localized Corrosion (Corrosion เฉพาะที่)	☐ o. Dew-point Corrosion (corrosion จากการกลั่นตัวที่ผิว)
☐ g. Erosion and Erosion - Corrosion (การกัดกร่อน - การสึกกร่อน)	☐ p. Other: ____
☐ h. Environment Cracking (crack เนื่องจากสภาพแวดล้อม เช่น SCC, HIC)	
☐ i. Corrosion beneath Linings and Deposits (corrosion ภายใต้ lining และการตกตะกอน)	



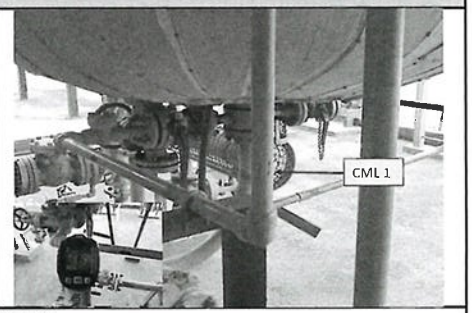
Picture No. : 1
Picture Name : 1CD-3548-DA01
Details : Normal Condition
Recommendation :



Picture No. : 2
Picture Name : 1CD-3548-DA01
Details : Normal Condition
Recommendation :



Picture No. : 3
Picture Name : 1CD-3548-DA01
Details : Normal Condition
Recommendation :



Picture No. : 4
Picture Name : 1CD-3548-DA01
Details : Normal Condition
Recommendation :

Recommendation :
1. Keep monitor

Inspected by :		Analyzed by :		Approved by :	
Inspected date :	11-Jun-2024	Analyzed date :	9-Jul-2024	Approved date :	23-Jul-2024

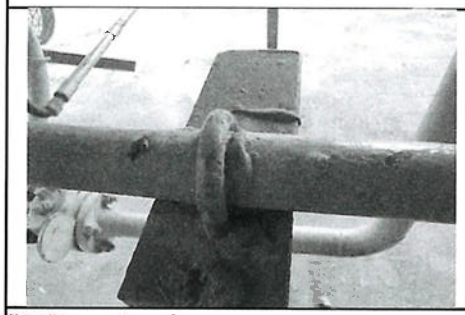
REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Static Equipment Check Sheet Pipe

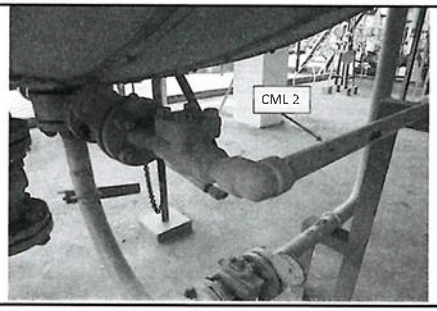
Doc No :	PdM-CM-F-0006	Rev :	000
MO.No :		Page :	1
Piping Report No :			

Specific Type & Area Deterioration ;

- ☐ a. Injection Point (จุดฉีด)
- ☐ b. Process Mix Point (จุดผสม process)
- ☐ c. Dead Legs
- ☐ d. CUI
- ☐ e. S/A Interface (Interface ระหว่างท่อโค้ณ/ตรงท่อ)
- ☑ f. Service Specific & Localized Corrosion (Corrosion เฉพาะที่)
- ☐ g. Erosion and Erosion - Corrosion (การกัดกร่อน - การสึกกร่อน)
- ☐ h. Environment Cracking (crack เนื่องจากสภาพแวดล้อม เช่น SCC, HIC)
- ☐ i. Corrosion beneath Linings and Deposits (corrosion ภายใต้ lining และการตกตะกอน)
- ☐ j. Fatigue Cracking (crack จากการล้า)
- ☐ k. Creep Cracking (crack จากการคืบ)
- ☐ l. Brittle Fracture (การแตกหักแบบเปราะ)
- ☐ m. Freeze damage (เสียหายจากความเย็น)
- ☐ n. Contact point corrosion (corrosion จากจุดสัมผัส เช่น CUS)
- ☐ o. Dew-point Corrosion (corrosion จากการกลั่นตัวของไอน้ำ)
- ☐ p. Other: _____



Picture No. : 5
Picture Name : 1CD-3548-DA01
Details : Normal Condition
Recommendation :



Picture No. : 6
Picture Name : 1CD-3548-DA01
Details : Normal Condition
Recommendation :

Picture No. :
Picture Name :
Details :
Recommendation :

Picture No. :
Picture Name :
Details :
Recommendation :

Recommendation :

1. Keep monitor

Inspected by	:	Analyzed by	:	Approved by	:
Inspected date	:	Analyzed date	: 9-Jul-2024	Approved date	:

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Piping Inspection Report

Doc No:	PdM-CM-F-0006	Rev :	000
MO.No:	#REF!	Page :	
Piping Report No :	#REF!		

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	4.49	4.46	4.50	4.51	4.47
B					
C					
D					
E					

CML No. 1 Orientation : 0
Max Thickness: 4.51 mm.
Min Thickness: 4.46 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. _____ Orientation : 45 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.50	4.49	4.48	4.50	4.49
B					
C					
D					
E					

CML No. 1 Orientation : 90 °
Max Thickness: 4.50 mm.
Min Thickness: 4.48 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. _____ Orientation : 135 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.36	4.36	4.40	4.41	4.42
B					
C					
D					
E					

CML No. 1 Orientation : 180 °
Max Thickness: 4.42 mm.
Min Thickness: 4.36 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. _____ Orientation : 225 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.40	4.39	4.37	4.39	4.44
B					
C					
D					
E					

CML No. 1 Orientation : 270 °
Max Thickness: 4.44 mm.
Min Thickness: 4.37 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. _____ Orientation : 315 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other: _____
Material Specification: #REF!
Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 80.00 oC / 176.00 oF
Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 1 Weld Joint Strength (W): 1
Y coefficient : 0.4 Outside Diameter (D) : 33.40 mm. NPS : 1.00 Inch
Corrosion Allowance : N/A mm.
Pressure Design Thickness for Piping : 0.12 mm. Pressure Design Thickness for fitting : 0.10 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimun Thickness for fitting : 1.80 mm.
Drawing Thickness : 4.55 mm. Minimum Structural Thk : 1.80 mm.

Recommendation :

Inspected by	:	Analyzed by	:	Approved by	:
Inspected date	: 11 June 2024	Analyzed date	: 9 July 2024	Approved date	: 23-Jul-2024

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

Piping Inspection Report

Doc No:	PdM-CM-F-0006	Rev :	000
MO.No:	#REF!	Page :	
Piping Report No :	#REF!		

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	4.43	4.37	4.33	4.40	4.44
B					
C					
D					
E					

CML No. 2 Orientation : 0
Max Thickness: 4.44 mm.
Min Thickness: 4.33 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. Orientation : 45 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.19	4.16	4.17	4.18	4.17
B					
C					
D					
E					

CML No. 2 Orientation : 90 °
Max Thickness: 4.19 mm.
Min Thickness: 4.16 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. Orientation : 135 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.40	4.41	4.38	4.39	4.40
B					
C					
D					
E					

CML No. 2 Orientation : 180 °
Max Thickness: 4.41 mm.
Min Thickness: 4.38 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. Orientation : 225 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.31	4.33	4.31	4.35	4.36
B					
C					
D					
E					

CML No. 2 Orientation : 270 °
Max Thickness: 4.36 mm.
Min Thickness: 4.31 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. Orientation : 315 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

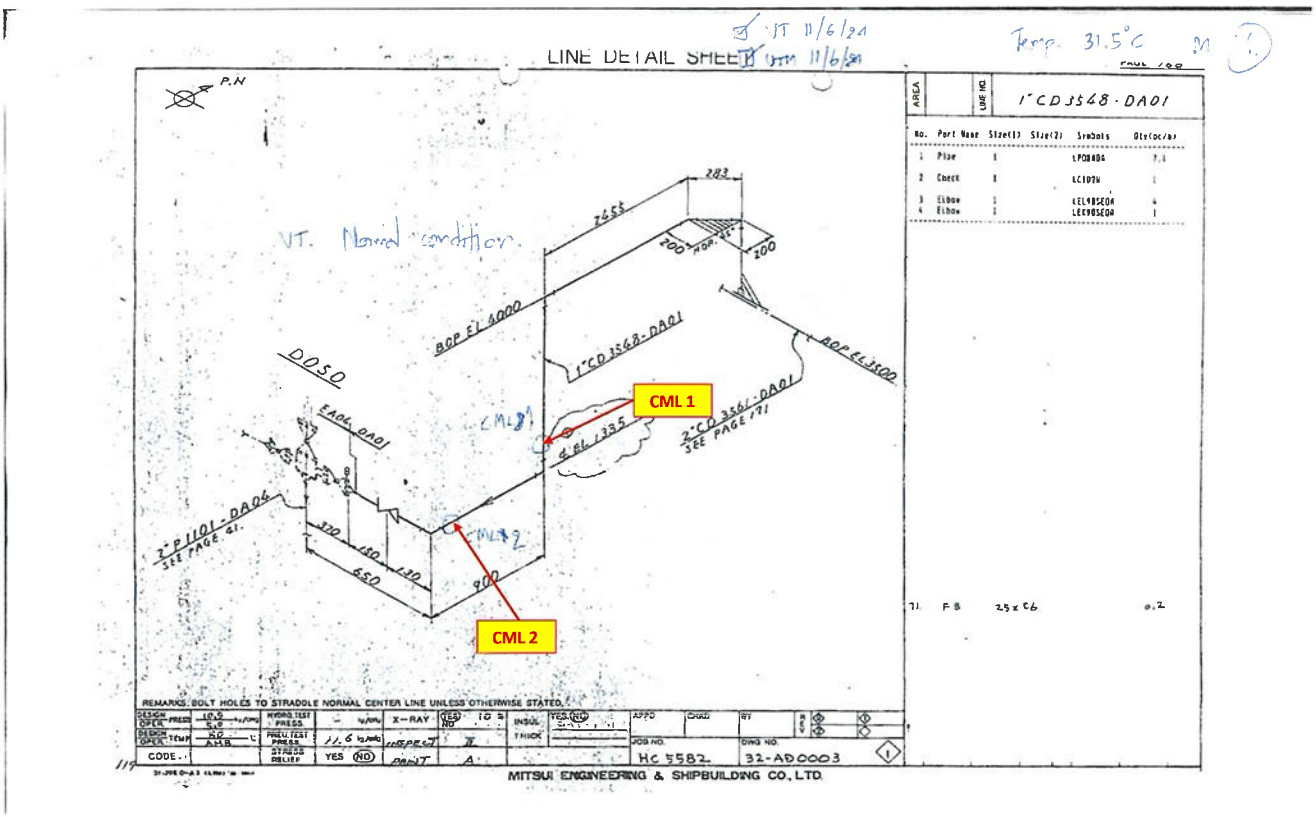
Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other:
Material Specification: #REF!
Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 80.00 oC / 176.00 oF
Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 1 Weld Joint Strength (W): 1
Y coefficient : 0.4 Outside Diameter (D) : 88.40 mm. NPS : 1.00 Inch
Corrosion Allowance : N/A mm.
Pressure Design Thickness for Piping 0.12 mm. Pressure Design Thickness for fitting 0.19 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. **Minimun Thickness for fitting** : 1.80 mm.
Drawing Thickness : 4.55 mm. Minimum Structural (S) : 1.80 mm.

Recommendation :

Inspected by : **Analyzed by** : **Approved by** :
Inspected date : **Analyzed date** : **Approved date** :

INTERNAL

Information			1st Inspection				2nd Inspection				3rd Inspection					
CML	Orientation	Material	Date	T_{DWG}	T_{MIN}	T_O	Date	T_C	SCR	SRL	Date	T_C	SCR	LCR	SRL	LRL
1 pipe	0	CS	1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.46	0.00	1026.10			-0.04	-0.05	LT	LT
	90		1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.48	0.00	1329.20			-0.04	-0.05	LT	LT
	180		1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.36	0.01	467.78			-0.04	-0.05	LT	LT
	270		1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.37	0.01	495.69			-0.04	-0.05	LT	LT
2 pipe	0	CS	1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.30	0.01	347.18			-0.03	-0.05	LT	LT
	90		1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.16	0.01	210.09			-0.03	-0.05	LT	LT
	180		1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.38	0.00	526.89			-0.04	-0.05	LT	LT
	270		1-Oct-1989	4.55	1.80	4.55	11-Jun-2024	4.31	0.01	363.09			-0.03	-0.05	LT	LT
Max				4.55	1.80	4.55		4.48	0.01			0.00	-0.03	-0.05		
Min				4.55	1.80	4.55		4.16		210.09		0.00			0.00	0.00



ภาคผนวก ข-33

การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและสัญญาณ LL
วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 25 เดือน กันยายน พ.ศ 2567

DRY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพถัง				SEAL				ก้าน สลักนิรภัย				ห้องเก็บเครื่องดับเพลิง			สภาพสายฉีดน้ำดับ				สลัก				หมายเหตุ
				ถังสี ไม่บุบ ไม่บวม ไม่เป็นสนิม	บุบ บวม เป็นสนิม มีรัด	ถังชำรุด	Picture	มีไม่ขาด		ขาด หลุด หาย ไม่มี	Picture	ก้าน สลักไม่หลุดขึ้น		ก้าน สลักลอยขึ้น	Picture	สะดวกไม่กีดขวางวัตถุ สิ่งกีดขวาง	สะดวกใช้งานได้ อยู่ในที่ที่กำหนด	ไม่อยู่ประชำชุด	Picture	สภาพดี ไม่แตกลายงา ไม่มีรอยรั่ว	แตกลายงา ถึงขึ้น	แตก มีรอย ขาด ถึงขาด	Picture	มีเสียบ ล็อคหน้า LOCK		ไม่มี	Picture	
1	LL-DRY-01	Reagent 2 #100	1					✓																			
2	LL-DRY-02	Reagent 2 #100	1					✓																			
3	LL-DRY-03	Reagent 2 #100	1						✓				✓														
4	LL-DRY-04	Reagent 2 #100	1						✓				✓														
5	LL-DRY-05	Polymer #400	1					✓																			
6	LL-DRY-06	Polymer #400	1					✓																			
7	LL-DRY-07	Polymer #400	1					✓				✓															
8	LL-DRY-08	Prepo #200	1					✓				✓															
9	LL-DRY-09	APP #400	1					✓																			
10	LL-DRY-10	Reagent 1 #100	1					✓				✓															
11	LL-DRY-11	APP #400	1					✓				✓															
12	LL-DRY-12	Reagent 1 #100	1					✓				✓															
13	LL-DRY-13	Polymer #400	1					✓				✓															
14	LL-DRY-14	Catalyst #100	1					✓																			
15	LL-DRY-15	Chaliquin 2 #300	1					✓				✓															
16	LL-DRY-16	Storage tanks #600	1					✓				✓															
17	LL-DRY-17	Storage tanks #600	1					✓				✓															
18	LL-DRY-18	Unity 1 #400	1					✓				✓															
19	LL-DRY-19	Unity 2 #400	1					✓				✓															
20	LL-DRY-20	Unity 1 #400	1					✓																			
21	LL-DRY-21	Pellet and Silo #500	1						✓				✓														
22	LL-DRY-25	Pellet and Silo #500	1						✓				✓														
23	LL-DRY-29	CCR	1					✓				✓															
24	LL-DRY-30	CCR	1					✓				✓															
25	LL-DRY-31	CCR	1					✓				✓															
26	LL-DRY-32	CCR	1					✓				✓															
27	LL-DRY-33	Chaliquin 1 #100	2					✓				✓															
28	LL-DRY-35	Polymer #400	2					✓				✓															
29	LL-DRY-37	Pellet and Silo #500	2						✓				✓														
30	LL-DRY-38	Chaliquin 1 #100	3					✓				✓															
31	LL-DRY-39	Prepo #200	3					✓				✓															
32	LL-DRY-40	Prepo #200	2					✓				✓															
33	LL-DRY-41	Polymer #400	3					✓				✓															
34	LL-DRY-42	Pellet and Silo #500	3						✓				✓														
35	LL-DRY-43	Polymer #400	4					✓				✓															
36	LL-DRY-44	Prepo #200	4					✓				✓															
37	LL-DRY-45	Polymer #400	5					✓				✓															
38	LL-DRY-46	Pellet and Silo #500	5						✓				✓														
39	LL-DRY-47	Pellet and Silo #500	5						✓				✓														
40	LL-DRY-48	Prepo #200	5					✓				✓															
41	LL-DRY-49	Pellet and Silo #500	5						✓				✓														
42	LL-DRY-50	CCR	1					✓				✓															
43	LL-DRY-51	HQ Unit #400	1					✓				✓															

แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและสัญญาณ LL
วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 25 เดือน กันยายน พ.ศ 2567

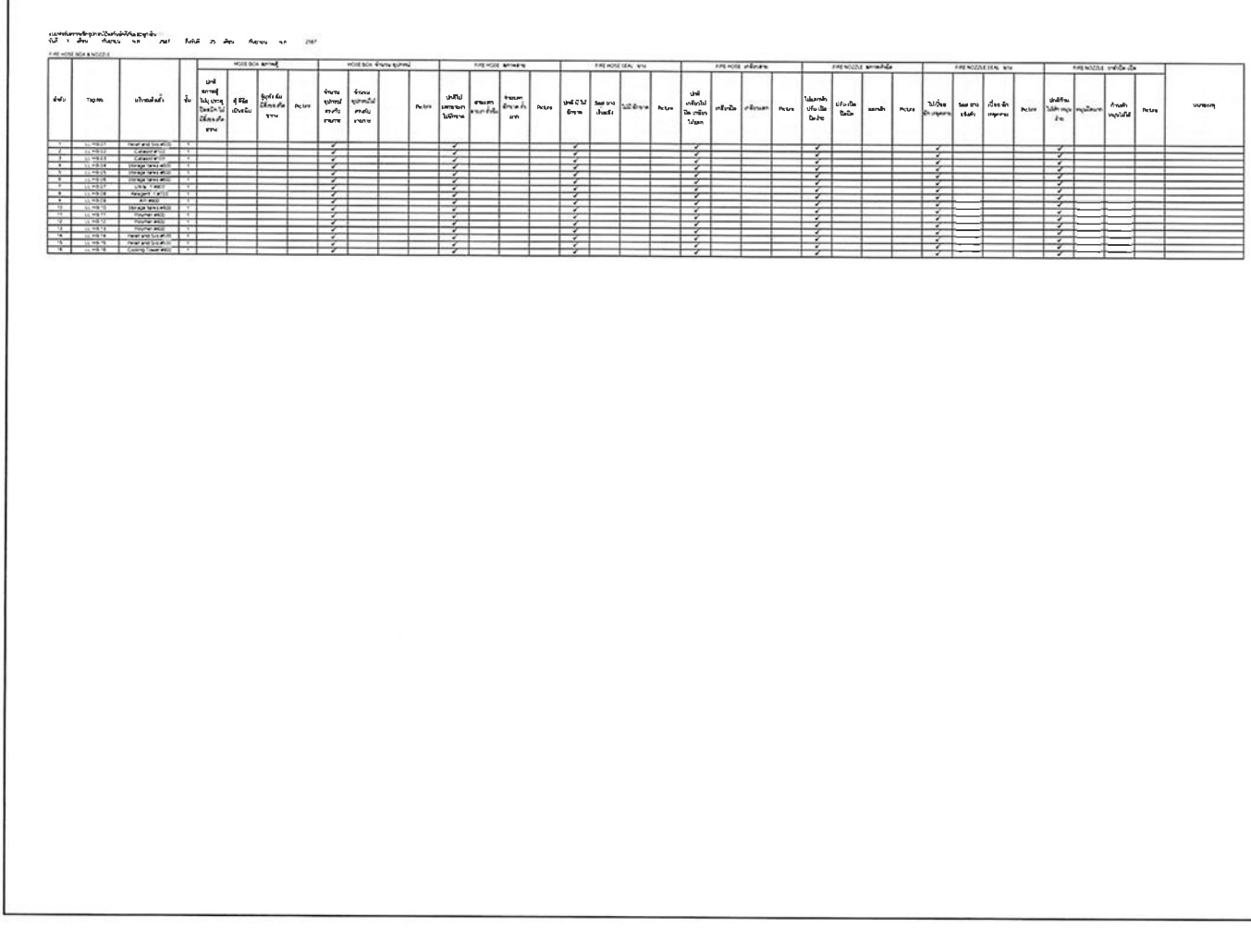
FIRE ALARM MANUAL STATION

ลำดับ	Tag No	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	FIRE STATION SHOW-ON				ตำแหน่ง PULL DOWN STATION				BREAK GLASS				ห้องเก็บ				ป้ายสัญญาณ				สภาพอุปกรณ์ภายนอก				หมายเหตุ
				ไฟดำแหน่งสีเขียวปกติ หรือไฟเตือนสีแดง	ไฟดำแหน่งสีเขียวปกติ สีแดงกระพริบ	ไฟดำแหน่งไม่ติด	Picture	ดำแหน่งกดแล้วไม่ขึ้นหรือไม่เตือน	ก้านดึงขุดหลุด	ก้านหลุดหัก ดึงไม่ได้	Picture	ไม่แตกร้าว ไม่ขาด หรือไม่เตือน	กระจกร้าว เสียหาย	กระจกแตก หลุดขาด	Picture	อุปกรณ์ครบ พร้อมใช้งานหรือไม่เตือน	ไฟแจ้งเตือนไม่ติดกับแย้ม	ล็อคแน่น	Picture	เห็นชัดเจน	ชัดเจน	หลุดขาด มองไม่เห็น	Picture	ไม่แตกหัก ชุบกระเทาะ	หลุดหลอม	ช่างชุดเสียหาย	Picture	
1	LL-FA-0101	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2	LL-FA-0201	Pellet and Silo #500	2	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-FA-0301	Pellet and Silo #500	3	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	LL-FA-0501	Pellet and Silo #500	5	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-FA-0401	Pellet and Silo #500	4			✓		✓				✓				✓				✓				✓				
6	LL-FA-0601	Pellet and Silo #500	6			✓		✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-FA-1101	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				
8	LL-FA-1201	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				หลอดขาด
9	LL-FA-1203	Chaliquin 2 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				ฝาครอบหัวกดหลุด
10	LL-FA-1301	APP #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-FA-1401	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				สายแจ้งเตือนขึ้นสีเขียวตลอดเวลา
12	LL-FA-1501	Unity 1 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
13	LL-FA-1601	Unity 1 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				สัญญาณไม่ดังเมื่อกด
14	LL-FA-1701	Unity 2 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
15	LL-FA-1901	Cooling Tower #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
16	LL-FA-1101	HQ Unit #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
17	LL-FA-2201	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์อื่น LL
วันที่ 1 เดือน ที่ผ่านมา พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 25 เดือน ที่ผ่านมา พ.ศ 2567

MOBILE FOAM

ลำดับ	Tag No	ประเภทอัคคีภัย	จำนวน	FOAM TYPE				ความสมบูรณ์ของอุปกรณ์				ถาด - ฝาปิด				REGULATOR				SEAL				ความสมบูรณ์ของโดยรวม				หมายเหตุ
				อุปกรณ์ครบ ไม่ชำรุด	ใหม่ยังไม่ถอดออกจาก	ชำรุด ขาด สกปรก	Picture	เปิดง่าย ไม่ติด ขัดข้อง	ล็อคขณะคลอบ ปิด	ล็อค เอก ชำรุด	Picture	ไม่ตกค้าง ไม่มีสิ่ง	มีสิ่ง กั้งขัง	ชำรุด ตกค้าง ก้นหมก	Picture	ไม่ตกค้าง ปรับหนัก	ปรับหนัก มีสิ่ง	ชำรุด ปรับ หมุนไม่ได้	Picture	ไม่ขาด ไม่ หลุดหมาย	เส้นยึด ยึดแข็ง	ขาด หลุด หาย ไม่มี	Picture	เสียหาย	ไม่สิ้นเปลือง		Picture	
1	LL-MF-01	Cabinet #100	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2	LL-MF-02	Storage tank #500	1		✓			✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-MF-03	Utility 1 #900	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				



แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์อื่น
วันที่ 1 เดือน ที่ผ่านมา พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 25 เดือน ที่ผ่านมา พ.ศ 2567

FIRE HOSE BOX & NOZZLE

ลำดับ	Tag no	ประเภทอัคคีภัย	จำนวน	HOSE BOX สภาพดี				HOSE BOX จำนวนอุปกรณ์				FIRE HOSE สภาพดี				FIRE HOSE SEAL ดีงาน				FIRE HOSE เหล็กสภาพ				FIRE NOZZLE สภาพเหล็กดี				FIRE NOZZLE SEAL ดีงาน				FIRE NOZZLE ประสิทธิภาพ เปิด				หมายเหตุ
				ประตู สภาพดี ไม่ บิดงอ ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ขวาง	ตู้ ดีมีสี เปิดง่าย	ผู้ดูแล้ว มีสิ่งกระทบ ขวาง	Picture	จำนวน อุปกรณ์ ครบถ้วน สมบูรณ์	จำนวน อุปกรณ์ไม่มี ครบถ้วน สมบูรณ์		Picture	ประเภทไม่ ผลิตภาพ ไม่มีรอยรั่ว	สายแตก ชำรุดหรือไม่	ข้อต่อแตก มีรอยรั่ว ชำรุด	Picture	ประเภท ไม่มี ชำรุด	Seal ยาง เส้นยึด	ไม่มีสิ่งขาด	Picture	ประเภท เหล็กเส้นไม่ ไม่ชำรุด	เหล็กเส้นมี	เหล็กแตก	Picture	ไม่มีแตกหัก ปรับ เปิด ปิดง่าย	ปรับ เปิด ไม่มีปิด	แตกหัก	Picture	ไม่เป็นรอย มีรอย หลุดหลัง	Seal ยาง เส้นหัก	เปื่อย มีรอย หลุดขาย	Picture	ประสิทธิภาพ ไม่มีสิ่งหมุน ด้วย	หมุนเปิดแตก	ก้านหัก หมุนไม่ได้	Picture	
1	LL-HS-01	Hose and box #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2	LL-HS-02	Cabinet #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-HS-03	Cabinet #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	LL-HS-04	Storage tank #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-HS-05	Storage tank #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
6	LL-HS-06	Storage tank #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-HS-07	Utility 1 #401	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
8	LL-HS-08	Transport 1 #410	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
9	LL-HS-09	Arm #600	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	LL-HS-10	Storage tank #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-HS-11	Polymer #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
12	LL-HS-12	Polymer #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
13	LL-HS-13	Polymer #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
14	LL-HS-14	Hose and box #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
15	LL-HS-15	Hose and box #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
16	LL-HS-16	Cooling Tower #400	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือวัดที่ใช้งานในพื้นที่ LL
วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 25 เดือน กันยายน พ.ศ 2567

FIRE HYDRANT

ลำดับ	Tag No	บริเวณที่ติดตั้ง	ชั้น	สภาพทั่วไป				ทำงานหรือไม่ทำงาน				เกลียวและข้อต่อต่างๆ				ฝาครอบ ข้อต่อสาย				ข้อต่อสาย				ระดับน้ำ				หมายเหตุ
				ปกติ สภาพดี ไม่มี ประสิทธิภาพลดลง ไม่มีร่องรอยชำรุด ขาดวาง	ตู้ สีซีด เป็นสนิม	ตู้ชุดนี้ มีสิ่งของกีดขวาง	Picture	จำนวนอุปกรณ์ตรงกับรายการ	จำนวนอุปกรณ์ไม่ตรงกับรายการ		Picture	ปกติไม่แตกลายงาไม่มีการรั่ว	แตกลาย ลายงา ที่รั่ว	แตกลาย มีการรั่ว ไม่มาก	Picture	ปกติ มีน้ำไม่มีการรั่ว	Seal ยาง เสื่อมสภาพ	ไม่มี มีการรั่ว	Picture	ปกติ เกลียวไม่มีสนิม ไม่แตก	เกลียวสึก	เกลียวแตก	Picture	ไม่มีแตกหัก ปรับ-เปิด-ปิดได้	ปรับ-เปิด-ปิดไม่ได้	แตกหัก	Picture	
1	LL-HD-01	Panel and Sink #500	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
2	LL-HD-02	Cabinet #100	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
3	LL-HD-03	Cabinet #100	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	LL-HD-04	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-HD-05	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
6	LL-HD-06	Storage tanks #600	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
7	LL-HD-07	Utility-1 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
8	LL-HD-08	Reagent 1 #100	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
9	LL-HD-09	WH #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	LL-HD-10	Storage tanks #600	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
11	LL-HD-11	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
12	LL-HD-12	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
13	LL-HD-13	Polymer #400	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
14	LL-HD-14	Panel and Sink #500	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				
15	LL-HD-15	Panel and Sink #500	1	✓					✓			✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือวัดที่ใช้งานในพื้นที่ LL
วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 25 เดือน กันยายน พ.ศ 2567

FIX MONITOR

ลำดับ	Tag No	บริเวณที่ติดตั้ง	ชั้น	สภาพ MONITOR				ความคลาดเคลื่อน				การปรับตั้งค่า				ข้อต่อ				สภาพใช้งาน				หมายเหตุ
				อุปกรณ์ครบ	เป็นสนิม	อุปกรณ์ขาดแตกหัก	Picture	อุปกรณ์ครบ มีหน้า หมุน - ล็อค ปิด สนิท	อุปกรณ์ หมุน-ล็อค ขาดปิด	อุปกรณ์ หมุน ล็อค ไม่ได้ หัว	Picture	ปรับค่าย ไม่ได้สักรัด	ปิด ล็อคได้	ปรับ ล็อค ไม่ได้	Picture	ไม่แตก ไม่รั่ว	รั่ว	หลุด แตกร้าว	Picture	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	หมุน ล็อค ไม่ได้	เปิด ปิดไม่ได้	Picture	
1	LL-FM-01	Catalyst #100	1	✓				✓				✓				✓				✓				สกรูเกินขนาด mydosed 11/02/2020 ถึง 16/11/2020
2	LL-FM-02	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-FM-03	Storage tanks #600	1		✓			✓				✓				✓				✓				หน้าแปลนรั่ว 01/2/25 ถึง 01/2/25 1 เดือน
4	LL-FM-04	Utility-1 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				หน้าแปลนรั่ว
5	LL-FM-05	AVR #500	1		✓			✓				✓				✓				✓				สีหน้าปัดซีด หน้าแปลนเป็นสนิม
6	LL-FM-06	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-FM-07	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				ปรับตั้งค่าไม่ได้ Power Lost
8	LL-FM-08	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				สีหน้าปัดซีด
9	LL-FM-09	Disinfectant-1 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				สีหน้าปัดซีด
10	LL-FM-10	Panel and Sink #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-FM-11	Polymer #400	1		✓			✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุทกภัย LL
วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ 2567 ถึงวันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ 2567

DRY SAND

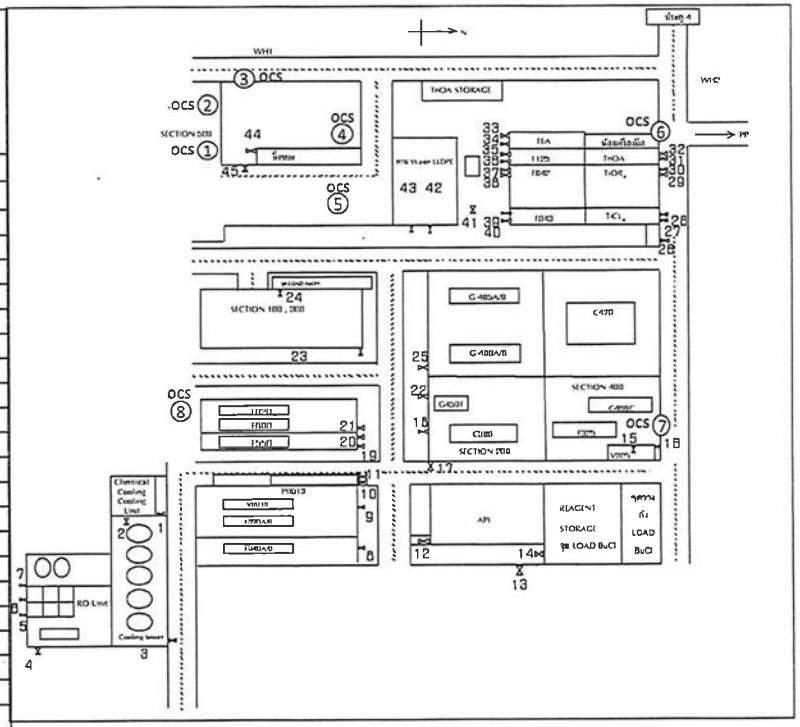
ลำดับ	Tag No	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพการจัดเรียง				สภาพอุปกรณ์				สภาพแวดล้อมการจัดเรียง				สภาพอื่นๆ				ปริมาณสาร				หมายเหตุ
				ปกติ	สีซีด สภาพผิวหลุดร่อน	แตกร้าว มีไอน้ำไหลซึม	Picture	ปกติ	ขาด แตกร้าว		Picture	ปกติ ฝาปิดสนิท	ฝาปิดไม่สนิท อาจมีสิ่งสกปรกเข้าได้	ปิดไม่สนิท หรือมีสิ่งสกปรกเข้าได้มาก	Picture	ปกติ แห้ง ไม่มีไอน้ำ	ความเป็นกรดเป็นด่างเกินค่าที่กำหนด		Picture	ปกติ(ไม่น้อยกว่า 80% ของถังใหม่ ไม่น้อยกว่า 200 ลิตร)	เท่ากับ 80 % ของถัง (ของเหลวใหม่ น้อยกว่า 200 ลิตร)	น้อยกว่า 80 % ของถัง (ของเหลวใหม่ เท่ากับ 200 ลิตร)	Picture	
1	LL-03-01	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
2	LL-03-02	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
3	LL-03-03	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓								
4	LL-03-04	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓								
5	LL-03-05	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓								
6	LL-03-06	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
7	LL-03-07	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
8	LL-03-08	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
9	LL-03-09	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
10	LL-01-10	Catalyst #100	2	✓				✓				✓				✓								
11	LL-01-11	Catalyst #100	M3	✓				✓				✓				✓								
12	LL-03-12	Prepo #200	2	✓				✓				✓				✓								
13	LL-01-13	Distributor-1 #300	3	✓				✓				✓				✓								
14	LL-01-14	Prepo #200	3	✓				✓				✓				✓								
15	LL-01-15	Prepo #200	6	✓				✓				✓				✓								
16	LL-01-16	Catalyst #100	1	✓				✓				✓				✓								
17	LL-03-17	Prepo #200	1	✓				✓				✓				✓								
18	LL-03-18	Reagent -1 #700	1	✓				✓				✓				✓								
19	LL-01-19	Reagent -1 #700	1	✓				✓				✓				✓								
20	LL-01-20	RO Unit #900	1		✓				✓				✓				✓							
21	LL-01-21	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							
22	LL-03-22	Reagent -2 #700	1		✓				✓				✓				✓							

ภาคผนวก ข-34

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คันกั้น (Bund Wall)

CHECK SHEET BUND&OCS LLDPE PLANT

VALVE BUND บริเวณ		DATE	18/11/67												สภาพ Valve (กะเช้า)	หมายเหตุ
		SHIFT	เช้า						ดึก							
			มีการเปิด VALVE เพื่อ DRAIN น้ำหรือไม่		ตรวจสอบ แล้วว่าไม่มี สารเคมีหกรั่ว		ได้ทำการปิด VALVE แล้ว หลังจาก DRAIN น้ำ		มีการเปิด VALVE เพื่อ DRAIN น้ำหรือไม่		ตรวจสอบ แล้วว่าไม่มี สารเคมีหกรั่ว		ได้ทำการปิด VALVE แล้ว หลังจาก DRAIN น้ำ			
			มี	ไม่มี	มีหกรั่ว	ไม่มีหกรั่ว	ปิดแล้ว	ยังไม่ปิด	มี	ไม่มี	มีหกรั่ว	ไม่มีหกรั่ว	ปิดแล้ว	ยังไม่ปิด		
SHOWER Cooling	1		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
Chemical Cooling	2		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
P900B	3		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
RECYCLE WASTE WATER (RO UNIT)	4		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	5		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	6		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	7		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
F940A/B	8		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
V-6016 , F970A/B	9		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
P-6013	10		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุด load foueld hexane	11		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุดวางถัง API	12		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
Filter press	13		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
F-041	14		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
F-325	15		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
V325	16		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุด BUND C300	17		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
C-300	18		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
F550	19		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	20		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
F620 / F690	21		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
G450F	22		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
SECTION 100 , 300	23		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุด LOAD NaOH	24		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
G-405A/B , และ G-406A/B	25		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
SHOWER AT TiCl4	26		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุด LOAD TiCl4	27		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	28		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุด LOAD TiOR4	29		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	30		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
จุด LOAD TnOA	31		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	32		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
บริเวณ LOAD TEA	33		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	34		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
บริเวณ F-125	35		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	36		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
บริเวณ F-042	37		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	38		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
บริเวณ F-043	39		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	40		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
SHOWER AT TnOA	41		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
ลาน Waste LLDPE	42		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
	43		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
ที่วางขยะ SECTION 500	44		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
Bund SECTION 500	45		-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
BY																
F/M																



หมายเหตุ :

* กรณีเป็น POWDER หกหล่น อนุญาตให้เปิด VALVE ได้เมื่องจากสามารถเก็บกำจัดได้ที่บ่อ API

* สภาพวาล์ว ✓ = ปกติ
x = ผิดปกติ

สถานที่	CHECK SHEET ตะแกรงรางระบายน้ำ LLDPE		
	สภาพตะแกรง	CLEAN	REMARK
1.ข้างห้อง 500			
2.บ่อเกรอะตรง MORTOR M840			
3.รางระบายน้ำฝั่ง SILO หน้า C-880A			
4.บ่อเกรอะตรง C-850C			
5.ตะแกรงบ่อ F-848			
6.รางระบายน้ำข้างห้องเครื่องมือ #700			
7.รางระบายน้ำข้าง V-325			
8.หน้าประตูทางเข้า CCR LLDPE ฝั่งที่แขวนหมวก			
Operation Clean Sweep (OCS)			

* สภาพตะแก ✓ = ปกติ
x = ผิดปกติ

OCS Check ทุกวัน กะเช้า

ภาคผนวก ข-35

การตรวจสอบ Diesel Generator

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:07
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	72	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.9	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Ummarit Janta	22-07-24 16:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Ummarit Janta	22-07-24 16:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Ummarit Janta	22-07-24 16:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	65	Ummarit Janta	22-07-24 16:01
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.8	Ummarit Janta	22-07-24 16:01
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	399	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26.1	Natthakit Pimsaeng	26-08-24 16:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.16	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	72	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.9	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	71	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42

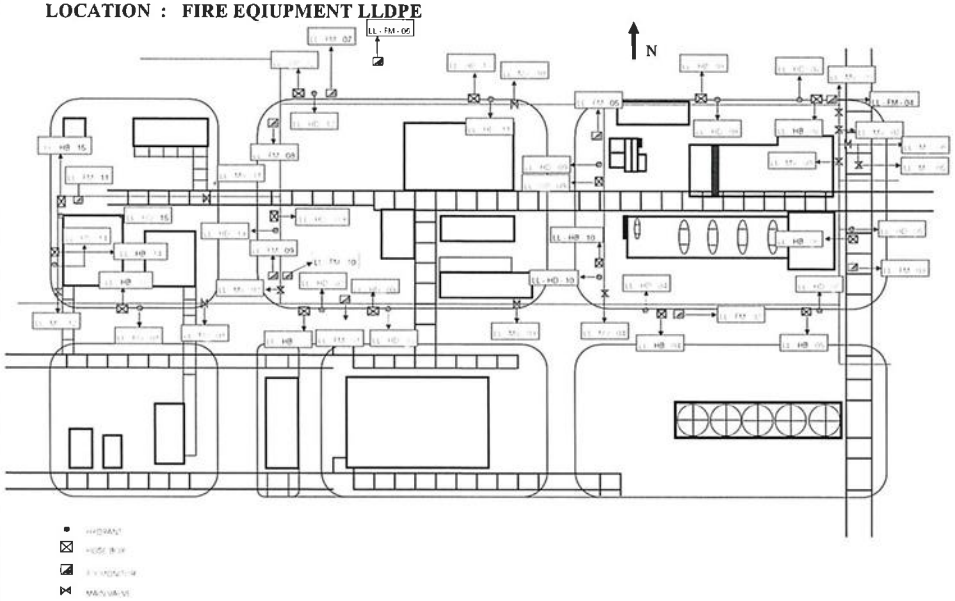
PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1498	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	68	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.5	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:49
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.19	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.7	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	400	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:22
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pakkawut Buapang	02-09-24 17:56

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.13	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	23	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	80	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.03	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	60	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1501	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	82	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.5	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Siritava Daroon	04-12-24 15:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	Siritava Daroon	04-12-24 15:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.1	Siritava Daroon	04-12-24 15:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Siritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Siritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	Siritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Siritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	60	Siritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Siritava Daroon	04-12-24 15:26

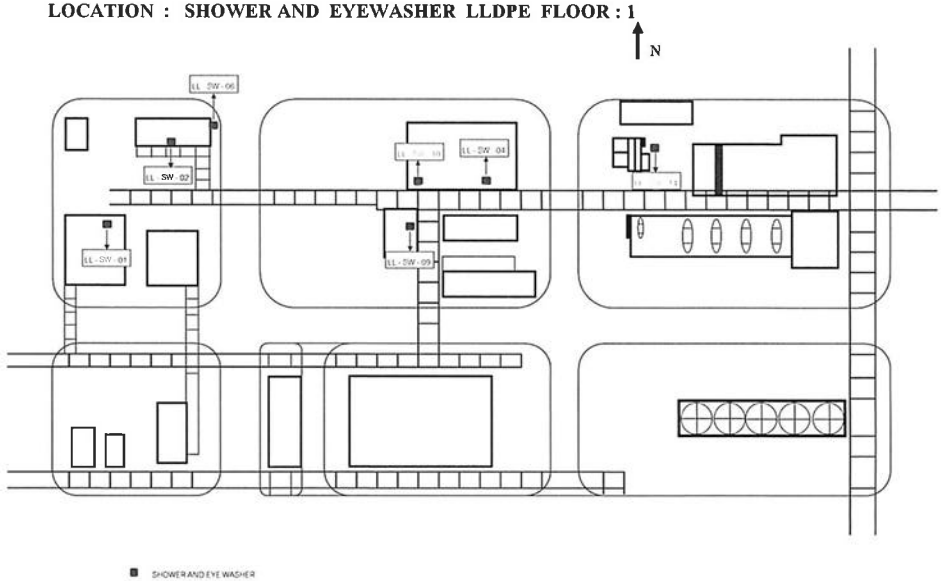
ภาคผนวก ข-36

เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

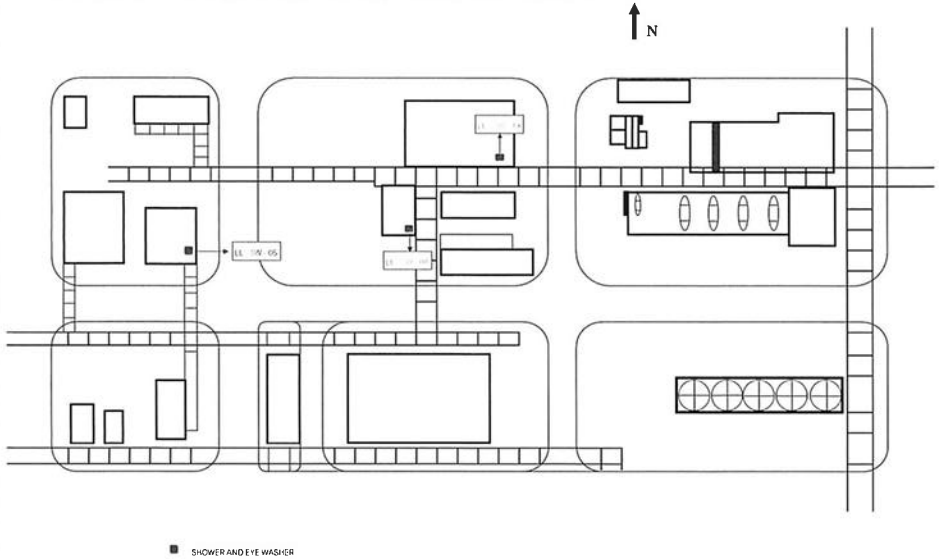
LOCATION : FIRE EQIUPMENT LLDPE



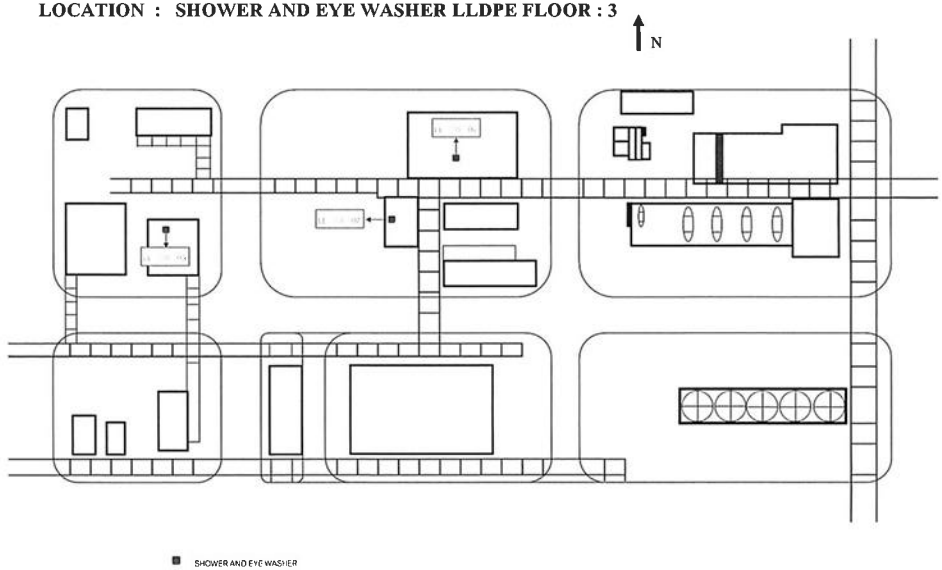
LOCATION : SHOWER AND EYEWASHER LLDPE FLOOR : 1



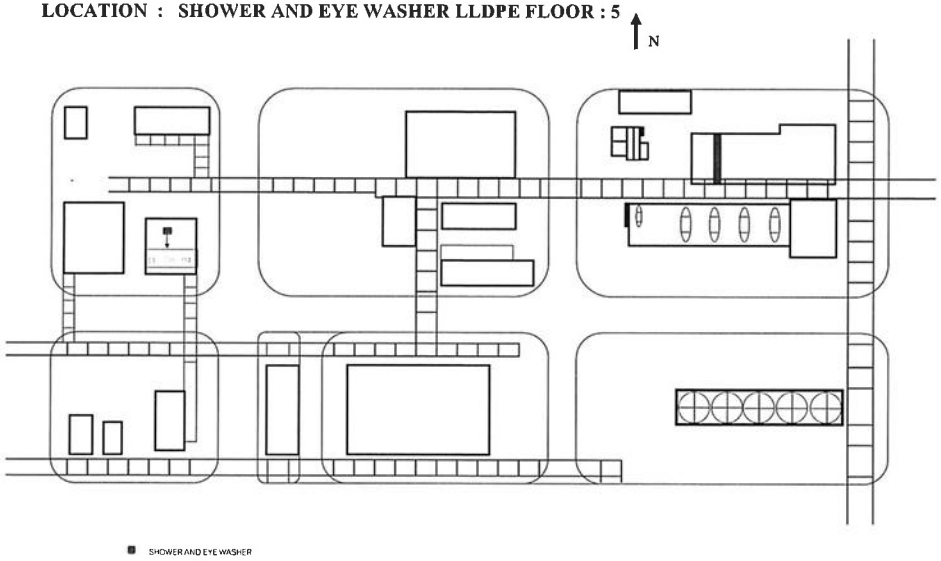
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 2



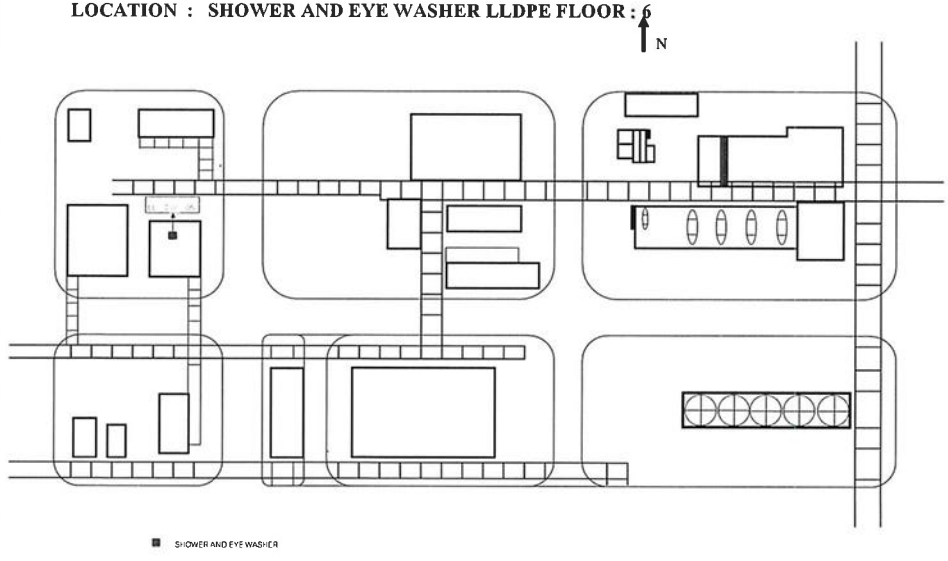
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 3



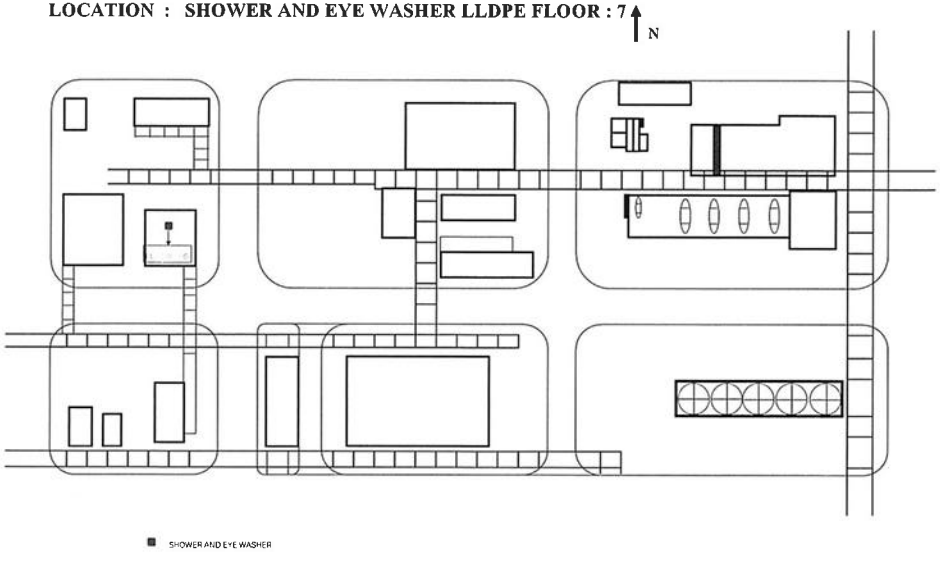
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 5



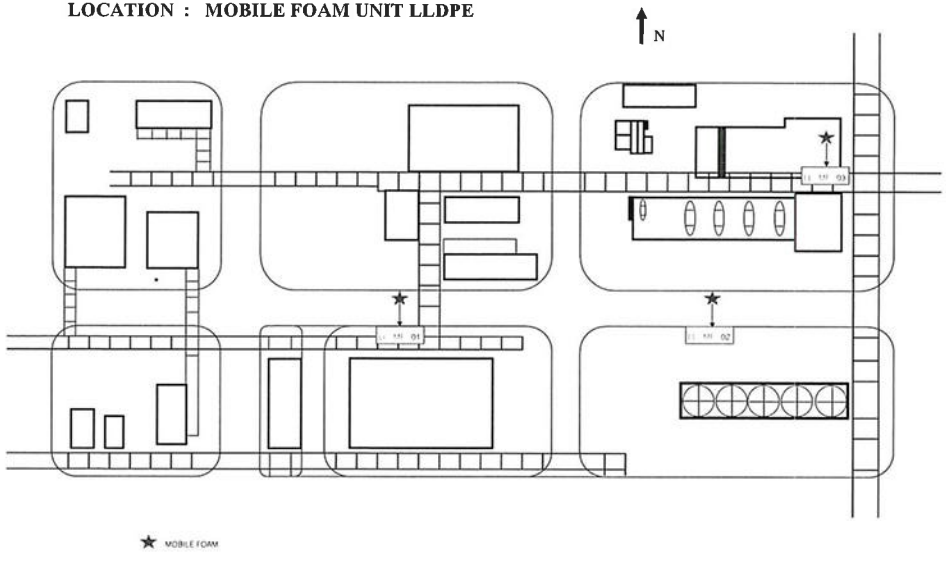
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 6



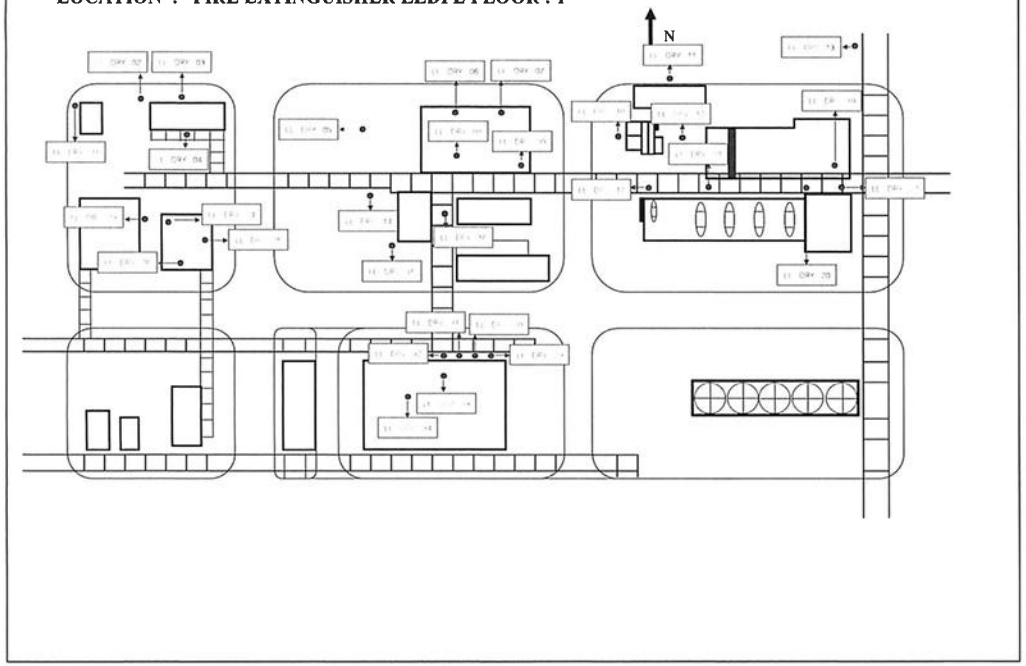
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 7



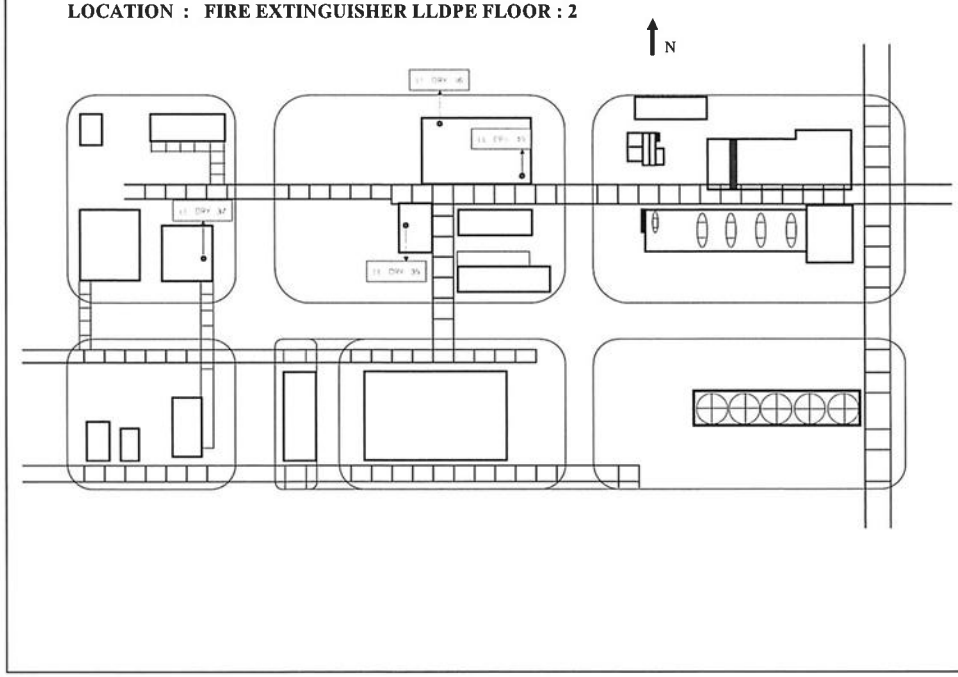
LOCATION : MOBILE FOAM UNIT LLDPE



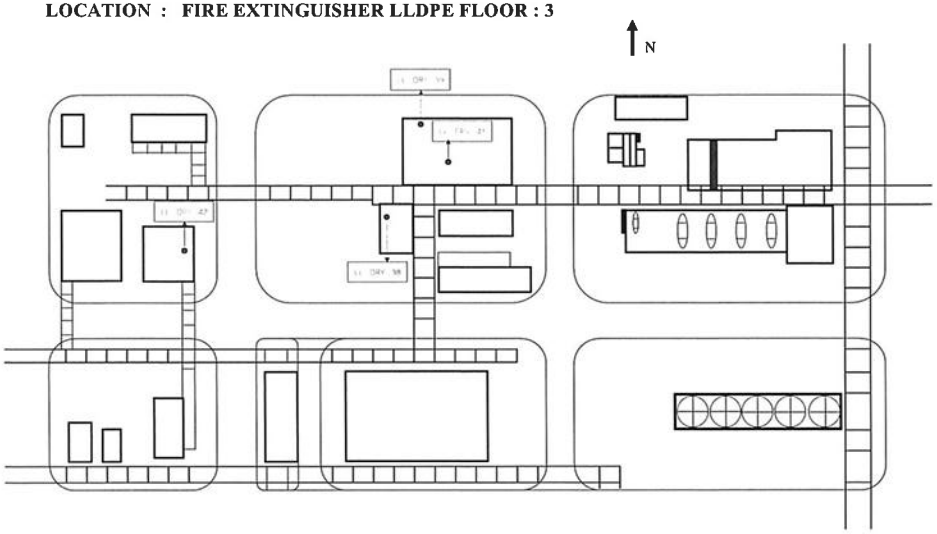
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 1



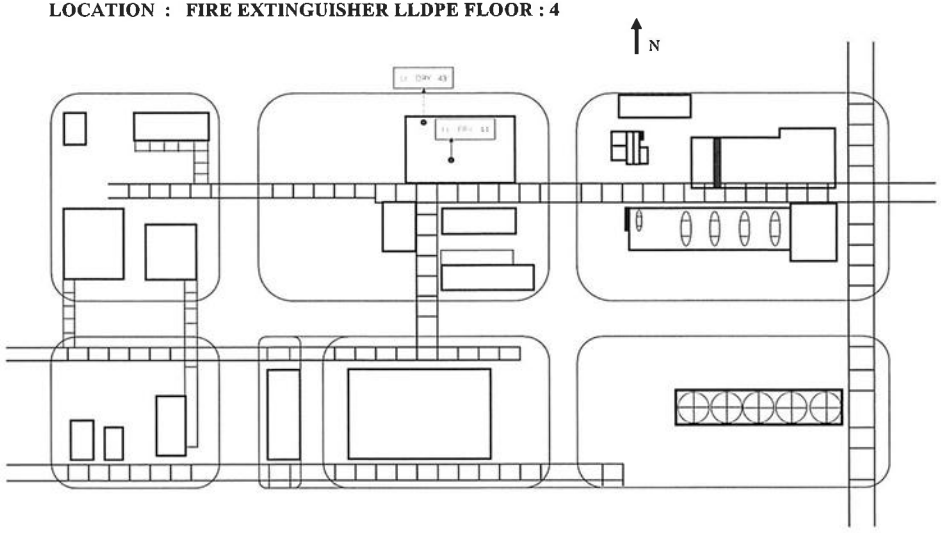
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 2



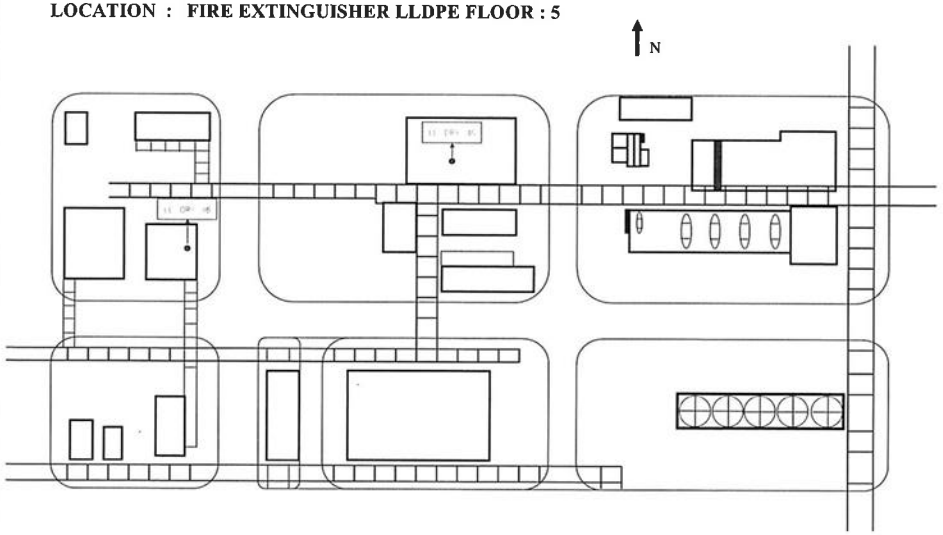
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 3



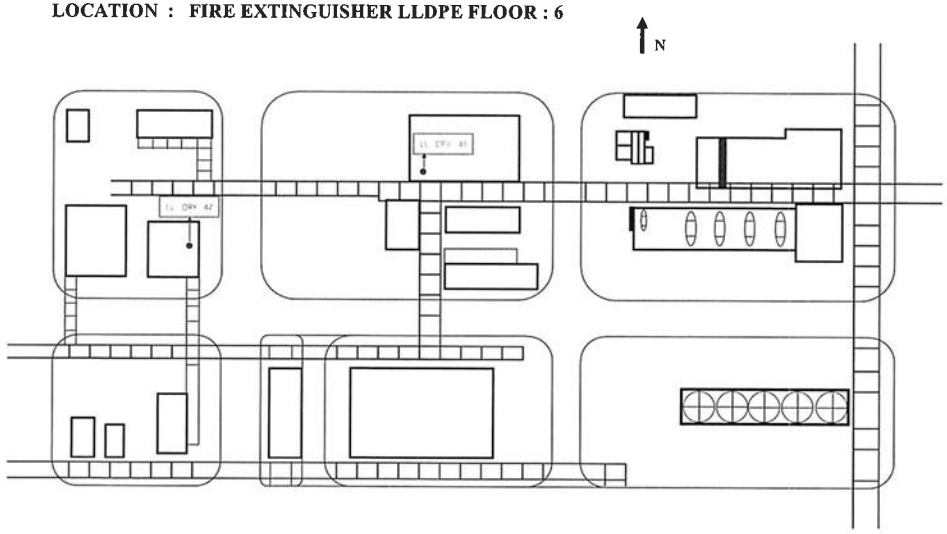
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 4



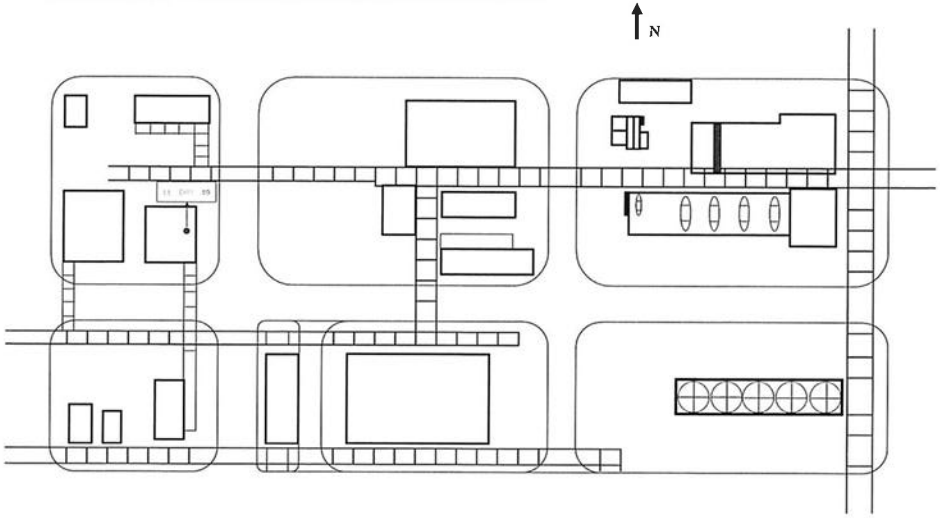
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 5



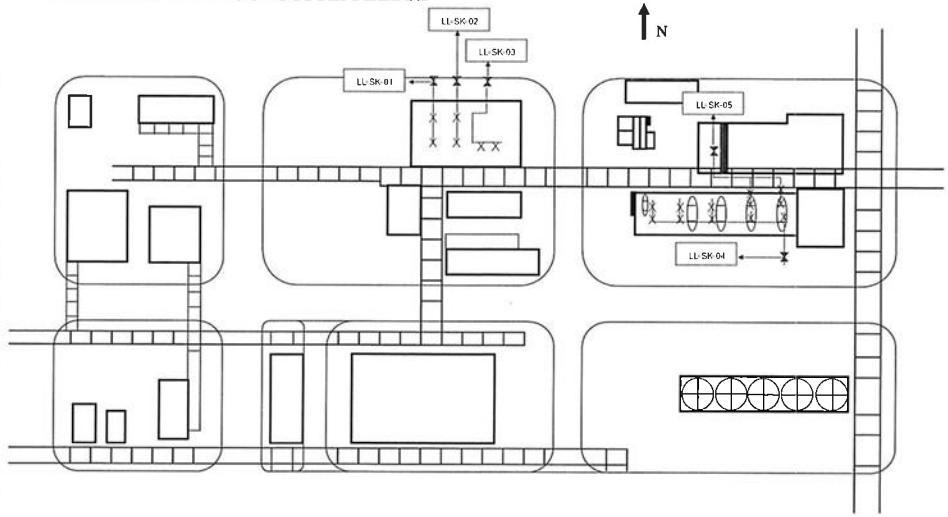
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 6



LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 7



LOCATION : DELUGE SYSTEM LLDPE



ภาคผนวก ข-37

เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อคได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เซาะหวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิติคอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหนีบชุดกรณี 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลนิติเวช 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้/มีไฟไซร์มีเดียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟไซร์/ใช้มือปดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟไซร์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 22, 12, 67. ตรวจสอบโดย..... วันที่ 23, 12, 67.

รับรองการตรวจโ วันที่ 22, 12, 67 รับรองการตรวจโ วันที่ 23, 12, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อคได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เซาะหวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิติคอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหนีบชุดกรณี 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลนิติเวช 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้/มีไฟไซร์มีเดียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟไซร์/ใช้มือปดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟไซร์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 20, 11, 67 ตรวจสอบโดย..... วันที่ 23, 11, 67

รับรองการตรวจโดย วันที่ 24, 11, 67 รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 25, 11, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้ฟ้าหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เซวนชวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSi	/		2000 PSi
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSi	/		1800 PSi
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในผู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดทุกดวงไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	อาดเหล็กและกรวไกรหนีบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเซต 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นและแรงได้/มีไฟโชว์ดีเยี่ยว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปรับระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 27, 10, 67 ตรวจสอบโดย..... วันที่ 28, 10, 67

รับรองการตรวจโดย วันที่ 27 10 67 รับรองการตรวจโ..... วันที่ 28, 10, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เซวนชวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSi	/		2000 PSi
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSi	/		1800 PSi
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในผู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดทุกดวงไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	อาดเหล็กและกรวไกรหนีบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเซต 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นและแรงได้/มีไฟโชว์ดีเยี่ยว		/	แอร์ไม่เย็น.		/	แอร์ไม่เย็น
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปรับระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน		/	รถ้องเสีย.		/	รถ้องเสีย.

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 29, 9, 67 ตรวจสอบโดย..... วันที่ 30, 9, 67

รับรองการตรวจโดย วันที่ 29, 9, 67 รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 30, 9, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลพับ 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายปอด (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องตรวจตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิติคอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในผู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	อาลคอเล็กและกรวไกรหนีบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหนียว 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้มีไฟไซร์สีเขียว		/	แอร์ไม่เย็น		/	แอร์ไม่เย็น
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟไซร์/ใช้มือปลดล็อกได้	/			/		
33	กล้องดิจิตรอยนต์	ใช้งานได้มีไฟไซร์พร้อมใช้งาน		/	กล้องเสีย		/	กล้องเสีย

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 22, 8, 67 ตรวจสอบโดย..... วันที่ 23, 8, 67

รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 22, 8, 67 รับรองการตรว..... วันที่ 23, 8, 67

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลพับ 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ปรับได้ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องตรวจตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิติคอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในผู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	อาลคอเล็กและกรวไกรหนีบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหนียว 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้มีไฟไซร์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟไซร์/ใช้มือปลดล็อกได้	/			/		
33	กล้องดิจิตรอยนต์	ใช้งานได้มีไฟไซร์พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 27, 07, 67 ตรวจสอบโดย..... วันที่ 28, 07, 67

รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 27, 7, 67 รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 28, 7, 67

SE-F-0135 Rev.006

Page1/1

ภาคผนวก ข-38

แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

สารบัญ

รายละเอียด
1.แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขุ่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับวาตภัย
18. การนำส่งผู้บาดเจ็บ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว
20. แผนรองรับไฟฟ้าดับ

SCGC CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	9/11/2567
Document Number	SE-O-0004 : 039	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	2 / 52

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

2. ขอบเขตความรับผิดชอบ

1. แผนฉุกเฉินนี้ เป็นแผนฉุกเฉินที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้สำหรับหน่วยงานภายใน Site 1 ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยองและคลังสินค้า Site 10 ประกอบด้วยบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

1.1 บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

1.2 บริษัท ในกลุ่ม SCGC อื่นๆ ที่ปฏิบัติงานใน Site 1

หมายเหตุ : กรณีหน่วยงานของ TPE ที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ Site 3 และ 7 ให้ใช้แผนฉุกเฉินและ Facilities ของ Site นั้นๆ แต่ให้ใช้ On Call Duty ได้แก่ ตำแหน่ง D-IC OPSC PSC D-PSC และ SOFR ของ TPE ร่วมในการพิจารณาตอบโต้เหตุการณ์กับ On Call Duty ประจำ Site ดังกล่าว

2. แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึงบุคคลที่เกี่ยวข้องอันได้แก่ บุคคลที่เป็นพนักงานบริษัท ตามที่กล่าวในข้อ 1 และบุคคลที่ไม่ได้เป็นพนักงานบริษัทดังกล่าวด้วย เช่น คู่ธุรกิจ, แขกเยี่ยมชม เป็นต้น

2.1 แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึง

2.1.1 ไฟไหม้

2.1.2 สารเคมีรั่วไหล

2.1.3 รังสีรั่วไหล

2.1.4 การรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน

2.1.5 การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท

2.1.6 แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย

2.1.7 แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

2.1.8 Crisis Communication Plan

2.1.9 Disaster ภัยทางธรรมชาติ กรณีน้ำท่วม/สึนามิ วาตภัย แผ่นดินไหว

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี

SCGC

ที่ คปต. 309 /2567

18 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของนายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และกำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 พร้อมจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อย โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอนำส่งรายงานเพื่อดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ส่วน Safety Management and SD
โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2199
โทรสาร : 038-912190

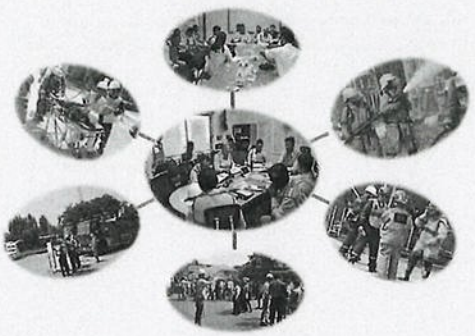
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
50 ถ. ร้องกลิ้ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. มาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3358
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
50 I-5 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: (66 38)68 3393-7 Fax No. (66 38)68 3358
Website : www.scgchemicals.com

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หน่วยผลิต LDPE,HDPE1,LLDPE ALL SITE#1 / 2567



สารบัญ

- บทนำ
- วัตถุประสงค์ ขอบเขต สถานการณ์จำลอง
- กำหนดอบรม และการชี้แจงและซักซ้อมบทบาทหน้าที่
- Pre Incident Plan
- แผนผังการแบ่งหน้าที่รับผิดชอบ
- ภาพการฝึกแบบรม และการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ
- แบบประเมินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- รายชื่อคณะที่ปรึกษา และรายชื่อคณะทำงาน
- บรรณานุกรม
- หนังสือรับรองเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

บทนำ

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยการทำงานสำหรับลูกจ้าง ให้นายจ้างจัดให้มีการซักซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตสห.

เหตุฉุกเฉินเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ทราบล่วงหน้า สร้างความเสียหายต่อสถานประกอบกิจการเป็นอย่างมาก การป้องกันเพื่อให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุดเมื่อเกิดเหตุต่าง ๆ จึงได้มีการจัดซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินขึ้น

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นการสมมติเหตุการณ์ขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับความเป็นจริง เพื่อทดสอบสมรรถภาพต่าง ๆ ของ คุปกรณ์ บุคลากร และเทคนิคทักทะต่าง คลอดจนความปลอดภัย เป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานที่จะควบคุมเหตุการณ์ต่าง ๆ ได้ เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดในการควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเปรียบเสมือนการสร้างประสบการณ์ให้กับพนักงาน สร้างความคุ้นใย เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการระงับเหตุเมื่อมีเกิดเหตุ ซึ่งตามกฎหมายให้จัดซ้อมปีละ 1 ครั้ง เป็นอย่างน้อย

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ดีควรเป็นแผนที่สามารถปฏิบัติได้ โดยบุคลากรในองค์กร รู้และเข้าใจในหน้าที่ของตนเอง การซ้อมแผนควบคุมฉุกเฉินเป็นวิธีหนึ่งเพื่อประเมินว่าแผนที่กำหนดขึ้นสามารถปฏิบัติได้ พนักงานทราบถึงหน้าที่ของตนเอง รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในกรณีฉุกเฉิน

คณะผู้บริหารของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญในการบริหารทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จึงได้ดำเนินการจัดซ้อมแผนฯ เพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจเกี่ยวกับการควบคุมภาวะฉุกเฉินฯ รวมทั้งเทคนิคการควบคุมเหตุการณ์ การให้การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ การคิดต่อประสานงาน และการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายในที่กำหนด และหน่วยงานภายนอก

ซึ่งคณะผู้บริหารของบริษัทฯมีความตระหนักถึงความปลอดภัยและอวัยวะร่างกายของพนักงานจึงได้จัดให้มีการดำเนินการจัดซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2566 โดยมีพนักงานที่ให้ความร่วมมือในการดำเนินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ครั้งนี้จนสำเร็จลุล่วงตามวัตถุประสงค์ทุกประการ

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อมแผน
ส่วน Safety Management and SD
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
บริษัท ไทยโพลิเอททีอีน จำกัด

❶ วัตถุประสงค์
(1) เพื่อฝึกทบทวนการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินตามโครงสร้าง
(2) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ตามความรับผิดชอบของพนักงานขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน
(3) เพื่อทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ระบบการติดต่อสื่อสาร
(4) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระงับเหตุ
(5) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานที่มระงับเหตุ และทีมต่างๆในพื้นที่
(6) เพื่อการประสานงานการสนับสนุนอุปกรณ์การระงับเหตุภายในและหน่วยงานสนับสนุน

❷ ขอบเขตการซ้อมและการฝึกอบรม
(1) การฝึกซ้อมใช้สถานที่จริงเป็นสถานการณ์จำลอง
(2) ฝึกซ้อมการควบคุมระงับเหตุโดยใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่
(3) ฝึกซ้อมการสั่งการควบคุมระงับ การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
(4) ฝึกการติดต่อประสานงานการแจ้งเหตุขอกำลังสนับสนุน
(5) ฝึกซ้อมการตามแผนฉุกเฉินแต่ละระดับ ภายในหน่วยงานที่กำหนดไว้

❸ สถานการณ์สมมติในการฝึกซ้อม
- ดามเอกสาร SL-F-0118

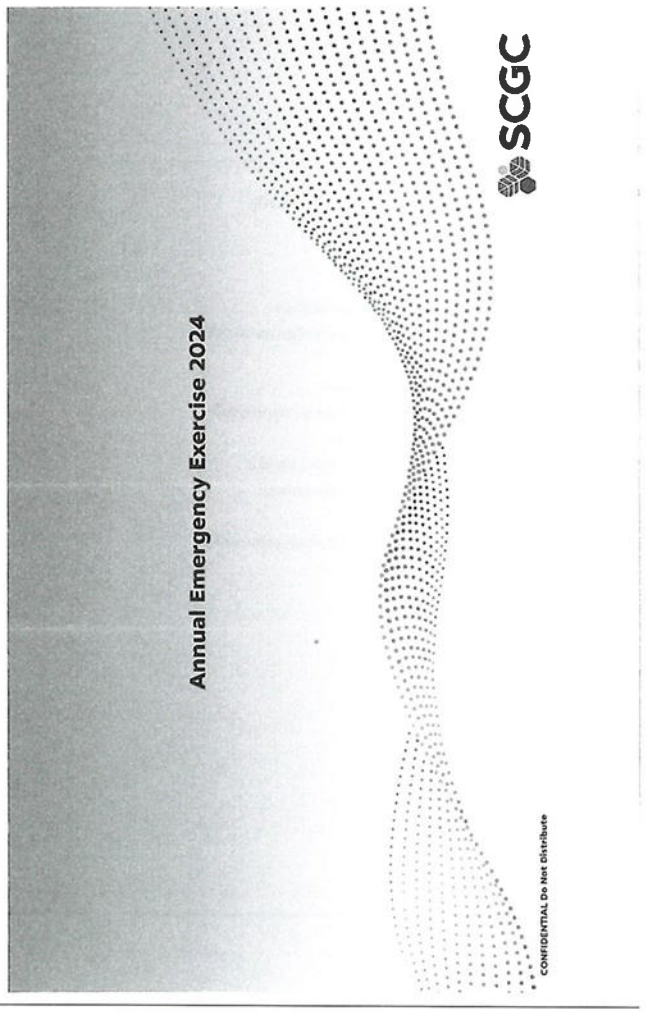
กำหนดการฝึกอบรม การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท ไทยโพลิเอททีอีน จำกัด
วันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2567
กำหนดการฝึกอบรมหลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เวลา 09 : 00 น.-12 : 00น.
สถานที่ 1. ประชุมชี้แจง ห้องฝึกอบรมของบริษัท ไทยโพลิเอททีอีน จำกัด (ห้องCommand Room)
2. ฝึกอบรม การใช้อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ดับเพลิง
3. ฝึกซ้อม สถานที่ปฏิบัติงานของผู้เข้ารับการฝึกซ้อม LDPE & HDPE1 Site#1

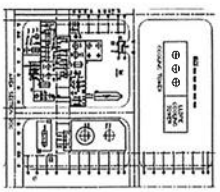
เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร	สถานที่
08 -00-08.30 น.	ลงทะเบียน		
08.30-09.00 น.	ทีวีเปิด	โดยผอ. LDPE	(ห้องCommand Room)
09.00-10.30 น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้ที่เกี่ยวข้อง เรื่อง (1) แผนการดับเพลิง และวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบกิจการ (๒) แผนการอพยพหนีไฟ และวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบกิจการ (๓) การค้นหาและช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	คุณศิริพงษ์ หวงสุครักษ์	(ห้องCommand Room)
10.30-10.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
11.45 เป็นต้นไป (ระยะเวลาตามประเภทกิจการและสถานการณ์ที่จำลองการฝึกปฏิบัติ)	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยการจำลองเหตุการณ์ และฝึกซ้อมเสมือนเหตุการณ์จริง	คุณศิริพงษ์ หวงสุครักษ์	สถานที่ปฏิบัติงาน LDPE & HDPE1 Site#1

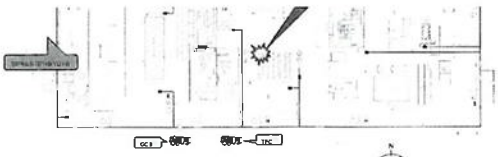
หมายเหตุ : วันที่ 6 ธันวาคม 2567 เวลา 13.30-15.30 น.
อบรมปฏิบัติการใช้อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ดับเพลิง
สถานที่ : บริษัท ไทยโพลิเอททีอีน จำกัด (Command Room)

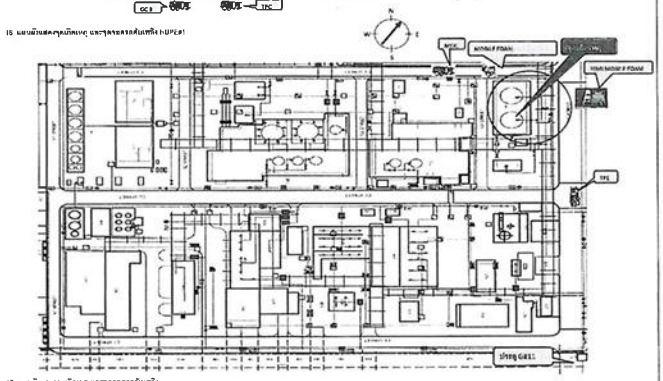


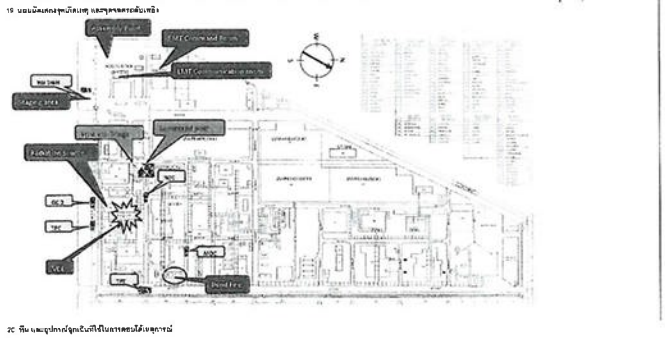
Pre - Incident Plan

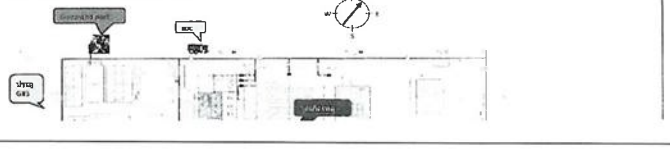












	Water ground monitor (Lt.)	2
	Water Foam Cart unit (Lt.)	2
	Spare Dry Chemical	
	Hand Monitor (Lt.)	4
	Fire Extinguisher (Lt.)	8
	Fire Pump (Lt.)	2
	Water Spray Fire Nozzle (Unit)	4
	Foam System (Lt.)	1
	Rescue Set	5
	Hose Reels	
	HAZ. Chemical Suit/Thermal Set	
	Shower and Eyewasher	
	First Aid Room	1
	Support Team Leader	1
	Support Team Member	5
	Ambulance	1
	Emergency Center	1
	Assembly Centre (ACP, MCP, Safe Valley)	11
	On Scene Commander (OSC)	2
	Fire Team (FC, FF)	3
	Security System	2
	Drill & Tabletop Exercise	12
	Other HAZMAT Response team	1

21 ขั้นตอนการฝึกซ้อม

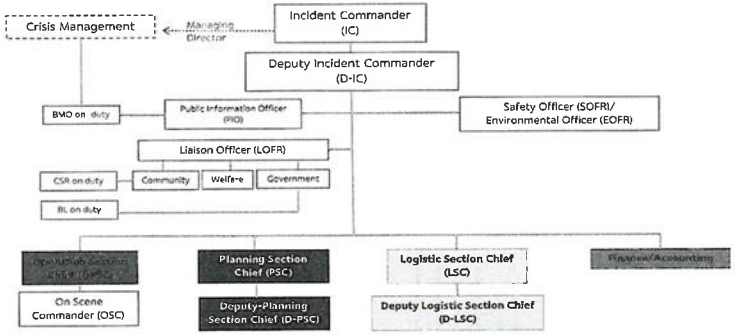
Time	Condition	Communication	Action	Remark
10:00 น.	LDPE - มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นเวลา 09:21 น. ภายในโรงงาน LDPE - พบการรั่วไหลของก๊าซ Ethylene ปริมาณมาก ที่บริเวณ Compressor ของเครื่องปฏิกรณ์ที่ 1 และได้เกิดไฟไหม้ขึ้นบริเวณดังกล่าว - ทีมงานได้ดับไฟและสามารถปิดวาล์วที่ต้นเหตุการรั่วไหลได้แล้ว - ขณะนี้ยังมีก๊าซ Ethylene รั่วไหลออกมาอยู่บ้างเล็กน้อย - ทีมงานได้ดำเนินการตรวจสอบเบื้องต้นแล้ว พบว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บ 4 ราย มีอาการ 1 คน : ถูกไฟไหม้ระดับผิวหนังบริเวณใบหน้าและมือ 3 คน : ถูกไฟไหม้และสูดดมควันเข้าไปจำนวน 3 คน - ขณะนี้ทีมงานกำลังดำเนินการ Search and Rescue ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ 2 คน ยังไม่พบ และ สูญหาย	- โทรแจ้งเหตุมายังหน่วยดับเพลิงของโรงงาน - โทรแจ้งหน่วยงานภายนอก (ตำรวจ, รถพยาบาล, หน่วยดับเพลิงภายนอก) - OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน - ส่งสัญญาณ Emergency ผ่านระบบ	- ทีม Fire Team ออกปฏิบัติการดับไฟ - OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน และกำหนดให้ - ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมด ให้ออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพล - ทีมงานที่ได้รับบาดเจ็บ ให้นำส่งโรงพยาบาล - ทีมงานที่สูญหาย ให้ทำการค้นหาและช่วยเหลือ - ทีมงานที่ได้รับบาดเจ็บ ให้นำส่งโรงพยาบาล	
10:02 น.				
10:07 น.	3.a OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในระดับที่ 2 และสั่งการให้ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดอพยพไปยังจุดรวมพล Assembly Point ที่กำหนดไว้			
	3.b OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในระดับที่ 3 และสั่งการให้ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดอพยพไปยังจุดรวมพล Assembly Point ที่กำหนดไว้			
	4. OSC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน และสั่งการให้ทีมงานกลับเข้าสู่พื้นที่ปฏิบัติงานตามปกติ			
	5. Summary report โดย Lessons Learned และข้อเสนอแนะต่างๆ			
	6. ปิดฝังกลบเหตุการณ์และสรุปบทเรียนจากเหตุการณ์			
	7. End team TPC Debrief			
	HOPE #1			
10:05 น.	1. ทางศูนย์ควบคุมได้รับแจ้งเหตุว่าพบผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ จำนวน 4 ราย ที่บริเวณ Compressor ของเครื่องปฏิกรณ์ที่ 1 และได้เกิดไฟไหม้			
	2. OSC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน			
	3. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	4. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	5. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	6. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	7. End team TPC Debrief			

Time	Condition	Communication	Action	Remark
10:00 น.	LDPE - มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นเวลา 09:21 น. ภายในโรงงาน LDPE - พบการรั่วไหลของก๊าซ Ethylene ปริมาณมาก ที่บริเวณ Compressor ของเครื่องปฏิกรณ์ที่ 1 และได้เกิดไฟไหม้ขึ้นบริเวณดังกล่าว - ทีมงานได้ดับไฟและสามารถปิดวาล์วที่ต้นเหตุการรั่วไหลได้แล้ว - ขณะนี้ยังมีก๊าซ Ethylene รั่วไหลออกมาอยู่บ้างเล็กน้อย - ทีมงานได้ดำเนินการตรวจสอบเบื้องต้นแล้ว พบว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บ 4 ราย มีอาการ 1 คน : ถูกไฟไหม้ระดับผิวหนังบริเวณใบหน้าและมือ 3 คน : ถูกไฟไหม้และสูดดมควันเข้าไปจำนวน 3 คน - ขณะนี้ทีมงานกำลังดำเนินการ Search and Rescue ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ 2 คน ยังไม่พบ และ สูญหาย	- โทรแจ้งเหตุมายังหน่วยดับเพลิงของโรงงาน - โทรแจ้งหน่วยงานภายนอก (ตำรวจ, รถพยาบาล, หน่วยดับเพลิงภายนอก) - OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน	- ทีม Fire Team ออกปฏิบัติการดับไฟ - OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน และกำหนดให้ - ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมด ให้ออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพล - ทีมงานที่ได้รับบาดเจ็บ ให้นำส่งโรงพยาบาล - ทีมงานที่สูญหาย ให้ทำการค้นหาและช่วยเหลือ - ทีมงานที่ได้รับบาดเจ็บ ให้นำส่งโรงพยาบาล	
10:02 น.				
10:07 น.	3.a OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในระดับที่ 2 และสั่งการให้ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดอพยพไปยังจุดรวมพล Assembly Point ที่กำหนดไว้			
	3.b OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินในระดับที่ 3 และสั่งการให้ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดอพยพไปยังจุดรวมพล Assembly Point ที่กำหนดไว้			
	4. OSC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน และสั่งการให้ทีมงานกลับเข้าสู่พื้นที่ปฏิบัติงานตามปกติ			
	5. Summary report โดย Lessons Learned และข้อเสนอแนะต่างๆ			
	6. ปิดฝังกลบเหตุการณ์และสรุปบทเรียนจากเหตุการณ์			
	7. End team TPC Debrief			
	HOPE #1			
10:05 น.	1. ทางศูนย์ควบคุมได้รับแจ้งเหตุว่าพบผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ จำนวน 4 ราย ที่บริเวณ Compressor ของเครื่องปฏิกรณ์ที่ 1 และได้เกิดไฟไหม้ขึ้นบริเวณดังกล่าว			
	2. OSC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน			
	3. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	4. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	5. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	6. ทีมงานได้ทำการ Debrief ในที่ประชุม			
	7. End team TPC Debrief			

Time	Condition	Communication	Action	Remark
10:30 น.	DCM Team - Business Continuity management - เหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงานปิโตรเคมี LDPE ทำให้ไม่สามารถผลิตได้ 3 วัน - OPSC แจ้งว่า	- VDO Conference - BCM Co. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และแจ้งBCM Co. ที่เกี่ยวข้อง - ทีมงานรับทราบ	- ตั้งแต่เกิดเหตุ - ประกาศ BCM ในวันที่เกิดเหตุ - OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน และสั่งการให้ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดอพยพไปยังจุดรวมพล Assembly Point ที่กำหนดไว้ - OPSC แจ้งว่า	
10:45 น.				
10:55 น.				

Time	Condition	Communication	Action	Remark
10:30 น.	DCM Team - Business Continuity management - เหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงานปิโตรเคมี LDPE ทำให้ไม่สามารถผลิตได้ 3 วัน - OPSC แจ้งว่า	- VDO Conference - BCM Co. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และแจ้งBCM Co. ที่เกี่ยวข้อง - ทีมงานรับทราบ	- ตั้งแต่เกิดเหตุ - ประกาศ BCM ในวันที่เกิดเหตุ - OSC ประกาศสถานการณ์ฉุกเฉิน และสั่งการให้ทีมงานที่ไม่เกี่ยวข้องทั้งหมดอพยพไปยังจุดรวมพล Assembly Point ที่กำหนดไว้ - OPSC แจ้งว่า	
10:45 น.				
10:55 น.				

Emergency Management Team (ICS)



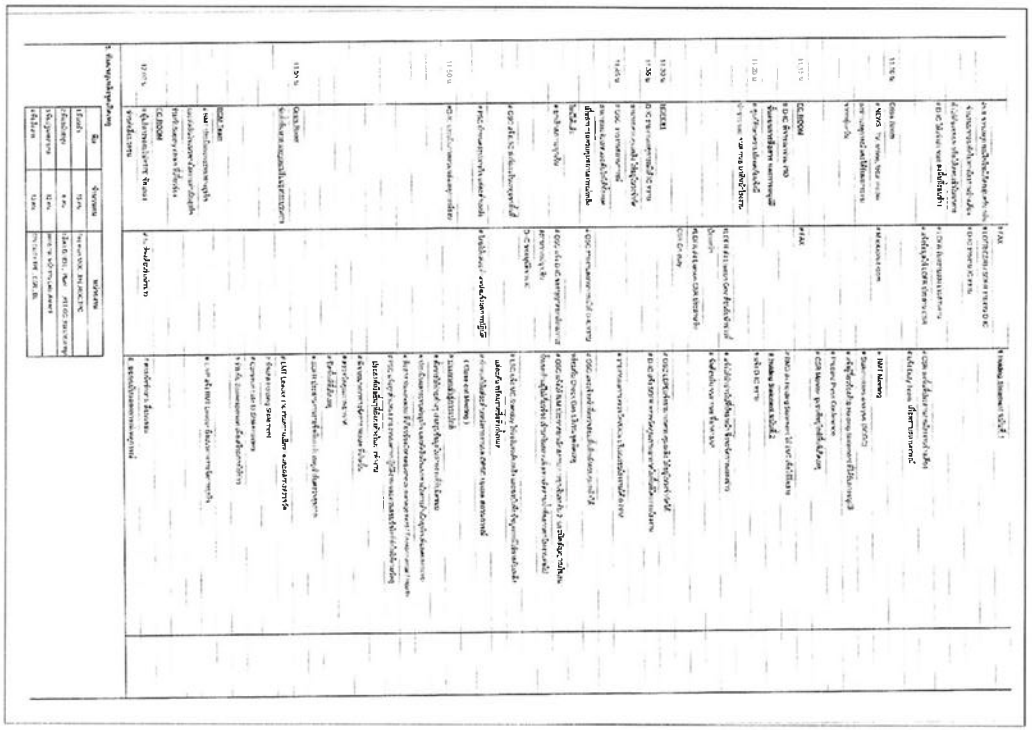
Reference: Emergency Planning and Response (EPR) Corporate Standard rev2024

BMO on duty: Brand Management Office representative who cooperate with PIO
CSR on duty: Corporate Social Responsibility representative who cooperate with LOFR-community
BL on duty: Business Liaison representative who cooperate with LOFR-government

Activate when Incident occur at TPE Site 1 & 10

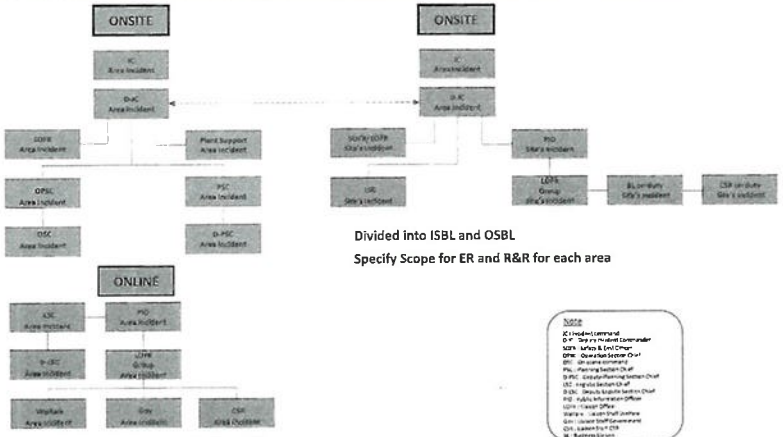
CONFIDENTIAL Do not distribute

SCGC



SITE BACIS Concept #Site 3 and #Site7

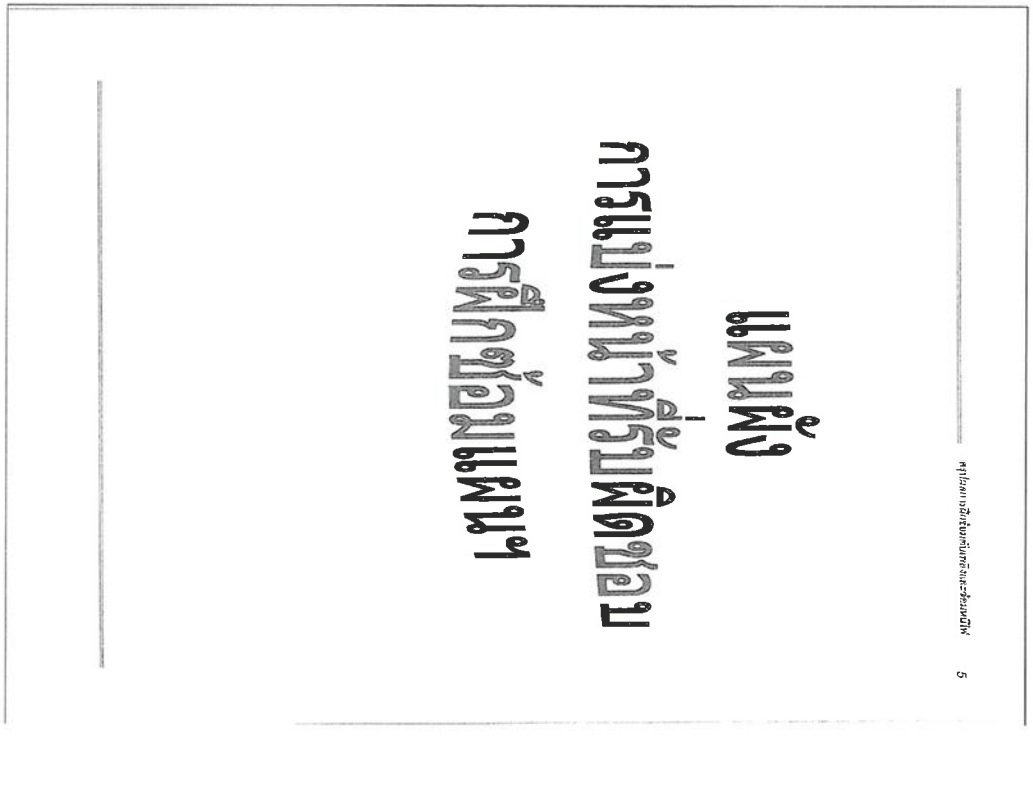
Incident ---> Activate in ER Level 1,2,3



Divided into ISBL and OSBL

Specify Scope for ER and R&R for each area

Activate when Incident occur at TPE Site 3 & 7



การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

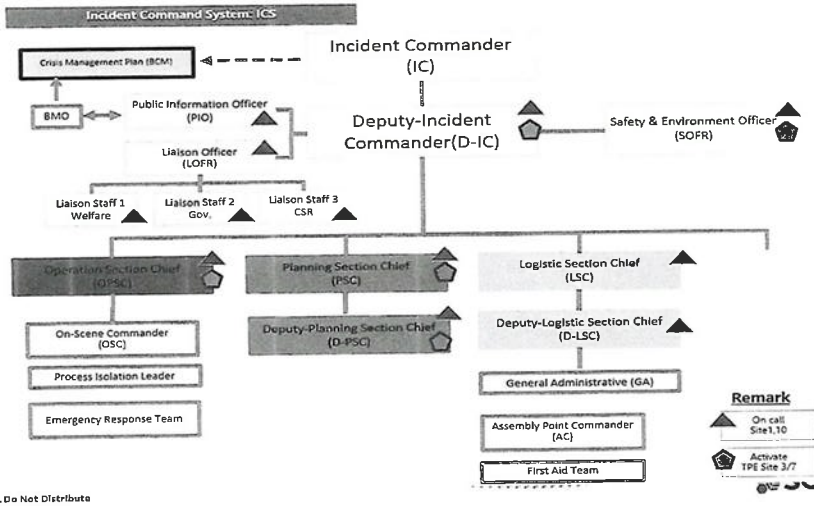
ประชุมแผนชี้แจงก่อนซ้อม





SCGC

ผังองค์กรตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (TPE ICS Structure)



SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

จุดเกิดเหตุ









SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

ทีมปฐมพยาบาล






CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

Command Post





CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

จุดรวมพล






CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

Communication & Monitor






CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

สรุปหลังซ้อมแผน

SCGC






CONFIDENTIAL Do Not Distribute

สรุปตามวัตถุประสงค์

(1) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ของทีมที่รับผิดชอบขณะเกิดเหตุ
- ทุกทีมสามารถปฏิบัติการควบคุมระงับเหตุได้ตามแผน

(2) เพื่อทดสอบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ติดต่อสื่อสาร
- อุปกรณ์แจ้งเหตุและอุปกรณ์ติดต่อสื่อสารใช้งานได้ตามปกติ

(3) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระงับเหตุ
- อุปกรณ์ที่มีอยู่สามารถใช้การได้ปกติ
- ระบบปั๊มน้ำดับเพลิงแรงดันน้ำเพียงพอใช้งานได้ปกติ

(4) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานควบคุมระงับเหตุ
- ทักษะเทคนิคต่าง ๆ มีการฝึก ซึ่งมีอยู่แล้วจะทำให้เกิดความชำนาญ

(1) หลังฝึกซ้อม ได้มีการฝึกปฏิบัติตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนปล่อยออกสู่สาธารณ
- หลังจากดับไฟในการจัดเก็บชำระการปนเปื้อนเพื่อป้องกันมิให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ได้ถูกต้อง

ปัญหา อุปสรรค

ข้อเสนอแนะจากผู้เชี่ยวชาญการ

-

ทีมดับเพลิงเสนอแนะ

- พนักงานใหม่เทคนิคทักษะยังน้อย ควรฝึกฝนบ่อย ๆ เพื่อให้เกิดความชำนาญในการใช้งาน

ทีมพยาบาล เสนอแนะ

- ทีมปฐมพยาบาลของทีมสนับสนุน ปฏิบัติได้ตามขั้นตอน

แบบประเมินผล การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR(จุดรวมพล)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน Plant LD, HD1 วันที่ฝึกซ้อม 07/12/67

เวลาเกิดเหตุ Plant LD, HD1 10.00น. ผู้ประเมิน [illegible]

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อ
1	AC ควบเดื่อประจำตำแหน่งแสดงสถานะและมอบหมายงานให้ผู้ช่วยแต่ละหน่วยงาน ครบ	✓		
2	ตรวจสอบการได้ยินการแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Intercom,เสียง Siren,Pagging/ ป้ายประจำจุด	✓		
3	ตรวจสอบ Action รปภ. ปิดประตู 1 ห้ามมิให้บุคคลใดภายนอกเข้าโรงงาน เมื่อได้รับแจ้งเหตุ	✓		หน้าที่
4	กรณีมีผู้มาติดต่อขอเข้าโรงงาน มีการประสานงานกับ , Emergency Center	✓		
5	รถทุกคันจอดและดับเครื่องยนต์ทุกคัน	✓		
6	เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์นำข้อมูลรายชื่อแขกเยี่ยมชม , พนักงานรับส่งสินค้า แจ้งต่อทีม Head count (AC)และมีการจัดเตรียมห้องต้อนรับผู้มาติดต่อ			✓ ✓
7	สถานที่รวมพลเหมาะสม โล่งกว้าง (พาดูบริเวณจุดรวมพล)	✓		
8	มีการสื่อสาร ของ AC ให้พนักงานรับทราบเหตุการณ์ → (สวาหู 1 ต่อ (ไม่ทราบจำนวน)	✓		
9	อุปกรณ์ที่จุดรวมพลมีเพียงพอ และใช้งานได้ (สัญญาณไฟ ลำโพง ไม่ดังเป็นบางจุด)	✓		
10	มีหัวหน้าทีม Head Count ของแต่ละหน่วยงานชัดเจนและพนักงานในหน่วยงานส่งให้ AC	✓		
11	ตรวจสอบการ Head Count งาน Project / TA / SD ของคู่ธุรกิจ (ถ้ามี)			✓
12	หัวหน้าทีม Head Count (AC) แจ้งยอด ขาด / เกิน ต่อ D-LSC			✓
13	ทำการ Head Count เสร็จเวลาที่เหมาะสมไม่เกิน 20 นาที (30 นาที) ok	✓		
14	กรณีมีการย้ายจุดรวมพล มีการแจ้ง D-LSC เพื่อขอย้ายจุดรวมพลไปในจุดที่ปลอดภัย	✓	ไม่มี	
15	กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมี Toxic gas รั่วไหลแจ้งอพยพรวมพลในอาคารและ Seal ระบบปิดแอร์	✓		✓
16	กรณีการย้ายจุดรวมพล มีการประสานงานกับ EM.MC เพื่อขอย้ายจุดรวมพลไปในจุดที่ปลอดภัย	✓	ไม่มี	
17	หัวหน้าทีม Head Count มีการประสานงานกับพนักงาน MT / GA เพื่อแจ้งให้เตรียมสนับสนุน			✓
18	เตรียมความพร้อมทีมสนับสนุนการนำรถดับเพลิง รถพยาบาลเข้าพื้นที่	✓		
19	ตรวจสอบความเหมาะสมของจุดรวมพล เช่นไกล้จุดเกิดเหตุหรือไม่ ต้องย้ายจุดหรือไม่	✓		
20	ขณะประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน AC แจ้งนิยอดทำสังพลอีกครั้งก่อนให้พนักงานเข้าปฏิบัติงาน			

- ผบ. Headcount ไม่รู้ว่าใครอยู่ หรือไม่อยู่
- พนักงาน, ผรม. ควรอยู่ตามจุดรวมพล ดูแล
- มีแค่ AC ผจ. AC ไม่มี ต้องมีบังคับบัญชา AC คนอื่นด้วย
- ต้องมีคนเข้าไปช่วยเหลือ ผู้บาดเจ็บ

SE (-011/-Rev.010 (7/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ทีมปฐมพยาบาล) Triage area

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน LD, HDPE 1 Plant วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10:00 ผู้ประเมิน [illegible]

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	Head Count ทีมแจ้งผลการ Head Count ให้ OSC รับทราบเพื่อออกคำสั่ง			✓
2	มีการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตามลักษณะเหตุการณ์ต่างๆ (กระเป๋ายา) รวมถึงเปลหามฯ	✓		
3	มีสัญลักษณ์ ปลอกแขน เสื้อตำแหน่ง เพื่อแสดงสถานะ	✓		
4	อุปกรณ์สื่อสารมีความพร้อมในการใช้งาน เช่น วิทยุสื่อสาร,โทรศัพท์	✓		
5	มีการสอบถามข้อมูลอาการเบื้องต้นผู้บาดเจ็บและใช้งานอุปกรณ์ปฐมพยาบาลได้อย่างถูกวิธี	✓		
6	มีการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บอย่างถูกวิธี ใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกต้อง	✓		
7	รถพยาบาลที่เข้ามาสนุนจอดประจำจุดเพื่อรอคำสั่งให้เข้ารับผู้บาดเจ็บ	✓		
8	ทีมสนับสนุนรถพยาบาลที่เข้ามาสนับสนุนมีพยาบาลวิชาชีพเข้ามาปฏิบัติงานด้วย	✓		
9	มีการรายงานให้ OSC ทราบเมื่อสามารถดำเนินการส่งต่อผู้บาดเจ็บให้ทีมสนับสนุนปฐมพยาบาลเพื่อทำการรักษาต่อไป	✓		
10	ไปรวมพลที่จุดรวมพลหลังจากช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและส่งต่อผู้บาดเจ็บให้ทีมสนับสนุนเรียบร้อยเพื่อรอคำสั่งจากหน่วยสนับสนุน	✓		

Note. TPE
- รถพยาบาลมาก่อน ยังไม่ได้นำมาใช้ที่ Triage area
- พอปฐมพยาบาลเสร็จแล้ว 3 คน ยังไม่ได้ขึ้นรถ

SE-F-0117-Rev.010(6/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (Staging Area)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน [illegible] วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10.00 ผู้ประเมิน Mr. Samart C.

ลำดับ	รายละเอียด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรับรถจากภายนอก	✓		
2	มีการบันทึกข้อมูลลง Board ที่จุดรับรถอย่างครบถ้วน			
	- บริษัท	✓		
	- CAPACITY PUMP	✓		
	- ชนิดปริมาณของ FOAM	✓		
	- ผงเคมี	✓		
	- SUCTION แบบ	✓		
	- อุปกรณ์ประจำรถ	✓		
	- MANPOWER	✓		
	- สถานที่ไป	✓		
3	รายงาน LSC ทุกครั้งเมื่อมีทีมสนับสนุนมาถึง	✓		
4	เมื่อ LSC ขอกำลังพลสนับสนุน มีการจัดทีมนำรถเพื่อเข้าไปสนับสนุน			
5	ตรวจสอบสภาพรถและคะแกรงครอบท่อ	✓		

* The Mission ได้เปลี่ยนใหม่

Ec Moc, ROC ทดสอบแจ้งว่าขอ Team ดับเพลิง รอคำสั่งจาก Ec ของแต่ละแผนก

SE-F-0117-Rev.010 (1/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (สถานพยาบาล)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน LDPE & HDPE 1 วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10.00 ผู้ประเมิน [illegible]

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ทำการ Head Count ทีม First aid เพื่อ Standby รอสนับสนุน	✓		
2	แจ้งผลการ Head Count		✓	
3	พยาบาลมีการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์PPE ตามลักษณะเหตุการณ์ต่างๆ	✓		
4	มีการเตรียมความพร้อมของรถพยาบาลและอุปกรณ์ภายในรถพยาบาล	✓		
5	อุปกรณ์สื่อสารมีความพร้อมในการใช้งาน เช่น วิทยุสื่อสาร ลักษณะแสดงตำแหน่ง	✓		
6	First aid Leader1 ได้รับแจ้งและมีการประสานงานกับ MC2 เพื่อเข้าสนับสนุนจุดเกิดเหตุ			
7	First aid Leaderมีการมอบหมายงานภายในทีม มีการสอบถามข้อมูลอาการเบื้องต้น	✓		
8	มีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกวิธี	✓		
9	มีการตรวจสอบอาการผู้บาดเจ็บ และปฐมพยาบาลขั้นต้นตาม TAC ระบุ	✓		
10	ตรวจสอบความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ในรถพยาบาลของทีมปฐมพยาบาล			✓

* Head Count ได้ผลการแจ้ง ทราบได้ทันทีเมื่อเสร็จแล้ว
* รถพยาบาล 4 คัน จาก TPE, TPC, MOC, ROC

Comment
1. FA leader ไม่สามารถสื่อสาร LSC ได้เป็นช่องทาง เนื่องจากต่างพื้นที่ OPSC ไกล
2. การประสานงาน ควรมีผู้ใหญ่ ทางฝ่ายเลือกท่านๆ ไม่ระบุชื่อ ควรมี check sheet ในการทำงาน และมี procedure ของ First Aid team
3. อุปกรณ์ของทีม First Aid มี 4 ทีม ไม่เพียงพอ (พอดี 4 ทีม)
4. การสื่อสาร ชื่อ - นามสกุล ไม่ครบถ้วน ควรมี Welfare ของทีม ว่าใช้ได้ กี่ท่าน
5. Tag ผู้ป่วย ไม่ลืม หรือ + ระดับการบาดเจ็บ เช่น เป็นระดับ 2 หากมีบัตรอื่นๆ ติดข้างเตียง

SE-F-0117-Rev.010(6/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ) PDPE 1

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน HDPE TK-702 วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ [illegible] ผู้ประเมิน [illegible]

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	พนักงานแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Fire Alarm / วิทยุ / Pagging			
	การปฏิบัติหลังการแจ้งเหตุ			
2	มีการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ Dry Chemical, Fix Monitor และอุปกรณ์ดับเพลิงอื่นๆ	✓		
3	FIM ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์	✓		
4	มีผู้บาดเจ็บเข้าช่วยเหลือเป็นลำดับแรก มีการพิจารณาสามารถเข้าช่วยเหลือได้และกำหนดจุดระดมปลดภัยแจ้ง Emergency Center ร้องขอทีมสนับสนุน	✓		
5	แจ้ง Emergency Center เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1			
6	มีการรายงานผู้บังคับบัญชาทีมงานเหตุการณ์เพื่อสนับสนุน Facility ต่างๆรวมถึงช่วยตัดสินใจ			
7	แจ้งปิดประตูน้ำที่ใหลผ่านสถานีรัตเพื่อป้องกันน้ำเสียออกนอกโรงงาน	✓		
8	OSC สวมเสื้อประจำตำแหน่งเพื่อแสดงสถานะเข้าสู่แผนฉุกเฉิน			
9	มีการสั่งการให้ Cool Down อุปกรณ์ข้างเคียงเบื้องต้น ก่อนที่นดับเพลิงจะเข้ามา	✓		
10	มีการย่ายโอนข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยนOSC หรือUnify command			
11	OSC มีการ ประสานงาน OPSCเพื่อรายงานสถานการณ์ต่างๆ พร้อมให้ข้อมูลต่างๆ			
12	OSCขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน / ภายนอก ผ่านทาง OPSC			
13	แจ้ง Isolate leader ให้ Isolate ระบบ หรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย			
14	OSC มีการประสานงานให้ข้อมูล คำแนะนำ กับ Fire Chief เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ			
15	OSCประเมินสถานการณ์รวมถึงการแจ้งเหตุฉุกเฉินในระดับต่อไปกับOPSC			
16	กรณีต้องเข้าไป Isolate ต้องมีการจัดทีม Safety line ติดป้องกันทีมที่เข้าไป Isolate	✓		
17	มีการตั้งไม้ตรวจสอบพื้นที่หลังจากเหตุการณ์สงบแล้ว			
18	แจ้งประสานงานกับ OPSC เพื่อขอเข้าไปสำรวจความเสียหาย			
19	มีการประสานงานกับOPSC เพื่อขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน			
20	แจ้ง B/M ทดสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินในพื้นที่(OSR) แจ้งหน่วยงาน SHE ประเภทเสียงตามสาย	✓		
21	OSC สั่งให้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทำการทดสอบก่อนที่จะปล่อยออกนอกโรงงาน			✓
22	กรณี ลมเคมีรั่วไหล / รั่งสีรั่วไหล มีการกั้นเขตพื้นที่ห้ามตาย และตรวจวัดระดับความเข้มข้น			

SE-F-0117-Rev.010 (1/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน_____ วันที่ฝึกซ้อม_____

เวลาเกิดเหตุ_____ ผู้ประเมิน_____

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	Fire Chief/ Fire Man			
23	มีการประสานกับOSC เมื่อมีงหน้างาน เช่น ถามผู้บาดเจ็บ,ชนิดของสารเคมีที่ติดไฟ,ตำแหน่ง	✓		
	ที่เข้าไป Isolate valve อุปกรณ์ข้างเคียงที่มีผลกระทบ, การ Action ของ Process Team			
24	มีการรวมพลสั่งการหน้างานที่จุดCommand post	✓		
25	มีการเขียนลายไว้อย่างน้อย 1 เส้น ไม่ควรซ้อนทับกับจุดเกิดเหตุ เพื่อความสะดวกในการเคลื่อน	✓		
	ย้ายเข้าไป Isolate / Rescue			
26	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเป็นอันดับแรก	—		
27	มีการ Cooling Equipment	—		
28	Fire Chief / Fire Leader ตั้งการให้เปลี่ยนหัวฉีด กรณีใช้เวลานานหรือลูกทีมมีความล้า	✓		
29	ความถูกต้องในการเข้า Isolation Valve	✓		
30	การเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ สามารถเข้าไปช่วยผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	—		
31	การใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงโดยใช้ Flow rate ถูกต้องและเหมาะกับลักษณะการเข้าปฏิบัติงาน	✓		
32	Fire Man Team แต่งกายครบ(หมวก , ถุงมือ , เสื้อ , กางเกง , รองเท้า และ SCBA)	✓		
33	มีการใช้ Foam กับ Ground Fire,Cross Fire,Deep Fire	—		
34	มีการ Cooling หลังจากไฟดับ	✓		
	กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
35	ทีมปฐมพยาบาลมีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	✓		
36	ทีมปฐมพยาบาลมีการตรวจอาการผู้บาดเจ็บ / ปฐมพยาบาลขั้นต้น	✓		
37	การเดินทางทีมพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ และรอรับผู้บาดเจ็บในจุดปลอดภัย	✓		
38	การเดินทางของรถพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ ต้องได้รับคำสั่งให้เข้ามาในพื้นที่	✓		

- เรื่องผู้บาดเจ็บ ยังไม่มี Action การย้ายผู้บาดเจ็บ
- ไม่มีการใช้ Foam ของ Fire Man
- ไม่มีการใช้ Cooling กับ Equip

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (CCR ระบุ LDPE)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน_____ วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10.00 ผู้ประเมิน [illegible]

ลำดับ	รายละเอียด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	กดสัญญาณฉุกเฉินเมื่อได้รับแจ้งเหตุ	✓		
2	ประกาศ Pagging เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาใน Plant ทราบ หรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินทางวิทยุ	✓		
	การปฏิบัติหลังการได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
3	ทีมธุรการสนุน ทำการ Head Count เพื่อรวบรวมกำลังเสริม			✓
4	CCR,CCB ทำการ Head Count พนักงาน ผู้รับเหมา	✓		
5	แจ้งผลการ Head Count โดย ประสานงานกับหัวหน้าทีม Head Count (AC)(เวลาปกติ)	✓		
	แจ้ง หัวหน้าทีม Head Count ทางวิทยุ นอกเวลางาน แจ้งที่ Emergency Center	-	-	-
6	Select วิทยุมาทำงาน-Safety TPE เพื่อรับฟังสถานการณ์เหตุฉุกเฉิน	✓		
7	แจ้งผู้เกี่ยวข้องประจำหน่วยงาน (วิศวกร ,ผจศ.,ผจส.) เพื่อดำเนินการ Process Isolation	✓		
8	ทีม Process Isolation มีการจัดการโรงงานให้อยู่ในภาวะ Safe Condition	✓		
	(เช่น Shut Down Plant ,Stand by Plant)	-	-	-
9	ทีม Process Isolation มีการประสานงานกับ OSC เพื่อรายงาน Status Plant	✓		
	การยกเลิกเหตุฉุกเฉิน			
10	ผลสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินที่ได้รับแจ้ง จาก OPSC และได้รับการอนุมัติจาก D-IC ให้ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	✓		
11	มีการตรวจความคุมคุณภาพน้ำก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก	✓		

- มีการซ้อม [illegible] Process Isolation ครั้งนี้ [illegible]
- Process Isolation มีการประสานงานกับ Plant [illegible]
- ไม่มีการซ้อม [illegible]

* การเข้าไปทำการ [illegible] Process [illegible]

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ) LDPE Plant

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน D-210 A,B วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10:00 น. ผู้ประเมิน [illegible]

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	พนักงานแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Fire Alarm / วิทยุ / Pagging			✓
	การปฏิบัติหลังการแจ้งเหตุ			✓
2	มีการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ Dry Chemical, Fix Monitor และอุปกรณ์ดับเพลิงที่มาถึง	✓		
3	F/M ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์	✓		
4	มีผู้บาดเจ็บเข้าช่วยเหลือเป็นลำดับแรกเมื่อพิจารณาสามารถเข้าช่วยเหลือได้และกำหนด	✓		
	จุดระยะปลอดภัย,แจ้ง Emergency Center ร้องขอทีมสนับสนุน			✓
5	แจ้ง Emergency Center เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1			✓
6	มีการรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุการณ์เพื่อสนับสนุน Facility ต่างๆรวมถึงช่วยตัดสินใจ			✓
7	แจ้งปิดประตูน้ำที่หลุดลอกบริษัทเพื่อป้องกันน้ำเสียออกนอกโรงงาน			✓
8	OSC สวมเสื้อประจำตำแหน่งเพื่อแสดงสถานะเข้าสู่แผนฉุกเฉิน	✓½		
9	มีการสั่งการให้ Cool Down อุปกรณ์ข้างเคียงเบื้องต้น ก่อนทีมดับเพลิงจะเข้ามา	✓		
10	มีการถ่ายโอนข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยนOSC หรือUnify command	✓		
11	OSC มีการ ประสานงาน OPSC,เพื่อรายงานสถานการณ์ต่างๆ พร้อมให้ข้อมูลต่างๆ			✓
12	OSCขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน / ภายนอก ผ่านทาง OPSC			✓
13	แจ้ง Isolate leader ให้ Isolate ระบบ หรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย	✓		
14	OSC มีการประสานงานให้ข้อมูล คำแนะนำ กับ Fire Chief เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ	✓		
15	OSCประเมินสถานการณ์รวมถึงการแจ้งเหตุฉุกเฉินในระดับต่อไปกับOPSC			✓
16	กรณีต้องเข้าไป Isolate ต้องมีการจัดทีม Safety line ยืนป้องกันทีมที่เข้าไป Isolate	✓		
17	มีการสั่งให้ตรวจสอบพื้นที่หลังจากเหตุการณ์สงบแล้ว			✓
18	แจ้งประสานงานกับ OPSC เพื่อขอเข้าไปสำรวจความเสียหาย			✓
19	มีการประสานงานกับOPSC เพื่อขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน			✓
20	แจ้ง D/M กดสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินในพื้นที่OSBL แจ้งหน่วยงาน SHE ประกาศเสียงตามสาย)			✓
21	OSC สั่งให้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทำการทดสอบก่อนที่จะปล่อยออกนอกโรงงาน			✓
22	ทรัพย์สินเคมีภัณฑ์ / วัสดุอันตราย มีการกั้นเขตพื้นที่อันตราย และตรวจวัดระดับความเข้มข้น			✓

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน_____ วันที่ฝึกซ้อม_____

เวลาเกิดเหตุ_____ ผู้ประเมิน_____

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	Fire Chief/ Fire Man	—		
23	มีการประสานกับOSC เมื่อมีงหน้างาน เช่น ถามผู้บาดเจ็บ,ชนิดของสารเคมีที่ติดไฟ ตำแหน่ง	✓		
	ที่เข้าไป Isolate valve อุปกรณ์ข้างเคียงที่มีผลกระทบ, การ Action ของ Process Team	✓		
24	มีการรวมพลสั่งการหน้างานที่จุดCommand post	✓		
25	มีการเขียนลายไว้อย่างน้อย 1 เส้น ไม่ควรซ้อนทับกับจุดเกิดเหตุ เพื่อความสะดวกในการเคลื่อน	✓		
	ย้ายเข้าไป Isolate / Rescue	-		
26	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเป็นอันดับแรก	✓		
27	มีการ Cooling Equipment	✓		
28	Fire Chief / Fire Leader ตั้งการให้เปลี่ยนหัวฉีด กรณีใช้เวลานานหรือลูกทีมมีความล้า	✓		
29	ความถูกต้องในการเข้า Isolation Valve	✓		
30	การเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ สามารถเข้าไปช่วยผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	✓		
31	การใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงโดยใช้ Flow rate ถูกต้องและเหมาะกับลักษณะการเข้าปฏิบัติงาน	✓		
32	Fire Man Team แต่งกายครบ(หมวก , ถุงมือ , เสื้อ , กางเกง , รองเท้า และ SCBA)	✓		
33	มีการใช้ Foam กับ Ground Fire,Cross Fire,Deep Fire	✓		
34	มีการ Cooling หลังจากไฟดับ	✓		
	กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
35	ทีมปฐมพยาบาลมีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	✓		
36	ทีมปฐมพยาบาลมีการตรวจอาการผู้บาดเจ็บ / ปฐมพยาบาลขั้นต้น	✓		
37	การเดินทางทีมพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ และรอรับผู้บาดเจ็บในจุดปลอดภัย	✓		
38	การเดินทางของรถพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ ต้องได้รับคำสั่งให้เข้ามาในพื้นที่			✓

- การประสานงานกับ Fire Leader กับ OS Fire Chief ไม่ค่อยประสานงานกับ หน้างาน พื้นที่ (ตลอดเวลา ยังขาดอยู่) (TPC)
- ผลัดเปลี่ยน Isolate ไม่ได้ [illegible]
- ไม่มีการสวมใส่ชุด SCBA

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ) Command post

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน _____ วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10:00 ผู้ประเมิน _____

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	หนังงานแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Fire Alarm / วิทยุ / Pagging	/		
	การปฏิบัติหลังการแจ้งเหตุ			
2	มีการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ Dry Chemical, Fix Monitor และหุ่นยนต์ดับเพลิงอื่นๆ			
3	F/M ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์	/		
4	มีผู้บาดเจ็บเข้าช่วยเหลือก่อนไหม ในลำดับแรกนี้จะพิจารณาสามารถเข้าช่วยเหลือได้และกำหนด			
	จุดระดมปลดภัยแจ้ง Emergency Center ห้องชมรมฯ			
5	แจ้ง Emergency Center เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1	/		
6	มีการรายงานผู้บังคับบัญชาทีมทราบเหตุการณ์เพื่อสนับสนุน Facility ต่างๆร่วมถึงช่วยตัดสินใจ			
7	แจ้งปิดประตูน้ำที่ไหลออกนอกบริษัทเพื่อป้องกันน้ำเสียออกนอกโรงงาน			
8	OSC สวมเสื้อประจำตำแหน่งเพื่อแสดงสถานะเข้าสู่แผนฉุกเฉิน	/		
9	มีการสั่งการให้ Cool Down หุ่นยนต์ข้างเคียงเบื้องต้น ก่อนทีมดับเพลิงจะเข้ามา			
10	มีการกายโอนข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยนOSC หรือUnity command	/		
11	OSC มีการประสานงาน OPSCเพื่อรายงานสถานการณ์ต่างๆ พร้อมให้ข้อมูลต่างๆ	/		
12	OSCขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน / ภายนอก ผ่านทาง OPSC	/		
13	แจ้ง Isolate leader ให้ Isolate ระบบ หรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย	/		
14	OSC มีการประสานงานให้ข้อมูล,คำแนะนำ กับ Fire Chief เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ	/		
15	OSCประเมินสถานการณ์รวมถึงการแจ้งเหตุฉุกเฉินในระดับต่อไปกับOPSC	/		
16	กรณีต้องเข้าไป Isolate ต้องมีการจัดทีม Safety line ดูแลป้องกันทีมที่เข้าไป Isolate			/
17	มีการสั่งให้ตรวจสอบพื้นที่หลังจากเหตุการณ์สงบแล้ว	/		
18	แจ้งประสานงานกับ OPSC เพื่อขอเข้าไปสำรวจความเสียหาย	/		
19	มีการประสานงานกับOPSC เพื่อยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	/		
20	แจ้ง B/M กดปุ่มสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินในพื้นที่(ถ้ามี แจ้งเปลี่ยนจาก SHE ประกาศเสียงตามระบบ)	/		
21	OSC ตั้งให้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทำการทดสอบก่อนที่จะปล่อยออกนอกโรงงาน			
22	กรณี สารเคมีรั่วไหล / วัตถุรั่วไหล มีการกั้นเขตพื้นที่อันตราย และตรวจวัดระดับความเข้มข้น	/		

SE-F-0117-Rev 010 (4/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน _____ วันที่ฝึกซ้อม _____

เวลาเกิดเหตุ _____ ผู้ประเมิน _____

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	Fire Chief/ Fire Man			
23	มีการประสานกับOSC เมื่อถึงหน้างาน เช่น ถามผู้บาดเจ็บ,ชนิดของสารเคมีที่ติดไฟ,ตำแหน่ง	/		
	ที่เข้าไป Isolate valve อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมที่มีผลกระทบ, การ Action ของ Process Team			
24	มีการรวมพลสั่งการหน้างานที่จุดCommand post	/		
25	มีการเผื่อสารไว้เข้าช่วยน้อย 1 เส้น ไม่ควรส่งทอดีกับจุดเกิดเหตุ เพื่อความละมัดละมัดในการเคลื่อน			/
	ย้ายเข้าไป Isolate / Rescue	-	-	-
26	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเป็นอันดับแรก	-	-	/
27	มีการ Cooling Equipment	/		
28	Fire Chief / Fire Leader สั่งการให้เปลี่ยนหัวฉีด กรณีใช้เวลานานหรือลูกทีมมีความเห็น	-	-	-
29	ความถูกต้องในการเข้า Isolation Valve	-	-	-
30	การเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ สามารถเข้าไปช่วยผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	-	-	-
31	การใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงโดยปรับ Flow rate ถูกต้องและเหมาะกับลักษณะการเข้าปฏิบัติงาน	-	-	-
32	Fire Man Team แต่งการเหมาะสม(หมวก , ถุงมือ , เสื้อ , กางเกง , รองเท้า และ SCBA)	/	-	-
33	มีการใช้ Foam ดับ Ground Fire,Cross Fire,Deep Fire	/	-	-
34	มีการ Cooling หลังจากไฟดับ	/	-	-
	กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ	-	-	-
35	ทีมปฐมพยาบาลมีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	-	-	-
36	ทีมปฐมพยาบาลมีการตรวจอาการผู้บาดเจ็บ / ปฐมพยาบาลขั้นต้น	-	-	-
37	การเดินทางทีมเพื่อนำอุปกรณ์มายังจุดเกิดเหตุ และรอรับผู้บาดเจ็บในจุดที่ปลอดภัย	-	-	-
38	การเดินทางของรถพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ ต้องได้รับคำสั่งให้เข้ามาในพื้นที่	-	-	-

SE-F-0117-Rev 010 (5/10)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

Check List

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

สำหรับ : Liaison Officer (CSR)

ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์ฉุกเฉิน ..... สถานที่ ..... วันที่ ..... เวลา ..... น.

หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงาน ภายนอก เช่น ราชการ, ชุมชน, ครอบครัวและผู้ที่ได้รับผลกระทบ และเหยื่อ	/		
2. ประสานงานและรายงานความคืบหน้า กับ Public Information Officer เกี่ยวกับเหตุการณ์	/		
3. แจ้ง รายงาน ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในเรื่องข้อมูล เกี่ยวกับเหตุฉุกเฉิน : - เหตุการณ์ล่าสุด ไปไหม้ - กรมการคุมมลพิษ	/		
4. สื่อสารข้อมูลเหตุฉุกเฉิน กับผู้บริหาร ชุมชน และบริษัทข้างเคียง	/		
5. ประสานงาน กับ CSR SCG Chemical	/		
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	/		

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด: ภายใน 60 นาที

ลงชื่อผู้ดำหน้าที่ .....

(.....)

...../...../.....

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0117 Rev.010 Page 1/1

INDIVIDUAL LOG FORM (ICS 214)

POSITION: Liaison (CSR) NAME: กฤษณัท ลมวิโน

DATE(S): 9/12/24

TIME	ACTION / EVENT / OBSERVATION
10:10.	- ได้รับ A/B แจ้ง Vapor cloud ที่ Plant LDPE และเกิดเหตุระเบิดเพลิงไหม้
	มีผู้บาดเจ็บ 4 คน โดน burn 2 ราย ตก 1 คน 1 คนมีอาการหมดสติ
	ปากรา 3 คนกลับบ้าน 1 คน
10:18	= ตอนนี้กำลังฉีด Coolden. แต่ยังดับอยู่ไม่ได้ / ไม่รุนแรง
	-ระบายยาง เข้าไปช่วยผู้บาดเจ็บ ทั้ง 4 คน.
	1 คนเป็น หญิง ปลาย.
10:25	- เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ HD1 เพิ่งเกิด. ขอกดเสียงเพื่อรวมพลทุกคน
	- Draft แผลถลอก ขอยา !
	- ผู้บาดเจ็บอยู่ที่ตึก First aid.
	- ใช้ รถพยาบาล 2 คัน.
10:30.	เข้าตรวจสอบเรื่อง กลุ่มควัน ว่าจะมาจากผู้บาดเจ็บ ตรวจสอบเพิ่มเติม ห้องประชุมเล็กไม่ได้
	ไฟดับทั้งหมดเมื่อสักครู่.
	11: รับเสียงว่าได้รับผลกระทบ. Vinyl Thai / SPRC / GC2 / BIG.
	สูญหาย : [illegible]
	12. : [illegible]
10:42.	รับรถพ่วงน้ำมัน, คน, ผู้บาดเจ็บ เพิ่มเติม.
10:46	ช่วยผู้บาดเจ็บ 1 คน เหลือ HD1 อีก 1 คน.
10:58.	ได้รับ แผลถลอกเล็กน้อย. ไม่รุนแรงมาก. อื่นๆ ไม่มีร้องผลกระทบรุนแรง.
11:20	ไปรับ.
11:26	รถมาถึงจุดรวมพลฉุกเฉิน.

Prepared by : All Positions

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

Check List

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

สำหรับ : Liaison Officer (Welfare) / Liaison Officer (Gov.)

ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์ L-1 สถานที่ LD PBB HD. วันที่ 9/12/67 เวลา 10.00 น.

หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงาน ภายนอก เช่น ราชการ, ชุมชน, ครอบครัวและผู้ที่ได้รับผลกระทบ สถานพยาบาล	✓		
2. ประสานงานและรายงานความคืบหน้า กับ Public Information Officer เกี่ยวกับเหตุการณ์	✓		
3. แจ้ง รายงาน ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในเรื่องข้อมูล เกี่ยวกับเหตุฉุกเฉิน : - เพลิงไหม้ ไฟไหม้ - กรมควบคุมมลพิษ	✓		
4. ประสานงานการดูแล ข้อมูลของผู้ป่วยกับ สถานพยาบาล	✓		
5. ติดต่อสื่อสารกับครอบครัว ของผู้ที่ได้รับผลกระทบ ผ่าน HR	✓		
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	✓		

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด: ภายใน 60 นาที

ลงชื่อผู้ทำหน้าที่ .....

สุพจน์ บุญอ้วงกุล

9 / 12 / 67

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0117 Rev.010 Page 1/1

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

INDIVIDUAL LOG FORM (ICS 214)

POSITION: LOFR NAME:

DATE(S):

TIME	ACTION / EVENT / OBSERVATION
10.01	LD DI01. A/B. บันทึกเหตุการณ์ ช่วยได้ 2 คน. (ระดับ)
	ผู้บาดเจ็บ. สีแดง L.2. 4 คน. สีเหลือง 3 คน. รถพยาบาลออกไป 1 คัน. พยาบาล 1 คน.
	ไม่ครบทุกไซร์. ส่วนสีเหลือง site 1. (ห้องกระ กลับห้องปฏิบัติการ 2 คน).
	ผู้บาดเจ็บ. 4 คน. ① ประจำ 2 คน. ② ภายนอก 2 คน
	HD ผู้บาดเจ็บ. ประจำ 1 คน ยกกลับ.
10.25	1 ที่เตรียมไว้ (เตียง) (2 คน) ไปห้องรับรอง ปกติ 3 ห้อง ผู้ป่วย(1) ห้องรับรอง(2)
	1 เตียง ชุดเจาะเลือด. แล้ว รอที่หน้าห้อง.
	5 wheelchair ไปประจำที่ ผู้ป่วย First aid.
	12. ห้องกลางแจ้ง ผู้ป่วย. ห้องรับรอง.
	ชุดเจาะเลือด. กลางแจ้ง.
	PM ไฟไหม้ ตัดไฟ ตัดแก๊ส ตัดลมหมด. รถพยาบาล.
	ปิดวาล์ว ปิดเครื่องจักร ปิดไฟ.
	ยกลม ไปรอที่ห้องรับรอง + ชุดเจาะเลือด. ยกลม ขึ้นรถ.
	กลม. AP เรื่องไหน. ผู้ป่วย LD ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (ปฐมพยาบาล)
	BL. มาถึง 2. ชื่อ. ที่อยู่ ประวัติ
11.01	LD ควบคุมไฟหมด BCM4 ทำไร 11.26 ยกเลิกรถพยาบาล
11.20	ไฟดับ เรียบ HC.

Prepared by : All Positions

Notifications

Date/Time of This Update:

Date	Time	Organization/Person Notified	By Whom
		ชุดปฐมพยาบาล 4 คน ช่วยเหลือ 2.	

Prepared by : (LOFR) Liaison Officer

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

Check List

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

สำหรับ : Liaison Officer (Welfare) / Liaison Officer (Gov.)

ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์ เพลิงไหม้ สถานที่ LDPE D20A/B วันที่ 9/12/67 เวลา 10:15 น.

หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงาน ภายนอก เช่น ราชการ, ชุมชน, ครอบครัวและผู้ที่ได้รับผลกระทบ สถานพยาบาล	✓		
2. ประสานงานและรายงานความคืบหน้า กับ Public Information Officer เกี่ยวกับเหตุการณ์	✓		
3. แจ้ง รายงาน ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในเรื่องข้อมูล เกี่ยวกับเหตุฉุกเฉิน : - เพลิงไหม้ ไฟไหม้ - กรมควบคุมมลพิษ	✓		
4. ประสานงานการดูแล ข้อมูลของผู้ป่วยกับ สถานพยาบาล	✓		
5. ติดต่อสื่อสารกับครอบครัว ของผู้ที่ได้รับผลกระทบ ผ่าน HR	✓		
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	✓		

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด: ภายใน 60 นาที

ลงชื่อผู้ทำหน้าที่ ..... Liaison ช่วย 2 (ปิดวาล์ว)

ชุดดับเพลิง

9 / 12 / 67

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0117 Rev.010 Page 1/1

INDIVIDUAL LOG FORM (ICS 214)

POSITION: Liaison Staff 2 (Day) NAME: กุลภรี พุทกุลหาว

DATE(S): 9 / 12 / 67 .

TIME	ACTION / EVENT / OBSERVATION
10:00	กล่องใหม่ LDPE structure เสร็จ.
10:13	คุยกับเขียว ร. 4 คน. ขาลง 1 คน. – ศูนย์กลาง 2 คนอยู่
10:26	ขน ice กลางคืน เพิ่ม 2 ลัง
10:23	ขน ice ล่างเพิ่ม 2 ลัง
10:25	change D-1C
10:26	HDPE ศูนย์กลาง 1 ท่าน รถน้ำมาแล้ว ศูนย์กลาง.

Prepared by : All Positions

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

Check List

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

สำหรับ : Liaison Officer (Welfare) / Liaison Officer (Gov.)

ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์ ไฟ ระเบิดถังน้ำ D 210 สถานที่ LD DIE วันที่ .../.../... เวลา ..... น.

หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงาน ภายนอก เช่น ราชการ, ชุมชน, ครอบครัวและผู้ที่ได้รับผลกระทบ สถานพยาบาล	✓		
2. ประสานงานและรายงานความคืบหน้า กับ Public Information Officer เกี่ยวกับเหตุการณ์			✓
3. แจ้ง รายงาน ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในเรื่องข้อมูลเกี่ยวกับเหตุฉุกเฉิน : - เทศบาลมาบตาพุด ไฟไหม้ - กรมควบคุมมลพิษ			✓
4. ประสานงานการดูแล ข้อมูลของผู้ป่วยกับ สถานพยาบาล	✓		
5. ติดต่อสื่อสารกับครอบครัว ของผู้ที่ได้รับผลกระทบ ผ่าน HR	✓		
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	✓		

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด: ภายใน 60 นาที

ลงชื่อผู้ทำหน้าที่ .....

.....

...../...../.....

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

INDIVIDUAL LOG FORM (ICS 214)

POSITION: NAME:

DATE(S):

TIME	ACTION / EVENT / OBSERVATION
10:15	รับประชุม ที่ – Fire ศูนย์กลาง ระดับ 0 ศูนย์ 4 ศูนย์ → ศูนย์กลางเหลว
10:19	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ต่อสู้ระดับหลัง start ให้ปิดกลับ ศูนย์ cool down.
10:24	ศูนย์กลางลง 'first aid.
–"–	HDPE ศูนย์กลาง ตรง 1 ท่าน
10:40	ปิดแล้ว ศูนย์กลาง 'first aid.

Prepared by : All Positions

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

Check List

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

สำหรับ : Public Information Officer (PIO)

ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

D-2 109/8

เหตุการณ์ แก๊สรั่ว และระเบิดไฟ สถานที่ LD pb1 วันที่ 9 / 12 / 67 เวลา 10:00 น.

หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ประสาน EC แจ้งเหตุให้ทันท่วงที่กำหนด			
2. เตรียมข้อมูลและส่งข้อมูลให้กับ Brand & Communication Office (BMO) เพื่อขัดทำแถลงการณ์			
3. สนับสนุน ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุฉุกเฉิน เพื่อแถลงข่าว ร่วมกับ Brand & Communication Office (BMO) และ ผจก.เรียผู้ที่ได้รับมอบหมาย			
4. ประสานงานกับ Liaison Officer -1 และ 2 เพื่อดำเนินการด้านการแจ้งข้อมูลข่าวสารให้ได้ตามแผน (บุคคล หน่วยงานภายนอก)			
5. ประสานงานกับ Liaison Officer -1 และ 2 เพื่อดำเนินการด้านดูแลบุคคลที่ได้รับผลเดือดร้อนให้มีประสิทธิภาพสูงสุด			
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด			

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด : ภายใน 30 นาที

ลงชื่อผู้ทำหน้าที่ .....

.....

...../...../.....

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

INDIVIDUAL LOG FORM (ICS 214)

POSITION: PIO NAME:

DATE(S): 9/12/67

TIME	ACTION / EVENT / OBSERVATION
10:05	
10:05	
	099 194 1929
10:20	
10:25	
10:30	
10:35	
10:40	
11:10	
11:20	
11:26	

Prepared by : All Positions

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

Check List

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สำหรับ : ทีมปฐมพยาบาล First Aid, ทีมR&D (OSBL)

ผู้ประเมิน กิตติรัตน์

เหตุการณ์..... สถานที่..... วันที่.../.../... เวลา..... น.

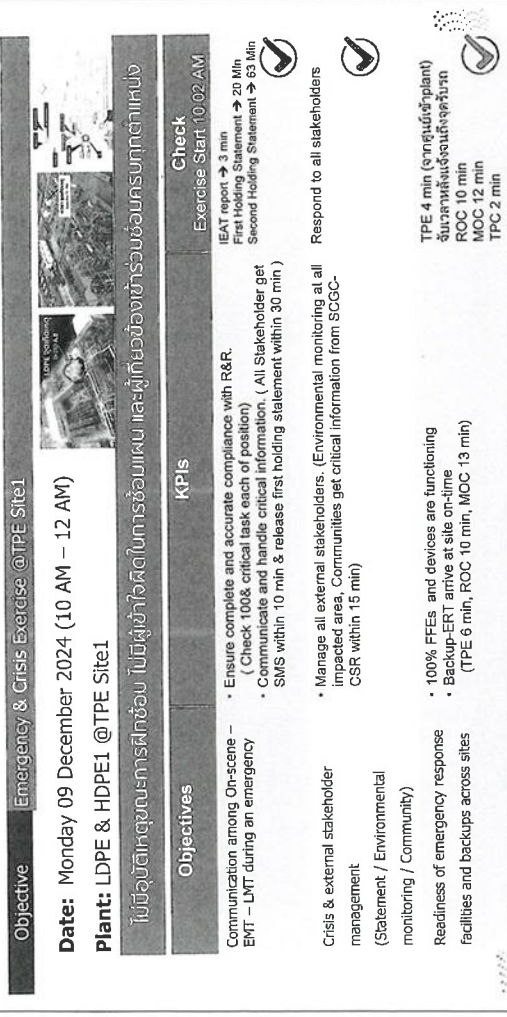
สิ่งที่ต้องทำ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
สิ่งที่ต้องปฏิบัติช่วงเริ่มเหตุการณ์			
☑ เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุ หรือได้รับการร้องขอทีม ให้ไปรายงานตัวที่สถานพยาบาล (First Aid) ประสานกับพยาบาล หน.ทีมนับยอดกำลังพล 10:10			
○ จัดเตรียมอุปกรณ์ประจำพื้นที่ เช่น			
- กระดานบอร์ด เพื่อลงชื่อ -นามสกุล บทบาทที่ได้รับ	/		
- เสื้อแสดงสัญญลักษณ์ ปลอกแขน ป้ายคล้องคอ			
- แผนผัง			
- Tag แสดงอาการผู้บาดเจ็บ และแบบฟอร์มกรอกข้อมูลเบื้องต้น	/		
- กระเป๋ายาฉุกเฉิน	/		
- PPE พื้นฐาน เช่น ถุงมือยาง หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย	/		
กรณีผู้บาดเจ็บได้รับสารเปรอะเปื้อนสารเคมี หรือสารรังสี ให้สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีระดับC (เริ่มจุดเย็นจะทำ Decontamination ให้ก่อน) ประกอบด้วย แว่นตากันสารเคมี หน้ากากกรอง ชุดป้องกันสารเคมี หมวก ถุงมือกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี			
- วิทยุสื่อสาร พร้อมแบตสำรอง เปิดช่องเพื่อรับทราบเหตุการณ์			
○ กรณียังไม่มีผู้บาดเจ็บ ให้แจ้งพขร.ให้นำรถพยาบาลมาประจำที่หน้าสถานพยาบาล และตรวจสอบเครื่องมือ และเตรียมความพร้อม			
☑ มอบหมายหน้าที่ตามTagประจำตำแหน่ง โดยจะมี 7 ตำแหน่งหลักๆ			
1. First aid Leader มีหน้าที่ นับยอด มอบหมายงาน			

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

เหตุการณ์..... สถานที่..... วันที่.../.../... เวลา..... น.

สิ่งที่ต้องทำ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
ประสานงานระหว่างทีมภายในและภายนอก ประสานงานให้ความช่วยเหลือและคิดตามความคืบหน้าและรายงานเป็นระยะ			
2. พยาบาลวิชาชีพ มีหน้าที่ พิจรณาปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้บาดเจ็บ พิจรณาในส่งสถานพยาบาลตามความเหมาะสม	/		
3. ผช.พยาบาลวิชาชีพ มีหน้าที่ เป็นผช.พยาบาลในการปฐมพยาบาล เช่น การห้ามเลือด การเข้าเฝือก การเตรียมอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ และอื่นๆที่ได้รับมอบหมาย			
4. ชุดประกอบ และเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ มีหน้าที่ เตรียมอุปกรณ์การเคลื่อนย้ายให้ตรงตามลักษณะการบาดเจ็บและพื้นที่	/		
5. ทีมค้นหาข้อมูล มีหน้าที่ ประสานงานกับHRประจำบริษัทและค้นประวัติผู้บาดเจ็บที่สถานพยาบาล		/	
6. พขร.รถพยาบาล มีหน้าที่ ขับรถรับส่งด้วยความปลอดภัยตามเส้นทางที่กำหนด			
7. ทีมสำรอง มีหน้าที่ คิดต่อประสานงานทีมภายนอกที่มาสนับสนุนบริเวณจุดรับรถเกาะกลาง			
○ ศึกษาเส้นทางจุดเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (Triage Area) โดยประสานงานกับเทีม F/A อยู่เขต ISBL			
○ ศึกษาSDS สารเคมีที่อาจได้รับผลกระทบ			
○ รายงานความพร้อมของทีมไปยัง Emergency Center หรือศูนย์สั่งสาร (เนื่องจากช่วงแรกยังไม่มีคนมาประจำที่ Emergency Center) ทางวิทยุเวิ้ยโทรศัพท์	/		
○ ประเมินอาการผู้บาดเจ็บเบื้องต้น เพื่อจัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ และวิธีการช่วยเหลือ	/		
○ ค้นประวัติส่วนตัวของผู้บาดเจ็บ เพื่อทำไปพิจรณาการรักษา	/		
○ นำส่งจากจุดคัดแยกผู้บาดเจ็บมาสถานพยาบาลประจำSite / Medical center /รพ.ที่ระบุในแผนฉุกเฉินตามลำดับ	/		

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD



Summary Emergency & Crisis Exercise @TPE Site1

ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status
7	EC 7.1 การกำหนดแบ่งหน้าที่ของพลประจำศูนย์ทั้ง 2 นาย และคนที่เรียกมาเสริม ยังกำหนดไว้ไม่ชัดเจน	กำหนดหน้าที่ให้ชัดเจน สื่อสาร และฝึกซ้อม	ER&S		
	7.2 ไม่มีการประกาศก่อนว่า "นี่คือการซ้อมแผน" เพื่อป้องกันการเข้าใจผิด	ทบทวนเน้นย้ำให้ทีมทราบ	ER&S		
8	EMT 8.1 PIO ไม่ได้รับ Final Holding Statement ที่ Approve จาก LMT Leader แล้ว เพื่อมาสื่อสารต่อให้กับ LOFR เพื่อใช้รับมือสื่อสารกับหน่วยงานภายนอกต่อ	ทบทวน Workflow และสื่อสารให้กับผู้เกี่ยวข้องทั้ง EMT และ LMT	BCM		
	8.2 LSC ติดต่อทางวิทยุสื่อสารกับ AC และ First Aid Leader ไม่ได้	พิจารณาช่องทางการติดต่อประสานงาน	ER&S		
	8.3 สัญญาณภาพจาก Drone ส่งได้แค่ Channel เดียว แต่จำเป็นต้องส่งภาพถึงทั้งห้อง EMT และ LMT เพื่อการประเมินและวางแผน	ศึกษาวิธีการส่งสัญญาณภาพ	ER&S		

SCGC

Summary Emergency & Crisis Exercise @TPE Site1

ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status
1	จุดเกิดเหตุ LD HD1 1.1 Command Post ไม่พบบอร์ดในการบันทึกและสื่อสารที่หน้างาน	ทบทวนอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับ Command Post	LD ER&S		
	1.2 HD1 อุปกรณ์ Hydrant แข็งไม่สามารถเปิดได้สะดวก และฝา capชำรุด	ทบทวนการตรวจสอบอุปกรณ์ตามความถี่ และคุณภาพการตรวจสอบ	HD1 ER&S		
2	ทีมสนับสนุน LL CAT PP12 2.1 อุปกรณ์ Hose Connector ไม่สามารถเข้ากันได้กับรถ Mobile Foam ของ LLDPE	ตรวจสอบ Hose Connector สำหรับ Mobile Foam และพิจารณาเปลี่ยนให้เข้ากันได้ และกำหนดเป็นมาตรฐานไว้	LL ER&S		
3.	CCR พื้นที่สำนักงาน OSBL 3.1 เสียงประกาศตามลายประกาศเหตุฉุกเฉินไม่ชัดเจน ทำให้สับสน	ประสานทีมไฟฟ้าเข้าตรวจสอบ	ER&S		

SCGC

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและวิกฤตปิโตรเคมี
9

Summary Emergency & Crisis Exercise @TPE Site1

ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status
4	จุดรับทรัพยากร 4.1 ROC MOC ไม่ได้รับการประสานเรียกสนับสนุนรถดับเพลิงทีมดับเพลิงจาก TPE	ทบทวนบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของ EMT (LSC) ในการเรียกสนับสนุน	ER&S		
5	จุดรวมพล 5.1 AC มีเพียง 1 คน ไม่เพียงพอต่อการ นับยอดคนทั้งหมด 567 คน ใช้เวลา 40 นาที และเกิด Human Error	ศึกษาระบบการ Head Count ด้วย Digital เพิ่มประสิทธิภาพ ความแม่นยำ	ER&S		
	5.2 ระบบการ Head count เป็นวิธีการ Manual ไม่มีประสิทธิภาพ				
6	ทีมปฐมพยาบาล 6.1 พยาบาลประจำสถานพยาบาล มีจำนวน 1 คน ไม่เพียงพอต่อการรับมือกับผู้บาดเจ็บขั้นรุนแรง (สีแดง) ตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป (ตอนซ้อนจ้างพยาบาลพิเศษมาเพิ่ม 1 คน)	พิจารณาการจัดการกรณีที่ต้องเรียกพยาบาลเสริมเพื่อสนับสนุนเหตุการณ์	HRSS		
	6.2 Competency ของพยาบาล และ ทีม First aid บางคน ในด้าน Medical Emergency ยังไม่เพียงพอ	จัด Training Medical Emergency ให้กับ พยาบาลประจำ และ ทีม First Aid (optional: Welfare D-LSC)	Health TPE+SEC		
	6.3อุปกรณ์ในการช่วยเหลือปฐมพยาบาลไม่เพียงพอ ต่อการรับมือกับผู้บาดเจ็บตั้งแต่ 5 รายขึ้นไป	พิจารณาการจัดการอุปกรณ์สำหรับกรณี Mass Casualty	Health TPE		

รายนามคณะที่ปรึกษา

ลำดับ	ชื่อ/นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณ ภานุวิทย์ ธ	ผู้จัดการแผนก Emergency & Security
2.	คุณ ชัยยศ ร.	ผู้จัดการแผนก LD
3.	คุณ พิชิต ร.	ผู้จัดการแผนก HD1
4.		
5.		

รายนามคณะทำงาน

ลำดับ	ชื่อ/นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณเสราวุธ ว.	วศ. LDPE
2.	คุณเก้าวรวย ธ.	วศ. HDPE 1
3.	คุณประวิทย์ ง.	ประสานงาน และประเมินการฝึกซ้อม

บรรณานุกรม

1) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง กฎกระทรวง ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร
2) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
3) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
4) ประกาศกรมสวัสดิการฯ เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
5) กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

เอกสารแจ้งราชการ และที่เกี่ยวข้อง

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไทยไพพิเพทพีลีน จำกัด

ประเภทกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ผลิตเม็ดพลาสติก)

ที่อยู่ เลขที่ ๔๐ หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไท-เ

แขวง/ตำบล มาบตาพุด เขต/อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐ โทรศัพท์ ๐๓๕-๖๕๓๐๕๓-๖

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๕๐๖ คน (ยกเว้นพนักงานเข้ากะดึก / กะ OFF / ลาหยุด)

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☑ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ LDPE,HDPE1,PCL,LLDPE-K-1,PP1,2 (All Site1)

○ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๖ ธันวาคม ๒๕๖๗

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๒๐ กันยายน ๒๕๖๖

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๕๐๖ คน (คิดเป็น ๑๐๐% ณ วันและเวลาที่ทำการฝึกซ้อม)

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นหรือผู้ซึ่งเจ้าพนักงานท้องถิ่นมอบหมาย ตามหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมแผนที่ ..... ลงวันที่ .....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ บริษัท ไทยไพพิเพทพีลีน จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ๐๑๐๒-๐๔-๒๕๖๖-๐๐๓๗ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ ..... นายช้าง

(นายชาร์นา เสนี)

วันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด)
รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน
การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 15/11/2567
บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด หน่วยผลิต LD & HDJ
มีวัตถุประสงค์

☑ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ระดับที่ 1 ☑ระดับที่ 2 ☐ระดับที่ 3 ในวันที่ 09/12/2567 เวลา 10:00 12:00 น.
โดยในการซ้อมครั้งนี้จะจำลองเหตุการณ์ ระหว่าง Run Plant ตามปกติเกิดการขัดข้องของสายไฟฟ้าส่งผลให้เกิดการดับไฟ ฉายความรุนแรงไป Plant ข้างเคียงและเกิดอุบัติเหตุด้านรังสี ซึ่งจะใช้ระดับเหลือ รถพยาบาลภายในและภายนอก เข้าร่วมซ้อมในครั้งนี้

☑ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่ 09/12/2567 เวลา 10:00 น. ถึงเวลา 12:00 น.
จะมีการอพยพพนักงานและผู้ปฏิบัติงานรวมถึง ณ จุดรวมพลภายในบริษัท

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา น.
หรือทุกวัน ของทุกเดือน ช่วงเวลา น

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
ในวันที่ เวลา น.
โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์

☑ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่ - สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นายแพทย์สาธารณสุขมาบตาพุด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
บริษัท สินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) บริษัท นวกรเอทธีลีนเทอร์มินอล จำกัด
บริษัท อิวะนิว ยูไนเต็ด ซิลิกา(ไทย) จำกัด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน) บริษัท เพ็ทเอ็ม พี.โพลีเมอร์ จำกัด
บริษัท RPCG จำกัด

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์ ตำแหน่ง ผู้ประสานงานกองฝึกซ้อม
โทรศัพท์ 080-069-6082 โทรสาร 038-912-190 มือถือ 082-962-3609

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้ประสานงานการซ้อม

รหัสเอกสาร IRCSA 020 ปรับ ตค.
☑ รายงานตามหลักเกณฑ์

SCGC

ที่ คปก 282/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ภายในโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย : แผนที่แสดงตำแหน่งการซ้อมแผน

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด เลขที่ 10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง มีความประสงค์จะซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ภายในโรงงานโดยมีวัตถุประสงค์หลัก ดังนี้

1. เพื่อทดสอบกระบวนการสื่อสารในสภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน
2. เพื่อปฏิบัติบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉินโรงงาน
3. เพื่อประเมินความพร้อมของสถานที่ อุปกรณ์ และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องกับข้อกำหนดตามประกาศกระทรวงมหาดไทย และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องการป้องกัน และระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง และคอมโครงสร้าง ICS ที่ประกาศใช้ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ดังนั้นเพื่อให้สามารถดำเนินการบรรลุตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดที่กล่าวมาข้างต้น บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ใคร่ขอสนับสนุนบุคลากรในสังกัดของท่านโปรดเข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน ในวันจันทร์ที่ 9 เดือน ธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 10 : 00 – 12 : 00 น.

ขอขอบคุณสำหรับความอนุเคราะห์มาล่วงหน้า ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เสาหลุดมไชก)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

15 พย 67

SCGC

ที่ คปอ 280/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง การฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยจากรังสีในภาวะเหตุฉุกเฉินทางรังสี ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการกองตรวจสอบทางนิวเคลียร์และรังสี

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด จะดำเนินการฝึกซ้อมแผนเผชิญเหตุฉุกเฉินทางด้านรังสี โดยอ้างอิงกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดก่อไอออน ซึ่งกำหนดไว้ว่านายจ้างต้องจัดให้มีการซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยจากรังสีในการทำงานปกติและเหตุฉุกเฉินทางรังสี หรืออุบัติเหตุร้ายแรง อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด จึงกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี ประจำปี 2567 วันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น.-12:00 น. ณ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์การซ้อมดังนี้

1. ทดสอบกระบวนการสื่อสารและระบบสัญญาณฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางด้านรังสีขึ้น
2. ทบทวนบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินทางรังสีภายในโรงงาน
3. ประเมินความพร้อมของสถานที่ อุปกรณ์ และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีตามที่ระบุไว้ตามแผน
4. ดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ กฎกระทรวงแรงงาน และประกาศกระทรวงยุติธรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เสาหลุดมไชก)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

SCGC

ที่ คปอ. 279/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เคลื่อนเพลิงพร้อมทีมดับเพลิง รถพยาบาล ร่วมซ้อมแผนดับเพลิงและแผนอพยพหนีไฟ ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน คุณพัชรวีย์ กุลทั่งวัฒนา
Head of Sustainability-PVC Business
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (LDPE,HDPE-1) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (แผนระดับ 2) ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 10:00 – 12:00 น. เนื่องจากในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือทีมสนับสนุน จึงขอความอนุเคราะห์มายังท่านเพื่อโปรดส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถดับเพลิง รถพยาบาล เพื่อเข้าร่วมการฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณสำหรับความอนุเคราะห์มาล่วงหน้า ณ โอกาสนี้

ขอเรียนเชิญเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมแผนครั้งนี้ เข้าร่วมประชุมชี้แจงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เพื่อรับทราบบทบาทหน้าที่ และทำความเข้าใจแผนปฏิบัติการในวันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 13:30 – 15:30 น. ทางระบบ Microsoft team

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ

(นายชาญวิทย์ เสาหลุดมไชก)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

15/11/67

ที่ คปถ. 278/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิงพร้อมทีมดับเพลิง รถพยาบาล ร่วมซ้อมแผนดับเพลิงและแผนอพยพหนีไฟ ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน คุณวรชัย ภูวิหิฐยุต
Olefins Safety & SD Management Manager
บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (LD,HD 1) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินแผนระดับ 2 ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 – 12:00 น. เนื่องจากในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือทีมสนับสนุน จึงขอความอนุเคราะห์มายังท่าน เพื่อโปรดพิจารณาส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถดับเพลิง รถพยาบาล อุปกรณ์โดรนบินและคนบังคับ เพื่อเข้าร่วมฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณสำหรับความอนุเคราะห์มาล่วงหน้า ณ โอกาสนี้

ขอเรียนเชิญเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมแผนครั้งนี้ เข้าร่วมประชุมชี้แจงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เพื่อรับทราบบทบาทหน้าที่และทำความเข้าใจแผนปฏิบัติการในวันที่ 6 ธันวาคม 2567 เวลา 13:30 – 15:30 น. ทางระบบ Microsoft team

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

วิธาการ พ. (รับมอบสาร)

ที่ คปถ.283/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิง รถพยาบาล และทีมร่วมการซ้อมแผนดับเพลิงและแผนอพยพหนีไฟ ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท บางกอกโพลีเอทธีลีน จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (LDPE , HDPE1) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ระดับ 2) ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10.00 - 12.00 น. เนื่องจากในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือสนับสนุนจากภายนอก จึงขอความอนุเคราะห์มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถดับเพลิง รถพยาบาลเข้าร่วมในการฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณเป็นอย่างยิ่งมา ณ โอกาสนี้

ขอเรียนเชิญเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมแผนครั้งนี้เข้าประชุมชี้แจงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน เพื่อรับทราบหน้าที่ และทำความเข้าใจแผนปฏิบัติการในวันที่ 6 เดือนธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 13.30 - 15.30 น. ทางระบบ Microsoft team

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2183
โทรสาร : 038-912190

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ที่ คปถ. 281/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ภายในโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย : แผนที่แสดงตำแหน่งที่จะดำเนินการซ้อมแผน

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด มีความประสงค์จะซ้อมแผนฉุกเฉินภายในโรงงาน โดยมีวัตถุประสงค์หลักดังนี้
1. เพื่อทดสอบกระบวนการสื่อสารในสภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน และภายนอกโรงงาน
2. เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินโรงงาน
3. เพื่อประเมินความพร้อมของสถานที่ อุปกรณ์ และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉินโรงงาน และเพื่อสนับสนุนจากภายนอก
4. เพื่อปฏิบัติให้ถอดหลังทีมเข้ากำหนดตามประกาศกระทรวงมหาดไทย และประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

ดังนั้น เพื่อให้สามารถดำเนินการบรรลุตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดที่กล่าวมาข้างต้น บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ใคร่ขอการสนับสนุนรถดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟมจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ในสังกัดของท่านเข้าร่วมซ้อมแผน ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10 : 00 – 12 : 00 น. ณ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทธีลีน จำกัด ภายในพื้นที่ Site#1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

15 พ.ย. 67

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ที่ คปถ. 277/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รถดับเพลิงพร้อมทีมดับเพลิง ร่วมการซ้อมแผนดับเพลิงและแผนอพยพหนีไฟ ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน คุณวิจิตร ศรีทองคำ
ผู้จัดการส่วนหน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
บริษัท พีทีที ไทยเบฟเลเมียดอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยบริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (LD,HD 1) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (แผนระดับ 2) ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10 : 00 – 12 : 00 น. เนื่องจากในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือ และสนับสนุนจากภายนอก จึงขอความอนุเคราะห์มายังท่าน เพื่อโปรดพิจารณาส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถดับเพลิงทำการร่วมฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณสำหรับความอนุเคราะห์มาล่วงหน้า ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

SCGC

ที่ บทพ. 038/2567

25 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขออนุญาตใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) บินฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ หนีไฟระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนที่แสดงตำแหน่งการซ้อมแผน ณ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. หนังสือการขึ้นทะเบียนผู้บังคับ หรือปล่อยอากาศยานซึ่งไม่มีนักบินและเงื่อนไข

ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์ที่จะขอใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ทำการบินร่วมการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ณ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 ระหว่างเวลา 10.00 - 12.00 น. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อยกระดับประสิทธิภาพการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดยใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ตรวจสอบพื้นที่และประเมินในมุมสูง ณ เวลาตอบโต้เหตุฉุกเฉินนั้น อีกทั้งเป็นการบูรณาการในการฝึกซ้อม ช่วยให้ทีมบริหารจัดการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลมาใช้ประกอบการประเมินการฝึกซ้อมและการบริหารจัดการการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

บริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ไปรดพิจารณาอนุมัติ การนำอากาศยานไร้คนขับ (Drone) มาใช้งานดังกล่าวข้างต้น ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ พร้อมจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เงื่อนไขการขอใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ของทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทุกประการ

ขอแสดงความนับถือ

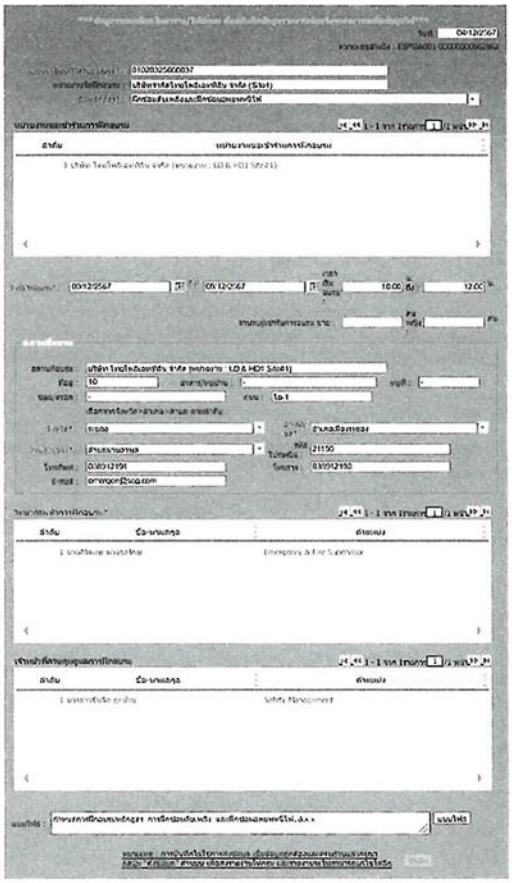
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ผู้ประสานงาน: นายศิริพงษ์ พวงสุครักษ์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199 โทรสาร : 038-912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 พ.ย. 67

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-10 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150 ประเทศไทย
โทรศัพท์ : 0 3868 3350 โทรสาร : 0 3868 3350
อีเมล์ : scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-10 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 (0) 3868 3350 Fax: 66 3868 3350
Website: www.scgchemicals.com



ผนวกรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น
ของผู้ประสานงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำหรับโรงงานผู้ถานประกอบการ
รายงานภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)
สำเนาเรียน ☐ ผอ.สน.คอ. ☐ ผอ. สทร.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์
☑ ไฟไหม้ ☑ ระเบิด ☑ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกรั่วไหล ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ชื่อโรงงาน/บริษัทฯ ที่เกิดเหตุ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด นิคมฯ มาบตาพุด

ความรุนแรง
☐ เล็กน้อย ☑ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ.....

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคร่าวๆ เกิดอะไร ที่ไหน ผลกระทบต่อชุมชนอย่างไร)

วันที่เกิดเหตุ 9-12-2567 เวลา 10:00 น.

เหตุการณ์เบื้องต้น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่วซึม เกิดเป็นกลุ่มไอระเหยของสารไฮโดรคาร์บอนปกคลุมบริเวณหน่วยผลิตภายในโรงงาน บริษัทฯ ได้สั่งหยุดกระบวนการผลิต ขณะเดียวกันระบายความร้อนออกภัยดับไอน้ำได้ทั่วงานโดยติดน้ำหมุนพื้นที่ดังกล่าวเพื่อป้องกันการติดไฟ ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้เข้าควบคุมเหตุการณ์ตามแผนฉุกเฉินแล้ว และจะแจ้งความคืบหน้าให้ทราบต่อไป

ชื่อผู้แจ้ง (ตัวบรรจง) ศุภกร ชูกลิ่นหอม เบอร์โทรศัพท์ที่ติดต่อกลับได้ 038-912-191

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ
☐ สนง.EMCC Fax.0-3304-7041 โทร.0-3868-3933 มือถือ 0-[illegible]-3485 Line ID : adminemcc Email : emcc.icat@gmail.com
☐ สน.คอ. Fax 0-38017-496 โทร.0-3868-5776 กด 0 หรือ 0-3868-3960
☐ สทร.ศูนย์ ICAT Fax 0-3801-0730 มือถือ 0-96058-7330 Line ID : e4i_support Email : e4isupport@hotmail.com
☐ RIL Fax. 0-3891-5316 โทร.0-38915-2[illegible]

สำหรับ: เจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ (ตัวบรรจง) : ..... เวลาที่รับแจ้ง ..... น.

การดำเนินการ
☐ แจ้งเจ้าหน้าที่ [illegible] ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ.....
☐ ออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ.....
☐ แจ้งเตือนโรงงานข้างเคียง ที่อาจได้รับผลกระทบ.....
☐ แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
☐ ตำรวจ.....
☐ โรงพยาบาล.....
☐ ดำรวจ.....
☐ อื่นๆ.....

สำเนาถูกต้อง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

(ต่อ) แถลงการณ์ฉบับที่ 1

คำชี้แจงกรณีเกิดเหตุสารเอททีลีนรั่วไหลทำให้เกิดเปลวไฟและกลุ่มควัน

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

วันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น. ได้ตรวจพบสารเอททีลีนรั่วไหลที่หน่วยผลิตย่อย LDPE บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง จึงเกิดติดไฟขึ้น ทำให้เกิดกลุ่มควันปกคลุมบริเวณหน่วยผลิตภายในโรงงาน ขณะนี้ทางบริษัทฯ กำลังควบคุมสถานการณ์ตามขั้นตอนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเร่งด่วน และได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ของโรงงาน และขอกำลังสนับสนุนทีมดับเพลิง รถดับเพลิงจากบริษัทในเครือ SCGC และกลุ่มช่วยเหลือเหตุฉุกเฉิน EMAG เพื่อควบคุมเปลวไฟให้อยู่ในพื้นที่จำกัด รวมถึงสั่งหยุดกระบวนการผลิตและทำการตัดแยกระบบโดยทันทีตามขั้นตอนความปลอดภัย

โดยเบื้องต้นมีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 ราย เป็นคู่ธุรกิจ ขณะนี้ได้ถูกนำส่งโรงพยาบาลและอยู่ในการดูแลของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ กำลังเร่งดำเนินการควบคุมสถานการณ์ที่เกิดขึ้น และจะแจ้งความคืบหน้าให้ทราบโดยเร็วที่สุดต่อไป

บริษัทฯ ขออภัยหากท่านไม่ได้รับความสะดวกแ[illegible]ตุการณ์ที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่เพื่อดูแล ชี้แจง รับฟังความคิดเห็นของชุมชนบริเวณรอบโรงงานอย่างใกล้ชิด หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมสามารถติดต่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 038- 912-191 และ 080-069-6082

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

(ข้อมูล) แถลงการณ์ฉบับที่ 2

คำชี้แจงกรณีเกิดเหตุไฟไหม้จากสารเอททีลีนรั่วไหล

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

จากเหตุการณ์สารเอททีลีนรั่วไหลและเกิดติดไฟที่หน่วยผลิตย่อย LDPE บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น. ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง ขณะนี้ทางบริษัทฯ สามารถควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัด น้ำที่เกิดจากการดับเพลิงไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก ได้รับแจ้งล่าสุด มีผู้ได้รับบาดเจ็บจำนวน 5 ราย เป็นคู่ธุรกิจ และไม่มีผู้เสียชีวิต โดยทางบริษัทฯ จะรับผิดชอบดูแลอย่างเต็มที่ และกำลังเร่งควบคุมสถานการณ์ให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่เพื่อดูแล ชี้แจง รับฟังความคิดเห็นของชุมชนบริเวณรอบโรงงานอย่างใกล้ชิด รวมถึงส่งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมลงพื้นที่เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม 38 ชุมชนโดยรอบ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศของ กนอ. อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมสามารถติดต่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 038- 912-191 และ 080-069-6082

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

TPE SCGC

รายชื่อเข้าร่วม Table Top ซ้อมแผน LD,HD1 All Site1
วันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น	หมายเหตุ
1		CFSC		
2		Liaison staff welfare		
3		Liaison staff 2 (Gov)		
4		LOFR		
5		P-1C		
6		SOFR		
7		LSC		
8		PSC		
9		Env & Sec Eng.		
10		Prod Safety Engineer		
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Safety our first priority

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1 | แผนก / หน่วยงาน: Up Date รายชื่อประจำเดือน: Dec | วันที่ผู้รายงาน: 09-Dec-24 Korakot P.

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งใดที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1	Anupab Kruseangarnlaikul <anupabk@scg.com>	Yes		1		ตา ชักรั้งอ
2	Korakot Phalahan <korakotp@scg.com>	Yes		1		
3	Kittichai Khajornkittrawee <kittichai-pun@scg.com>	Yes		1		
4	Akkaraporn Chaowalamakorn <AKKARAPC@scg.com>	Yes			1	ตาชักรั้งอ
5	Athiwat Traijing <athiwatt@scg.com>	Yes		1		
6	Nattamon Niratiwongkorn <nattamon@scg.com>	Yes		1		
7	Pongsiri Naviemipanichkul <pongsirn@scg.com>	Yes		1		
8	Teerat Vuttini <teeratvu@scg.com>	Yes		1		
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		8		6	2	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนที่ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนที่ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1 | แผนก / หน่วยงาน : HR Business Partner - Polyolefins Manufacturing | วันที่ 29/11/2024
Up Date รายชื่อประจำเดือน : ธ.ค. 2567 | ผู้รายงาน : ชุติกงษ์ วิจักษ์ปภัสสร

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งใดที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		x		x		ตรงจุดรวมพล 6
2		x		x		1 1
3		x		x		
4		x		x		
5		x		ห	x	ลา
6			x	x		
7			x	x		
8			x	x		
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		5		7		

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนที่ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนที่ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1

แผนก / หน่วยงาน บัญชีต้นทุน วันที่ 09/12/2024

Up Date รายชื่อประจำเดือน ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/				
2		/				Head Count # 2
3		/				
4		/				
5		/				
6		/				
7		/				
8		/				
9		/				
10		/				
11		/				Head Count # 1
12		/				
13						
14						
15						
16						
17						
18	1. [illegible] 12			12	-	
19	2. Store 13			13	-	
20	3. IBS 6			6	2	2 คน ปิดวันที่ 1 และ 2
21	4. MD + FP 7			5	3	3 ลาพักร้อน
22	~~5. EP~~ 6. FI 8			6	2	2 ลา
23	7. HR 8			7	1	1 ลา
24	8. QA QC 13			11	2	1 ลา / 1 on duty
25	6			5	10	
26						
27						
28						
29						
30						
	TOTAL	12		12		
		12				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1

แผนก / หน่วยงาน ฟิสดู วันที่ 09/12/2024

Up Date รายชื่อประจำเดือน ผู้รายงาน พนาเดิศร์ จึงภัคดี

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/		/		
2		/		/		
3			/	/		
4			/	/		
5			/	/		
6			/	/		
7			/	/		
8			/	/		
9			/	/		
10			/	/		
11			/	/		
12			/	/		
13			/	/		
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
	TOTAL			13		

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1

แผนก / หน่วยงาน IBS วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน ม.ค.-24 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓		✓		
2		✓			✓	ทำงานช่วงกลางคืน
3		✓		✓	✓	
4		✓		✓	✓	ทำงานช่วงกลางคืน
5		✓		✓		
6			✓	✓		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
	TOTAL	5	1	4	2	
		6				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113 Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1

แผนก / หน่วยงาน แผน. กฉก. วันที่ 2/12/67

Up Date รายชื่อประจำเดือน ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1	1	✓		✓		ยังไม่ได้ทำงาน
2	1	✓		✓		ลา LD
3	1	✓		✓		ยังไม่ได้ทำงาน
4	1	✓		✓		
5	1	✓		✓	✓	ปฏิบัติงาน site3
6	1	✓		✓	✓	ปฏิบัติงาน site7
7	1	✓		✓		
8	1	✓		✓	✓	ปฏิบัติงาน site3
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
	TOTAL	8		5	3	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113 Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Facilities Management | วันที่ 9/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน มีนาคม 2567 | ผู้รายงาน ดุษฎี วิริยะดุสิต

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/		✓		FM
2		/		✓		FM
3		/		✓		FM
4		/		✓		FM
5		/		✓		FM
6			/	✓		FM
7			/	✓		FM
8			/		✓	Pivot ไปปฏิบัติงานหลังหมด 0
9			/	✓		Pivot
10			/	✓		Pivot
11			/		✓	Pivot ปฏิบัติงานหมด
12			/		✓	Pivot ปฏิบัติงานหมด
13			/		✓	Pivot ลาป่วย
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL				9	X	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุหัวข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุหัวข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Facilities Management | วันที่ 9/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน มีนาคม 2567 | ผู้รายงาน ดุษฎี วิริยะดุสิต

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1			/		✓	พนักงานขับรถ เสียสังฆะ
2			/		✓	พนักงานขับรถ ไม่ทราบชื่อนามสกุล
3			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
4			/		✓	พนักงานขับรถ TOT
5			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
6			/	✓		พนักงานขับรถ
7			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
8			/		✓	พนักงานขับรถ อาสอก
9			/		✓	พนักงานขับรถ คาย ก.
10			/		✓	พนักงานขับรถ คาอก
11			/		✓	พนักงานขับรถ ไม่เจ๊า
12			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
13			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าซีอิ๊ว
14			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
15			/		✓	พนักงานขับรถ TOT
16			/		✓	พนักงานขับรถ ไม่ทราบชื่อนามสกุล
17			/			พนักงานขับรถ Sites
18			/			พนักงานขับรถ ก.ซอก
19			/	✓		พนักงานขับรถ ไม่ทราบชื่อนามสกุล
20			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
21			/			พนักงานขับรถ เจ๊าอ้อ
22			/	✓		พนักงานขับรถ
23			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
24			/		✓	พนักงานขับรถ คาอก
25			/		✓	พนักงานขับรถ TOT
26			/		✓	พนักงานขับรถ อาสอก
27			/		✓	พนักงานขับรถ
28			/		✓	พนักงานขับรถ คาย่าง
29			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าซีอิ๊ว
30			/		✓	พนักงานขับรถ เจ๊าอ้อ
TOTAL						

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุหัวข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุหัวข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

TERNAL

รายชื่อบุคคลเพิ่มเติม

ที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	หนักงาน	ครบ	หมายเหตุ
1		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ ชั่ง อาย
2		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ (ไม่ชัด)
3		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ เจ๊าก.น้ำพอง
4		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ TOT
5		บริษัท นันทสุ จำกัด	✓	/	หนักงานขับรถ ไม่ทราบชื่อนามสกุล
6		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ ธีรพัฒน์ปฏิบูรณ์
7		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ เจ๊าซีอิ๊ว
8		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ ไม่ทราบชื่อนามสกุล
9		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ ตรายางหอม
10		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ Sites
11		บริษัท นันทสุ จำกัด		/	หนักงานขับรถ สมัยตาย วิริยะ
12				✓	ไม่ทราบชื่อนามสกุล
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
TOTAL			4	32	

หมายเหตุ : ถ้ามีรายชื่อบุคคลเพิ่มมากกว่าแบบฟอร์ม ให้ทำเป็นเอกสารแนบมา

31

วิธีปฏิบัติในการ Head Count

1. จุดรวมพล ในช่องของ "มา" หมายถึง หนักงานเหรือผู้รับเหมาที่อยู่ ณ จุดรวมพลในขณะนั้น
2. จุดรวมพล ในช่องของ "ขาด" หมายถึง หนักงานหรือผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในวันนั้น แต่ขณะนั้นไม่อยู่ ณ จุดรวมพล เช่น อบรม, ประชุม หรือปฏิบัติงานนอกพื้นที่ปฏิบัติงานประจำ
3. ช่อง "หมายเหตุ" ให้ระบุว่าพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ขาด แล้วทราบว่าอยู่ ณ จุดใดให้เขียนหมายเหตุลงไปด้วย
4. ช่อง "Total" เป็นยอดรวมเฉพาะพนักงานและผู้รับเหมาที่มาทำงานในวันนั้น แต่ถ้าพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ไม่ได้มาปฏิบัติงานในวันนั้นด้วยสาเหตุใดๆ เช่น ทะ Off, ลางาน ให้นับจำนวนออกและไม่ต้องนับรวมในช่อง Total
5. "รายชื่อบุคคลเพิ่ม" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ ณ จุดรวมพลในขณะนั้น โดยที่ตนเองไม่มีรายชื่อปรากฏอยู่ใน Assembly point name list (SE-F-0113) ณ จุดรวมพลนั้นรวมถึงผู้รับเหมาเช่วตรวจ, ผู้มาติดต่อ, แขกเยี่ยมชม, แม่บ้าน, นักศึกษา

SE-F-0113-Rev.007(2/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Facilities Management | วันที่ 9/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน มีนาคม 2567 | ผู้รายงาน ดุษฎี วิริยะดุสิต

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1			/	✓		หัวหน้าช่างบริการโรงงาน
2			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
3			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
4			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
5			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
6			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
7			/	ลา	ลา	ช่างบริการโรงงาน
8			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
9			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
10			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
11			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
12			/	✓		ช่างบริการโรงงาน ปฏิบัติงานนอกเขตโรงงาน
13			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
14			/	✓		ช่างบริการโรงงาน
15				✓		
16				✓		
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
TOTAL				15	1	

ขาด 32 คน
เข้าใช้งานจริง 31 คน
Total 46 คน

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุหัวข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุหัวข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

รายชื่อบุคคลเพิ่ม

ที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	หนักงาน	ครบ	หมายเหตุ
1					
2					

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Facilities Management | วันที่ 9/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567 | ผู้รายงาน สุนารีนาถุดี

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1			/			หัวหน้าแม่บ้าน
2			/			แม่บ้าน
3			/	/		แม่บ้าน
4			/			แม่บ้าน
5			/			แม่บ้าน
6			/			แม่บ้าน
7			/			แม่บ้าน
8			/	/		แม่บ้าน
9			/		/	แม่บ้าน ลาป่วย
10			/	/		แม่บ้าน
11			/			แม่บ้าน
12			/	/		แม่บ้าน
13			/			แม่บ้าน
14			/	/		แม่บ้าน
15			/			แม่บ้าน
16			/	/		แม่บ้าน
17			/			แม่บ้าน
18			/	/		แม่บ้าน
19			/	/		แม่บ้าน
20			/	/		แม่บ้าน
21			/	/		แม่บ้าน
22			/	/		แม่บ้าน
23			/	/		แม่บ้าน
24			/	/		แม่บ้าน
25			/	/		แม่บ้าน
26						
27						
28						
29				25		
TOTAL						

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Facilities Management | วันที่ 9/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567 | ผู้รายงาน สุนารีนาถุดี

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1			/	/		ร้านอร่อย 1
2			/	/		ร้านอร่อย 2
3			/	-	/	ร้านอร่อย 2
4			/	/		ร้านอร่อย 2
5			/	/		ร้านอร่อย 3
6			/	-		ร้านอร่อย 3
7			/	/		ร้านอร่อย 4
8			/	/		ร้านอร่อย 4
9			/	/		ร้านอร่อย 5
10			/	/		ร้านอร่อย 5
11			/	/		ร้านอร่อย 5
12			/	/		ร้านอร่อย 5
13			/	/		ร้านอร่อย 6
14			/	/		ร้านพญ้าหวาน
15			/	/		ร้านกาแฟ
16			/	-		ร้านกาแฟ
17			/	/		ร้านกาแฟ
18			/	/		ร้าน Inner Cake
19			/	/		ร้านไก่ทอด
20			/	/		ร้านไก่ทอด
21				/		
22				/		
23				/		
24				/		
TOTAL				20		

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

รายชื่อบุคคลภายนอก

ที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	พนักงาน	ผรม.	หมายเหตุ
1					
2					
3					

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Facilities Management | วันที่ 9/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567 | ผู้รายงาน สุนารีนาถุดี

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1			/	/		หัวหน้างาน
2			/	/		คนสวน
3			/	/		คนสวน
4			/	/		คนสวน
5			/	/		คนสวน
6			/	/		คนสวน
7			/	/		คนสวน
8			/	/		คนสวน
9			/	/		คนสวน
10	—		/		✓	คนสวน สาปาย
11			/	✓		คนสวน
12			/	✓		คนสวน
13			/	✓		คนสวน
14			/	✓		คนสวน
15			/	✓		คนสวน
16	—		/		✓	คนสวน พิบูลย์
17	—		/		✓	คนสวน สายอง
18	—		/		✓	คนสวน สายอง
19	—		/		✓	คนสวน สายอง
20	—		/		✓	คนสวน 5,10 ปางช้าง 5,10
21				✓		
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
TOTAL				15	X	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

รายชื่อบุคคลภายนอก

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก/หน่วยงาน PCRD: Polymer Characterization Research & Development /Analytical and Testing Center | วันที่ 09/12/67
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567 | ผู้รายงาน จิตลดา ศรีโสภารัมย์

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท คู่ธุรกิจ	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/		✓	✓	LOFR - [illegible] Room
2		/		✓		
3		/		✓		
4		/		✓		
5		/		✓		
6		/		✓		* Head Count 2
7		/		✓		
8		/		✓		
9		/			✓	First Aid Team
10		/		✓		
11		/		✓		
12		/		✓		* Head Count 1
13		/			✓	First Aid Team
14		/			✓	
15		/			✓	
16		/			✓	
17			/	✓		
18			/	✓		
19			/	✓		
20			/			95-2524111
21						
22						
23						
27						
TOTAL		16	3	13	6	
		19				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน PE-PP MAINTENANCE-ME SITE#1 วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะแผนกที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: คู่สัญญา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
31		✓			✓	PROTECH
32		✓		✓		PROTECH
33		✓		✓		PROTECH
34		✓			✓	PROTECH
35		✓		✓		PROTECH
36		✓		✓		PROTECH
37			✓	✓		VERTEX
38			✓	✓		KEC
39			✓	✓		KEC
40			✓	✓		KEC
41			✓	✓		KEC
42			✓	✓		KEC
43			✓	✓		KEC
44			✓	✓		KEC
45			✓		✓	KEC
46			✓	✓		KEC
47			✓	✓		KEC
48			✓	✓		KEC
49			✓		✓	KEC
50			✓	✓		KEC
51			✓	✓		KEC
52			✓	✓		KEC
53			✓	✓		KEC
54			✓		✓	KEC
55			✓		✓	KEC
56			✓	✓		KEC
57			✓	✓		KEC
58			✓		✓	KEC
59			✓	✓		KEC
60				✓		
TOTAL		5	22	27	7	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุหัวหรือบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113-Rev.007 (2/4)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่

แผนก / หน่วยงาน TBB-Petro Catalyst วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะแผนกที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: คู่สัญญา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
1		✓				
2		✓				
3		✓				
4		✓				
5		✓				
6		✓				
7		✓				
8		✓				
9		✓				
10		✓				
11		✓				
12		✓				
13		✓				
14		✓				
15		✓				
16		✓				
17		✓				
18		✓				
19		✓				
TOTAL		19	0			
		19				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

SE-F-0113 Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่

แผนก / หน่วยงาน TBB-Petro Catalyst วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะแผนกที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: คู่สัญญา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
1		✓		✓		
2		✓		✓		
3		✓				
4		✓		✓		
5		✓				
6		✓				
7		✓				
8		✓				
9		✓		✓		
10		✓				
11		✓				
12		✓				
13		✓				
14		✓				
15			✓	✓		
16			✓	✓		
17			✓	✓		
18			✓			
19			✓	✓		
20			✓			
21			✓	✓		
22			✓	✓		
23			✓	✓		
TOTAL		14	9	11	6	
		23				

หมายเหตุ 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

2 กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

มา 11
ขาด 6

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

รายชื่อบุคคลเกิน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	พนักงาน	คู่สัญญา	หมายเหตุ
1		Focus Improvement	✓		
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
TOTAL			1		

หมายเหตุ : ถ้ามีรายชื่อบุคคลเกินมากกว่าแบบฟอร์ม ให้ทำเป็นเอกสารแนบมา

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

วิธีปฏิบัติในการ Head Count

1. จุดรวมพล ในช่องของ "มา" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ ณ จุดรวมพลในขณะนั้น
2. จุดรวมพล ในช่องของ "ขาด" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่มาปฏิบัติงานในวันนั้น แต่ขณะนั้นไม่อยู่ ณ จุดรวมพล เช่น อบรม, ประชุม หรือปฏิบัติงานนอกพื้นที่ปฏิบัติงานประจำ
3. ช่อง "หมายเหตุ" ให้ระบุว่าพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ขาด แล้วทราบว่าอยู่ ณ จุดใดให้เขียนหมายเหตุลงไปด้วย
4. ช่อง "Total" เป็นยอดรวมเฉพาะพนักงานและผู้รับเหมาที่มาทำงานในวันนั้น แต่ถ้าพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ไม่มาปฏิบัติงานในวันนั้นด้วยสาเหตุใดๆ เช่น กะ Off, ลางาน ให้ขีดฆ่าชื่อออกและไปฟ้องนับรวมในช่อง Total
5. "รายชื่อบุคคลเกิน" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ ณ จุดรวมพลในขณะนั้น โดยที่ตนเองไม่มีรายชื่อปรากฏอยู่ใน Assembly point name list (SE-F-0113) ณ จุดรวมพลนั้นรวมถึงผู้รับเหมาขับรถ, ผู้มาติดต่อ, แยกเยี่ยมชม, แม่บ้าน, นักศึกษา

SE-F-0113 Rev.007(2/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน Spare Part Site#1 วันที่ 9/12/24

Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2024 ผู้รายงาน อุดม เจริญผล

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/			✓	
2		/		✓		
3		/		✓		
4		/		✓		
5		/		✓		
6		/		✓		
7			/		✓	
8			/	✓		
9			/	✓		
10			/	✓		
11			/	✓		
12			/	✓		
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		6	6	10	2	
		12				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน SAFETY RMT วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓		✓		RMT
2		✓			✓	RMT อยู่ Site 6
3		✓		✓		PROTECH
4		✓		✓		PROTECH
5		✓			✓	PROTECH อยู่ Site 2.
6		✓			✓	PROTECH อยู่ Site 7.
7		✓			✓	PROTECH อยู่ Site 7.
TOTAL		7	0	3	4	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน MAINTENANCE SYSTEM วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓			✓	SEC. MANAGER
2		✓		✓		SYSTEM ENG
3		✓		✓		SYSTEM ENG
4		✓		✓		SYSTEM TECH
5		✓		✓		SYSTEM TECH
6		✓		✓		PROTECH
7		✓			✓	PROTECH ลาพักร้อน
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		7	0			

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน INSPECTION&NDT SERVICES-POLYMER SITE# วันที่

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓			✓	MANAGER INSPEC&NDT อยู่ External
2		✓		✓		MANAGER INSPEC&NDT POLY
3		✓		✓		INSPEC&NDT PLANNER
4		✓		✓		INSPEC&NDT PLANNER
5		✓		✓		INSPEC&NDT TECH
6		✓		✓		INSPEC&NDT TECH
7		✓			✓	INSPEC&NDT TECH อยู่ Poly 2
8		✓		✓		INSPEC&NDT TECH
9		✓		✓		INSPEC&NDT TECH
10		✓		✓		INSPEC&NDT TECH
11		✓		✓		INSPEC&NDT TECH
12		✓		✓		PROTECH
13		✓		✓		PROTECH
14		✓		✓		PROTECH
15		✓		✓		PROTECH
16		✓		✓		PROTECH
17		✓		✓	✓	PROTECH ไปฝึกอบรมที่ site 3
18		✓		✓		PROTECH
19		✓		✓		PROTECH
20		✓		✓		PROTECH
21		✓		✓		PROTECH
22		✓		✓		PROTECH
23		✓			✓	PROTECH ไปฝึกอบรมที่ site 2
24		✓		✓		PROTECH
25		✓		✓		Protech
26		/		/		Protech
27		/		/		Protech
28		/		/		Protech
29		/		/		Protech
30						
TOTAL		24	0	25	4	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุด้านชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน Control, Calibration & Metering Service SITE#1

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท หนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓		✓		CAL TECH
2		✓		✓		FLOW LAB
3		✓		✓		FLOW LAB
4		✓			✓	FLOW LAB อา
5		✓			✓	FLOW LAB ปุ๊
6				✓		
7				✓		
8				✓		
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		4	0	6	-	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน PE-PP MAINTENANCE-IE SITE#1

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓			ปุ๊	SEC. MG. EE POLYMER#1
2		✓			ปุ๊	SEC. MG. EE POLYMER#1
3		✓		/		EE SENIOR ENG
4		✓		/		IE SENIOR ENG
5		✓			อา	EE ENG
6		✓		/		EE TECH#1
7		✓			อา	EE TECH#1
8		✓			ปุ๊	EE TECH#1
9		✓			อา	IE ENG
10		✓		/		IE TECH#1
11		✓		/		IE TECH#1
12		✓			ปุ๊	IE TECH#1
13		✓			อา	EE TECH#1
14		✓		/		EE TECH#1
15		✓		/		EE TECH#1
16		✓			อา	IE ENG#1
17		✓		/		IE TECH#1
18		✓		/		IE TECH#1
19		✓		/		IE TECH#1
20		✓		/		IE TECH#1
21		✓			อา	IE TECH#1
22		✓			อา	EE ENG
23		✓		/		EE TECH#1
24		✓		/		EE TECH#1
25		✓		/		EE TECH#1
26		✓				IE ENG
27		✓		/		IE TECH#1
28		✓		/		IE TECH#1
29		✓		/		IE TECH#1
30		✓			อา	IE ENG
TOTAL		24	0	17	-	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/3)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 3

แผนก / หน่วยงาน PE-PP MAINTENANCE-IE SITE#1

Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
31		✓			อา	EE ENG
32		✓		/		EE TECH#1
33		✓			ปุ๊	IE TECH#1
34		✓		/		EE TECH#1
35		✓		/		IE TECH#1
36		✓		/		PROTECH
37		✓		/		PROTECH
38		✓		/		PROTECH
39		✓		/		PROTECH
40		✓		/		PROTECH
41		✓		/		PROTECH
42		✓			อา ปุ๊	PROTECH อ้อย
43		✓			ปุ๊	PROTECH
44			✓	/		VERTEX
45			✓	/		VERTEX
46			✓	/		VERTEX
47			✓	/		VERTEX
48			✓	/		VERTEX
49			✓	/		VERTEX
50			✓		อา	VERTEX
51			✓	/		VERTEX
52			✓	/		VERTEX
53			✓	/		VERTEX
54			✓	/		VERTEX
55			✓	/		VERTEX
56			✓	/		VERTEX
57			✓		อา	VERTEX
58			✓		อา	VERTEX
59			✓	/		VERTEX
60			✓	/		VERTEX
TOTAL		23	17	23	-	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (2/3)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 4

แผนก / หน่วยงาน BG1

Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่ 09/12/67

ผู้รายงาน ปรัชญา ร.

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท คู่สัญญา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓		1		
2		✓		1		
3		✓		1		
4		✓		1		
5			✓	1		
6			✓	1		
7			✓		1	สายฝน
8			✓	1		
9			✓	1		
10			✓	1		
11			✓	1		
12			✓	1		
13			✓	1		
14			✓	1		
15			✓	1		
16			✓	1		
17			✓	1		
18			✓	1		
19						
20						
21						
22						
23						
TOTAL		4	14	17	1	
		18				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 2 | แผนก / หน่วยงาน Logistics | วันที่ 09/12/2024
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม | ผู้รายงาน เอกชัย

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใส่เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: ผู้รับเหมา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
1		✓			✓	EC
2		✓			✓	Site 10
3		✓			✓	Site 10
4		✓			✓	EC
5		✓		✓		
6		✓		✓		
7		✓		✓		
8		✓		✓		
9		✓		✓		
10		✓		✓		
11		✓		✓		
12		✓		✓		
13		✓		✓		
14		✓		✓		
15			✓		✓	
16			✓		✓	
17		✓		✓		
18		✓		✓		
19		✓			✓	ลา
20		✓		✓		
21		✓		✓		
22		✓		✓		Head Count #1
23		✓		✓		
24		✓		✓		
25			✓	✓		
26			✓	✓		
27			✓	✓		
28			✓	✓		
29			✓	✓		
30			✓	✓		
TOTAL		22 / 30	8	23	7	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 4 | แผนก / หน่วยงาน Packing 1 / Bagging 2 | วันที่ 9 - 12 - 67
Up Date รายชื่อประจำเดือน | ผู้รายงาน อ้อ

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใส่เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: ผู้รับเหมา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
1		✓		✓		
2		✓		✓		
3			✓	✓		
4			✓	✓		
5			✓	✓		
6			✓	✓		
7			✓	✓		
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		2 / 7	5	7	—	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 4 | แผนก / หน่วยงาน หลังอินก้า | วันที่ 09/12/2567
Up Date รายชื่อประจำเดือน ปีกวาคม | ผู้รายงาน [illegible]

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: ผู้รับเหมา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
1		/		✓		
2		/		✓		
3			/	✓		
4			/	✓		
5			/	✓		
6			/	✓		
7			/	✓		
8			/	✓		
9			/	✓		
10			/	✓		
11			/	✓		
12			/	✓		
13			/	✓		
14			/	✓		
15			/	✓		
16			/	✓		
17			/	✓		
18			/	✓		
19			/	✓		
20			/	✓		
21			/	✓		
22			/	✓		
23			/	✓		
24			/	✓		
25		/		✓		
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		3 / 25	22	23	—	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ | แผนก / หน่วยงาน QA & QC อาคารประกาศรัง Site 1 | วันที่
Up Date รายชื่อประจำเดือน | ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใส่เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: พนักงาน	ประเภท: ผู้รับเหมา	จุดรวมพล: มา	จุดรวมพล: ขาด	หมายเหตุ
1		/		✓		
2		/		✓		
3		/		✓		
4		/		✓		
5		/		✓		
6		/		✓		
7		/			✓	ลา
8		/		✓		
9		/			✓	on-duty
10		/		✓		
11		/		✓		
12			/	✓		
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		12	1	11	2	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2 กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1

แผนก / หน่วยงาน Research Management & Administration
Update รายชื่อประจำเดือน

วันที่ 9/12/67
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/			✓	
2		/			✓	
3		/		✓		
4		/		✓		
5		/		✓		
6		/			✓	
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		6	0	3	3 (รวม)	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเมทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่

แผนก / หน่วยงาน QC-Roto
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่ 9/12/2567
ผู้รายงาน วิรวัฒน์ พับขุนทด

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/		/		
2		/		/		
3		/		/		
4			/	/		
5			/	/		
6			/	/		
7			/	/		
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		3	4	7		

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเมทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

INTERNAL

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 1

แผนก / หน่วยงาน SM&SD
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม

วันที่ 9 ธันวาคม 2567
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		✓		✓		
2		✓		✓		
3		✓		✓	1	* อยู่ห้องพยาบาล กำลัง VPo
4		✓		✓		
5		✓		✓	1	* ลำบาย ป่วยหนัก
6			✓	✓		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
TOTAL		5	1	6	2	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่

แผนก / หน่วยงาน LDPE
Up Date รายชื่อประจำเดือน

วันที่ 09/12/67
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จุดรวมพล มา	จุดรวมพล ขาด	หมายเหตุ
1		/	-	/	-	
2		/	-	/	-	
3		/	-	/	-	
4		/	-	/	-	
5		/	-	/	-	
6		/	-	/	-	
7		/	-	/	-	
8		/	-	/	-	
9		/	-	/	-	
10		/	-	/	-	
11		/	-	/	-	
12		/	-	/	-	
13		/	-	/	-	
14		/	-	/	-	
15		-	-	-	-	
16		/	-	/	-	
17		/	-	/	-	
18		/	-	/	-	
19		/	-	/	-	
20		-	/	/	-	
21		-	/	/	-	
22		-	/	/	-	
23		-	/	-	/	ผู้แทรกใจ
24		-	/	-	/	
25		-	/	-	/	
26		-	/	-	/	
27						
28						
29						
30						
TOTAL		18	7	21	4	
		25				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

INTERNAL

28		✓		✓		
29		✓				
30		✓				
31		✓				
32		✓				
33		✓				
34		✓		✓		
35		✓				
36		✓		✓		
37		✓		✓		
38		✓				
39		✓				
40		✓				
41		✓				
42		✓				
43		✓	✓	✓		
44		✓	✓	✓		
45		✓	✓	✓		
46			✓	✓		
47			✓	✓		
48						
49			✓	✓		
50			✓	✓		
51			✓	✓		
TOTAL				26	21	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SEF-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 8 | แผนก / หน่วยงาน HDPE1 | Up Date รายเดือนประจำเดือน December | วันที่ 9 Dec 24 | ผู้รวบรวม สาวรวด ห.

ลำดับที่	ชื่อ-อุตสาหกรรม (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: หยิบงาน	ประเภท: ผู้รับยอด	ชุดรวมยอด: มา	ชุดรวมยอด: ขาด	หมายเหตุ
1		✓			✓	ไฟเป็นเวรบน EC room
2		✓				
3		✓			✓	ไปเป็น Auditor ที่ LDPE
4		✓				
5		✓			✓	ไปฝึกงาน PDSC ที่ EC
6		✓		✓		
7		✓		✓		
8		✓				
9		✓		✓		
10		✓				
11		✓				
12		✓		✓		
13		✓				
14		✓				
15		✓		✓		
16		✓				
17		✓		✓		
18		✓				
19		✓		✓		
20		✓				
21		✓		✓		
22		✓				
23		✓		✓		
24		✓				
25		✓				
26		✓		✓		
27		✓		✓		
28		✓		✓		
29		✓				
30		✓				
31			✓	✓		
32			✓	✓		
33			✓		✓	เป็นผู้ช่วยสอน
34			✓	✓		
TOTAL		15	4	15	4	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SEF-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 8 | แผนก / หน่วยงาน Lab PCL Site 1 | Up Date รายเดือนประจำเดือน | วันที่ | ผู้รวบรวม

ลำดับที่	ชื่อ-อุตสาหกรรม (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท: หยิบงาน	ประเภท: ผู้รับยอด	ชุดรวมยอด: มา	ชุดรวมยอด: ขาด	หมายเหตุ
1	ก)	/		-	-	แยก Head count กับ QA (ISHI.)
2	ข)	/		✓		
3	ค)	/		✓		
4	ง)	/		✓		
5	จ)	/		✓		
6	ฉ)	/		✓		Head count #2
7	ช)	/		✓		
8	ซ)	/		✓		
9	ฌ)	/		✓		
10	ญ)	/		✓		
11	ฐ)	/		✓		
12	ฑ)	/		✓		
13	ฒ)	/		✓		Head count #1
14	ณ)	/		✓		
15	ด)	/		✓		
16	ต)	/		✓		
17			/	✓		
18			/	✓		
19			/	✓		
20			/	✓		
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
TOTAL		19	8	19	0	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

SEF-0137-Rev.001

TEAM 8 SUMMARY SHEET

วันที่ 09/12/24

หัวหน้าทีม

สำรอง 1

สำรอง 2

หน่วยงาน	มา	ขาด	ทั้งหมด
HDPE	15	4	19
PCL	19	1	20
รวม	34	5	39

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ 9

แผนก / หน่วยงาน (1110)

Up Date รายชื่อประจำเดือน [illegible]

วันที่ [illegible]

ผู้รายงาน [illegible]

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล(ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นประจำ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จำนวนรวมเพศ ชาย	จำนวนรวมเพศ หญิง	หมายเหตุ
1		✓	-	✓	-	
2		✓	-	✓	-	
3		✓	-	✓	-	
4		✓	-	✓	-	AUDIT ID PLANT
5		✓	-	✓	-	
6		✓	-	✓	-	
7		✓	-	✓	-	
8		✓	-	✓	-	
9		✓	-	✓	-	
10		✓	-	✓	-	
11		✓	-	✓	-	
12		✓	-	✓	-	
13		✓	-	✓	-	
14		✓	-	✓	-	
15		✓	-	✓	-	
16		✓	-	✓	-	
17		✓	-	✓	-	
18		-	✓	✓	-	
19		-	✓	✓	-	
20		-	✓	✓	-	
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		17	3	20	0	
		20				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุหากเรื่องบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนต้น 1

2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุหากเรื่องบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนต้น 2

SHE-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ —

แผนก / หน่วยงาน พลัส คอมปาวนด์ & ปรเซา PLANT

Up Date รายชื่อประจำเดือน ตุลาคม 2567

วันที่ 9 / 10 / 67

ผู้รายงาน จตุพร บุญเพ็ง

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล(ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นประจำ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จำนวนรวมเพศ ชาย	จำนวนรวมเพศ หญิง	หมายเหตุ
1		✓	-	✓	-	
2		✓	-	-	✓	Observer
3		✓	-	-	✓	Observer
4		✓	-	✓	-	
5		✓	-	✓	-	
6		✓	-	✓	-	
7		✓	-	✓	-	
8		✓	-	✓	-	
9		✓	-	✓	-	
10		✓	-	✓	-	
11		✓	-	✓	-	Head Count #1
12		✓	-	✓	-	Head Count #1
13		✓	-	-	✓	พิมพ์ผู้ชนก
14		✓	-	-	✓	ที่ผ่องศุภ
15		✓	-	-	✓	ที่มัลลิกา
16		✓	-	✓	-	
17		-	✓	✓	-	
18		-	✓	✓	-	
19		-	✓	✓	-	
20		-	✓	✓	-	
21		✓	-	✓	-	
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		17	4	16	5	
		21				

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุหากเรื่องบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนต้น 1

2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุหากเรื่องบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นคนต้น 2

SHE-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

INTERNAL

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่ —

แผนก / หน่วยงาน PP1,2

Up Date รายชื่อประจำเดือน ตุลาคม 2567

วันที่ 09/10/2567

ผู้รายงาน จตุพร บุญเพ็ง

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล(ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นประจำ)	ประเภท พนักงาน	ประเภท ผู้รับเหมา	จำนวนรวมเพศ ชาย	จำนวนรวมเพศ หญิง	หมายเหตุ
1		✓		✓		
2		✓		✓		
3		✓		✓		
4		✓		✓		
5		✓		✓		
6		✓		✓		
7		✓		✓		
8		✓		✓		
9		✓		✓		
10		✓				off
11		✓				off
12		✓				off
13		✓		✓		
14		✓		✓		
15		✓				off
16		✓				off
17		✓				off
18		✓				off
19		✓				off
20		✓		✓		
21		✓				off
22		✓		✓		
23		✓				off
24		✓		✓		
25		✓				off
26		✓				off
27						

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

หนังสือรับรองการฝึกอบรม
ดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

สถานประกอบกิจการ TPE-FD-0006

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๑-๒๕๖๖-๐๐๐๗

TPE

ขอรับรองว่า

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (LDPE,HDPE1,LLDPE ALL SITE#1)
ที่ตั้งเลขที่ ๑๐ ถนน ๒-๑ ตำบลมาบฟุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๔๐๖ คน
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗

(นางสาวชื่นจิต สุกบ้าน)
ผู้จัดการส่วน Safety Management

SCGC

ที่ TPE-FD-0006

18 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (LDPE,HDPE1,LLDPE ALL SITE#1)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ท่านได้ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงานของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด วันที่ 9 ธันวาคม 2567 ที่ผ่านมานั้น

บัดนี้ ฝ่ายฝึกอบรมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัท มีอยู่ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ซึ่งทางบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้

เพื่อโปรดให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

ผจส.Safety Management

ฝ่ายฝึกอบรม

โทรศัพท์ 038-912491 (นางสาวชื่นจิต สุกบ้าน)

E-mail : chuenjis@scg.com

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ภาคผนวก ข-39

ตารางกะการทำงาน

มกราคม JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	SHIFT2024	OT Month
	M	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*		
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	1 วันปีใหม่	A = 4 hr
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		B = 4 hr
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		C = 0 hr
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		D = 0 hr
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				ก.พ.
	TH	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	TH				Feb' 2024
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A			24 วันมาฆบูชา	A = 0 hr
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B				B = 0 hr
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				C = 8 hr
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				D = 8 hr
มีนาคม MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		มี.ค.
	F	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*		Mar' 2024
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		A = 24 hr
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		B = 24 hr
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		C = 12 hr
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		D = 12 hr
เมษายน APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		6 วันจักรี	เม.ย.
	M	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*			Apr' 2024
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		13,14,15	A = 0 hr
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B			B = 0 hr
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		วันสงกรานต์	C = 0 hr
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C			D = 0 hr
พฤษภาคม MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 วันแรงงาน	พ.ค.
	W	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*		May' 2024
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	***4 วันฉัตรมงคล***	A = 0 hr
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		B = 0 hr
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	***22 วันวิสาขบูชา***	C = 0 hr
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		D = 0 hr
มิถุนายน JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			มิ.ย.
	SA	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*			Jun' 2024
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		3 วันพระบรม	A = 16 hr
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D			B = 16 hr
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		ราชินี	C = 16 hr
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B			D = 16 hr
กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ก.ค.
	M	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	20 วัน	Jul' 2024
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	อาสาฬหบูชา	A = 0 hr
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	28 วันสมเด็จ	B = 0 hr
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	พระเจ้าอยู่หัว	C = 0 hr
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		D = 0 hr
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ส.ค.
	TH	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*		Aug' 2024
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	12 วันแม่	A = 0 hr
NIGHT	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		B = 0 hr
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		C = 12 hr
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		D = 12 hr
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			ก.ย.
	SU	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*			Sep' 2024
DAY	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D			A = 12 hr
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C			B = 12 hr
Off day	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B			C = 12 hr
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A			D = 12 hr
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	13 วันนวมินทรมหาราช	ต.ค.
	TU	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*		Oct' 2024
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	23 วันปิยมหาราช	A = 0 hr
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		B = 0 hr
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		C = 0 hr
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		D = 0 hr
พฤศจิกายน NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			พ.ย.
	F	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*			Nov' 2024
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A			A = 12 hr
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B			B = 12 hr
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D			C = 12 hr
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C			D = 12 hr
ธันวาคม DECEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		ธ.ค.
	SU	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*	*W*	*TH*	*F*	*SA*	*SU*	*M*	*TU*		Dec' 2024
DAY	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	5 วันพ่อ	A = 8 hr
NIGHT	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		B = 8 hr
Off day	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	31 วันสิ้นปี	C = 0 hr
Off night	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		D = 0 hr

ภาคผนวก ข-40

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

บริษัท.ไทยโพลิเอททีลีนจำกัด

กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

INTERNAL Do not distribute

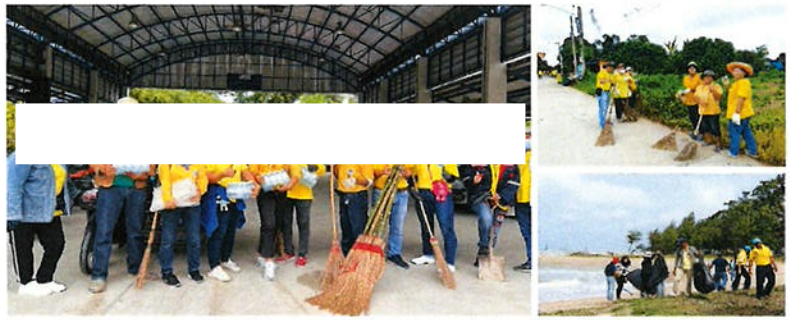
TPE Corporate Social Responsibility (CSR) Plan on 2024

Item	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	กิจกรรมวันเด็ก	✓				✓					✓		
2	สร้างบ้านปลา					✓							
3	ทำบุญข้าวเลาม			✓									
4	เดินวิ่งมินิมาธอน			✓									
5	งานสงกรานต์ชุมชน				✓								
6	ปลูกป่า										✓		
7	กฐินสามัคคี										✓		
8	ปลูกป่าชุมชน					✓		✓			✓		
9	สร้างฝายชะลอน้ำ			✓						✓			
10	เก็บขยะชายเกาะ		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
11	เก็บขยะแม่น้ำและป่าชายเลน					✓							
12	กิจกรรมพิทักษ์ทะเล							✓					
13	เทียนพรรษา							✓					
14	พัฒนาชุมชนวันแม่								✓				
15	ทำถุงใส่ยา DIY								✓				
16	กระถางต้นไม้ Recycle								✓				
17	มอบเทียนพรรษา							✓					
18	ปลูกพฤกเกษ							✓					

INTERNAL Do not distribute

25-30 ก.ค. 2567
25-30 July 2024

ชุมชนในพื้นที่ จ.ระยอง
Local communities in Rayong Province.



SCGC จัดกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 72 พรรษา โดยสนับสนุนอุปกรณ์ทำความสะอาด ได้แก่ ไม้กวาด ถุงมือ ถุงขยะและน้ำดื่ม ให้แก่ 61 ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา จังหวัดระยอง ในโอกาสนี้พนักงานจิตอาสา SCGC ยังได้ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแสงจันทร์ เพื่อพัฒนาและดูแลสิ่งแวดล้อมชุมชน

INTERNAL Do not distribute

5 ส.ค. 2567
5 August 2024

โรงเรียนนิคมวิทยา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง
Nikhomwittaya School, Nikompattana District, Rayong



SCGC นำโดย ฟิสุเมธ เจริญชัยเดช Central Research and Development Director พร้อมพนักงานจิตอาสา SCGC พนักงานคู่ธุรกิจและนักศึกษาฝึกงาน รวมกว่า 100 คน ร่วมกันพัฒนาโรงเรียนนิคมวิทยา จ.ระยอง ด้วยการเก็บขยะ กวาดใบไม้ ทำความสะอาดเก้าอี้ ทาสีพื้นถนนเพื่อความเรียบร้อยสวยงาม เพิ่มความปลอดภัยในการใช้ถนนในโรงเรียน และได้ส่งมอบเก้าอี้ 23 ตัว และถังขยะ 14 ใบ เพื่อใช้ประโยชน์ในโรงเรียน

นอกจากนี้ยังได้แบ่งปันความรู้เรื่องการคัดแยกขยะอย่างถูกวิธี ให้เด็กนักเรียนนำไปปรับใช้ในชีวิตประจำวัน เพื่อเพิ่มการรีไซเคิลและลดปัญหาสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ

INTERNAL Do not distribute

10-13 ส.ค. 2567
10-13 August 2024

ชุมชนในพื้นที่ จ.ระยอง
Local communities in Rayong Province.



SCGC สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถพระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในวันแม่แห่งชาติ ประจำปี 2567 พร้อมมอบอุปกรณ์ทำความสะอาด และเข้าร่วมกิจกรรมจิตอาสากับชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่ เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา รวม 62 ชุมชน เพื่อทัศนียภาพของชุมชนที่สวยงาม ส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนรอบโรงงาน

16 ส.ค. 2567
16 August 2024

วัดจากแดง จ.สมุทรปราการ
Chak Daeng Temple, Samut Prakan Province









พี่ธนพัต กวีไตรภพ Performance Polymers Business Director, TPE และพี่คมสันต์ เดชะกาล Business Supply Chain Director, SCGC พร้อมด้วยพนักงานบริษัทไทยโพลิเอทีลีน จำกัด (TPE) และบริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) รวม 260 คน ร่วมกันสำกระถางต้นไม้รีไซเคิลจากโฟมใช้แล้ว พร้อมตกแต่งระบายสี และส่งมอบให้กับชุมชนนำไปจำหน่าย หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ต่อไป



SCGC จัดกิจกรรมพิทักษ์ทะเลเก็บขยะชายหาด ลดปัญหาขยะหลุดรอดลงสู่ทะเล ตามแนวทาง Low Waste

SCGC Organizes The Sea Saver Activity to Clean Up the Beach, Reduce Waste Leakage Into the Ocean and Promote a Low-Waste Approach

23 ส.ค. 2567
23 August 2024

ชายหาดสุชาดา จ.ระยอง
Suchada Beach, Rayong





พนักงานจิตอาสา SCGC ร่วมเก็บขยะหาดและปล่อยพันธุ์หอยหวาน เพื่อเพิ่มปริมาณสัตว์น้ำและสร้างความหลากหลายทางชีวภาพในทะเลระยอง

SCGC จัดกิจกรรม "ปลูก เพาะ รัก" เพิ่มพื้นที่สีเขียวฟื้นฟูป่าจังหวัดระยอง เนื่องในวันรักต้นไม้ประจำปีแห่งชาติ

SCGC Organizes "Plant-Cultivate-Protect" Activity to Increase Green Areas and Restore Forests in Rayong on National Tree Care Day

21 ต.ค. 2567
21 October 2024

ป่าหินสามชั้น อ.บ้านฉาง จ.ระยอง
Hin Sam Chan Forest, Ban Chang District, Rayong



SCGC ร่วมกับเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง ศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง) สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ กรมป่าไม้ และองค์การบริหารส่วนตำบลสำนักท้อน จัดกิจกรรมปลูกป่าเสริมไม้อาหารและสมุนไพรในป่าชุมชนจังหวัดระยอง ภายใต้โครงการ "ปลูก เพาะ รัก" เนื่องในวันรักต้นไม้ประจำปีแห่งชาติ 21 ตุลาคม ของทุกปี

โดยตลอดทั้งเดือนตุลาคม มีพนักงานจิตอาสาและชุมชนในพื้นที่กว่า 300 คน เข้าร่วมปลูกต้นไม้ ณ ป่าหินสามชั้น อ.บ้านฉาง จ.ระยอง รวม 30,000 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดโลกร้อนมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ

SCGC ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชนประจำปี 2567

SCGC Participates in Loy Krathong Community Festival 2024

13-15 พ.ย. 2567
13-15 November 2024

ชุมชนในจังหวัดระยอง
Communities in Rayong Province



SCGC ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา รวม 50 ชุมชน ด้วยการสนับสนุนงบประมาณในการจัดทำกระทงเพื่อจำหน่าย โดยนำรายได้ทั้งหมดจากกิจกรรมเบริอาคให้แก่วัดในชุมชนระยอง และสนับสนุนของรางวัลในชุ่นธาราพาโชค โดยพนักงานจิตอาสาได้ร่วมประจำที่ชุ่มกิจกรรมของชุมชน สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและโรงงานให้อยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน พร้อมสืบสานประเพณีไทยพื้นบ้านให้คงอยู่สืบไป

SCGC

ภาคผนวก ข-41

เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนพนักงานข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

SCG

ที่ คปล. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์
ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยในรายงานฯกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการฯจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมีหลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ /อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงานเห็นสมควร

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(

ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.เนินพระ จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene

หากมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โทรศัพท์ 038-912-491 หรือเบอร์โทรติดต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 038-912-199, 038-912-191

ภาคผนวก ข-42

เอกสารแสดงจำนวนคนงานของถิ่นของโครงการ

การจ้างแรงงานในพื้นที่/ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

LLDPE

พนักงานมีทั้งหมด 31 คน

ชาย/M = 30

หญิง/F = 1

มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่

ทั้งสิ้น 21 คน

คิดเป็น 67% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-43

แผนผังการขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และข้อร้องเรียน

SCG CONFIDENTIAL

บันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ส่วนที่ 1 บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน) ☐ ข้อร้องเรียนจากภายใน ☐ ข้อร้องเรียนภายนอก

1) **รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-**

ชื่อ - สกุล : _____ วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน : _____

ที่อยู่ :

เบอร์ติดต่อ :

2) **รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-**

ประเภทของข้อร้องเรียน : ☐ กลิ่น ลักษณะกลิ่น _____ ระดับความรุนแรง_____ ☐ เสียงรบกวน

☐ ฝุ่นละออง ☐ อื่นๆ ระบุ .....

บริเวณที่พบเหตุ :

ช่วงเวลาที่พบเหตุ : _____

รายละเอียดเพิ่มเติม : _____

_____

_____

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน : _____ วันที่ .....

หมายเหตุ ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันทีและให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้

1. EM 2.ชุมชนสัมพันธ์ 3.EMR / SMR 4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EM หรือ บุคคลที่ EM มอบหมายให้ดำเนินการ

1) **การติดต่อกลับ** วันที่ ..... โดยทาง ☐ โทรศัพท์ ☐ โทรสาร ☐ จดหมาย

☐ เดินทางไปพบ ☐ อื่น ๆ ระบุ .....

รายละเอียดการดำเนินการ _____

_____

_____

_____

ลงชื่อ ..... วันที่ _____

หมายเหตุ ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3และ 4)

ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐ ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่..... ผู้รับผิดชอบ.....

และมอบหมายให้..... ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า

☐ อื่น ๆ .....

วันที่ ..... ลงชื่อ ..... (EMR),(SMR)

ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

☐ อนุมัติปิดข้อร้องเรียน วันที่ ..... ลงชื่อ ..... (EMR),(SMR)

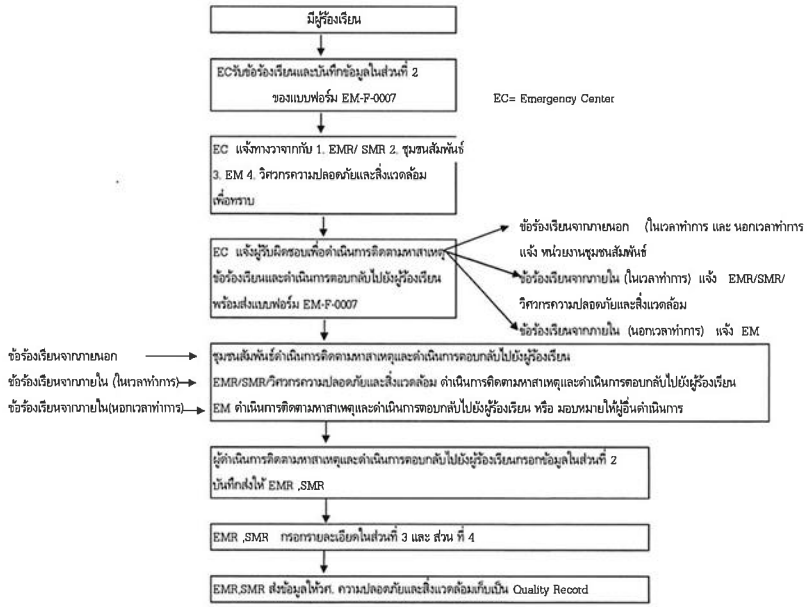
รายละเอียด .....

.....

หมายเหตุ EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record

SCG CONFIDENTIAL

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน



EM-F-0007 Rev.005

เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไขผลการดำเนินการ
- ไม่มีข้อร้องเรียน



ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปีบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด											
	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ							จำนวนผู้ร้องเรียน (คน)			
เดือน	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

INTERNAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-44

การตรวจประเมินโรงงาน

ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม

(ธงขาวดาวเขียว)

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2566

วันที่เข้าตรวจประเมิน .....

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site 1) **นิคมอุตสาหกรรม** มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓ ๔๙(๑)-๑/๒๕๓๔ ระยอง **แปลงที่ดิน** ๒-๑๗, ๒-๑๘, ๒-๑๙, ๓๑/๔

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน หล.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle ko บกน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

TPE zero waste to Landfill since 2014

2. การจัดการด้านขยะ/กา **อุตสาหกรรม**

2.1 มีข้อมูลและมีการร การดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณภากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ 3Rs ขยะอุตสาหกรรม

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งภากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ไม่มีเครื่องมือควบคุมมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ ไม่มีข้อ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือก่อกำเนิด) ปริมาณการใช้ VOCs ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนดในกฎหมาย

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน ปัญหาเรื่องอุบัติเหตุ เป็นไปตามมาตรฐาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย พยาบาลอาชีวเวชศาสตร์

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน Zero Accident

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามปกติ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน ไม่มีข้อร้องเรียน ด้านสิ่งแวดล้อม

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว ร้อยละ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การขนส่ง และการจัดเก็บ วัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน ครบถ้วน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/EIE ไม่มีข้อเสนอแนะ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย CFOSCFP ISO 9001 ISO 14001 PSM Eco Factory 61 3,4

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. --- 2. --- 3. --- 4. ---	1. --- 2. --- 3. --- 4. ---
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1. --- 2. --- 3. --- 4. --- 5. ---	1. --- 2. --- 3. --- 4. --- 5. ---

ลงชื่อ.....

(ผู้จดบันทึก)

วันที่ 22 มี.ค. 2567

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท.....ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด....(Site1).....

สังกัดนิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....

วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....22 มีนาคม 2567.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่.....1..... : ประจำปี 2566

สารบัญ

1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)

2) อ้างอิง
   2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
   2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ที่ 001 /2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานทบทวนเกณฑ์ตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรมกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566
   2.3 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พื้นที่มาบตาพุด ที่ 017 /2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2566

3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
   3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567
   3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
ครั้งที่1 ประจำปี 2566

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท.....บริษัท..ไทยไฮโดรเจนทีลีน..จำกัด (Site#1).....นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ ...น 42(1)-1/2536 ญนห ..... แปลงที่ดินที่... I-11/1 , I-11/2, I-11/3, 111/4....เนื้อที่....162 ไร่ 2 งาน...90.34..ตารางวา.....(ไร่-งาน-ตารางวา)

ประกอบกิจการ....1. ผลิตเม็ดพลาสติกไฮโดรเจนทีลีน กำลังการผลิต 491,584 ตัน/ปี
.....2. ผลิตเม็ดพลาสติกไฮโดรเจนทีลีน กำลังการผลิต 350,400 ตัน/ปี

จำนวนพนักงานทั้งหมด .....348..... คน ชาย.....304..... คน หญิง.....44..... คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....160..... คน

จำนวนเงินลงทุน.....5,189,800,000..... ล้านบาท

1. สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) ....100.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ.....-..... คิดเป็น.....%
(ต่างชาติ) สัญชาติ.....-..... คิดเป็น.....-.....%

กำลังการผลิตปัจจุบัน.....70,165..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด.....841,984..... ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม ..... 105,584..... แรงม้า

ที่อยู่สำนักงานใหญ่ ....เลขที่ 1 ถนน ปูนซิเมนต์ไทย แขวง บางซื่อ เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร.....

โทรศัพท์..... 02-586-4444..... โทรสาร.....-..... .....

ที่ตั้งโรงงาน ..... 10 ถนนไฮ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.....

โทรศัพท์.....038-937-000-6..... โทรสาร .....-.....

Web Site (ถ้ามี) ..... https://www.scgchemicals.com .....

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย..... 25,411,156.....กิโลวัตต์/เดือน

แหล่งที่มา....1. บริษัท ไทยไฮโดรเจน จำกัด.....2.บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด..... แหล่งสำรอง.....1.Diesel Generator.....(หน่วย)

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร				
2. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม				
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย				
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR				

การรับรองมาตรฐาน
(✓) ISO 9001 version 2015 (✓) ISO 14001 version 2015 ( ) มอก 18000 version 2007 ( ) ISO 26000 version.....
(✓) อื่นๆ ..... PSM .....

1. การจัดการด้านน้ำ

1. ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 ..... 86,497.....ลบ.ม./เดือน ..... 1,037,965.....ลบ.ม./ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....91,471..... ลบ.ม./เดือน
แหล่งที่มา.....1.บริษัท ระยองไคเอฟินิต จำกัด.....2.บริษัท ทีทีที ไกลบอล เคมิคอล จำกัด.....

( ) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 .....-.....ลบ.ม./เดือน.....-.....ลบ.ม./ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....-.....ลบ.ม./เดือน
แหล่งที่มา.....

2. ปริมาณน้ำเสีย
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต .....892..... ลบ.ม./วัน
น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค ..... 140..... ลบ.ม./วัน
น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ .....-..... ลบ.ม./วัน

3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง (✓) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด ( ) ไม่มี
ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวประดิษฐ์ (Constructed Wetland)
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบออกซิเดชั่นดิช (Oxidation Ditch) คูวงแหวนเกียด
( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)
(✓) อื่นๆ ..... API Separator.....
คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (✓) กนอ. (✓) กรอ. ( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....
ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย ..... 3,432..... ลบ.ม./วัน
จุดระบายน้ำทิ้ง.....ประตูระบายน้ำรวม WG1 หน้าโรงงาน ระบายลงสู่ร่างระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด .....
ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย..... 168,769..... Kwh. /เดือน
ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของการเคมี		ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)
1. -	ไม่มีการใช้สารเคมีในระบบบำบัดขั้นต้น(AP1) ของบริษัท	-
2. -		-

4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช้ (✓) ไม่ใช้
5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด .....688..... ลบ.ม./วัน
(หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)
6. มาตรการการปรับปรุงการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพ RO โรงงาน LLDPE	0.8	0.8	0.8	0.8	ม.ค.66 – ธ.ค.66	90,000	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้วและมีแผนในการพัฒนาปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
ลดการปลดปล่อยน้ำเสียจากกระบวนการน้ำ Hexane กลับมาใช้ใหม่	-	-	-	-	-	2,370	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ
7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้ซ้ำ. .....-..... ลบ.ม./เดือน
ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....-.....
7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้ .....4,794..... ลบ.ม./เดือน
ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....การเพิ่มจำนวนรอบของการใช้น้ำ เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและน้ำใช้ของระบบหล่อเย็น.....
7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง (✓) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา ( ) ไม่มี
7.4 ประเภทของการกักเก็บ (✓) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....1.....บ่อ ขนาดความจุ.....8,000..... ลบ.ม. /บ่อ
( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง
( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง
7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ .....น้ำดับเพลิงสำรอง.....

8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ กอ. (Online Pollution Management System: OPMS)
( ) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง (✓) เข้าข่ายติดตั้ง (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด
( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม
( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

(✓) จัดตั้งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

กราฟแสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา

2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

1. ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. 2565 ..... 57 ..... ตัน /เดือน ..... 684 ..... ตัน /ปี

ปริมาณมูลฝอยบังคับจุบันเฉลี่ย ..... 20 ..... ตัน /เดือน

ผู้ว่าดำเนินการ ..... เทศบาลเมืองมาบตาพุด .....

2. กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2565 ..... 150 ..... ตัน /เดือน ..... 1,810 ..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายในปัจจุบันเฉลี่ย ..... 153 ..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ ..... บ. เยอเทค อินเทอร์ เค็นนิเน็อริ่ง พลาสติก, บ. มาบตาพุดไทยเพรส จำกัด, บ. ว.วิทยาวัศดุภัณฑ์ จำกัด, บ.เอิคภัคดี จำกัด, บ.เสิดดิ์ทวี จำกัด, บ.เฮาร์เอส พลาสติก จำกัด.....

3. กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.2565 ..... 36 ..... ตัน /เดือน ..... 426 ..... ตัน/ปี

ปริมาณกากของเสียอันตรายบังคับเฉลี่ย ..... 36 ..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ .....บจก. เอส ซี ไอ ซี เซอร์วิสเซส, บจก Waste Management Siam, บจก. อัคคีปราการ, บจก. สุขเจริญทรัพย์.....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ ทำเสร็จแล้วเมื่อ .....

4. มาตรการหรือแผนงานการปรับลดล้านขยะ/กากของเสีย

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
-ส่งเสริมจิตสำนึกการใช้ทรัพยากรของพนักงาน เช่น การลดการก่อกำเนิดของเสีย(REDUCE) ส่งเสริมให้พนักงานใช้ผ้าเช็ดมือแทนการใช้กระดาษเช็ดมือในห้องน้ำ การใช้ซ้ำ(REUSE) ส่งเสริมให้พนักงานนำกระดาษสำนักงานเก็บมาใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณการใช้งานกระดาษโดยไม่จำเป็น	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ลดการใช้ทรัพยากรฟุ่มเปลืองภายในอาคารสำนักงาน	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ..... ใช้หลัก 3Rs ในการกำจัดของเสียอย่างต่อเนื่อง .....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
- ควบคุมให้กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไม่สามารถนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนทั้งหมด	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill)	100% ของเศียภาพจากกระบวนผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (Zero Landfill)
- ลดปริมาณกากตะกอนน้ำเสียที่ส่งไปกำจัด โดยการจัดซื้อเครื่องวีดตะกอน (Filler Press) ซึ่งสามารถลดปริมาณกากตะกอนได้มากกว่า 70%	-	-	-	-	-	100	ดำเนินการปรับปรุงเรียบร้อยแล้ว
- เปลี่ยนวิธีการกำจัด Insulation จากการนำไปเผาทำลายเป็นการนำไป Recycle ด้วยการนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในการทำธิงทนไฟ					ตลอดช่วงเวลาดำเนินการ	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผนงานที่ และ ของเสียกากระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill).....

4.3 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
- ควบคุมให้กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตให้สามารถนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill)	60% ของเสียการจากกระบวนผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- ส่งกากของเสียกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีระบบการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทรับกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	รถขนส่งของเสียทุกคันมีการติดตั้งระบบ GPS	100% รถขนส่งของเสียทุกคันติดตั้งระบบ GPS
- เข้าร่วมโครงการ ส่งเสริมการใช้ประโยชน์กากของเสีย (3Rs and Zero Waste to Landfill) จัดโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs, การมุ่งสู่การใช้ประโยชน์ของเสียได้ทั้งหมด					ตลอดช่วงเวลาดำเนินการ	สามารถลดปริมาณการนำส่งของเสียเพื่อกำจัดของดำเนินการตามมาตรการ 3R ได้ > 90% ของปริมาณของเสียทั้งหมด และไม่มีการฝังกลบของเสีย(Zero Landfill)	บริษัทฯ สามารถดำเนินการตามมาตรการ 3Rs ได้ 93.58% และไม่มีการฝังกลบของเสีย จึงได้รับรางวัล 3Rs Award และได้รับรางวัล Zero waste to landfill achievement award จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ประยุกต์ใช้หลักการของ Eco Symbiosis โดยการนำกากตะกอนจากบ่อ API ไปทำเป็นปุ๋ยแทนการนำไปเผาทำลาย					ตลอดช่วงเวลาดำเนินการ		อยู่ระหว่างดำเนินการ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

.....

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศหรือจะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ ( ) มี (✓) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ประเภทและชนิดของระบบบำบัด

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายที่รายงานอยู่ในโครงสร้างสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 .....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายที่ออกไปสู่ภายนอกในช่วงเวลาเฉลี่ย (รายไตรมาส) .....ตัน /เดือน

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566 .....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....ตัน /เดือน

2. แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ ( ) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท) ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

กราฟแสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สามารถกำหนดระยะเวลาในการตรวจวัดได้

4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, 1-2 dichloroethane และ dichloromethane) ( ) มี ..... ระบุประเภทและจำนวนชนิด .....

(✓) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	1-2 dichloroethane	dichloromethane
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี				
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ				
อื่นๆ.....				

บริษัทไม่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมายทั้ง 4 ชนิด

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

( ) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ..... กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
2. การเผาไหม้ (Combustion)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
4. การเผาทิ้ง (Flare)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดกลุม	อยู่ระหว่างดำเนินการ
7. อื่นๆ	-

(✓) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....ธ.ค.67.....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง ตารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจตอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตันปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ.....มกราคม 2567..... ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา เนื่องจากเป็นโครงการใหม่จึงมีการเลือกใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs รวมทั้งออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดทั้งหมด โดย

(1) ใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs เช่นปั๊ม ชนิด Double Mechonical seal เป็นต้น

(2) ออกแบบกระบวนผลิตให้เป็นระบบปิดและควบคุมการระบายด้วยสู่หอเผา (ของโรงงาน ไฮเทฟินส์) เพื่อเผาทำลาย.....

(3) มีมาตรการตรวจติดตามอย่างต่อเนื่องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง.....

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดมาตร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ติดตั้งระบบ VOCs Recovery Unit ที่สามารถนำสารเคมีที่จะถูกปล่อยออกจากระบบกลับมาใช้ใหม่ เพื่อเป็นการลดการปลดปล่อยสาร VOCs	-	-	-	-	-	ดำเนินการแล้ว
การจัดทำ และพัฒนา "แนวปฏิบัติที่ดี" ในการป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	0.5	0.5	0.5	0.5	ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ	อยู่ระหว่างการพัฒนาโปรแกรม และระบบข้อมูลที่จะนำมาใช้ประกอบการตรวจวัด

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

.....

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... พ.ศ. 2566..... ( ) ไม่มี

1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่..... พ.ศ. 2566..... ( ) ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
จัดทำ Noise Contour ในพื้นที่เขตกระบวนการผลิตและคลังสินค้า และจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน	0.27	0.27	0.27	0.27	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
ตรวจติดตาม วิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงานและคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	0.13	0.13	0.13	0.13	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
ตรวจตอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่มีการออกแบบ	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	0.2	0.2	0.2	0.2	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
กิจกรรม 10 K Fun Run	0.14	0.14	0.14	0.14	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
กิจกรรม วิ่งเพื่อสุขภาพ	0.2	0.2	0.2	0.2	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
E-newsletter : โรคใกล้ตัว(Better Health Better Life)	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
การให้ความรู้เกี่ยวกับโรคต่างๆและการดูแลรักษาสุขภาพ (HEALTHY CORNER)	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
บทความเกี่ยวกับสุขภาพในวารสารของบริษัท	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

6. การจัดการอุบัติเหตุ อุบัติภัย และฉุกเฉินร้ายแรง

1. การซ้อมแผนอุบัติเหตุ

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม .....1..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	ไฟไหม้	20 ก.ย. 66
2	สารเคมีรั่วไหล	20 ก.ย. 66
3	รั่งสีรั่วไหล	20 ก.ย. 66

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม .....2..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	สารเคมีรั่วไหล	10 พ.ค. 66
2	ไฟไหม้	-
3	อพยพ	10 ก.พ. 66

2. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
รถดับเพลิง	6 ล้อ	1 คัน	VOLVO/NL10	-
รถโฟมเคมี	6 ล้อ	1 คัน	VOLVO/NL10	5,500 ลิตร
รถพยาบาล	กระบะ 4 ล้อ	1 คัน	TOYOTA	-
อุปกรณ์ช่วยชีวิต	-	8 ชุดอุปกรณ์	Sac , Petzl	-
ชุดดับเพลิง	S,M,L,XL	46 ชุด	Express,Ballyclare	-
ชุดกันสารเคมี	L,XL	8 ชุด	TYVEK,Lakeland	-
หน้ากากกันก๊าซพิษ	-	10 ชุด	3M	-
ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	623 ถัง	Sentry,ANTI,Fire	ผงเคมีแห้ง=547 ถัง ,CO2=76 ถัง
ห้องพยาบาล	-	1ห้อง	-	-
พยาบาลประจำ	-	2 คน	-	กลางวัน 1 คน,กลางคืน 1 คน

3. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี..... ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด .....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

4. โรงงานมีการจัดทำรายงานฉบับต่อไปนี้หรือไม่

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1).....โรงงานผลิตบ็อพลาสติกโพลิเอทธีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เห็นชอบ 30 พฤษภาคม พ.ศ.2562

2)____โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไทลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)..... เห็นชอบ 9 มิถุนายน 2557

3)____โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน(PP1) เห็นชอบ 28 กรกฎาคม 2557

4)____โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน(PP2) เห็นชอบ 21 มกราคม 2563

5)____โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไทลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) เห็นชอบ วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2559

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการที่ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไทลิเอททีลีน (HDPE)
2. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไทลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (LLDPE)
3. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไทลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)
4. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP1)
5. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP2)

5. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์สั่งระวังฯ EMCC

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี

6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น ____16.1____% **ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด**

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ( ) มี (✓) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)					แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)					ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณศึก ASTEC-1						-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – มี.ค. 53
2. เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่ประตู G3((บ้องหน้าทางเข้าบริษัท)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – มี.ค. 53
3. เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่ประตู G3) (ประตูเข้าออกระบบการผลิต)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – มี.ค. 53
4.เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณ Ware House	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. – มี.ค. 54
5.เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวรั้วด้านหน้าโรงงาน	-	0.12	-	-	-	-	0.12	-	-	-	-	เสร็จสิ้นเมื่อ กรกฎาคม 2563
5.ปรับปรุงดูแลพื้นที่สีเขียวเดิม	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	-	-	-	-	-	ต่อเนื่องตลอดปี	

3.ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....ดำเนินการเรียบร้อยตามแผนงาน.....

8. การจัดทำรายงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบด้านสังคม (CSR) (/) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
การดูแลด้านสาธิตและสังคม	7.43	13.77	19.96	3.3	13	15	26	10	ต่อเนื่องตลอดปี	ความคืบหน้าการดำเนินโครงการ 100%
การดูแลด้านชุมชนและสิ่งแวดล้อม	15.05	12.38	15.46	0.88	29	18	19	2		
การดูแลด้านการศึกษาและวัฒนธรรม	16.77	11.84	15.42	6.06	14	12	12	3		
ด้านการชื่อสาร	3.44	4.10	3.8	0.20	19	19	11	1		
รวมทั้งสิ้น	42.69	42.00	55.64	10.44	75	80	68	15		
ภาพรวมของบริษัท เคมีจี เทคนิคอล์										

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (ข้อมูล TPE ภาพรวม) (✓) มี ...รายละเอียดดังเอกสารนำเสนอ... ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน .....13..... คน/ปี(ข้อมูลต.ค. – ธ.ค. 66) งบประมาณ .....-.....บาท
มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....369..... คน คิดเป็น.....67.....% ของพนักงานทั้งหมด
และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น .....-..... คน/ปี

(✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน .....-..... คน/ปี งบประมาณ .....-.....บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน .....-..... คน/ปี งบประมาณ ..... 1,000,000.....บาท

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการส่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ วารสาร, ป้ายประชาสัมพันธ์, จดหมาย, แผ่นพับ, วิทยุชุมชน, รถประชาสัมพันธ์, SMS, Social Network (Fanpage , Youtube) หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น รายการโทรทัศน์เคเบิลท้องถิ่น ฯลฯ

(✓) งบประมาณ..... 8 ล้านบาท / ปี.....

( ) ระยะเวลา.....ประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เป็นประจำทุกเดือน.....

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1. ข้อมูลรถขนส่ง

ประเภทรถขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาดำเนินการ	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา
รถบรรทุก(ขนส่งจากระยองไปต่างจังหวัด)		ขนส่งในประเทศ 175 คันต่อวัน ขนส่งไปท่าเรือแหลมฉบัง 30 คันต่อวัน		-หลีกเลี่ยงพื้นที่ชุมห้วยโป่งช่วงเวลา 7.00-9.00 น.และ 15.00-17.00 น.
รถบรรทุก(ขนส่งภายในจังหวัดระยอง)				
รถบรรทุก(ขนส่งระหว่างโรงงาน)		ขนส่งระหว่างคลังสินค้า 3 7 10 มีรถสิบล้อพ่วง2คัน ขนสินค้าไปคลังสินค้าไปแหลมฉบัง สิบล้อพ่วง 23 คัน		-หลีกเลี่ยงเส้นทางถนนเนินพยอม -หลีกเลี่ยงเส้นทางประกาศของนิคม

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการจัดเก็บ)

.....ข้อมูลตามเอกสารนำเสนอ.....

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1. การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

( ) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค

1. จำหน่ายไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า

2. จำหน่ายไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ

3. น้ำประปา เพื่อดูดสาธารณ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. (ตร.) เอมอัฐ ...	1. กฤษฎ์ บุญยะวาส
2. ...	2. ...
3. ...	3. ...
4. ...	4. ...
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1. ...	1. ...
2. ...	2. ...
3. ...	3. ...
4. ...	4. ...
5. ...	5. ...

ลงชื่อ.....
(ผู้ขอบันทึก)
วันที่ 2-2 มี.ค. 2567

ภาคผนวก ข-45

แผนผังพื้นที่สีเขียว

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว LL

ขนาดพื้นที่ LL (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
20,800	2,080	10

